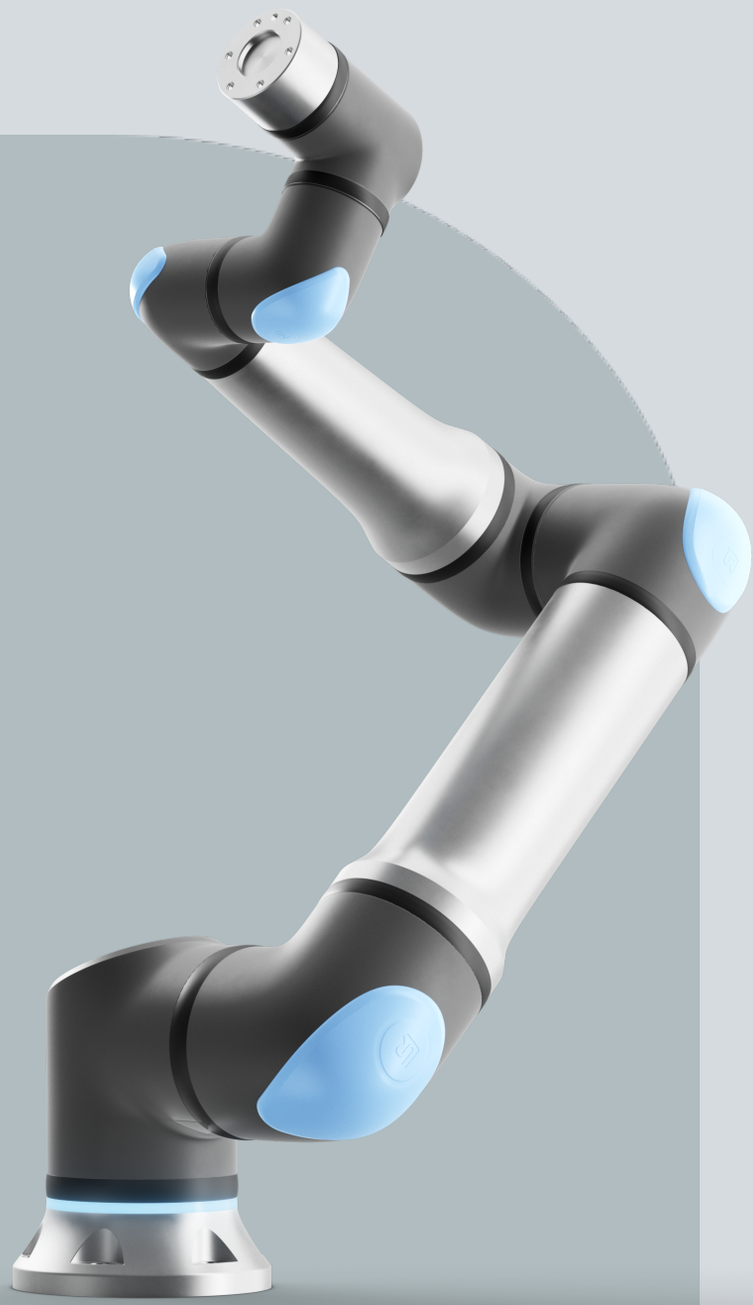
UNIVERSAL ROBOTS

Руководство пользователя

UR30 PolyScope X



Перевод оригинальных инструкций (ru)

PolyScope X

Руководство пользователя **UR30**
PolyScope X


719-113-00

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, является собственностью Universal Robots A/S. Запрещается воспроизводить ее полностью или частично без предварительного письменного разрешения Universal Robots A/S. Содержащаяся здесь информация может изменяться без уведомления и не должна рассматриваться как обязательство со стороны Universal Robots A/S. Этот документ периодически пересматривается и изменяется.

Universal Robots A/S не несет ответственности за ошибки и упущения в этом документе.

© Universal Robots A/S, 2009-2025.

Логотип Universal Robots является зарегистрированной торговой маркой Universal Robots A/S.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

1. Предисловие

Введение

Поздравляем с приобретением нового робота Universal Robots, который состоит из манипулятора робота, блока управления и подвесного пульта обучения.

Манипулятор робота разработан в первую очередь для имитации диапазона движений человеческой руки и состоит из алюминиевых труб, расположенных на шести сочленениях, что обеспечивает высокую универсальность установки автоматизации.
Запатентованный программный интерфейс PolyScope компании Universal Robots позволяет создавать, загружать и запускать приложения автоматизации.

Об этом руководстве

В этом руководстве содержится информация по технике безопасности, рекомендации по безопасному использованию и инструкции по установке манипулятора робота, блока управления и подвесного пульта обучения. Также здесь можно найти инструкции о том, как начать установку и программирование робота.

Ознакомьтесь с рекомендациями по предполагаемому использованию и придерживайтесь их. Проведите оценку риска. Устанавливайте и используйте робота в соответствии с электрическими и механическими характеристиками, приведенными в данном руководстве пользователя.

Оценка риска требует анализа опасностей, рисков и мер по снижению риска при использовании робота. Интеграция робота может требовать базового уровня инженерной и электротехнической подготовки.

Отказ от ответственности за содержание

Universal Robots A/S продолжает повышать надежность и производительность своих продуктов и, как таковая, оставляет за собой право обновлять продукты и документацию по продуктам без предварительного предупреждения. Компанией Universal Robots A/S приложены все возможные усилия по обеспечению точности и правильности содержания Руководства пользователя, однако она не несет ответственности за возможные ошибки или неполноту информации.

Данное руководство не содержит информацию о гарантии.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Интернет-руководства

Руководства, инструкции и справочники можно найти в Интернете. Мы собрали большой объем документации на странице https://www.universal-robots.com/manuals.

- Справочник по программному обеспечению PolyScope с описаниями и инструкциями.
- Справочник по обслуживанию с указаниями по поиску и устранению неполадок, обслуживанию и ремонту.
- Каталог сценариев со сценариями для написания более сложных программ.

UR+

В интернет-салоне UR+ www.universal-robots.com/plus представлена передовая продукция для приведения приложения робота UR в соответствие с конкретными потребностями. Там можно найти всё, что может вам понадобиться, – от инструментов и принадлежностей до программного обеспечения.

Изделия UR+ подключаются к роботам UR и работают таким образом, чтобы их было легко настроить и удобно использовать. Все изделия UR+ проверены компанией UR.

Также вы можете стать участником партнерской программы UR+ и получить доступ к новой платформе программного обеспечения plus.universal-robots.com, которая позволяет создавать более удобные для пользователя изделия для роботов UR.

Academy

На сайте UR Academy academy.universal-robots.com есть различные материалы и инструменты для обучения.

myUR

Сервис myUR – это портал, который позволяет регистрировать роботов, отслеживать заявки на обслуживание и получать от техподдержки ответы на вопросы.

Чтобы получить доступ к порталу, перейдите на myur.universal-robots.com.

На портале myUR заявки либо обрабатываются выбранным вами дистрибьютором, либо передаются в службу поддержки клиентов Universal Robots.
Вы также можете подписаться на мониторинг робота и управлять дополнительными учетными записями пользователей в компании.

Комплект для разработчиков

Комплект UR для разработчиков universal-robots.com/products/ur-developer-suite представляет собой набор инструментов, необходимых для создания целостного решения, включая разработку URCap, адаптацию рабочих органов и интеграцию оборудования.

Поддержка

На сайте поддержки www.universal-robots.com/support размещены версии данного руководства на других языках.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Форумы UR На форумах UR forum.universal-robots.com любители роботов любого уровня подготовки могут общаться друг с другом и обращаться к UR, задавать вопросы и обмениваться информацией. Форум UR создан и администрируется компанией UR+, однако большинство контента создается пользователями.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Содержание

1. Предисловие **6**

2. Ответственность и предусмотренное применение **15**

2.1. Ограничение ответственности 15

2.2. Предусмотренное применение 15

3. Ваш робот **18**

3.1. Технические характеристики UR30 18

3.2. Что в коробке 19

3.2.1. манипулятор робота 19

3.2.2. блок управления 22

3.2.3. Подвесной пульт обучения с трехпозиционным устройством включения 23

3.2.4. Обзор PolyScope X 27

4. Безопасность **35**

4.1. Общее 35

4.2. Типы сообщений безопасности 36

4.3. Предостережения и предупреждения общего характера 37

4.4. Интеграция и ответственность 40

4.5. Категории останова 40

5. Подъём и работа с деталями **41**

5.1. манипулятор робота 45

5.1.1. Использование круглой стропы 45

5.2. Блок управления и подвесной пульт обучения 46

6. Сборка и монтаж **48**

6.1. Крепление манипулятора робота 49

6.2. Подбор станины 51

6.3. Описание монтажа 54

6.3.1. Монтаж блока управления 55

6.3.2. Зазор блока управления 56

6.4. Рабочая зона и рабочее пространство 57

6.4.1. Особая точка 59

6.4.2. Стационарная и передвижная установка 60

6.5. Подключение робота. Фланцевый кабель основания 61

6.6. Подключение робота. Кабель робота 62

6.7. Подключение к электрической сети 63

7. Первая загрузка **66**

7.1. Включение питания робота 67

7.2. Ввод серийного номера 67

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

7.3. Запуск манипулятора робота ... 68
7.4. Отключение питания робота ... 69
7.5. Вкладка «Приложение» ... 71
7.5.1. Общение ... 72
7.6. Свободный привод ... 72
8. Установка ... 74
8.1. Электрические предостережения и предупреждения ... 74
8.2. Порты подключения блока управления ... 77
8.3. Ethernet ... 79
8.4. Установка подвесного пульта обучения 3PE ... 80
8.4.1. Установка оборудования ... 80
8.4.2. Software Installation ... 82
8.5. Входы и выходы контроллера ... 83
8.5.1. Цифровой вход и выход ... 86
8.5.2. Использование вкладки «Проводной вход/выход» ... 88
8.5.3. Индикатор питания приводов ... 90
8.6. Входы и выходы системы безопасности ... 92
8.6.1. Настройка ввода-вывода ... 96
8.6.2. Использование входа/выхода для выбора режимов ... 100
8.6.3. Трехпозиционное устройство включения ... 102
8.6.4. Сигналы входов-выходов безопасности ... 103
8.7. Цифровой вход/выход общего назначения ... 109
8.7.1. Удаленное включение и отключение ... 110
8.8. Аналоговый вход/выход общего назначения ... 112
8.9. Дистанционный режим в обзоре параметров безопасности ... 114
9. Интеграция рабочих органов ... 117
9.1. Максимальная полезная нагрузка ... 117
9.2. Крепление инструмента ... 120
9.3. Ввод/вывод инструмента ... 122
9.3.1. Характеристики для установки ввода-вывода инструмента ... 124
9.3.2. Источник питания инструмента ... 125
9.3.3. Цифровые входы инструмента ... 125
9.3.4. Цифровые выходы инструмента ... 127
9.3.5. Аналоговые входы инструмента ... 128
9.4. Задать полезную нагрузку ... 130
9.4.1. Безопасная настройка активной полезной нагрузки ... 130
10. Конфигурация ... 131
10.1. Настройки ... 131
10.1.1. Пароль ... 132

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.1.2. Доступ по SSH ... 137
10.1.3. Разрешения ... 137
10.1.4. Сервисы ... 138
10.2. Функции и интерфейсы безопасности ... 139
10.2.1. Настраиваемая функция безопасности ... 139
10.2.2. Функция безопасности ... 140
10.3. Конфигурация безопасности ... 141
10.4. Установка пароля безопасности ПО ... 141
10.5. Пределы безопасности ПО ... 141
10.5.1. Пределы робота ... 142
10.5.2. Плоскости безопасности ... 144
10.5.3. Ограничение положения инструмента ... 146
11. Оценка угроз кибербезопасности ... 149
11.1. Общие вопросы кибербезопасности ... 149
11.2. Требования кибербезопасности ... 149
11.3. Рекомендации по усилению кибербезопасности ... 151
12. Сети обмена данными ... 152
12.1. MODBUS ... 153
12.2. Profinet ... 156
12.3. Ethernet/IP, ... 157
12.4. PROFIsafe ... 160
12.5. UR Connect ... 166
13. Оценка риска ... 170
13.1. Опасность защемления ... 173
13.2. Время и расстояние остановки ... 174
14. Аварийные ситуации ... 181
14.1. Аварийная остановка ... 181
14.2. Перемещение без питания приводов ... 182
14.3. Зажимное соединение: разборка ... 183
14.4. Режим работы ... 186
15. Транспортировка ... 190
15.1. Транспортировка без упаковки ... 191
15.2. Хранение подвесного пульта обучения ... 192
15.3. Долгосрочное хранение ... 192
16. Обслуживание и ремонт ... 193
16.1. Проверка работы тормоза ... 195
16.2. Очистка и контроль манипулятора робота ... 195
16.3. Software Installation ... 200

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

17. Утилизация и окружающая среда **201**

18. Декларации и сертификация **203**

18.1. Декларация о соответствии компонентов (оригинал) 204

18.2. Декларации и сертификаты 205

18.3. Сертификация UR30 206

18.4. Сертификаты UR30 209

19. Таблица функций безопасности **216**

19.1. Таблица 1a 223

19.2. Таблица 2 224

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

2. Ответственность и предусмотренное применение

2.1. Ограничение ответственности

Описание

Информация в настоящем руководстве не должна рассматриваться в качестве гарантии UR, что промышленный робот не нанесет травмы или не причинит ущерба даже при соблюдении всех инструкций по безопасности и эксплуатации.

2.2. Предусмотренное применение

Описание

УВЕДОМЛЕНИЕ

Universal Robots не несет ответственности за использование роботов компании неутвержденным образом или способом, для которого роботы не предназначены. Universal Robots роботы не оказывает поддержку в случае использования не по назначению.

ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

Использование робота не по назначению может привести к опасным ситуациям.

- Прочтите и выполняйте рекомендации по использованию по назначению и указания, приведенные в Руководстве пользователя.

Роботы Universal Robots являются промышленными роботами и предназначены для работы с инструментами (рабочими органами) или неподвижным оборудованием, а также для обработки и перемещения компонентов и изделий.

Все роботы UR оснащены функциями безопасности, созданными с целью обеспечения совместной работы, когда робот действует совместно с человеком. Настройки функций безопасности должны иметь соответствующие значения – согласно оценке риска приложения робота.

Робот и блок управления предназначены для использования в помещениях, где загрязнение обычно не является проводящим (условия с классификацией по степени загрязнения 2).

Совместные приложения предназначены только для неопасных систем, когда всё приложение, включая инструмент (рабочий орган), заготовку, препятствия и другие механизмы, представляет собой низкий риск в соответствии с оценкой риска конкретного приложения.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Использование роботов и изделий UR не по назначению может привести к травмам, смерти и (или) материальному ущербу. Запрещается использовать робота и изделия UR в следующих непредусмотренных целях и приложениях:

- Медицинское использование, т. е. использование, связанное с заболеванием, травмой или инвалидностью человека. Сюда входят следующие цели:
  - реабилитация,
  - оценка,
  - компенсация работы органов и смягчение симптомов,
  - диагностика,
  - лечение,
  - хирургия,
  - здравоохранение,
  - протезирование и другие вспомогательные средства для людей с ограниченными физическими возможностями,
  - использование вблизи пациентов.
- Обращение с людьми, подъем и транспортировка людей.
- Использование в случаях, требующих соблюдения определенных гигиенических и (или) санитарных стандартов: например, в условиях непосредственной близости или прямого контакта с едой, напитками, фармацевтическими и (или) косметическими продуктами.
  - Смазка сочленений выступает наружу и может поступать в атмосферу в виде испарений.
  - Смазка сочленений UR не предназначена для контакта с пищевыми продуктами.
  - Роботы UR не соответствуют пищевым стандартам, стандартам Национального фонда санитарии (NSF), Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов (FDA) и стандартам гигиенической конструкции.

  Гигиенические стандарты, например, ISO 14159 и EN 1672-2, требуют проведения оценки гигиенического риска.
- Использование или приложение, которое является отклонением от предусмотренного применения, характеристик и сертификатов роботов и изделий UR.
- Непредусмотренное использование запрещено, поскольку результатом может стать смерть, телесные повреждения и (или) материальный ущерб.

КОМПАНИЯ UNIVERSAL ROBOTS ЯВНЫМ ОБРАЗОМ ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЯВНЫХ И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ СООТВЕТСТВИЯ КАКОМУ-ЛИБО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Игнорирование дополнительных рисков, связанных с радиусом действия, полезной нагрузкой, крутящими моментами и скоростями приложения робота, может привести к травмированию и смерти.

- Оценка рисков приложения должна включать в себя риски, связанные с радиусом действия, движением, полезной нагрузкой и скоростью робота, рабочего органа и заготовки в рамках приложения.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

3. Ваш робот

3.1. Технические характеристики UR30

Тип робота	UR30
Максимальная полезная нагрузка	30 кг (66,1 фунта) 35 кг (77,1 фунта) с граничными условиями согласно руководству
Охват	1300 мм / 51,18 дюйма
Степени свободы	6 вращающихся соединений
Программирование	Интерфейс PolyScope 5 на 12-дюймовом сенсорном экране Или интерфейс PolyScope X на 12-дюймовом сенсорном экране
Энергопотребление (среднее)	750 Вт (макс.) Прибл. 300 Вт при использовании типичной программы
Диапазон температур окружающей среды	От 0 до 50 °C с пониженной производительностью при 35 °C и выше.
Функции безопасности	17 продуманных функций безопасности. PLd, категория 3, в соответствии с: EN ISO 13849-1.
Классификация IP	Манипулятор робота – IP65, блок управления – IP44, подвесной пульт обучения – IP54
Классификация чистых помещений	Манипулятор робота – класс 4 ISO, блок управления – класс 4 ISO, подвесной пульт обучения – класс 1 ISO
Степень загрязнения	2
Влажность	90%, без конденсации
Шум	Манипулятор робота – менее 65 дБ(A), блок управления – менее 50 дБ(A)
Порты ввода-вывода инструмента	2 цифровых входа, 2 цифровых выхода, 2 аналоговых входа
Мощность и напряжение источника питания для ввода/вывода инструмента	2 A (два контакта) 1 A (один контакт) & 12 В/24 В
Точность силомоментного датчика	10 Н
Скорость	Все запястные сочленения: макс. 210 °/с Локтевое сочленение: макс. 150 °/с Основание и плечевое сочленение: максимум 120 °/с Инструмент: прибл. 2 м/с / прибл. 78,7 дюйма/с
Стабильность позиционирования	± 0,1 мм / ± 0,0039 дюйма (3,9 мил) согласно ISO 9283
Диапазоны суставов	±360 ° для всех сочленений (за исключением локтя: ± 160 °)
Футпринт	Ø245 мм / 9,65 дюйма
Материалы	Алюминий, ПК/АСА-пластик, сталь
Вес манипулятора робота	63,5 кг / 140 фунтов
Частота обновления системы	500 Гц
Размер блока управления (Ш × В × Г)	460 x 449 x 254 мм / 18,2 x 17,6 x 10 дюймов
Вес блока управления	12 кг / 26,5 фунта
Порты входа/выхода блока управления	16 цифровых входов, 16 цифровых выходов, 2 аналоговых входа, 2 аналоговых выхода
Входы/выходы источника питания в блоке управления	24 В / 2 A
Общение	MODBUS TCP и адаптер Ethernet/IP, PROFINET, USB 2.0, USB 3.0
Источник питания блока управления	100-240 В переменного тока, 47-440 Гц
Номинальный ток короткого замыкания (SCCR)	200 A
Размер ППО (Ш × В × Г)	300 мм x 231 мм x 50 мм
Вес ППО	1,8 кг / 3,961 фунта
Кабель ППО: от подвесного пульта обучения к блоку управления	4,5 м / 177 дюймов

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Кабель робота: от манипулятора к блоку управления	Высокой гибкости (ПУ), 3 м (118 дюймов) x 12,1 мм Высокой гибкости (ПУ), 6 м (236 дюймов) x 12,1 мм Высокой гибкости (ПУ), 12 м (472,4 дюйма) x 12,1 мм

3.2. Что в коробке

Содержимое коробок

- Манипулятор робота
- блок управления
- подвесной пульт обучения или подвесной пульт обучения с 3PE,
- кронштейн для установки блока управления,
- кронштейн для установки подвесного пульта обучения 3PE,
- ключ для открытия блока управления,
- кабель для подключения манипулятора робота и блока управления (различные варианты в зависимости от размера робота),
- сетевой кабель или кабель питания, подходящий для вашего региона,
- кольцевая или подъемная стропа (в зависимости от размера робота),
- адаптер кабеля инструмента (в зависимости от версии робота),
- настоящее руководство.

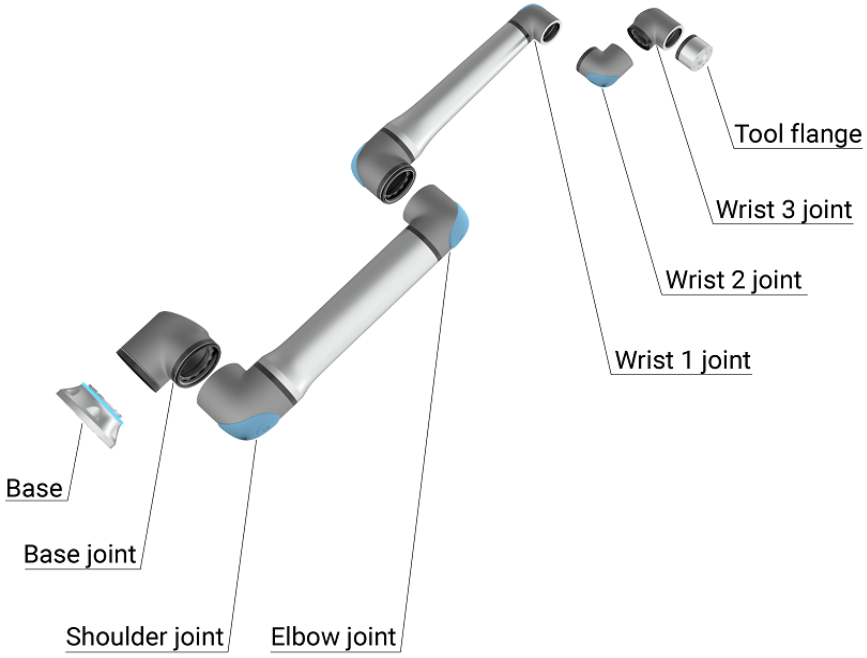
3.2.1. манипулятор робота

О манипуляторе робота

Сочленения, основание и фланец для подсоединения инструмента – это основные компоненты манипулятора робота. Контроллер координирует движение сочленений, которое позволяет перемещать манипулятор робота.

Если прикрепить рабочий орган (инструмент) к фланцу для подсоединения инструмента на конце манипулятора, робот сможет манипулировать заготовкой. Некоторые инструменты имеют определенное назначение, выходящее за пределы манипулирования деталью: их задачей может быть контроль качества, нанесение клея, сварка и т. д.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



Основные компоненты манипулятора робота.

- **Основание** – это место, на которое устанавливается манипулятор робота.
- **Плечо** и **локоть** выполняют движения большой амплитуды.
- **Запястье 1** и **запястье 2**: выполняют движения малой амплитуды.
- На **запястье 3** инструмент крепится к фланцу для подсоединения инструмента.

Робот представляет собой частично укомплектованное оборудование, поэтому к нему прилагается Декларация о соответствии компонентов. Для каждого приложения робота необходимо провести оценку риска.

Индикаторное кольцо

Описание

Световое кольцо в основании манипулятора робота обеспечивает индикацию состояния (см. таблицу ниже).

УВЕДОМЛЕНИЕ

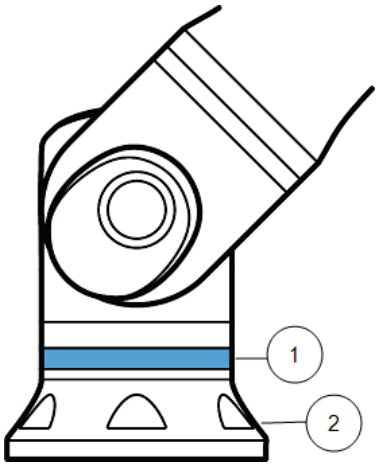
Конфигурация индикаторного кольца может быть изменена и (или) отключена пользователем. Подробнее смотрите в разделе «Script Directory».

УВЕДОМЛЕНИЕ

При максимальной температуре окружающей среды цветовой спектр индикаторного кольца может отличаться.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Основание робота



1	Индикаторное кольцо
2	Основание

Цветовая кодировка

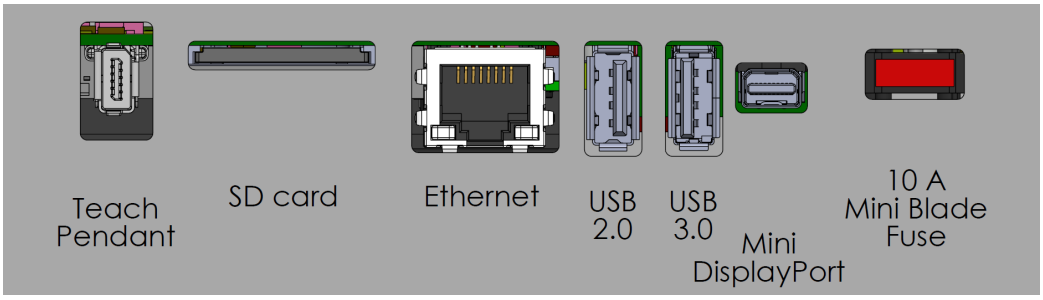
Цвет	Режим	
	Горит постоянно	Медленное мигание (0,5 Гц)
Красный	Робот не движется или в процессе остановки. 1. Аварийный останов	
Желтый	Робот не движется или в процессе остановки. 1. Останов робота (ранее – «защитный останов») 2. Восстановление 3. Защитный стоп (все типы)	
Зеленый	Автоматический режим 1. Работает	Автоматический режим 1. Работа при пониженных параметрах
Синий	Ручной режим Не автоматически, не перемещается 1. Процесс загрузки	Робот может перемещаться вручную 1. Обратный проход 2. Свободный привод
ВЫКЛ.	Отсутствует питание манипулятора робота 1. Неисправность 2. Запрет 3. Экран загрузки 4. Питание системы ВЫКЛЮЧЕНО	

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

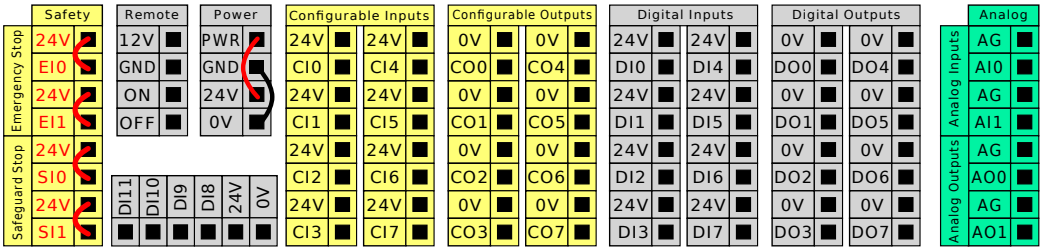
3.2.2. блок управления

О блоке управления

Блок управления содержит порты подключения и входы и выходы контроллера (входы/выходы), используемые в установках и программах манипулятора робота. Порты подключения используются для внешних подключений. Входы/выходы представляют собой группы электрических интерфейсов, используемых для обеспечения связи и конфигурации.



Порты внешних подключений.



Группы входов/выходов.

Подробное описание портов подключения блока управления и входов/выходов контроллера см. в разделе «Установка».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

3.2.3. Подвесной пульт обучения с трехпозиционным устройством включения

Описание

В зависимости от поколения робота подвесной пульт обучения может поставляться с 3PE. Это устройство называется подвесным пультом обучения с трехпозиционным устройством включения (ППО с 3PE).
Роботы с более высокой полезной нагрузкой могут использовать только ППО с 3PE.

Кнопки ППО с 3PE находятся на нижней стороне подвесного пульта обучения, как показано ниже. Использовать можно любую кнопку по своему усмотрению.

Если подвесной пульт обучения отключен, необходимо подключить и настроить внешнее устройство 3PE. ППО с 3PE можно использовать и в интерфейсе PolyScope: дополнительные функции есть в верхнем колонтитуле.

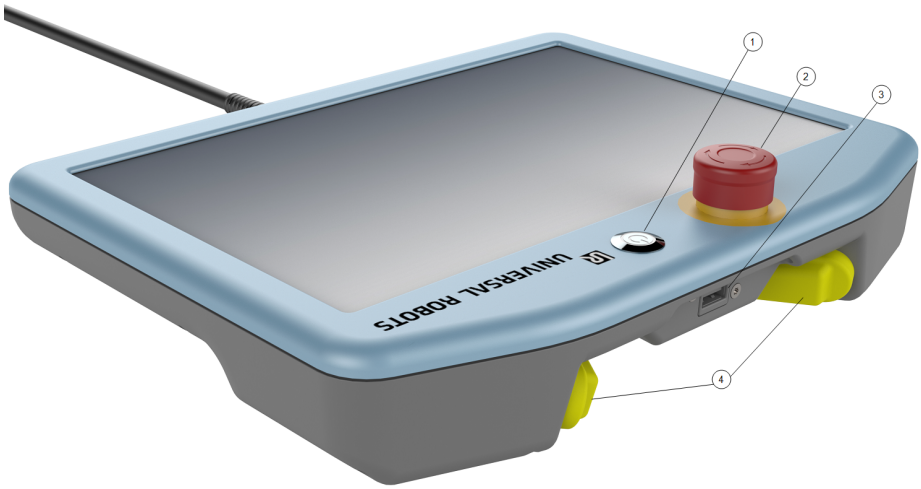
УВЕДОМЛЕНИЕ

- Если вы купили робота UR15, UR20 или UR30, подвесной пульт обучения без устройства 3PE не подойдет.
- Для использования UR15, UR20 или UR30 при программировании и обучении в пределах охвата приложения робота требуется внешнее устройство включения или подвесной пульт обучения с 3PE. См. ISO 10218-2.
- Подвесной пульт обучения с 3PE не входит в комплект поставки OEM Control Box, поэтому функция устройства включения не предусмотрена.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Обзор ППО

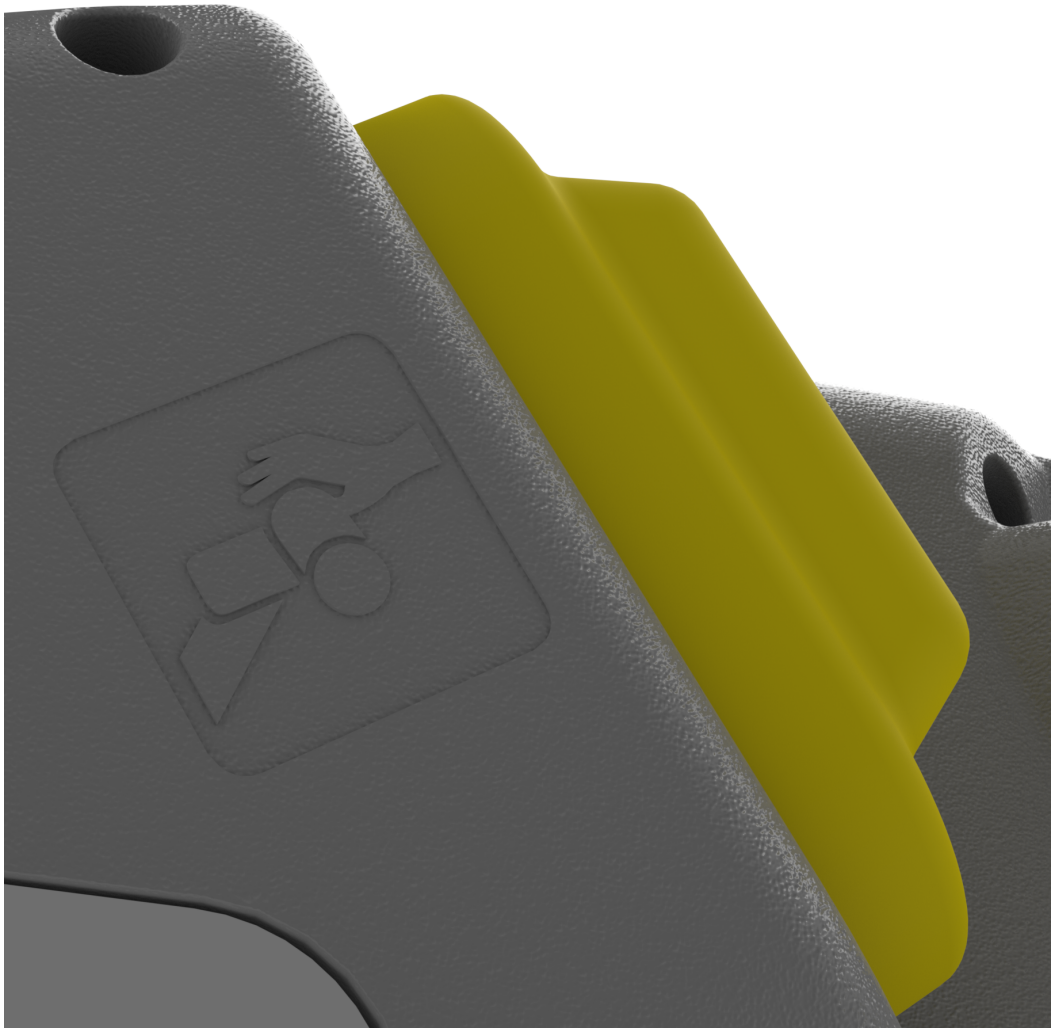
1. Кнопка питания
2. кнопка аварийного останова
3. USB-порт (в комплекте с пылезащитной крышкой)
4. Кнопки 3PE



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Свободный привод

Под каждой кнопкой 3PE расположен символ робота со свободным приводом, как показано ниже.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Функции кнопок пульта обучения с 3PE

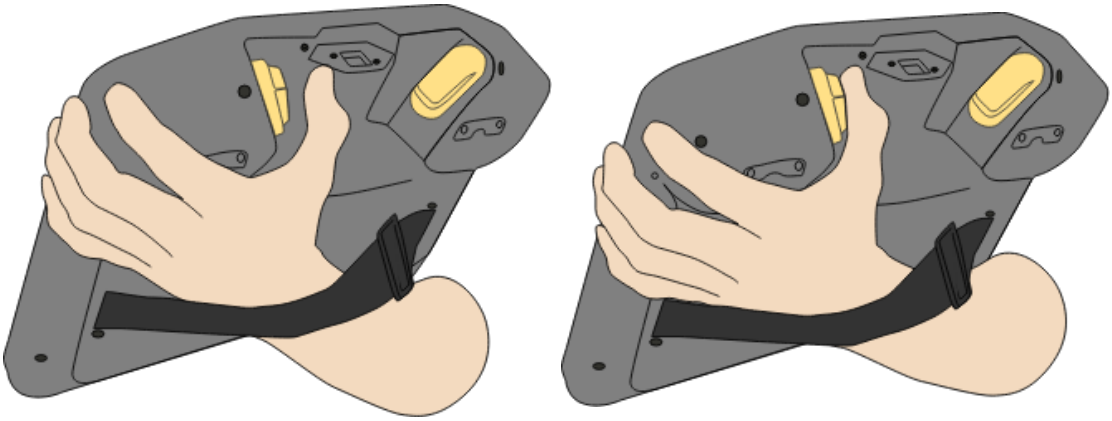
Описание

УВЕДОМЛЕНИЕ

Кнопки 3PE активны только в ручном режиме. В автоматическом режиме для движения робота не нужно нажимать кнопку 3PE.

Таблица ниже содержит описание функций для кнопок 3PE.

Положение		Описание	Действие
0	Отпущена	На кнопку 3PE нет давления. Она не нажата.	Движение робота остановлено (в ручном режиме). Питание с манипулятора робота не снято и тормоза остаются отпущенны.
2	Полунажатие (Лёгкий захват)	На кнопку 3PE приложено некоторое давление. Она нажата до среднего положения.	Позволяет выполнение вашей программы, когда робот в ручном режиме.
3	Полное нажатие (Сильный захват)	На кнопку 3PE приложено полное давление. Она нажата до упора.	Движение робота остановлено (в ручном режиме). Робот в 3PE останове.



Отпускание кнопки	Нажатие кнопки

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

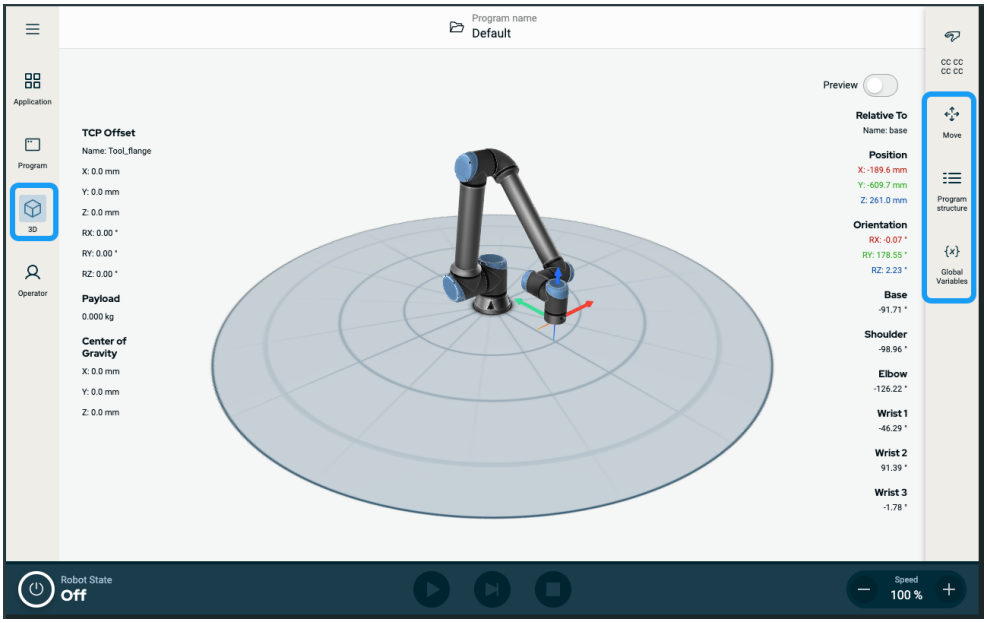
3.2.4. Обзор PolyScope X

Обзор

PolyScope X представляет собой графический интерфейс пользователя (GUI), установленный на подвесном пульте обучения, который позволяет управлять манипулятором робота с сенсорного экрана. Интерфейс PolyScope X позволяет создавать, загружать и выполнять программы.

Просмотр основного экрана

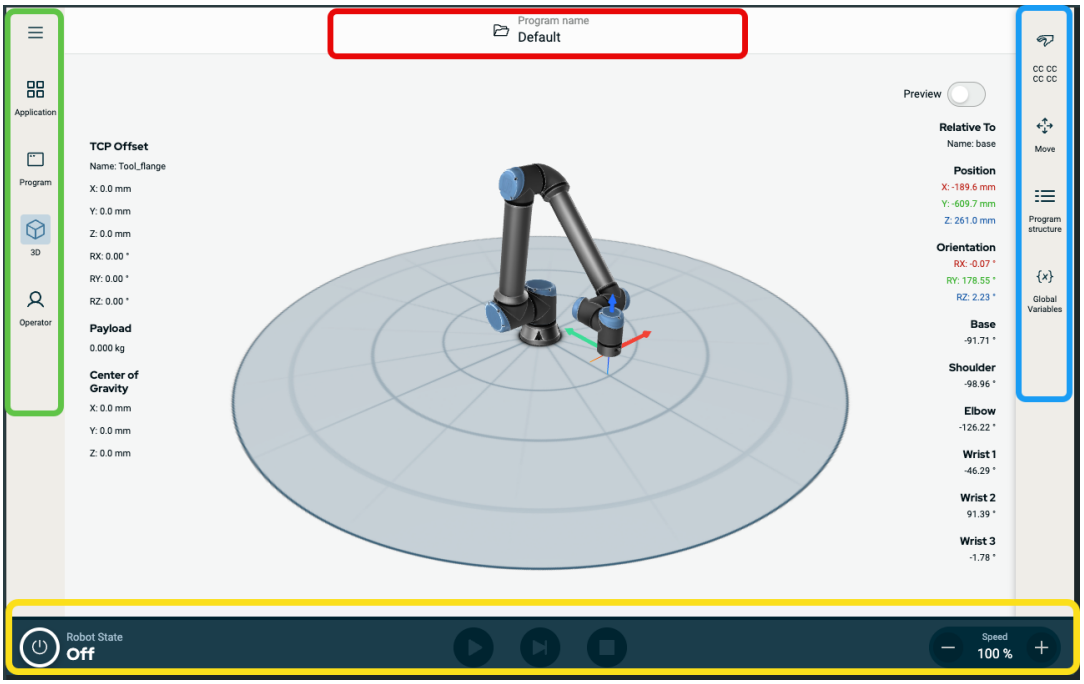
1. Нажмите значок 3D-просмотра  в разделе основной навигации. Откроется трехмерный вид на манипулятор робота в координатах X, Y, Z.
2. Чтобы увеличить область 3D-вида, сверните правое выдвижное меню с помощью боковой панели:
   - Нажмите значок «Перемещение», 
   - Дважды нажмите на значок структуры программы, 
   - Дважды нажмите на значок «Глобальные переменные». 



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Макет экрана

Интерфейс PolyScope X разделен на части, как показано на следующем рисунке:



- **Верхний колонтитул** – в красной рамке. Другое название – **менеджер системы**.

  Содержит папку для загрузки, создания и редактирования программ и доступа к URCap.

- **Основная навигация** – в зеленой рамке. Другое название – **центр навигации**.

  Содержит значки и поля для выбора основного экрана:

  - значок «Гамбургер»,
  - «Приложение»,
  - Программа
  - Средство 3D-просмотра.
  - Operator Screen

- **Боковая панель** – в синей рамке. Другое название – **панель многозадачности**.

  Содержит значки и поля для выбора экрана многозадачности:

  - Значок контрольной суммы безопасности
  - Перемещение
  - «Структура программы»,
  - «Глобальные переменные».

- **Нижний колонтитул** – в желтой рамке. Другое название – **панель управления роботом**.

  Содержит кнопки для управления состоянием робота, скоростью запуском и воспроизведением программ.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Комбинации экранов

Основной экран и экран многозадачности составляют комбинацию рабочих экранов робота.
Экран многозадачности независим от основного экрана, что позволяет выполнять отдельные задачи. Например, вы можете настроить программу на основном экране, одновременно перемещая манипулятор робота на экране многозадачности. Экран многозадачности можно скрыть, если он не нужен.

- **Основной экран**

  Содержит поля и функции для управления действиями робота и их контроля.

- **Экран многозадачности**

  Содержит поля и функции, часто относящиеся к основному экрану.

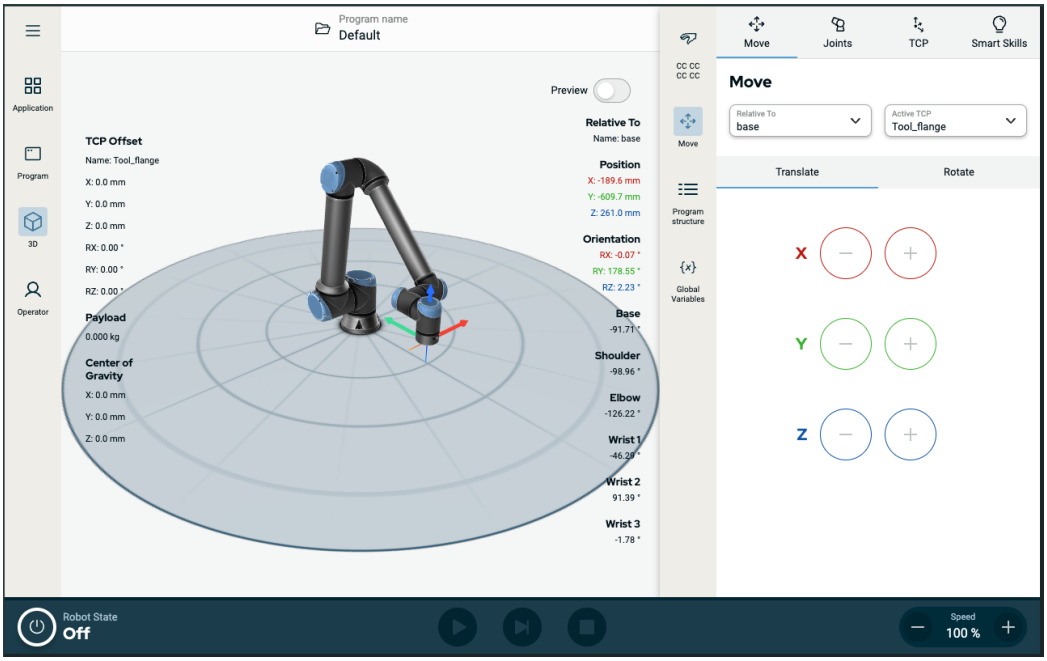


Рисунок 1.1: *Основный экран и экран многозадачности*

Показ и скрытие экрана многозадачности

1. Чтобы открыть экран многозадачности, нажмите на любое поле в боковой панели.

   Боковая панель расширится до середины экрана, и откроется экран многозадачности.

2. Чтобы скрыть экран многозадачности, нажмите выбранное поле в боковой панели.

Сенсорный экран

Описание

Сенсорный экран подвесного пульта обучения оптимизирован для использования в промышленных условиях. Чувствительность сенсорного экрана подвесного пульта обучения (в отличие от бытовой электроники) более устойчива в отношении таких факторов окружающей среды, как:

- капли воды и (или) охлаждающей жидкости,
- радиоволновое излучение,
- другие наведенные шумы в рабочей среде.

Использование сенсорного экрана

Чувствительность сенсорного экрана настроена так, чтобы избежать ошибочных нажатий в интерфейсе PolyScope X и предотвратить ненамеренное перемещение робота.
Делать выбор на экране рекомендуется кончиком пальца. В руководстве (справочнике) мы называем это действие **нажатием**.
При желании для выбора элементов на экране можно купить стилус. В предыдущем разделе перечислены и описаны значки, вкладки и кнопки в интерфейсе PolyScope X.

Значки

Значки верхнего колонтитула

Значок	Название	Описание
		Доступ к разделу «Менеджер системы».
	Имя программы	Позволяет создавать, изменять, добавлять программу и файлы URCap.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Значки в разделе основной навигации	Значок	Название	Описание
		Дополнительно	Информация о версии робота, серийном номере и настройках.
		«Приложение»,	Позволяет наладить и сконфигурировать манипулятор робота и систему безопасности, включая рабочие органы и обмен данными.
		Программа	Доступ к основным и расширенным программам робота.
		«3D»,	Позволяет контролировать и регулировать движение робота в координатах X, Y, Z.
		«Оператор».	Позволяет управлять роботом, используя предварительно записанные программы, и просматривать статус робота.

Значки в меню «Гамбургер»	Значок	Название	Описание
		Менеджер системы	Доступ к разделу «Менеджер системы». Позволяет создавать, изменять, добавлять программу и файлы URCap.
		О программе	Отображает информацию о версии робота и серийном номере.
		Настройки	Настраивает параметры системы, такие как язык, единицы измерения, пароль и конфигурация системы безопасности.
		Перезагрузить	Функция, которая позволяет при необходимости применить настройки по умолчанию, определенные в приложении.
		Завершение работы	Позволяет выполнить перезапуск, отключение и включение питания робота.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Значки в боковой панели

Значок	Название	Описание
CC CC CC CC	Контрольная сумма безопасности	Доступ к активной контрольной сумме безопасности и детальным параметрам всех частей манипулятора робота. Позволяет изменить рабочий режим.
	Перемещение	Комплексная функция для перемещения робота, работы с сочленениями, ЦТИ, фланцем и основанием.
	«Структура программы»,	Отображает упорядоченную структуру созданных программ. Позволяет добавлять модули.
	«Глобальные переменные».	Доступ к именам и значениям в созданных программах.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Значки нижнего колонтитула	Значок	Название	Описание
	     	Инициализировать	Управляет состоянием робота. Когда он станет КРАСНЫМ, нажмите его, чтобы робот заработал. • Черный, питание выключено. Манипулятор робота находится в состоянии останова. • Оранжевый, бездействие. Питание манипулятора включено, но он не готов к работе. • Оранжевый, заблокировано. Манипулятор робота заблокирован. • Зеленый, нормальное состояние. Питание манипулятора робота включено и он готов к работе. • Красный, ошибка. Робот находится в состоянии сбоя, например аварийного останова. • Синий, переход. Робот меняет состояние, например отпускает тормоз.
		Play	Запускает загруженную программу.
		Шаг	Позволяет отработать программу пошагово.
		Стоп	Останавливает загруженную программу.
		Ползунок скорости	Управляет состоянием робота. Когда он станет КРАСНЫМ, нажмите его, чтобы робот заработал.
		Высокоскоростной ручной режим	Ползунок высокоскоростного ручного режима доступен только в ручном режиме при сконфигурированном трехпозиционном устройстве включения. Высокоскоростной ручной режим позволяет

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Значки на основном экране

Значок	Название	Описание
	Переместить вверх	Переместить узел команды вверх в дереве программы.
	Переместить вниз	Переместить узел команды вниз в дереве программы.
	Откатить	Отменить последнее перемещение узла команды в дереве программы.
	Отменить откат	Отменить откат последнего перемещения узла команды в дереве программы.
	Скрыть/ Отменить устранение	Скрыть или отменить скрытие узла команды в дереве программы.
	Копировать	Скопировать узел команды в другое дерево программы.
	Вставить	Вставить узел команды в другое дерево программы.
	Вырезать	Вырезать узел команды из дерева программы.
	Удалить	Удалить узел команды из дерева программы.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

4. Безопасность

Описание Здесь приводятся основные правила техники безопасности, в том числе важные сообщения системы безопасности и ваши обязанности при работе с роботом. В этом разделе не рассматриваются установка и проектирование системы.

4.1. Общее

Описание Прочтите общую информацию по безопасности, а также инструкции и рекомендации, касающиеся оценки риска и предполагаемого использования. В последующих разделах описываются и определяются функции, связанные с безопасностью, особенно важные для совместных приложений.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для обеспечения безопасности персонала и оборудования необходимо провести оценку риска приложения.

Внимательно ознакомьтесь с конкретными техническими данными, относящимися к монтажу и установке, и разберитесь в процедуре интеграции до первого включения робота UR.

Очень важно соблюдать все указания по сборке, которые содержатся в следующих разделах настоящего руководства.



УВЕДОМЛЕНИЕ

Компания Universal Robots отказывается от какой-либо ответственности, если робот (блок управления с подвесным пультом обучения или без него) был каким-либо образом поврежден, изменен или модифицирован. Universal Robots не несет ответственности за ущерб, причиненный роботу или иному оборудованию в результате ошибок программирования, несанкционированного доступа к роботу UR и его содержимому или неисправности робота.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

4.2. Типы сообщений безопасности

Описание

Сообщения системы безопасности используются для того, чтобы обозначить важную информацию. Чтобы обеспечить безопасность и избежать травмирования персонала или повреждения изделия, ознакомьтесь со всеми сообщениями.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обозначает опасную ситуацию, которая может привести к смерти или серьезным травмам, если ее не устранить.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Обозначает опасную ситуацию, связанную с электрическим током, которая может привести к смерти или серьезным травмам, если ее не устранить.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Обозначает опасную горячую поверхность, которая может вызвать травму в результате контакта или приближения к ней.



ВНИМАНИЕ

Обозначает опасную ситуацию, которая может привести к травмам, если ее не устранить.



ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Обозначает заземление.



ЗАЩИТНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Обозначает защитное заземление.



УВЕДОМЛЕНИЕ

Обозначает риск повреждения оборудования или информацию, на которую следует обратить внимание.



ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

Обозначает более подробную информацию, к которой следует обратиться в руководстве.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

4.3. Предостережения и предупреждения общего характера

Описание Следующие предупреждения могут повторяться, поясняться и детализироваться в последующих разделах.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение перечисленных ниже общих правил техники безопасности может привести к травме или смерти.

- Убедитесь, что манипулятор робота и инструмент (рабочий орган) надежно и безопасно закреплены.
- Убедитесь в наличии достаточного места для свободной работы приложения робота.
- Убедитесь, что персонал будет защищен в течение всего срока службы робота, включая транспортировку, установку, ввод в эксплуатацию, программирование (обучение), эксплуатацию и использование, демонтаж и утилизацию.
- Убедитесь, что параметры конфигурации безопасности робота настроены таким образом, чтобы обеспечить защиту персонала, в том числе тех, кто может находиться в пределах досягаемости робота.
- Не используйте робота, если он находится в поврежденном состоянии.
- При работе с роботом избегайте ношения свободной одежды и ювелирных изделий. Если у вас длинные волосы, завяжите их сзади.
- Не просовывайте пальцы за внутреннюю крышку блока управления.
- Сообщите пользователям обо всех опасных ситуациях и обеспечиваемой защите, объясните ограничения защиты и остаточные риски.
- Сообщите пользователям о расположении кнопок аварийного останова и о методах активации аварийного останова во внештатных ситуациях.
- Предупредите, что персонал, что они должны находиться вне зоны досягаемости робота, в том числе когда приложение робота только готовится к запуску.
- При использовании подвесного пульта обучения учитывайте ориентацию робота, чтобы понимать, в каком направлении он будет двигаться.
- Соблюдайте требования ISO 10218-2.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Работа с инструментами (рабочим органами), имеющими острые кромки и (или) зоны защемления может привести к травме.

- Инструменты (рабочие органы) не должны иметь острых граней и зон защемления.
- Могут потребоваться защитные перчатки и (или) защитные очки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Длительный контакт с теплом, которое выделяется манипулятором робота и блоком управления во время эксплуатации, может привести к дискомфорту и травме.

- Не прикасайтесь к роботу во время работы и сразу после завершения работы.
- Прежде чем начать работу с роботом или прикасаться к нему, проверьте температуру на экране журнала.
- Дайте роботу охладиться, оставив его выключенным на час.



ВНИМАНИЕ

Невыполнение оценки риска перед интеграцией и эксплуатацией может увеличить риск травм.

- Перед началом эксплуатации проведите оценку рисков и снизьте возможные риски.
- Если в ходе оценки рисков определена зона перемещения робота, запрещается входить внутрь нее или касаться приложения робота во время работы. Установите заграждения.
- Прочтите информацию об оценке рисков.



ВНИМАНИЕ

Использование робота с непроверенным внешним оборудованием или в непроверенном приложении может повысить риск травмирования персонала.

- Проверяйте все функции и программу робота по отдельности.
- Прочтите информацию о вводе в эксплуатацию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Запрещается подвергать робота постоянному воздействию магнитных полей.

- В случае сочетания или совместной работы робота с другими устройствами, имеющими возможность повредить робота, настоятельно рекомендуется выполнить проверку всех функций и программы робота отдельно.



ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

Убедитесь, что всё механическое и электрическое оборудование установлено согласно соответствующим требованиям и предупреждениям.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

4.4. Интеграция и ответственность

Описание

Информация в настоящем руководстве не содержит сведений о проектировании, установке, интеграции и эксплуатации приложения робота и не содержит информации обо всем периферийном оборудовании, влияющим на безопасность приложения робота. Проектирование и установка приложения робота должны быть выполнены в соответствии с требованиями безопасности соответствующих стандартов и нормативно-правовых актов страны установки робота.

Лица, интегрирующие робота UR, несут ответственность за соблюдение действующих нормативно-правовых актов соответствующей страны и за надлежащее снижение рисков, связанных с приложением робота. Любое использование или применение, которое является отклонением от предусмотренного применения, считается недопустимым использованием.

- проведение оценки риска для всей системы робота;
- установка связи с другими устройствами и дополнительными мерами защиты, необходимость которых определена при оценке риска;
- установка правильных настроек безопасности в программном обеспечении;
- обеспечение неизменности мер безопасности;
- проверка того, что приложение робота разработано, установлено и интегрировано надлежащим образом;
- разработка инструкций по эксплуатации;
- установка робота с наличием соответствующих знаков и контактной информации сборщика;
- хранение документации, включая оценку риска приложения, данное руководство и соответствующую дополнительную документацию.

4.5. Категории останова

Описание

В зависимости от обстоятельств робот может задействовать три заданных типа категорий останова согласно требованиям IEC 60204-1. Данные категории описаны в следующей таблице.

Категории останова	Описание
Категория останова	Описание
0	Остановить робота в нормальном и управляемом режиме. 1
2	*Остановить робота, не отключая подачу питания на приводы и сохраняя траекторию. 2

Подача питания на приводу сохраняется после остановки робота.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

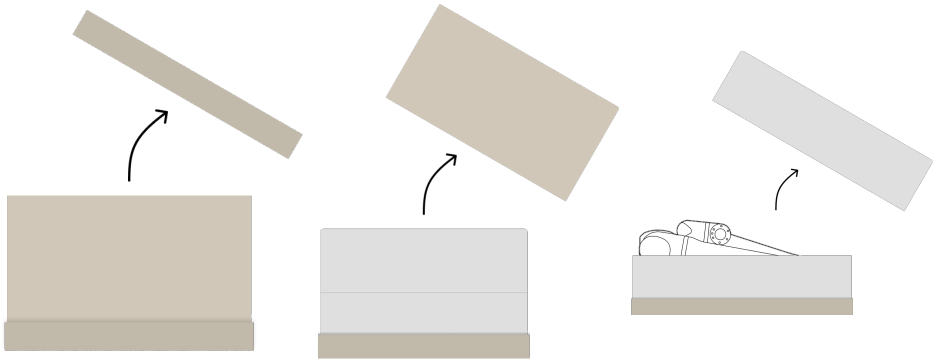
5. Подъём и работа с деталями

Описание

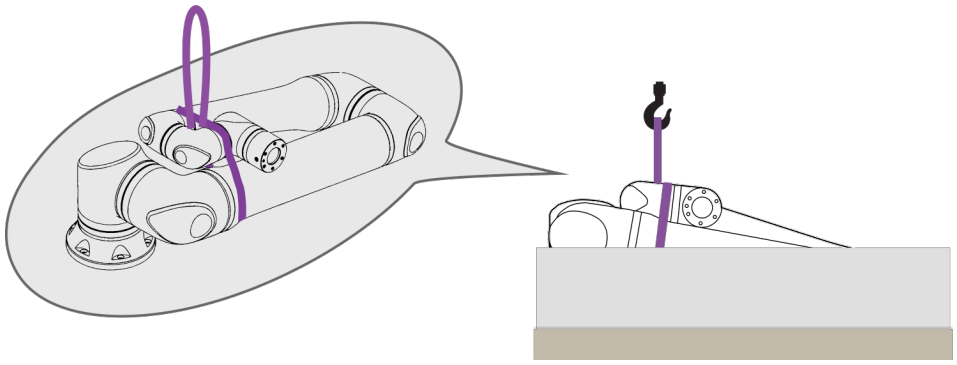
Манипуляторы робота бывают разных размеров и веса, поэтому важно использовать методы подъема и перемещения, соответствующие конкретной модели. Здесь вы найдете информацию о том, как поднимать и перемещать робота безопасным образом.

Правила подъема и перемещения

1. Транспортировать робота на площадку необходимо с помощью вилочного погрузчика.
2. Откройте коробку с роботом, как показано на рисунке.

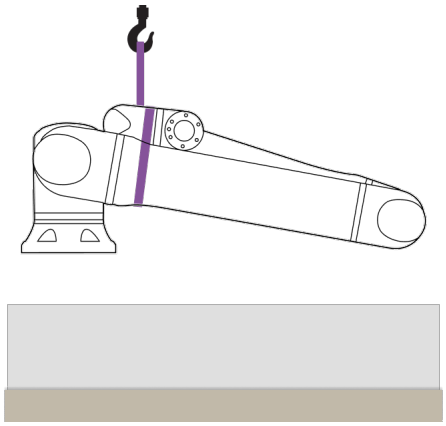


3. Надежно закрепите манипулятор робота подъемной стропой.



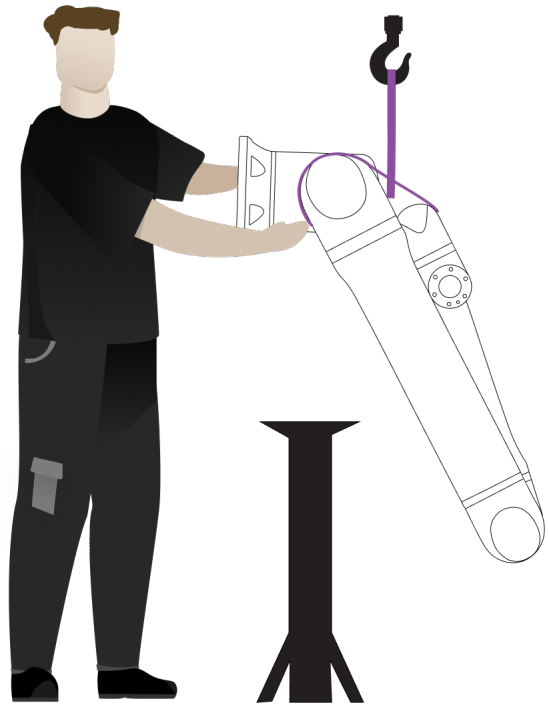
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

4. Достаньте манипулятор робота из коробки с помощью ремня и крюка.



> **ВНИМАНИЕ**
> При подъеме более тяжелого манипулятора робота используйте подъемное устройство.

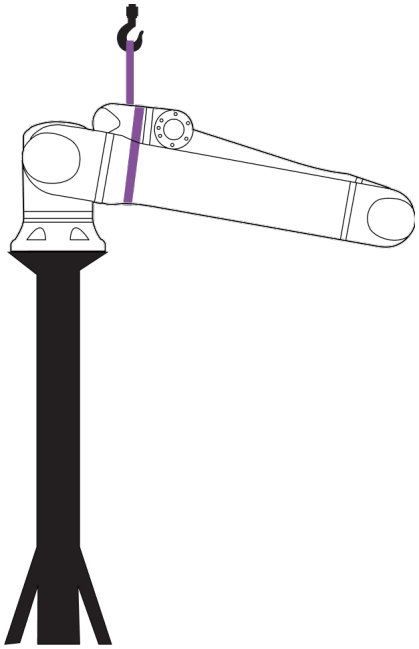
5. После подъема робота придерживайте его, чтобы повернуть и подвесить так, как показано на рисунке.



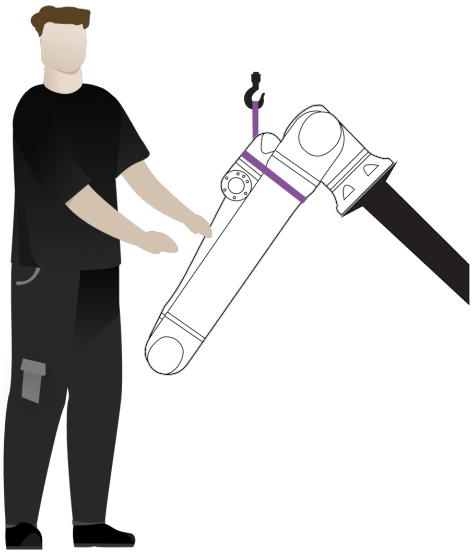
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Монтаж манипулятора робота

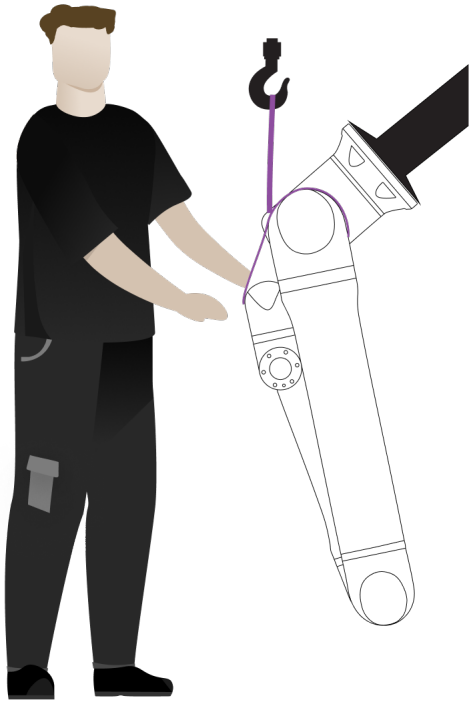
Манипулятор робота может быть установлен боком, в перевернутом положении или под углом (±45°).



Монтаж боком



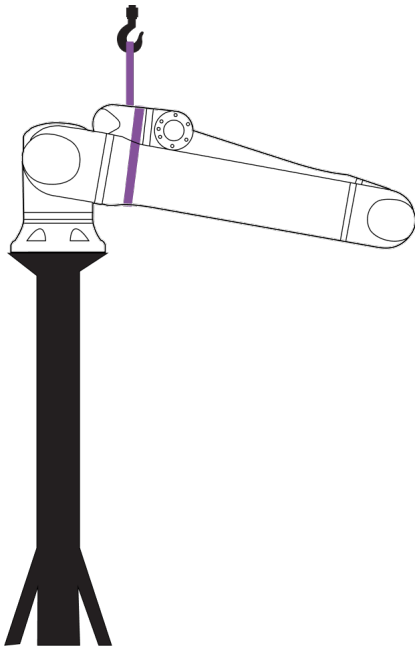
Угловой монтаж (±45°)



Монтаж в перевернутом положении

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

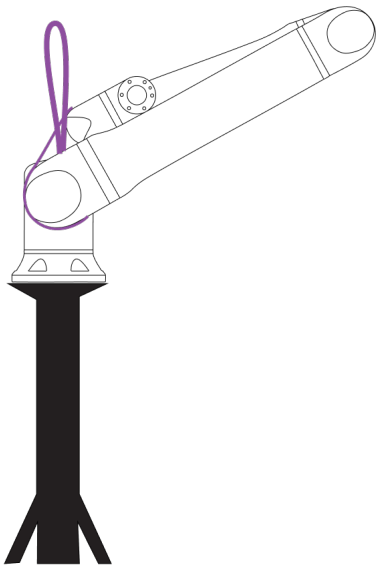
1. Установите манипулятор робота. Затяните винты с крутящим моментом согласно руководству пользователя.



2. Снимите ремень.
3. Включите робота и переместите плечевое сочленение в нужное положение.

> **УВЕДОМЛЕНИЕ**
> Для монтажа боком включать питание робота не нужно.

4. Верните ремень на место.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

5.1. манипулятор робота

Описание В зависимости от веса манипулятор робота могут переносить один или два человека (если стропа не предоставлена). Если стропа предоставлена, необходимо оборудование для подъема и транспортировки.

5.1.1. Использование круглой стропы

Описание Круглая стропа предоставляется компанией UR и входит в комплект поставки роботов серии UR.
По заявлению производителя, круглая стропа соответствует следующим стандартам:

- EN 1492-1 :2000+A1 :2008 Текстильные стропы. Безопасность. Плоские тканые ленточные стропы из химических волокон общего назначения.
- EN 1492-2 :2000+A1 :2008 Текстильные стропы. Безопасность. Круглые стропы из химических волокон общего назначения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
Использование кольцевой стропы без осмотра может привести к травме.

- Осматривайте стропу до и после использования.
- По возможности осматривайте стропу во время использования.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
Использование поврежденной круглой стропы может привести к травме.

- Внимательно осматривайте стропу перед использованием.
- Запрещается использовать стропу, если она треснула, порвалась или у нее разошлись швы.
- Запрещается использовать стропу, если есть признаки теплового повреждения.

ВНИМАНИЕ
Неправильное хранение и (или) обращение могут привести к повреждению круглой стропы.

- Не подвергайте стропу воздействию кислот и оснований.
- Защищайте стропу от воздействия острых краев и трения.
- Не завязывайте узлы на стропе.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

УВЕДОМЛЕНИЕ

В вашем регионе могут быть особые правила в отношении проверки подъемного оборудования.

- Соблюдайте местные правила касательно проверки подъемного оборудования.
- Соблюдайте местные правила касательно частоты проверки подъемного оборудования.

Таблица

Описание круглого стропа			
Элемент	Круглая стропа 1T x 1M/2M		
Цвет	Фиолетовый (согласно EN 1492-2)		
Материал	Полиэстер		
Коэффициент предельной рабочей нагрузки	1,0 (1000 КГ)	Прямой подъём	
	0,8 (800 КГ)	Петлевой зацеп	

5.2. Блок управления и подвесной пульт обучения

Описание

Блок управления и подвесной пульт обучения может перемещать один человек. Во время использования кабели следует скрутить и зафиксировать во избежание спотыкания.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6. Сборка и монтаж

Описание

Установите и включите рычаг робота и блок управления, чтобы начать использовать PolyScope.

Сборка робота

В первую очередь нужно собрать манипулятор робота, блок управления и подвесной пульт обучения.

1. Извлеките манипулятор робота и блок управления из упаковки.
2. Установите манипулятор робота на прочную, не подверженную вибрации поверхность.
3. Установите блок управления на его опоры.
4. Подключите кабель робота к манипулятору робота и блоку управления.
5. Подключите сетевой шнур (силовой кабель) блока управления.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если не закрепить манипулятор робота на стабильной поверхности, это может привести к травме в результате падения робота.

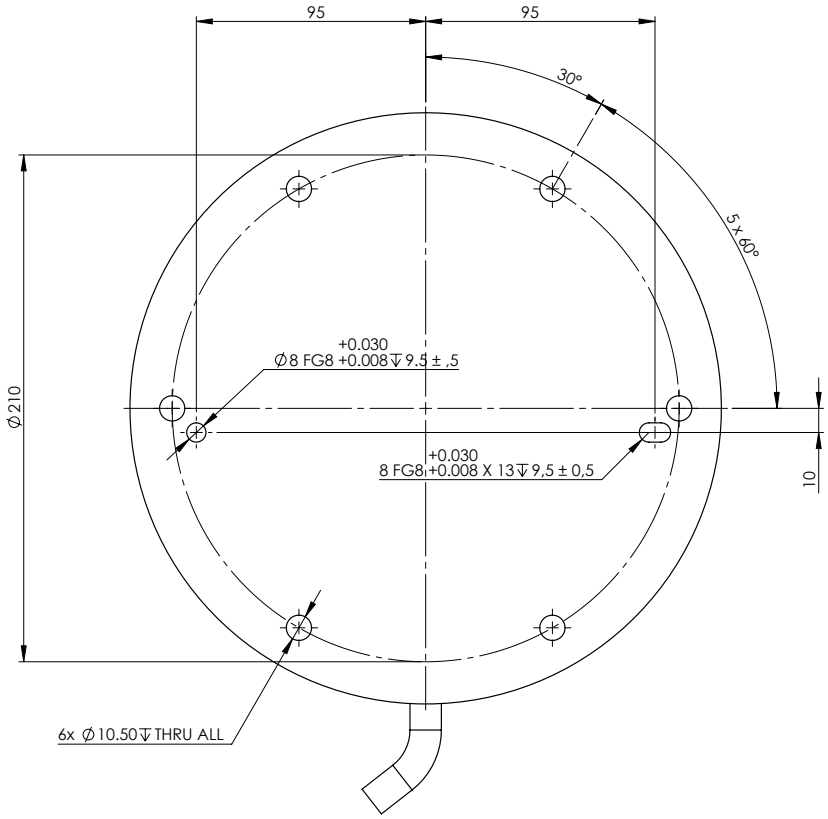
- Манипулятор робота должен быть закреплен на стабильной поверхности.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

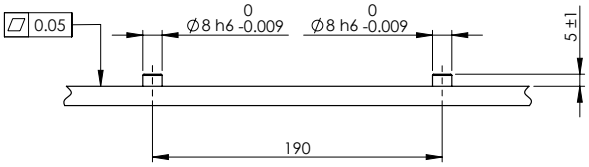
6.1. Крепление манипулятора робота

Описание

Bottom View of Robot Base



Mounting Plate with Pins for Robot Base



Габариты робота для монтажа и схема расположения отверстий на нем.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Процедура отключения манипулятора робота

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неожиданный запуск и (или) движение могут привести к травме

- Для предотвращения незапланированного запуска робота при монтаже и демонтаже отключайте его заранее.

1. В левой части нижнего колонтитула нажмите значок **состояния робота** и включите манипулятор робота.

   Цвет значка сменится с зеленого на белый.
2. Выключите блок управления: нажмите кнопку питания на подвесном пульте обучения.
3. Если появится диалоговое окно «Завершение работы», нажмите **Выключить питание**.

Теперь можно выполнить следующее:

- Отсоединить силовой кабель (шнур питания) от розетки.
- Подождать 30 секунд, пока робот не сбросит накопленную энергию.

Крепление манипулятора робота

1. Поместите манипулятор робота на поверхность, где он будет установлен.

   Поверхность должна быть ровной и чистой.
2. Затяните шесть болтов M10 класса прочности 8.8 с моментом затяжки 45 Н· м.
   (Значения момента изменены, SW5.18. В предыдущих печатных версиях будут другие значения.)
3. Если требуется точный повторный монтаж робота, используйте отверстие ⌀ 8 мм и паз ⌀ 8×13 мм с соответствующими установочными штифтами ISO 2338 ⌀8 h6 в монтажной пластине.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

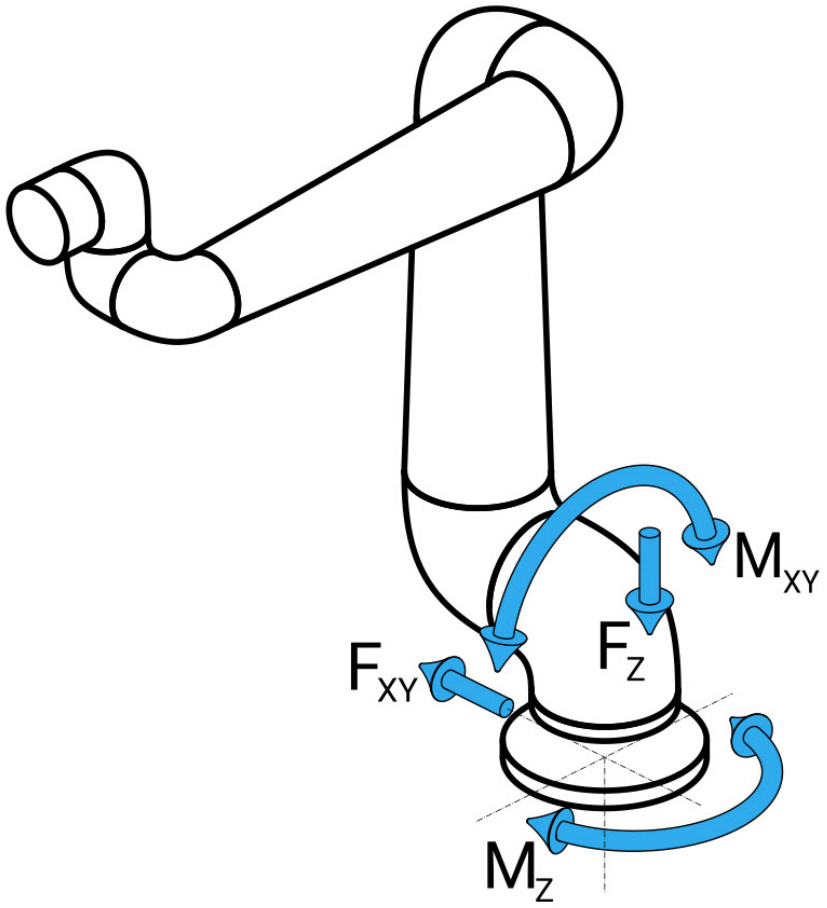
6.2. Подбор станины

Описание

Конструкция (станина), на которой крепится манипулятор робота, является важной частью установки робота. Станина должна быть прочной и не подвергаться вибрациям от внешних источников.

Сочленения робота создают крутящий момент, который перемещает и останавливает манипулятор робота. При нормальной непрерывной работе и при остановке крутящие моменты сочленений передаются на станину робота следующим образом:

- Mz: момент оси Z основания.
- Fz: силы вдоль оси Z основания.
- Mxy: наклонный момент в любом направлении плоскости xy основания.
- Fxy: сила в любом направлении плоскости xy основания.



Определение силы и момента на фланце основания.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Подбор станины

Величина нагрузок зависит от модели робота, программы и множества иных факторов. При выборе станины следует учитывать нагрузки, которые создает манипулятор робота во время нормальной непрерывной работы и во время останова категорий 0, 1 и 2.

Во время останова сочленения могут превышать максимальный номинальный рабочий крутящий момент. Нагрузка при остановке не зависит от типа категории останова.
В следующих таблицах указаны максимальные номинальные нагрузки при движениях в наихудшем случае, умноженные на коэффициент запаса прочности 2,5. Реальные нагрузки не будут превышать эти значения.

Модель робота	Mz [Н· м]	Fz[Н]	M_{xy}[Н· м]	F_{xy} [Н]
UR30	2220	3520	2700	2370

Максимальные крутящие моменты в сочленениях во время останова категории 0, 1 и 2.

Модель робота	Mz [Н· м]	Fz[Н]	M_{xy}[Н· м]	F_{xy} [Н]
UR30	1850	2690	1890	2080

Максимальные крутящие моменты в сочленениях при нормальной работе.

Нормальные рабочие нагрузки, как правило, можно уменьшить за счет снижения пределов ускорения сочленений. Фактические рабочие нагрузки зависят от приложения и программы робота. Для оценки ожидаемых нагрузок в конкретном приложении можно использовать URSim.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Запасы по безопасности

Вы можете реализовать дополнительные запасы по безопасности. При этом рекомендуются принять во внимание следующие конструктивные соображения:

- **Статическая жесткость**. Недостаточно жесткая станина будет прогибаться при движении робота, и манипулятор робота не сможет попасть в намеченную контрольную точку или пройти по указанному пути. Недостаток статической жесткости также может ухудшить процесс обучения с использованием свободного привода и защитный останов.
- **Динамическая жесткость**. Если частота колебаний станины совпадает с частотой движений манипулятора робота, вся система может резонировать, создавая впечатление, что манипулятор робота вибрирует. Недостаток динамической жесткости также может привести к защитному останову. Минимальная резонансная частота станины должна составлять 45 Гц.
- **Усталость**. Подбирать станину необходимо согласно ожидаемому сроку службы и циклам нагрузки всей системы.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Опасность опрокидывания.
- Эксплуатационные нагрузки манипулятора робота могут привести к опрокидыванию подвижных платформ (столы, мобильные роботы и т. д.) и стать причиной несчастных случаев.
- Уделите приоритетное внимание безопасности: примите необходимые меры, которые позволят исключить опрокидывание подвижных платформ.



ВНИМАНИЕ

- Если робот установлен на внешней оси, ускорения этой оси не должны быть слишком высокими.

  Программное обеспечение робота может компенсировать ускорение внешних осей – используйте команду сценария:
  `set_base_acceleration()`
- Высокие ускорения могут привести к тому, что робот будет выполнять защитный останов.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.3. Описание монтажа

Описание

Манипулятор робота (основание)	Монтируется с помощью шести болтов M10 класса прочности 8.8. Момент затяжки болтов M10 составляет 45 Н· м. Для точного расположения основания используйте два штифта диаметром 8 мм в установочных отверстиях.
Фланец для подсоединения инструмента	Шесть отверстий с резьбой M8 используются для установки инструмента на фланец робота для подсоединения инструмента. Момент затяжки болтов M8 класса прочности 8.8 составляет 16 Н· м. Для точного расположения инструмента используйте штифт в отверстии диаметром 8 мм.
блок управления	Блок управления можно повесить на стену или разместить на полу.
Подвесной пульт обучения	Подвесной пульт обучения можно повесить на стену или разместить на блоке управления. Убедитесь, что кабель не создает опасности споткнуться. Вы можете приобрести дополнительные кронштейны для монтажа блока управления и подвесного пульта обучения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Установка и эксплуатация робота в условиях, превышающих характерстики рекомендованного класса защиты, может привести к травме.

- Установка робота должна проходить в условиях, отвечающих требованиям класса защиты. Запрещается эксплуатация робота в условиях, которые не соответствуют классу защиты манипулятора робота (IP65), подвесного пульта обучения (IP54) и блока управления (IP44).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неустойчивая установка может привести к травмам.

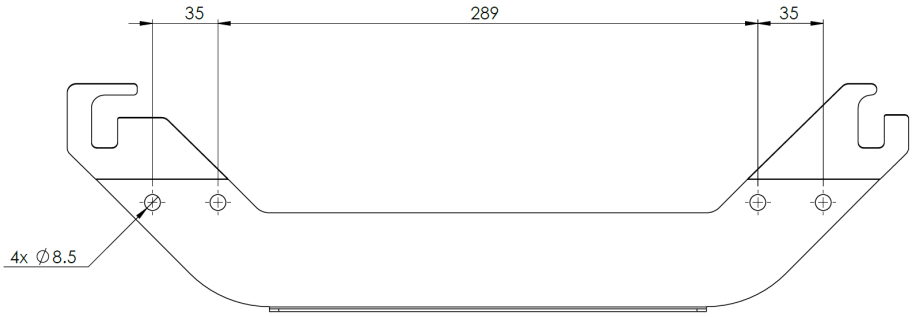
- Обязательно следите за тем, чтобы детали робота были правильно и надежно установлены и закреплены.

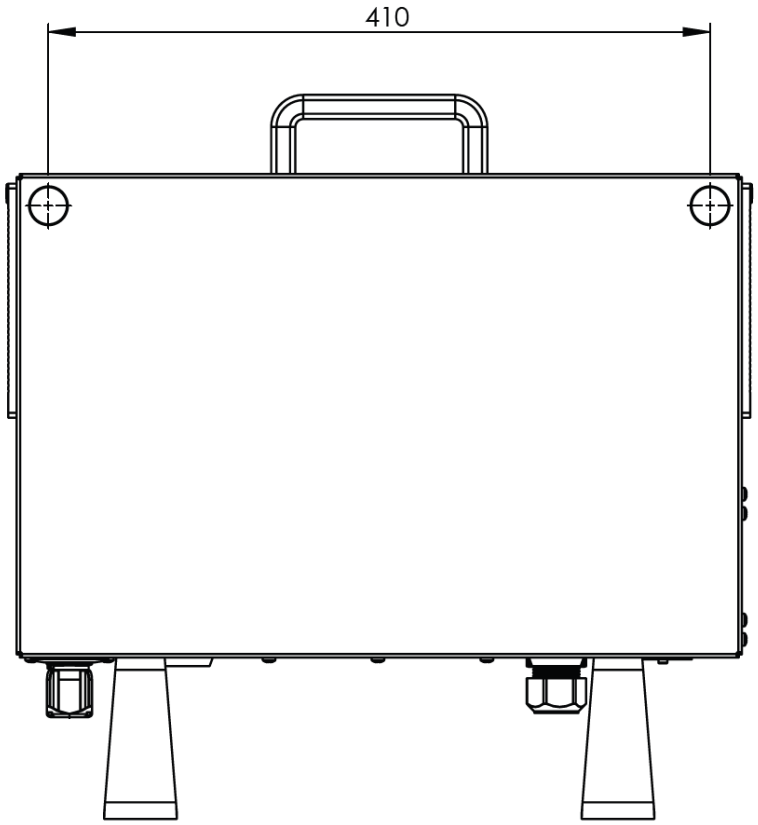
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.3.1. Монтаж блока управления

Монтаж БУ на стене

Для монтажа блока управления используйте показанный ниже кронштейн из комплекта поставки робота.
Установите кронштейн на стене, затем повесьте блок управления на кронштейн с помощью крепежных штырей.



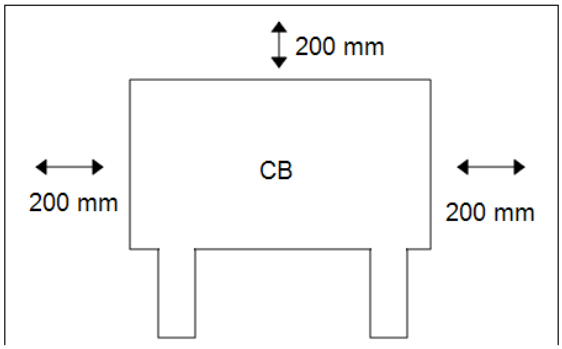


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.3.2. Зазор блока управления

Описание

Поток горячего воздуха в блоке управления может привести к неисправности оборудования. Для надлежащей циркуляции воздуха с каждой стороны блока управления требуется зазор минимум 200 мм.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Влага в блоке управления может привести к смертельной травме.

- Убедитесь, что блок управления и кабели не контактируют с жидкостями.
- Условия расположения блока управления (IP44) должны соответствовать его классу защиты.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.4. Рабочая зона и рабочее пространство

Описание

Рабочая зона – это диапазон движений полностью выдвинутого манипулятора робота по горизонтали и вертикали. Рабочее пространств – это место, где робот должен функционировать.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если не учитывать рабочую зону и рабочее пространство робота, это может привести к повреждению имущества.

При выборе места для монтажа робота необходимо учесть цилиндрическое пространство непосредственно над и под основанием робота. Инструмент не следует приближать к указанному цилиндрическому пространству: это приводит к слишком быстрому движению сочленений, даже когда инструмент движется медленно, что может снизить эффективность работы робота и затруднить проведение оценки рисков.

УВЕДОМЛЕНИЕ

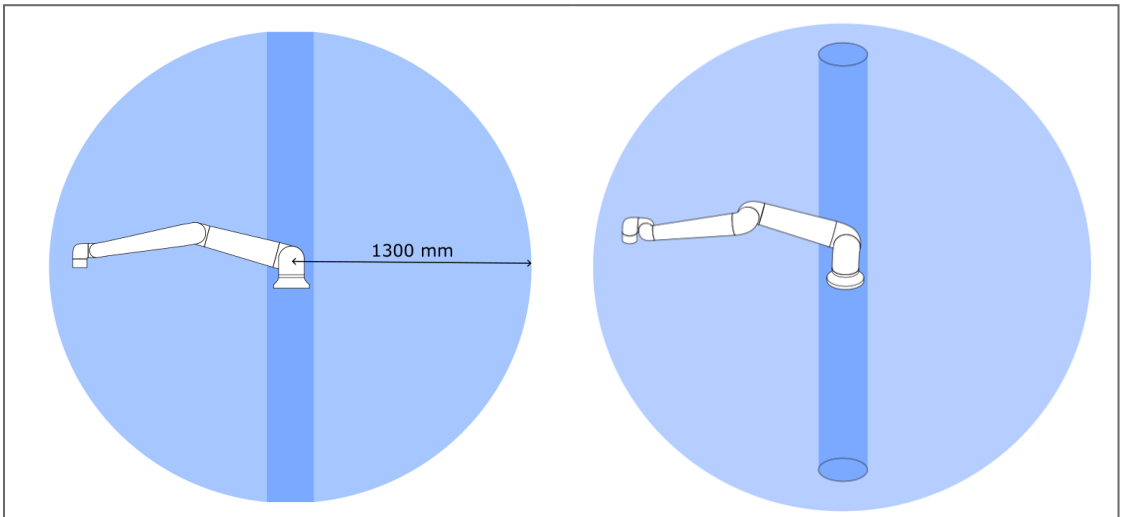
Перемещение инструмента вблизи цилиндрического пространства может привести к слишком быстрому перемещению сочленений, из-за чего робот может перестать функционировать и причинить материальный ущерб.

- Не приближайте инструмент к указанному цилиндрическому пространству, даже если он движется медленно.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Рабочая зона

- Робот может достигать точки на расстоянии 1300 мм от сочленения на основании.
- Цилиндрическое пространство находится как непосредственно над, так и под основанием робота.
- Инструмент не следует приближать к указанному цилиндрическому пространству: это приводит к слишком быстрому движению сочленений, даже когда инструмент движется медленно. Возрастает риск повреждения имущества и снижения функциональности.



Спереди	Под углом

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.4.1. Особая точка

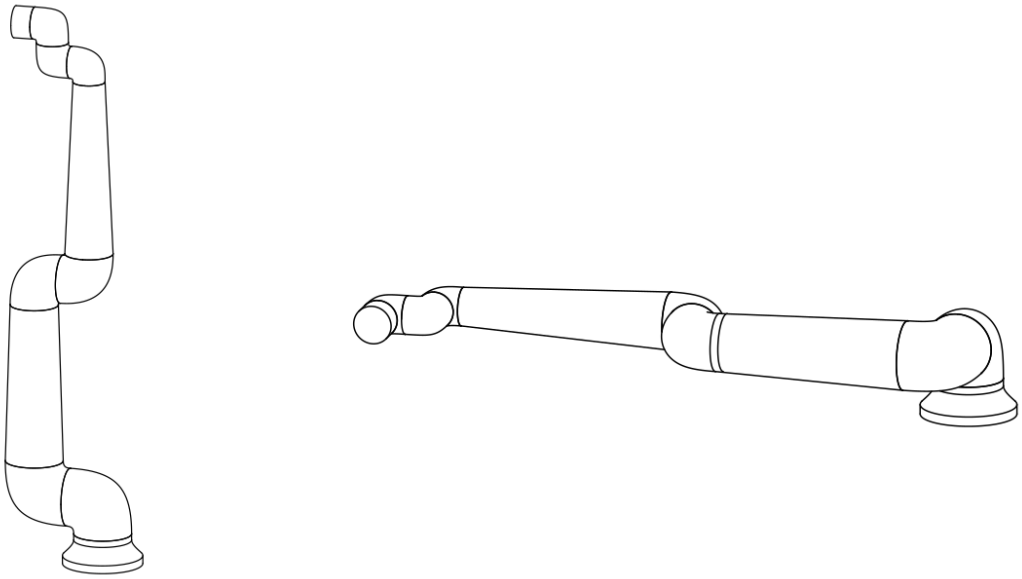
Описание

Особая точка – это положение, которое ограничивает движение и возможность позиционирования робота. Если манипулятор робота приближается к особой точке или покидает ее, он может перестать двигаться или совершать очень резкие и быстрые движения. При размещении робота в рабочей зоне и определении рабочего пространства важно учитывать положение в особой точке, описанное ниже.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убедитесь в том, что движение робота вблизи особой точки не создает опасности для людей, находящихся в радиусе действия манипулятора робота, рабочего органа и заготовки.

- Установите пределы безопасности для скорости и ускорения локтевого сочленения.



Причины появления особой точки в манипуляторе робота:

- Внешний предел рабочей зоны.
- Внутренний предел рабочей зоны.
- Расположение запястья.

Внешний предел рабочей зоны.

Особая точка возникает потому, что робот не может достичь необходимого расстояния или выходит за пределы максимальной рабочей зоны.

Как этого избежать: расположите оборудование вокруг робота так, чтобы оно не выходило за пределы рекомендованной рабочей зоны.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Внутренний предел рабочей зоны.	Особая точка возникает потому, что движения происходят прямо над или под основанием робота. Это приводит к тому, что многие позиции и ориентации становятся недоступными. Как этого избежать: запрограммируйте задачу робота таким образом, чтобы не было необходимости работать в центральном цилиндре или рядом с ним. Также можно установить основание робота на горизонтальную поверхность так, чтобы повернуть центральный цилиндр из вертикального в горизонтальное положение, сместив его дальше от важных для задачи зон.
Расположение запястья.	Эта особая точка возникает потому, что сочленение 2 запястья вращается в той же плоскости, что и сочленение 1 плеча, локтя и запястья. Это ограничивает диапазон движения манипулятора робота независимо от рабочей зоны. Как этого избежать: компонуйте задачу робота так, чтобы не было необходимости размещать запястья робота указанным образом. Также можно сместить направление инструмента, чтобы он мог указывать горизонтально без проблем с расположением запястья.

6.4.2. Стационарная и передвижная установка

Описание	Манипулятор робота должен быть установлен надежно, чтобы обеспечить устойчивость при любых движениях, независимо от вида установки: стационарная (манипулятор закреплен на станине, стене или полу) или подвижная (линейная ось, тележка или мобильное основание). Конструкция крепления должна обеспечивать устойчивость при движениях: • манипулятора робота, • основания робота, • манипулятора и основания робота одновременно.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.5. Подключение робота. Фланцевый кабель основания

Описание

В этом подразделе описывается подключение манипулятора робота, настроенного на разъем фланцевого кабеля основания.

Разъем фланцевого кабеля основания

Фланцевый кабель основания подключает манипулятор робота к блоку управления. Кабель робота подключается к разъему фланцевого кабеля основания одним концом и к разъему блока управления – другим. Зафиксировать разъемы можно после того, как будет установлено соединение с роботом.

ВНИМАНИЕ

Неправильное подключение робота может привести к отключению питания манипулятора.

- Запрещается удлинять 12-метровый кабель робота.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Подключение фланцевого кабеля основания напрямую к блоку управления может привести к повреждению оборудования или имущества.

- Запрещается подключать фланцевый кабель основания напрямую к блоку управления.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.6. Подключение робота. Кабель робота

Описание

В этом подразделе описывается подключение манипулятора робота, настроенного на фиксированный 12-метровый кабель робота.

Соедините манипулятор и блок управления

Установите соединение с роботом, подключив манипулятор к блоку управления с помощью кабеля робота.
Подключите и закрепите кабель от робота к разъему в нижней части блока управления (см. рисунок ниже). Перед включением манипулятора робота дважды поверните разъем, чтобы проверить, надежно ли закреплен кабель.
Чтобы облегчить фиксацию кабеля после подключения, можно повернуть разъем вправо.



ВНИМАНИЕ

Неправильное подключение робота может привести к отключению питания манипулятора.

- Запрещается отключать кабель робота при включенном манипуляторе.
- Запрещается удлинять или вносить изменения в оригинальный кабель робота.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

6.7. Подключение к электрической сети

Описание

Силовой кабель от блока управления оснащен стандартным штепселем IEC на конце. Подключите использующийся в вашей стране штепсель или кабель к штепселю стандарта IEC.

УВЕДОМЛЕНИЕ

- В рамках IEC 61000-6-4, глава 1: «This part of IEC 61000 for emission requirement applies to electrical and electronic equipment intended for use within the environment of existing industrial (see 3.1.12) locations».
- IEC 61000-6-4, глава 3.1.12, «industrial location» (промышленный объект): «Locations characterized by a separate power network, supplied from a high- or medium-voltage transformer, dedicated for the supply of the installation».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Подключение к электрической сети

Для обеспечения питания робота блок управления следует подключить к сети при помощи поставляемого в комплекте шнура питания. Разъем IEC C13 на шнуре питания подключается к приборному разъему IEC C14 в нижней части блока управления.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Неправильное подключение к электрической сети может привести к травме.

- Штепсельная вилка для подключения к сети должна быть размещена за пределами досягаемости робота, чтобы питание можно было отключить, не подвергая персонал потенциальной опасности.
- Если реализованы дополнительные меры предосторожности, то штепсельная вилка для подключения к сети также должна быть размещена за пределами защищенного пространства, чтобы питание можно было отключить, не подвергаясь потенциальной опасности.



УВЕДОМЛЕНИЕ

При подключении к блоку управления всегда используйте шнур питания с вилкой для соответствующей страны.
В странах с напряжением < 200 В переменного тока используйте шнур питания с допустимой нагрузкой по току 15 А.
В странах с напряжением > 200 В переменного тока используйте шнур питания с допустимой нагрузкой по току 10 А.
Не используйте адаптер.

В ходе электромонтажа необходимо обеспечить наличие следующих компонентов:

- Заземляющее соединение
- Главный предохранитель
- Устройство защитного отключения
- Блокируемый (в выключенном положении) выключатель

Для удобной блокировки необходимо установить основной выключатель питания всего оборудования робототехнической системы. Электрические требования приведены в таблице ниже.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Входное напряжение	90	-	264	Напряжение перем. тока
Внешний предохранитель сети (90-200 В)	15	-	16	A
Внешний предохранитель сети (200-264 В)	8	-	16	A
Частота входного сигнала	47	-	440	Гц
Резервное питание	-	-	<1,5	Вт
Номинальная рабочая мощность	90	300	750	Вт



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Несоблюдение требований ниже может привести к серьезным травмам и смерти в результате поражения электрическим током.

- Убедитесь в том, что электрическое заземление робота выполнено корректно. Воспользуйтесь неиспользованными болтами со знаками заземления внутри блока управления для создания единого заземления для всего оборудования системы. Номинальный ток проводника заземления должен быть не менее наивысшего номинального тока системы.
- Убедитесь, что вход питания блока управления защищен устройством защитного отключения (УЗО) и исправным предохранителем.
- Заблокируйте источники питания для полной установки робота во время обслуживания.
- Проследите, чтобы на входы/выходы робота, находящегося в заблокированном состоянии, не поступало питание от другого оборудования.
- Убедитесь в том, что все кабели к блоку управления подключены корректно перед включением его питания. Всегда используйте оригинальный шнур питания.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

7. Первая загрузка

Описание

Первая загрузка – это исходная последовательность действий, которую можно выполнить с роботом после сборки.
Для этой последовательности требуется:

- Включить питание робота.
- Ввести серийный номер.
- Инициализировать манипулятор робота.
- Отключить питание робота.

ВНИМАНИЕ

Если не проверить полезную нагрузку и установку перед запуском манипулятора робота, это может привести к травмированию персонала и (или) повреждению имущества.

- Перед запуском манипулятора робота обязательно проверяйте корректность активной нагрузки и установки.

ВНИМАНИЕ

Неправильные настройки полезной нагрузки и установки препятствуют правильной работе манипулятора робота и блока управления.

- Обязательно проверяйте правильность настройки полезной нагрузки и установки.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Запуск робота при низких температурах может привести к снижению производительности и даже к остановке из-за температурной зависимости вязкости масла и смазки.

- В случае запуска робота при низких температурах может потребоваться прогрев.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

7.1. Включение питания робота

Включение питания робота

При включении питания робота включается блок управления и загружается дисплей на экране ППО.

1. Нажмите кнопку питания на подвесном пульте обучения и включите питание робота.

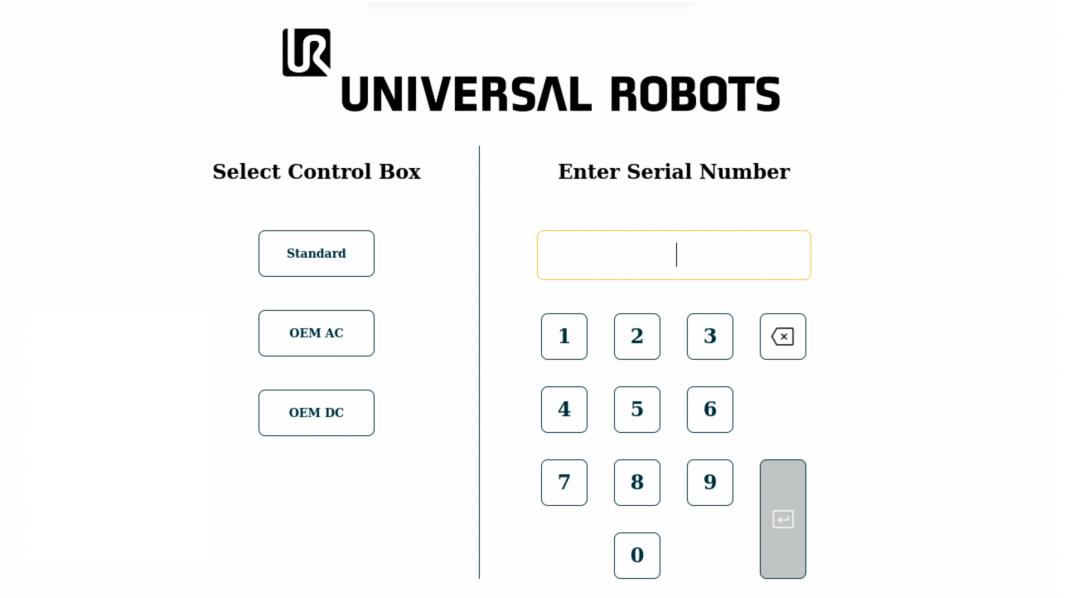
7.2. Ввод серийного номера

Ввод серийного номера

При первой установке робота необходимо ввести серийный номер на манипуляторе робота.
Эта процедура также необходима при переустановке программного обеспечения, например, при установке обновления ПО.

1. Выберите блок управления.
2. Укажите серийный номер, приведенный на манипуляторе робота.
3. Завершите настройку, нажав **OK**.

Для загрузки экрана «Начало работы» может потребоваться несколько минут.



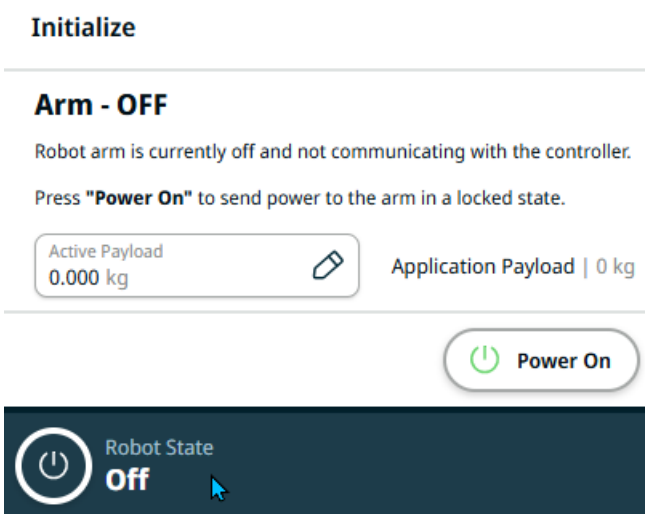
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

7.3. Запуск манипулятора робота

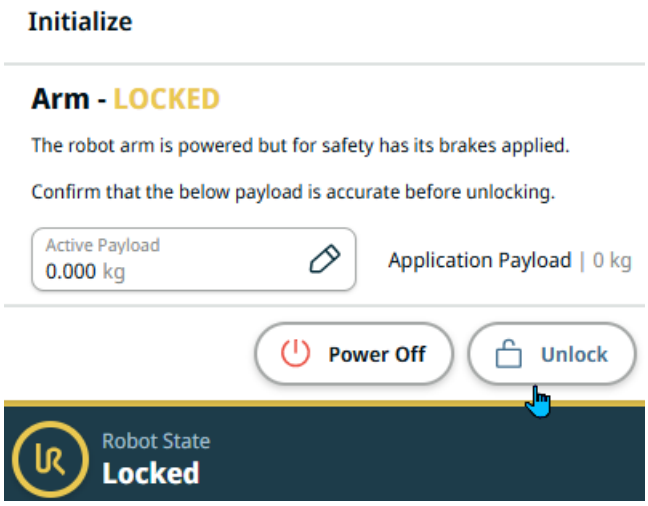
Запуск робота

При запуске манипулятора робота отключается система торможения, что позволяет начать перемещать манипулятор робота и приступить к использованию PolyScope X.

1. В левой части нижнего колонтитула кнопку питания или значок **состояния робота**. Состояние манипулятора робота – **Выключено**.
2. Когда появится окно «Инициализация», нажмите **Питание**. Состояние манипулятора робота – **Загрузка**.



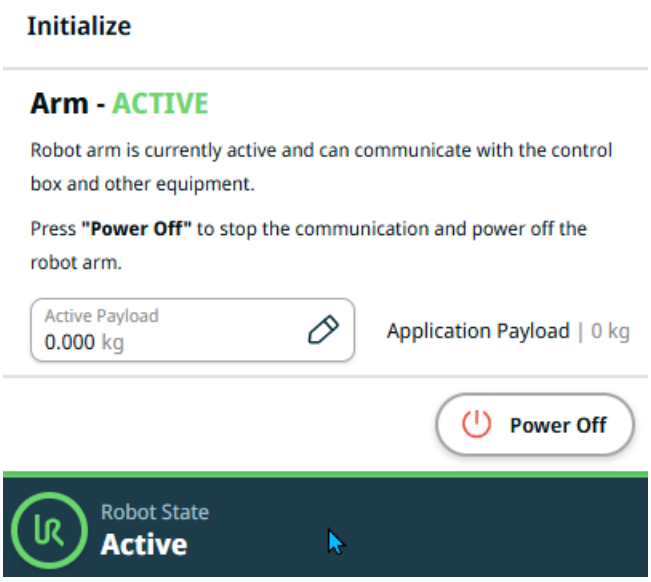
3. Отпустите тормоза, нажав **Разблокировать**.



Инициализация манипулятора робота сопровождается звуковым сигналом и легкими движениями по мере отпускания тормозов сочленений.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

4. Состояние робота – **Активен**. Вы можете приступать к использованию интерфейса.



5. Чтобы выключить манипулятор робота, можно нажать **Выключить питание**.

Когда манипулятор робота переходит из состояния **Бездействие** в **Нормальное** состояние, данные датчиков сверяются с настройкой крепления манипулятора робота. После проверки крепления отпустите тормоза всех сочленений, нажав кнопку **ЗАПУСК**. Манипулятор робота будет подготовлен к работе.

7.4. Отключение питания робота

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Процедура отключения манипулятора робота

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неожиданный запуск и (или) движение могут привести к травме

- Для предотвращения незапланированного запуска робота при монтаже и демонтаже отключайте его заранее.

1. В левой части нижнего колонтитула нажмите значок **состояния робота** и включите манипулятор робота.

   Цвет значка сменится с зеленого на белый.
2. Выключите блок управления: нажмите кнопку питания на подвесном пульте обучения.
3. Если появится диалоговое окно «Завершение работы», нажмите **Выключить питание**.

Теперь можно выполнить следующее:

- Отсоединить силовой кабель (шнур питания) от розетки.
- Подождать 30 секунд, пока робот не сбросит накопленную энергию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

7.5. Вкладка «Приложение»

На вкладке «Приложение» можно настроить параметры, которые влияют на функционирование робота и PolyScope X в целом.

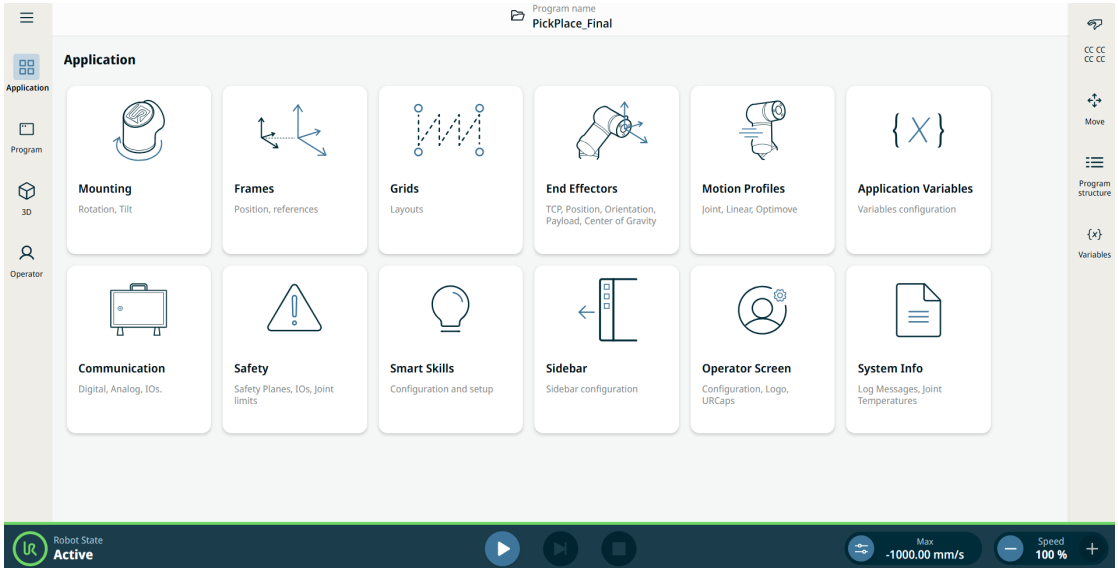


Рисунок 1.1: *Экран «Приложение» с кнопками приложения.*

На вкладке «Приложение» можно найти следующие экраны конфигурации:

- Крепление
- Системы отсчета
- Сетки
- Рабочие органы
- Motion Profiles
- «Переменные приложения»,
- Общение
- Безопасность
- «Смарт-навыки»,
- Sidebar
- Operator Screen
- «Информация о системе».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

7.5.1. Общение

Описание

В разделе «Обмен данными с приложением» можно проверить и задать сигналы входа/выхода под напряжением, передаваемые блоку управления робота и получаемые от него.

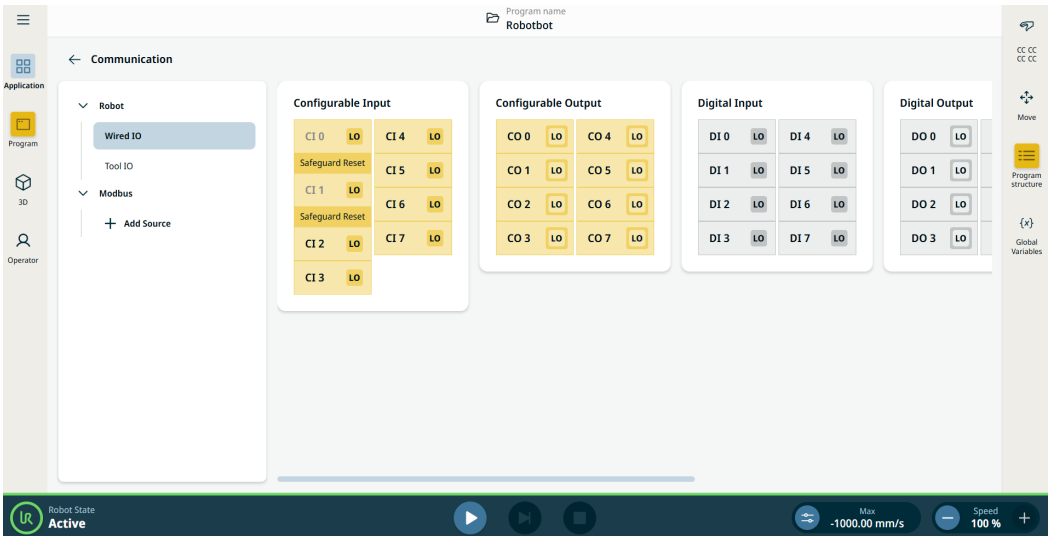


Рисунок 1.2: *Экран «Обмен данными», на котором отображены входы/выходы.*

7.6. Свободный привод

Описание

Свободный привод позволяет вручную перемещать манипулятор робота в нужное положение
Для большинства размеров роботов свободный привод обычно включается нажатием кнопки свободного привода на подвесном пульте обучения. Другие способы включения и использования свободного привода описаны в следующих разделах.
В режиме свободного привода сопротивление движению в сочленениях манипулятора робота небольшое, так как тормоза отпущены. По мере того как манипулятор робота в состоянии свободного привода достигает заданного предела или плоскости, сопротивление увеличивается. Поэтому перемещать робота в новое положение становится труднее.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неожиданное движение может привести к травмированию персонала.

- Проверьте, соответствует ли используемая полезная нагрузка настроенной.
- Проверьте, надежно ли прикреплена нужная полезная нагрузка к фланцу для подсоединения инструмента.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Включение свободного привода

Режим свободного привода можно включить следующими способами:

- С помощью подвесного пульта обучения с 3PE.
- С помощью свободного привода на роботе.
- С помощью «Действий входов/выходов».

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если включить свободный привод во время перемещения манипулятора робота, это может привести к смещению манипулятора и неисправности.

- Не включайте свободный привод, когда вы толкаете робота или касаетесь его.

Подвесной пульт обучения с 3PE.

Использование кнопки ППО с 3PE для свободного привода манипулятора:

1. Rapidly light-press, release, light-press again and keep holding the 3PE button in this position.

Now you can pull the robot arm into a desired position, while the light-press is maintained.

Freedrive на роботе

Использование свободного привода на роботе для свободного привода манипулятора в PolyScope:

1. В разделе основной навигации нажмите **Приложение** и выберите **Безопасность**.
2. Нажмите **Разблокировать** и введите пароль.
3. В разделе «B/B безопасности» нажмите **Входы**.
4. В раскрывающемся меню **Функции** прокрутите до пункта **Вход с поддержкой свободного привода**.
5. Нажмите **Применить** и **Применить и перезапустить** – манипулятор робота перезапустится.
6. Нажмите **Подтвердить конфигурацию**.
7. Переместите манипулятор робота в нужное положение.

Обратный проход

Во время инициализации манипулятора робота могут наблюдаться незначительные вибрации при отпускании тормозов робота. В некоторых ситуациях, например, когда робот близок к столкновению, эти колебания нежелательны. Для принудительного перемещения определенных сочленений в необходимое положение без отпускания всех тормозов в манипуляторе робота используйте обратный проход.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8. Установка

Описание Установка робота может потребовать настройки и использования входных и выходных сигналов (входов/выходов). В следующих разделах описаны различные типы входов/выходов и их использование.

8.1. Электрические предостережения и предупреждения

Предупреждения Соблюдайте следующие предупреждения для всех групп интерфейса, в том числе при проектировании и установке приложения.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение требований ниже может привести к серьезным травмам и смерти, поскольку возможна отмена срабатывания функций безопасности.

- Для подключения сигналов безопасности к ПЛК допускается использовать только системы защиты на базе ПЛК с подходящим уровнем безопасности. Сигналы безопасности интерфейса требуется отделять от обычных сигналов ввода-вывода интерфейса.
- Для каждого сигнала безопасности должно быть предусмотрено резервирование (два независимых канала).
- Эти каналы должны быть разделены, что позволит избежать ситуации, когда одна неисправность приводит к отказу функции безопасности.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Несоблюдение требований ниже может привести к серьезным травмам и смерти в результате поражения электрическим током.

- Убедитесь в том, что все оборудование, незащищенное от воздействия воды, остается в сухости. При проникновении воды в изделие отключите все питание и установите предупредительные маркировки, затем обратитесь за помощью в местную обслуживающую организацию Universal Robots.
- Используйте только оригинальные кабели, входящие в комплект поставки робота. Не используйте робота в случаях возможного изгиба кабеля.
- Соблюдайте осторожность при подключении кабелей интерфейса к вводам/вывода робота. Металлическая пластина снизу предназначена для кабелей интерфейса и разъемов. Удалите пластину перед сверлением отверстий. Удалите стружку перед повторной установкой пластины. Необходимо использовать надлежащую резьбу сальника кабельного входа.



ВНИМАНИЕ

Сигналы помех, уровень которых превышает заданный в соответствующих стандартах IEC, может привести к неожиданному поведению робота. Обратите внимание на следующее:

- Робот прошел испытания на соответствие международным стандартам IEC на **электромагнитную совместимость (ЭМС)**. Сигналы чрезвычайно высокого уровня или чрезмерной интенсивности могут привести к необратимым повреждениям робота. Проблемы с ЭМС обычно возникают в сварочных процессах и сопровождаются сообщениями об ошибках в журнале. Universal Robots не несет ответственности за какие-либо повреждения, вызванные проблемами ЭМС.
- Длина кабелей, идущих от блока управления к другим устройствам или заводскому оборудованию, не должна превышать 30 м, если не проводились дополнительные испытания.



ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Отрицательные соединения считаются соединениями электрического заземления (GND) и подключаются к корпусу робота и блока управления. Все упомянутые разъемы заземления предназначены только для питания и передачи сигналов. Для защитного заземления допускается использовать только винтовое соединение размером M6, отмеченное символами заземления, внутри блока управления. Номинальный ток проводника заземления должен быть не менее наивысшего номинального тока системы.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

Некоторые входы/выходы блока управления могут быть настроены в качестве обычных входов/выходов и входов/выходов безопасности. Внимательно прочитайте всю главу «Электрический интерфейс».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.2. Порты подключения блока управления

Описание

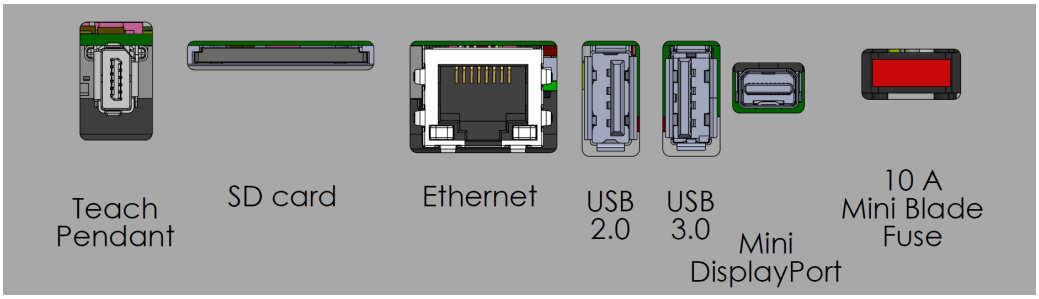
С нижней стороны групп интерфейсов входа и выхода в блоке управления находятся порты для внешних подключений и предохранитель (описаны ниже). В основании корпуса блока управления есть закрытые отверстия для прокладки внешних соединительных кабелей для доступа к портам для подключений.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Порты внешних подключений

Порты для внешних подключений:

- Порт подвесного пульта обучения для использования подвесного пульта обучения для контроля и программирования робота.
- Порт SD-карты для вставки SD-карты.
- Порт Ethernet для подключений типа Ethernet.
- Mini DisplayPort для поддержки мониторов с использованием DisplayPort. Для этого требуется активный преобразователь Mini Displayport в DVI или HDMI. Пассивные преобразователи не работают с портами DVI/HDMI.
- Когда подключен внешний источник питания, используется вилочный предохранитель Mini.



УВЕДОМЛЕНИЕ

Подключение (отключение) подвесного пульта обучения при включенном блоке управления может привести к повреждению оборудования.

- Запрещается подключение подвесного пульта обучения при включенном блоке управления.
- Перед подключением подвесного пульта обучения отключите питание блока управления.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если не подключить активный адаптер перед включением блока управления, это может помешать выводу изображения.

- Перед включением блока управления подключите активный адаптер.
- В некоторых случаях питание внешнего монитора нужно включить до включения блока управления.
- Активный адаптер должен поддерживать протокол версии 1.2 (его поддерживают не все адаптеры).

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

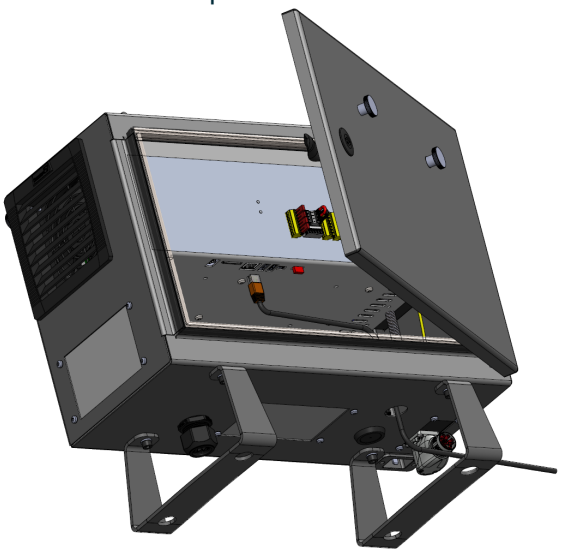
8.3. Ethernet

Описание

Интерфейс Ethernet может использоваться со следующими протоколами:

- MODBUS, EtherNet/IP и PROFINET.
- Удаленный доступ и управление.

Для подсоединения кабеля Ethernet через отверстие в основании блока управления и подключения его в Ethernet-порт с нижней стороны скобы.
Замените крышку в основании блока управления соответствующим кабельным вводом, чтобы подсоединить кабель с Ethernet-портом.



Электрические требования приведены в таблице ниже.

Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Скорость обмена данными	10	-	1000	Мб/с

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.4. Установка подвесного пульта обучения 3PE

Описание

Подвесной пульт обучения с трехпозиционным устройством включения (ППО с 3PE) – это критически важный для безопасности интерфейс, который обеспечивает более совершенное ручное управление. Кнопки 3PE, встроенные непосредственно в подвесной пульт обучения, гарантируют, что движение робота может быть инициировано, только если оператор обеспечивает контролируемое удержание пульта.

8.4.1. Установка оборудования

Отключение подвесного пульта обучения

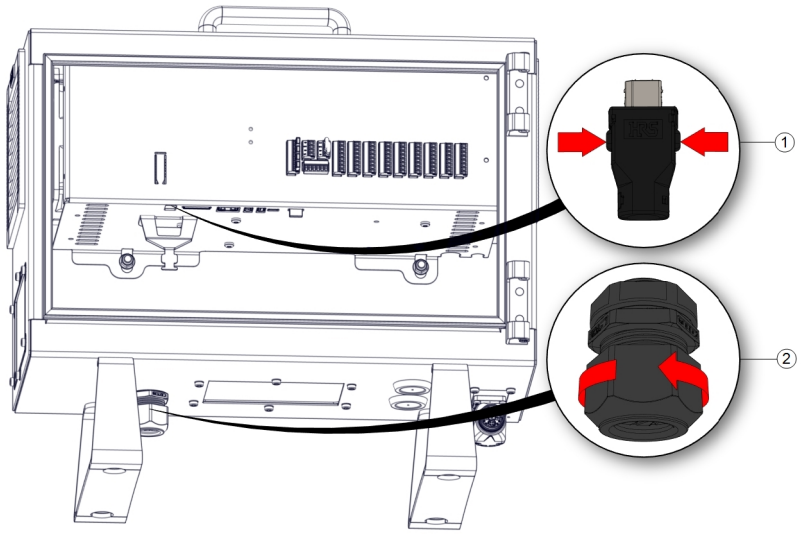
УВЕДОМЛЕНИЕ

При замене подвесного пульта обучения система при запуске может сообщить о неисправности.

- Выбирайте правильную конфигурацию для типа обучающей подвески.

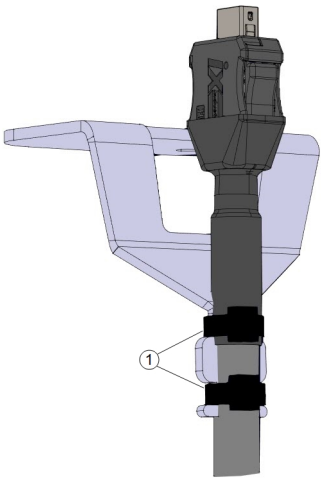
Снятие стандартного подвесного пульта обучения:

1. Отключите блок управления и отсоедините силовой кабель от источника питания.
2. Снимите и выбросьте две кабельные стяжки, используемые для крепления кабелей подвесного пульта обучения.
3. Нажмите на зажимы по бокам штекера подвесного пульта обучения, как показано на рисунке, и отсоедините его от порта пульта обучения, потянув вниз.
4. Полностью откройте (ослабьте) пластиковую втулку в нижней части блока управления и достаньте штекер и кабель подвесного пульта обучения.
5. Осторожно извлеките подвесной пульт обучения и его кабель.



1	Зажимы	2	Пластиковая втулка

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



1	Кабельные стяжки

Установка подвесного пульта обучения с 3PE

1. Вставьте штекер и кабель подвесного пульта обучения в нижнюю часть блока управления и полностью закройте (затяните) пластиковую втулку.
2. Подключите штекер подвесного пульта обучения, вставив его в порт пульта обучения.
3. Закрепите кабели подвесного пульта обучения двумя новыми кабельными стяжками.
4. Подключите силовой кабель к источнику питания и запитайте блок управления.

Если не хранить подвесной пульт обучения надлежащим образом, есть риск споткнуться о его кабель.

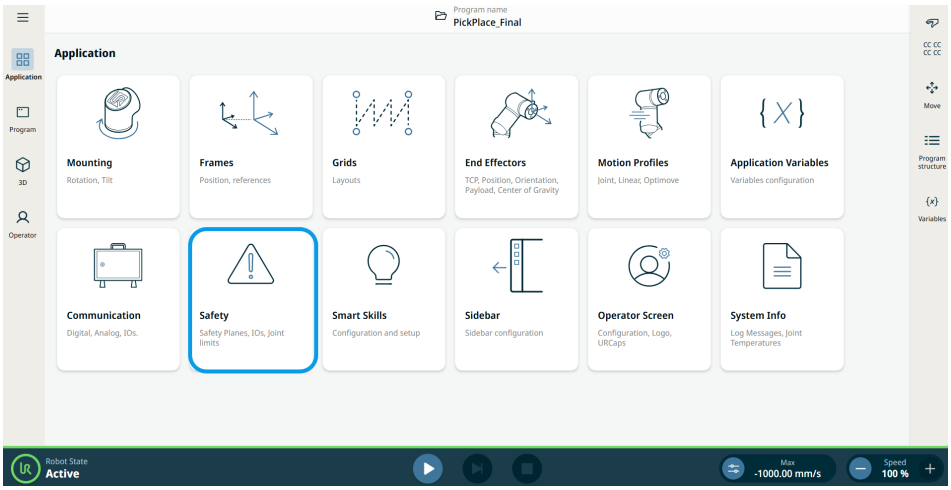
- Храните подвесной пульт обучения и кабели так, чтобы не было риска споткнуться.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

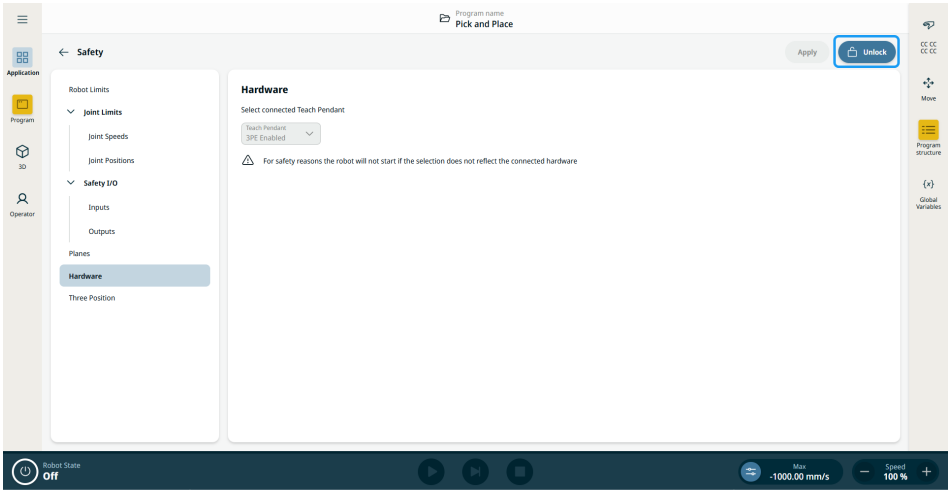
8.4.2. Software Installation

Настройка программного обеспечения ППО 3PE

1. On PolyScope, in the left menu, tap **Application** and select **Safety**.



2. Нажмите **Аппаратное обеспечение** и кнопку **Разблокировать**.



3. Введите пароль и нажмите **Подтвердить**. Подвесной пульт обучения включен.
4. Нажмите **Применить** для перезапуска системы. PolyScope продолжит работать.
5. Нажмите **Применить и перезапустить**, затем **Подтвердить конфигурацию** и завершите установку программного обеспечения подвесного пульта обучения с 3PE.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

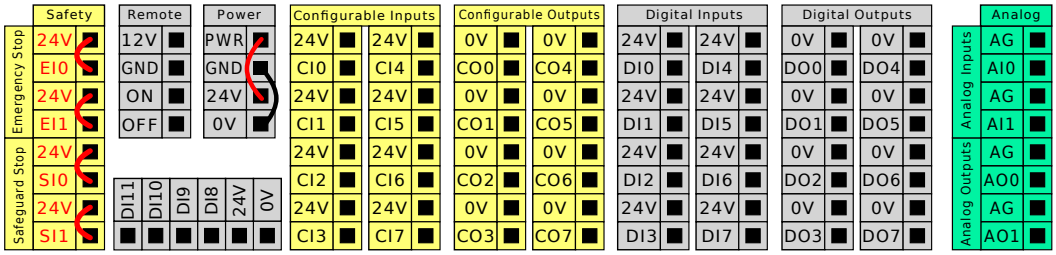
8.5. Входы и выходы контроллера

Описание

Электрический интерфейс внутри блока управления состоит из групп входов и выходов (**входы/выходы**), которые обеспечивают конфигурацию и связь между манипулятором робота и различными типами оборудования. Группы входа/выхода включают в себя:

- цифровые (24 В),
- настраиваемые (24 В),
- аналоговые,
- входы/выходы безопасности (24 В).

На рисунке ниже показано расположение групп электрического интерфейса внутри блока управления. Изучите и соблюдайте обозначения цветовой схемы, перечисленные ниже.



Желтые с красным текстом	Специальные сигналы безопасности
Желтые с черным текстом	Настраиваемые в качестве безопасных
Серые с черным текстом	Цифровые входы/выходы общего назначения
Зеленый с черным текстом	Аналоговые входы/выходы общего назначения

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Группы входов/выходов

Вы можете установить робота в соответствии с электротехническими требованиями. Данные требования применимы ко всем трем входам.

- Входы/выходы безопасности.
- Настраиваемые входы/выходы.
- Входы/выходы общего назначения.

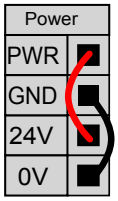
УВЕДОМЛЕНИЕ

Настраиваемые входы/выходы – это входы/выходы, настраиваемые в качестве обычных входов/выходов или входов/выходов безопасности. Такие контакты обозначены желтым цветом с черным текстом.

Настройка блока контактов питания (**Power**) позволяет обеспечить питание цифровых входов/выходов от внутреннего источника питания 24 В или от внешнего источника питания. Данный блок состоит из четырех контактов. Напряжение двух верхних контактов (PWR и GND) 24 В, источник массы – внутренний источник питания 24 В. Два нижних контакта (24 В и 0 В) блока – входы 24 В для питания входов/выходов. В конфигурации по умолчанию используется внутренний источник питания.

По умолчанию для источника питания

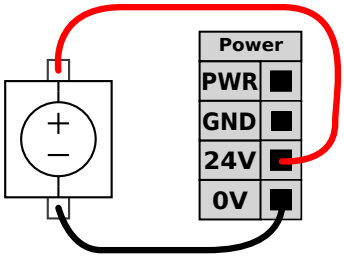
В примере в конфигурации по умолчанию используется внутренний источник питания.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Внешний источник питания

Если требуется использование больших значений тока, можно подключить внешний источник питания, как показано ниже.
У вилочного предохранителя типа Mini максимальный номинальный ток должен составлять 10 A, а минимальное номинальное напряжение – 32 В. Предохранитель должен иметь маркировку UL. В случае перегрузки предохранителя его следует заменить.



В примере показана конфигурация с внешним источником питания (повышенная сила тока).

Технические характеристики источника питания

Электрические требования для внешних и внутренних источников питания приведены ниже.

Клеммы	Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Внутренний источник питания 24 В					
[ПИТ — ЗАЗЕМ]	Напряжение	23	24	25	В
[ПИТ — ЗАЗЕМ]	Ток	0	-	2*	А
Требования к внешнему источнику питания 24 В					
[24 В — 0 В]	Напряжение	20	24	29	В
[24 В — 0 В]	Ток	0	-	6	А

* 3,5 А для 500 мс или 33% рабочего цикла.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Характеристики цифрового входа/выхода

Цифровые входы/выходы соответствуют требованиям IEC 61131-2. Электрические требования приведены ниже.

Клеммы	Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Цифровые выходы					
[COx / DOx]	Ток*	0	-	1	A
[COx / DOx]	Падение напряжения	0	-	0,5	В
[COx / DOx]	Утечка тока	0	-	0.1	мА
[COx / DOx]	Действие	-	PNP	-	Тип
[COx / DOx]	IEC 61131-2	-	1 A	-	Тип
Цифровые входы					
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Напряжение	-3	-	30	В
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Область отключения	-3	-	5	В
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Область включения	11	-	30	В
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Ток (11-30 В)	2	-	15	мА
[EIx/SIx/CIx/DIx]	Действие	-	PNP +	-	Тип
[EIx/SIx/CIx/DIx]	IEC 61131-2	-	3	-	Тип

* Для резистивных и индуктивных нагрузок не более одного часа.

8.5.1. Цифровой вход и выход

Выход инструмента

Выход инструмента содержит два поля цифрового выхода: выходное напряжение инструмента и инструмента тока питания, – а также кнопку питания на два вывода.

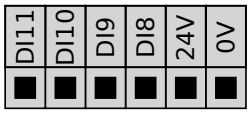
- **Цифровой выход (DO)**: может быть независимо настроен на высокий или низкий уровень сигнала.
- **Выходное напряжение инструмента**: можно выбрать 0, 12 или 24 В. Эта настройка сохраняется при перезапуске контроллера робота.
- **Источник питания**: индикатор потребления тока.
- **Питание на два вывода**: используется для переключения между цифровыми выходами и источником питания инструмента. При включенном питании на два вывода отключаются цифровые выходы инструмента по умолчанию (DO).

Изменения вступают в силу после выбора новой конфигурации выхода. Изменения применяются в загруженной установке, чтобы соответствовать новой конфигурации. Убедившись, что выходы инструмента работают надлежащим образом, сохраните установку, чтобы не потерять изменения.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Цифровой вход

Горизонтальный блок цифрового входа (DI8-DI11), показанный ниже, можно использовать для квадратурной кодировки отслеживания конвейера.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.5.2. Использование вкладки «Проводной вход/выход»

Описание

На экране вкладки «Проводной вход/выход» можно отслеживать и задавать сигналы входа/выхода под напряжением, передаваемые блоку управления и получаемые от него.

На экране отображается текущее состояние ввода/вывода, в том числе во время выполнения программы. Программа останавливается, если во время выполнения что-либо меняется. При остановке программы состояния всех выходных сигналов сохраняются. Частота обновления экрана 10 Гц, поэтому очень быстрые сигналы могут отображаться неправильно.



Настраиваемые входы/выходы

Настраиваемые входы/выходы можно зарезервировать для специальных настроек безопасности, определенных в части «Настройка ввода-вывода». Имена зарезервированных входов-выходов будут совпадать с именами по умолчанию используемой функции безопасности, однако имя также может быть задано пользователем.

Настраиваемые входы, зарезервированные для функций безопасности, не являются переключаемыми и будут отображаться только в качестве индикаторов.

Для незарезервированных входов/выходов есть следующие варианты:

- Запустить программу.
- Остановить программу.
- Приостановить программу.
- Свободный привод

Цифровые входы/выходы

Для DI есть следующем варианты:

- Запустить программу.
- Остановить программу.
- Приостановить программу.
- Свободный привод

Все DI предварительно установлены на низкий уровень сигнала.
Все DO могут независимо устанавливаться на высокий или низкий уровень сигнала.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Аналоговые входы/выходы

Аналоговые входы/выходы могут быть установлены на выход тока [4-20mA] или напряжения [0-10V] . Эти настройки хранятся в установке и сохраняются при перезапуске контроллера робота.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.5.3. Индикатор питания приводов

Описание

Индикатор питания привода включается, когда питание манипулятора робота включено, или когда в кабель робота подается питание. Когда питание манипулятора робота отключено, индикатор питания привода выключается.

Индикатор питания привода подключен через цифровые выходы. Индикатор не является функцией безопасности и не использует входы/выходы безопасности.

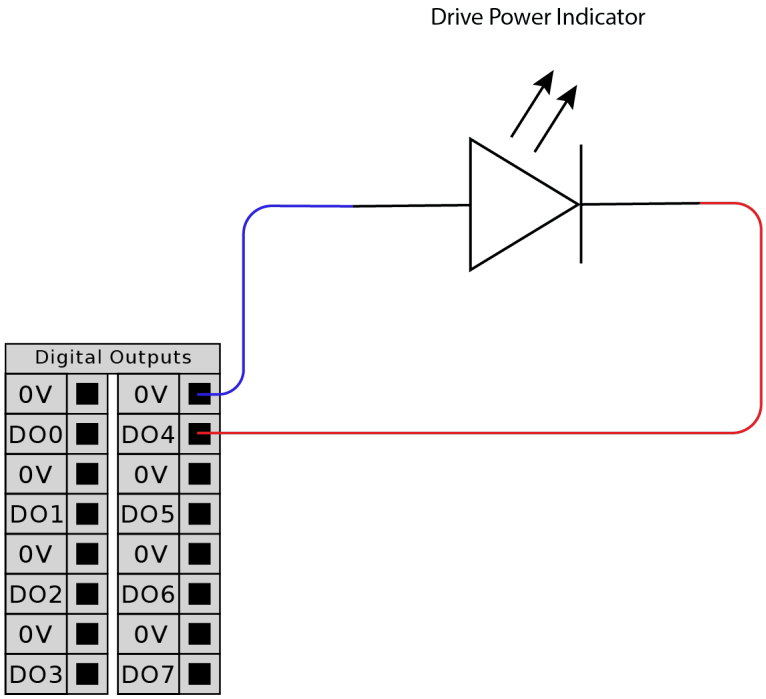
Индикатор

В качестве индикатора питания привода может использоваться индикатор, который может работать при 24 В постоянного тока.

Настройка индикатора

Для настройки требуется световой индикатор и проводка для выходов.

1. Подключите индикатор питания привода к цифровым выходам, как показано на изображении ниже.
2. Проверьте правильность подключения индикатора питания привода.
   - Чтобы проверить включение индикатора, можно подать питание на манипулятор робота.
   - Чтобы проверить отлючение индикатора, можно отключить подачу питания на манипулятор робота.

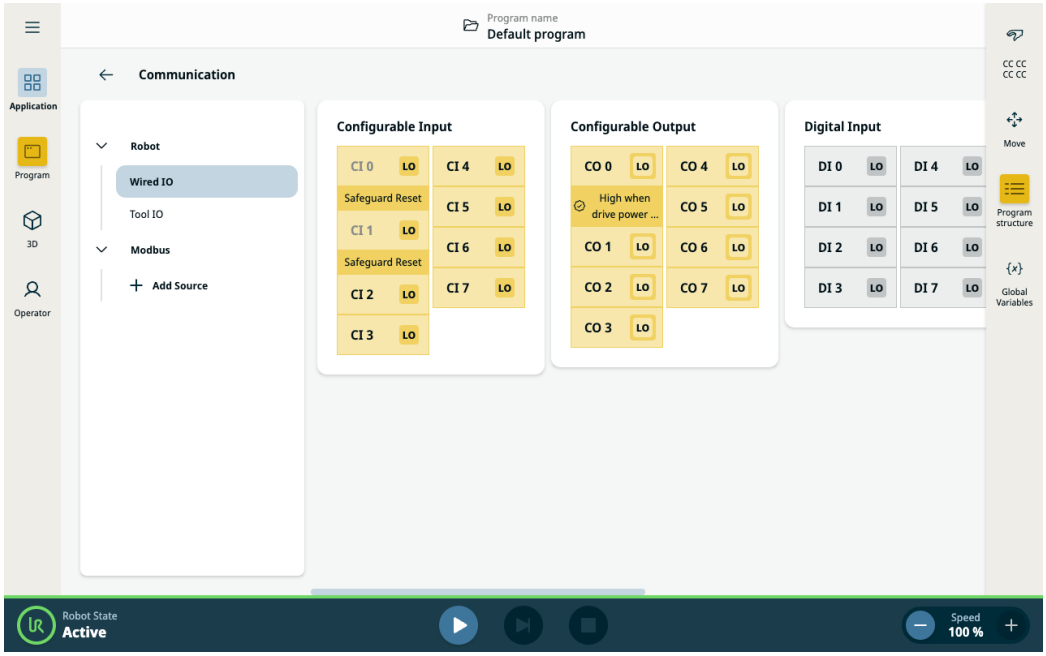


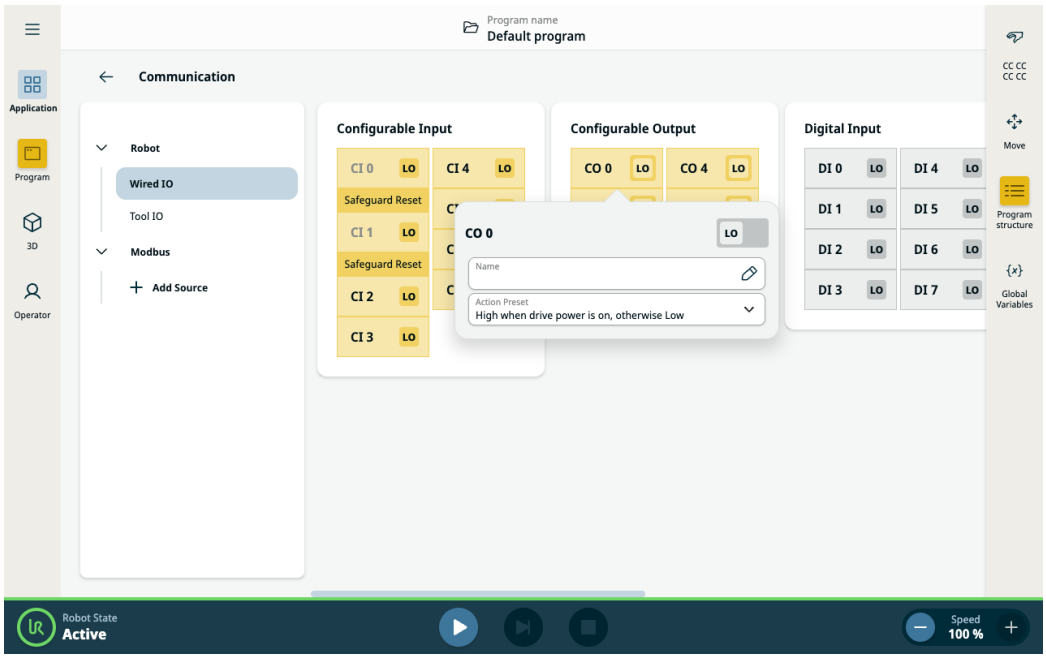
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Настройка индикатора

1. В меню «Навигация» нажмите **Приложение**.
2. Выберите пункт **Обмен данными**.
3. В боковом меню выберите **Проводной вход-выход**.
4. Прокрутите список и выберите нужный тип выхода:
   - настраиваемый выход,
   - Цифровой выход
   - аналоговый выход.
5. Выберите пункт **Предустановка действия**.

   Выбранному выходу можно дать название.
6. В раскрывающемся меню выберите **Высокий уровень, когда на привод подается питание, иначе – низкий**.





© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.6. Входы и выходы системы безопасности

В/В безопасности

В данном разделе содержится описание специального входа безопасности (желтый контакт с красным текстом) и настраиваемых входов/выходов (желтые контакты с черным текстом) в режиме входов/выходов безопасности. Предохранительные устройства и оборудование должны быть установлены в соответствии с инструкциями по безопасности и оценкой риска в главе «Безопасность».
Все входы/выходы безопасности парные (с резервированием), поэтому одиночный сбой не приводит к потере функции безопасности. Это означает, что необходимо использовать два контакта для таких функций.

Типы постоянных входов безопасности:

- **Аварийная остановка робота** только для оборудования аварийного останова
- **Safeguard Stop** для устройств защиты
- **Останов 3PE** для устройств защиты

Таблица Функциональные отличия приведены ниже.

	Аварийный останов	Предохранительный останов	Останов 3PE
Робот прекращает движение	Да	Да	Да
Выполнение программы	Приостанавливается	Приостанавливается	Приостанавливается
Питание привода	Выкл.	Вкл.	Вкл.
Сброс	Вручную	Ручной или автоматический	Ручной или автоматический
Частота использования	Редко	При каждом цикле или редко	При каждом цикле или редко
Повторная инициализация	Только отпускание тормоза	Нет	Нет
Категория останова (IEC 60204-1)	0	2	2
Уровень производительности и функции мониторинга (ISO 13849-1)	ПЛУ	ПЛУ	ПЛУ

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Меры предосторожности

Используйте настраиваемые входы/выходы для настройки дополнительных возможностей безопасности, например, выхода аварийного останова. В интерфейсе PolyScope можно определить набор настраиваемых входов/выходов для функций безопасности.

ВНИМАНИЕ

Отсутствие регулярной проверки и тестирования функций безопасности может привести к опасным ситуациям.

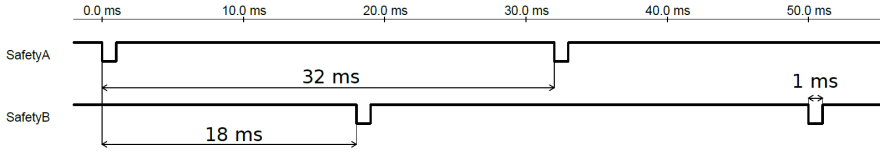
- Проверка работы функций безопасности должна быть выполнена до запуска робота в эксплуатацию.
- Необходимо проводить регулярную проверку функций безопасности.

Сигналы OSSD

Все сконфигурированные и постоянные входы безопасности проходят фильтрацию, чтобы можно было использовать предохранительные устройства OSSD с длинной импульса менее 3 мс. На входах безопасности каждую миллисекунду происходит отбор образца, и состояние входа определяется по наиболее частому входному сигналу за последние 7 миллисекунд.

Сигналы безопасности OSSD

Вы можете настроить блок управления для вывода импульсов OSSD, когда выход безопасности неактивен/высокий. Импульсы OSSD определяют способность блока управления делать безопасные выходы активными/низкими. Когда для выхода включены импульсы OSSD, один раз каждые 32 мс на выходе безопасности генерируется импульс низкого уровня в 1 мс. Система безопасности определяет, когда выход подключен к источнику питания, и отключает робота. На рисунке ниже показано: время между импульсами на канале (32 мс), длина импульса (1 мс) и время от импульса на одном канале до импульса на другом канале (18 мс)



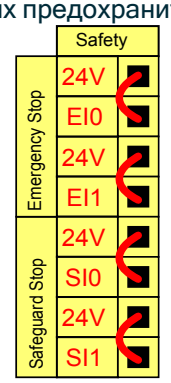
Включение OSSD для выходов безопасности

1. В заголовке нажмите **Установка** и выберите **Безопасность**.
2. В разделе **Safety**(Безопасность 1) выберите **I/O**.
3. На экране ввода/вывода в разделе Выходной сигнал установите необходимый флажок OSSD. Вы должны назначить выходной сигнал для включения флажков OSSD.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

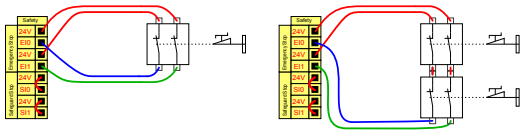
Конфигурация безопасности по умолчанию

Робот поставляется с конфигурацией по умолчанию, которая допускает его эксплуатацию без дополнительных предохранительных устройств.



Подключение кнопок аварийного останова

В большинстве случаев использования робота требуется подключить одну или несколько дополнительных кнопок аварийного останова. На рисунке ниже показано, как можно подключить одну или несколько кнопок аварийного останова.

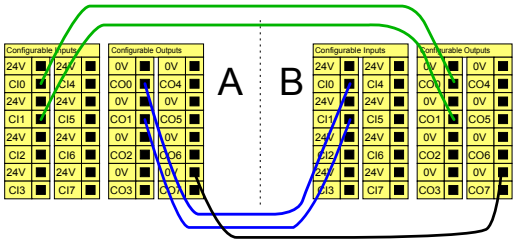


Совместное использование аварийного останова на нескольких устройствах

Возможно настроить совместную функцию аварийного останова робота и другого оборудования посредством настройки следующих функций входа/выхода через графический интерфейс. Вход аварийного останова робота не должен быть использован для совместного использования. В случае необходимости подключения более двух роботов UR или других устройств управление сигналами аварийного останова должно осуществляться устройством аварийной защиты на базе ПЛК.

- Пара настраиваемых входов: внешний аварийный останов.
- Пара настраиваемых выходов: останов системы.

На рисунке ниже показано совместное использование двумя роботами UR функций аварийного останова. В данном примере используются настраиваемые входы/выходы CI0-CI1 и CO0-CO1.



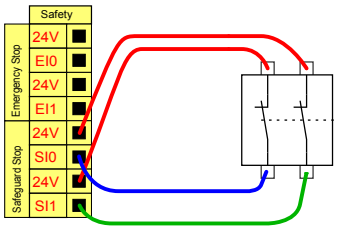
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Предохранительный останов с автоматическим возобновлением работы

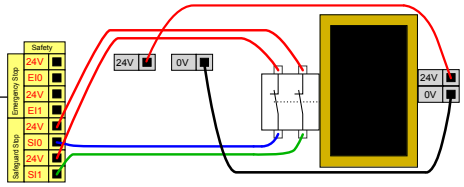
Данная конфигурация предназначена только для использования в случаях, когда оператор не сможет пройти сквозь дверь и закрыть ее за собой. Настраиваемые входы/выходы используются для настройки кнопки сброса, расположенной за дверью, для повторной активации движения робота. Автоматическое возобновление движения робота происходит при повторной подаче сигнала.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Использование данной конфигурации запрещено, если повторная подача предохранительного сигнала возможна внутри периметра безопасности.



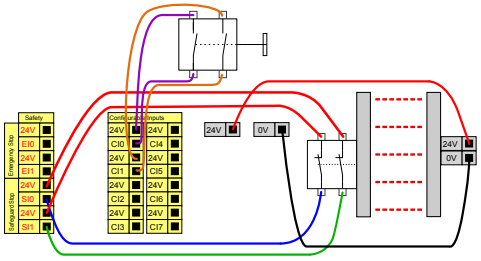
В этом примере дверной выключатель является базовым предохранительным устройством, которое обеспечивает остановку робота при открытии двери.



В этом примере предохранительный коврик является предохранительным устройством, для которого уместно автоматическое возобновление работы. Этот пример также применим к предохранительному лазерному сканеру.

Предохранительный останов с использованием кнопки сброса

Если предохранительный интерфейс используется для обмена данными со световой защитной завесой, то требуется активация функции сброса за пределами периметра безопасности. Кнопка сброса должна быть двухканального типа. В этом примере входом/выходом, настроенным на выполнение функции сброса, является CI0-CI1.

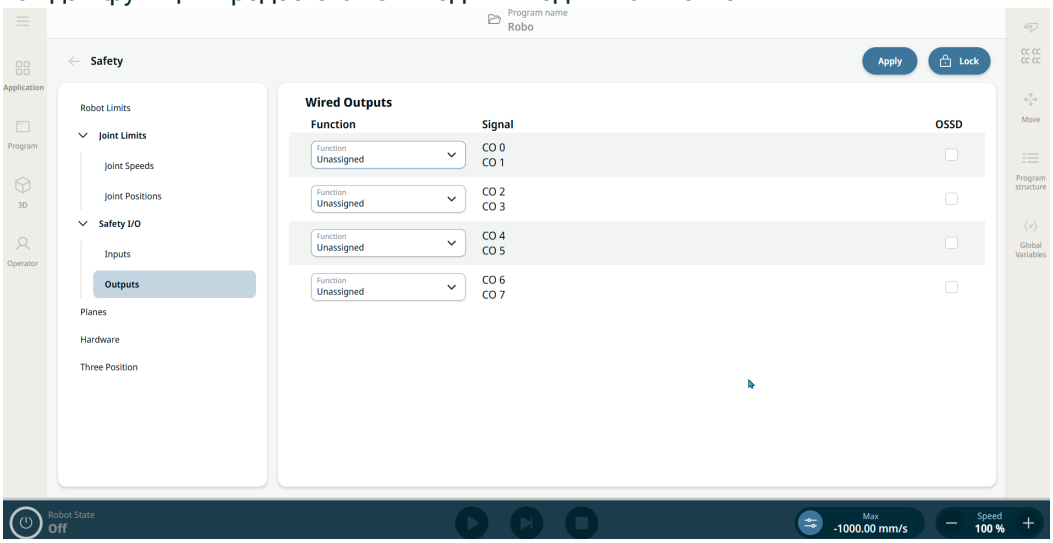


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.6.1. Настройка ввода-вывода

Описание

Входы/выходы разделены на входы и выходы и попарно размещены так, что каждая функция предоставляет входы/выходы PLd и кат. 3.



УВЕДОМЛЕНИЕ

При запуске программ со входа входа-выхода или шины Fieldbus робот может начать движение из того положения, в котором он находится. Перемещение к первой контрольной точке через PolyScope вручную не требуется.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Функция входа

Функции	Описание
Сброс защитной защиты в автоматическом режиме	Возвращается из состояния предохранительного останова автоматического режима в случае срабатывания переднего фронта на входе предохранительного сброса автоматического режима.
Остановка защиты в автоматическом режиме	Выполнение останова категории 2 (IEC 60204-1) ТОЛЬКО в автоматическом режиме. Предохранительный останов автоматического режима можно настроить только при сконфигурированном входе трехпозиционного устройства включения.
Предохранительный останов	Останавливает все движения робота. Защитный останов робота будет активирован, если выполняется одно или несколько из следующих условий: • Вход предохранительного останова активен, а вход сброса предохранительного останова не настроен. • Вход сброса предохранительного останова настроен и вход предохранительного останова активен или был активен, но не был сброшен. • Ввод автоматического предохранительного останова включен и активен, робот находится в автоматическом режиме, а вход сброса предохранительного останова не настроен. • Вход автоматического предохранительного останова и вход автоматического сброса предохранительного останова настроены, вход автоматического предохранительного останова активен или был активен, но не был сброшен.
Сброс защиты	При предохранительном останове этот выход обеспечивает сохранение состояния предохранительного останова до задействования сброса. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Если вы отключили вход предохранительного сброса по умолчанию, то манипулятор робота больше не будет выполнять предохранительный останов при высоких значениях входа. Программа, остановленная только предохранительным остановом, возобновляет работу. Как и в случае предохранительного сброса, если предохранительный сброс авторежима отключен, то манипулятор робота не будет выполнять предохранительный останов по достижении высоких значений входа предохранительного останова автоматического режима.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Функция входа

Функции	Описание
Пониженный режим	Подача на входы низкого сигнала приводит к переходу системы безопасности в ограниченный режим. Манипулятор робота замедляется для соответствия требованиям набора пределов ограниченного режима. Система безопасности гарантирует, что робот окажется в пределах ограниченного режима менее чем за 0,5 с после задействования входа.
Трехпозиционный переключатель	
Вход с поддержкой свободного привода	Когда вход высок, робот переходит в режим фридрайва (аналогично кнопке фридрайва). Вход игнорируется, если другие условия запрещают фридрайв.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если робот останавливается во время использования входной функции пуска, он медленно движется в первую контрольную точку программы перед выполнением самой программы. Если робот приостановлен во время действия Start input (Запуск ввода), робот медленно перемещается в положение, с которого он был приостановлен, прежде чем возобновить эту программу.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Функции выхода

Функции	Состояние выхода
Пониженный режим	Отправляет низкий сигнал при переходе манипулятора робота в ограниченный режим или в случае настройки входа безопасности на ограниченный режим и низкого значения сигнала. В противном случае подается высокий сигнал.
Движущийся робот	Низкий сигнал, если робот перемещается, в ином случае – высокий.
Робот не останавливается	Высокий сигнал при остановленном роботе или в процессе его останова из-за аварийного или предохранительного останова. Высокое логическое значение при остановленном роботе или в процессе его останова из-за аварийного или предохранительного останова.
Выполнен аварийный останов системы	Низкий сигнал подается только при переходе системы безопасности в состояние «Аварийного останова» с помощью входа «Аварийный останов робота» или при нажатии кнопки «Аварийный останов». Во избежание блокировок низкий сигнал не будет подаваться, если состояние аварийного останова инициируется с помощью входа «Аварийный останов системы».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.6.2. Использование входа/выхода для выбора режимов

Описание

Робот может быть настроен на переключение между рабочими режимами без использования подвесного пульта обучения. Это означает, что использование ППО запрещено при переключении из автоматического режима в ручной и наоборот.

Для переключения режимов без использования подвесного пульта обучения требуется конфигурация входа/выхода безопасности и дополнительное устройство в качестве переключателя режима.

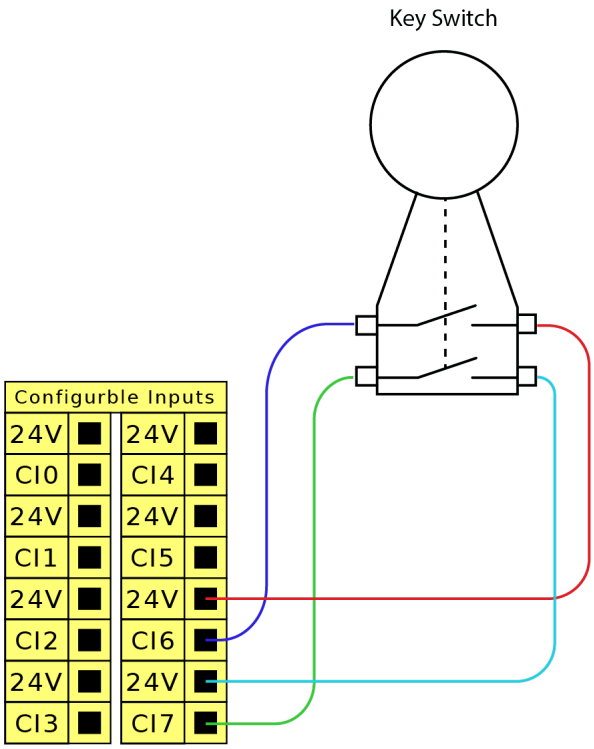
Переключатель режимов

Переключатель режимов может представлять собой ключевой выключатель с резервной электрической схемой или с сигналами от выделенного устройства аварийной защиты на базе ПЛК.

Использование переключателя режимов

Использование переключателя режимов, такого как ключевой выключатель, предотвращает использование ППО для переключения между режимами.

1. Подключите переключатель режимов ко входам, как показано на изображении ниже.
2. Проверьте правильность подключения и настройки переключателя режимов.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Настройка подключенных входов безопасности

Для настройки входов безопасности при подключении дополнительного устройства необходимо разблокировать экрана входов/выходов безопасности.

1. В меню основной навигации нажмите **Приложение**.
2. Выберите **Безопасность** и нажмите **Разблокировать**.

   При запросе введите пароль и разблокируйте экран «Безопасность».

   Если вы еще не установили пароль, используйте пароль по умолчанию: `ursafe`.
3. В разделе «В/В безопасности» выберите **Входы**.
4. Выберите один из входных сигналов, нажав один из пунктов выпадающего списка «Вход».
5. В раскрывающемся списке выберите **Рабочий режим**.
6. Нажмите **Применить** и дайте роботу перезапуститься.
7. Нажмите **Подтвердить конфигурацию безопасности**.

   Теперь для выбора режимов работы и (или) переключения между ними можно использовать только дополнительное устройство.

После назначения входа дополнительному устройству переключение режимов через ППО отключается. При попытке использовать ППО для переключения режимов появляется сообщение, подтверждающее, что ППО нельзя использовать для изменения рабочего режима.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

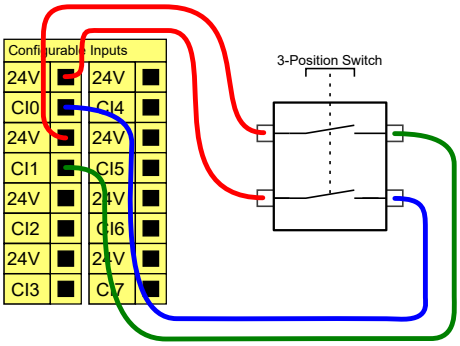
8.6.3. Трехпозиционное устройство включения

Описание

Манипулятор робота оснащен устройством включения в виде подвесного пульта обучения с 3PE.
Блок управления поддерживает следующие конфигурации устройств включения:

- Подвесной пульт обучения с 3PE.
- Внешнее трехпозиционное устройство включения.
- Внешнее трехпозиционное устройство включения и подвесной пульт обучения с 3PE.

На рисунке ниже показан способ подключения трехпозиционного устройства включения.



Примечание. Два входных канала для входа трехпозиционного устройства включения имеют допуск рассогласования 1 с.

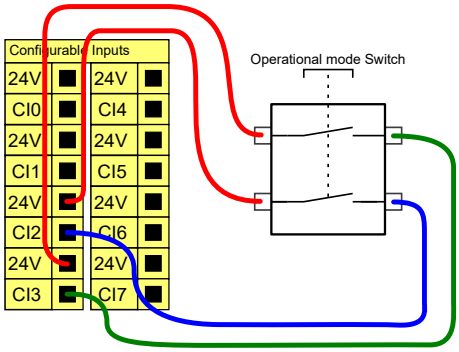
УВЕДОМЛЕНИЕ

Система безопасности UR не поддерживает использование нескольких трехпозиционных устройств включения.

Переключатель режима работы

Для использования трехпозиционного устройства включения требуется переключатель режима работы.

На рисунке ниже показан переключатель режима работы.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.6.4. Сигналы входов-выходов безопасности

Описание

Входы/выходы разделены на входы и выходы и попарно размещены так, что каждая функция обеспечивает PLd категории 3.

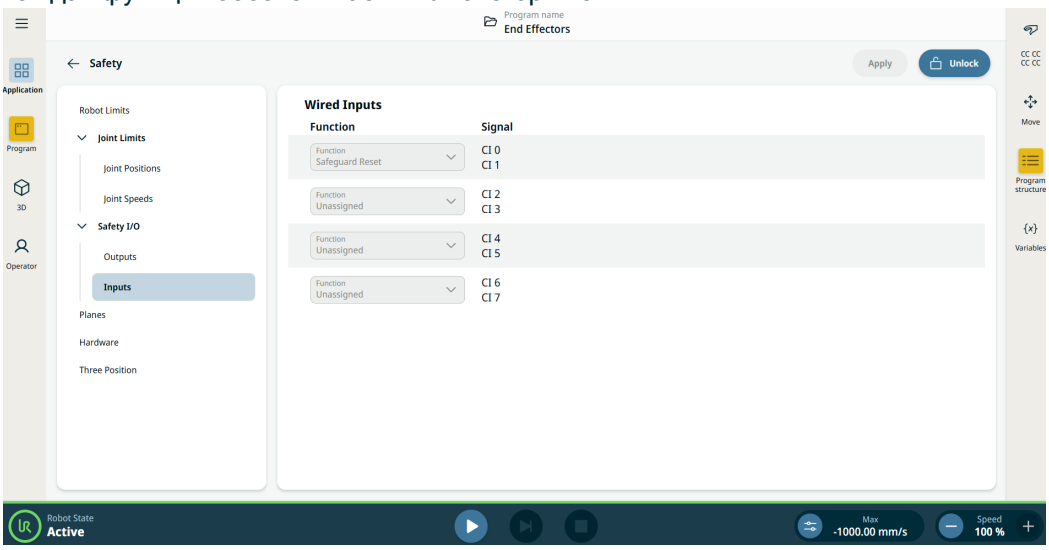
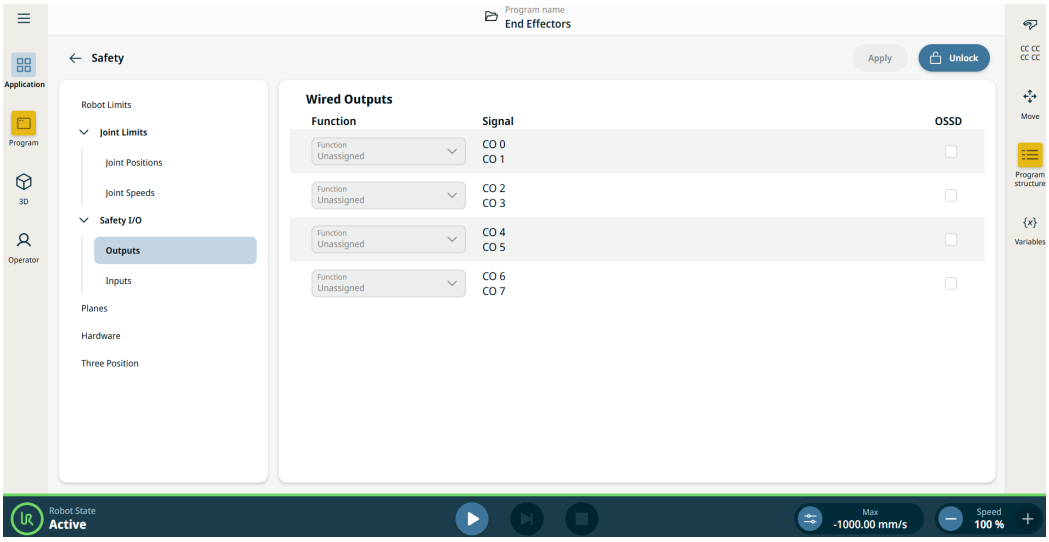


Рисунок 1.3: *Экран PolyScope X со входными сигналами.*



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Входные сигналы Входы описаны в таблицах ниже:

Кнопка аварийного останова	Выполнение останова категории 1 (IEC 60204-1) с одновременным информированием другого оборудования от выхода останова системы, если задано значение данного выхода. Останов выполнятся на всех точках, подключенных к выходу.
Аварийная остановка робота	Выполнение останова категории 1 (IEC 60204-1) через вход блока управления с одновременным информированием другого оборудования от выхода аварийного останова системы, если задано значение данного выхода.
Внешний аварийный останов	Выполнение останова категории 1 (IEC 60204-1) только на роботе.
Ограниченный	Все пределы безопасности могут применяться, когда робот использует **нормальную** или **ограниченную** конфигурацию. При соответствующей настройке подача на входы низкого сигнала приводит к переходу системы безопасности в ограниченную конфигурацию. Манипулятор робота замедляется для соответствия требованиям ограниченных параметров. Система безопасности гарантирует, что робот окажется в пределах ограниченных значений менее чем за 0,5 с после подачи сигнала на вход. Если манипулятор робота продолжает нарушать пределы ограниченных значений, выполняется останов категории 0. Плоскости срабатывания также могут вызывать переход в ограниченную конфигурацию. Таким же образом система безопасности переходит в нормальную конфигурацию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Входные сигналы Входы описаны в таблице ниже

Режим работы	При использоваться внешнего выбора режимом переключает между **автоматическим** и **ручным режимом**. Робот будет в автоматическом режиме при *низком* сигнале входа и в ручном режиме при *высоком* сигнале входа.
Сброс защиты	Возобновление из состояния предохранительного останова в случае срабатывания переднего фронта на входе предохранительного сброса. При предохранительном останове этот вход обеспечивает сохранение состояния предохранительного останова до задействования сброса.
Меры предосторожности	Останов, инициированный входом предохранительного останова. Выполнение останова категории 2 (IEC 60204-1) в любом режиме при активации мерами предосторожности.
Остановка защиты в автоматическом режиме	Выполнение останова категории 2 (IEC 60204-1) ТОЛЬКО в автоматическом режиме. Предохранительный останов автоматического режима можно выбрать только при сконфигурированном и установленном трехпозиционном устройстве включения.
Сброс защитной защиты в автоматическом режиме	Возвращается из состояния предохранительного останова автоматического режима в случае срабатывания переднего фронта на входе предохранительного сброса автоматического режима.
Freedrive на роботе	Вход свободного привода можно настроить так, чтобы свободный привод можно было включить и использовать без необходимости нажимать кнопку на стандартном ППО или нажимать и удерживать кнопки на ППО с 3PE в полунажатом положении.
Трехпозиционное устройство включения	В ручном режиме для перемещения робота необходимо нажать и удерживать внешнее трехпозиционное устройство включения в полунажатом положении. Если используется встроенное трехпозиционное устройство включения, то для перемещения робота необходимо нажать и удерживать кнопку в среднем положении.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если предохранительный сброс по умолчанию отключен, автоматический сброс происходит, когда меры предосторожности больше не активируют останов.

Это может произойти, если человек пройдет через зону действия мер предосторожности.

Если меры предосторожности не обнаруживают человека и он подвергается опасности, автоматический сброс запрещен стандартами.

- Чтобы обеспечить сброс только в случае, если никто не подвергается опасности, используйте внешний сброс.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если включен предохранительный останов автоматического режима, предохранительный останов в ручном режиме не срабатывает

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Выходные сигналы

В случае неисправности или запрета в системе безопасности все выходы безопасности переключаются на низкий уровень. Это означает, что выход останова системы инициирует останов, даже если аварийный останов не срабатывает.
Вы можете использовать следующие выходные сигналы функций безопасности. Все сигналы переходят в низкий режим после завершения состояния, вызвавшего высокий режим сигналов:

[1]Останов системы	*Низкий* сигнал подается только при переходе системы безопасности в состояние останова, в том числе с помощью входа «Аварийный останов робота» и при нажатии кнопки «Аварийный останов». Во избежание блокировок низкий сигнал не будет подаваться, если состояние аварийного останова инициируется с помощью входа «Останов системы».
Движущийся робот	Сигнал *Низкий* , если робот движется, в противном случае высокий.
Робот не останавливается	Сигнал *Высокий* , когда робот остановлен или находится в процессе остановки из-за аварийной остановки или остановки защиты. Высокое логическое значение при остановленном роботе или в процессе его останова из-за аварийного или предохранительного останова.
Ограниченный	*Низкий* сигнал, когда используются ограниченные параметры или если вход безопасности настроен с входом ограниченной конфигурации и на него подается низкий сигнал. В противном случае подается высокий сигнал.
Не ограниченный	Является обратным ограниченному, описанному выше.
Безопасный дом	*Высокий* сигнал, если манипулятор робота остановлен и находится в сконфигурированном безопасном исходном положении. В противном случае сигнал *Низкий*. Это часто используется, когда роботы UR интегрированы с мобильными роботами.
Остановлено трехпозиционным устройством включения	Сигнал низкий, когда останов трехпозиционным устройством включения активен. В ином случае сигнал высокий.
Не остановлено трехпозиционным устройством включения	Сигнал низкий, когда останов трехпозиционным устройством включения неактивен. В ином случае сигнал высокий.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Внешние механизмы, получающие состояние аварийного останова от робота через выход «Останов системы», должны соответствовать требованиям стандарта ISO 13850. Это особенно необходимо в тех случаях, когда вход аварийного останова робота подключен к внешнему устройству аварийного останова. В таких случаях выход останов системы будет иметь высокое значение после разблокировки внешнего устройства аварийного останова. Это означает, что состояние аварийной остановки на внешнем оборудовании будет сброшено без каких-либо ручных действий со стороны оператора робота. Следовательно, чтобы соответствовать стандартам безопасности, внешнее оборудование должно требовать ручного

[1]Останов системы ранее назывался «аварийным остановом системы» (роботы Universal Robots). PolyScope может отображать сообщение «Аварийный останов системы».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.7. Цифровой вход/выход общего назначения

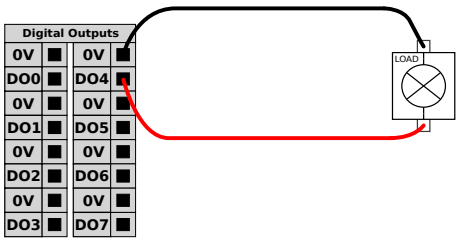
Описание

Экран запуска содержит настройки для автоматической загрузки и запуска программы по умолчанию и для автоматической инициализации манипулятора робота во время включения.

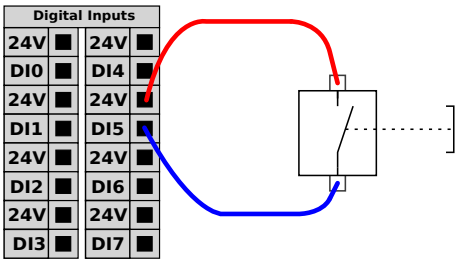
Цифровые входы/выходы общего назначения

В данном разделе содержится описание входов/выходов общего назначения 24 В (серые контакты) и настраиваемых входов/выходов (желтые контакты с черным текстом) не в режиме входов/выходов безопасности.

Входы/выходы общего назначения могут использоваться для непосредственного управления различным оборудованием, например, пневматическим реле или для обмена данными с иными системами ПЛК. Возможно автоматическое отключение всех цифровых выходов при остановке выполнения программы. В этом режиме сигнал вывода всегда будет низким, если программа не выполняется. Примеры приведены в последующих подразделах.
В данных примерах используются обычные цифровые выходы, однако также возможно использование настраиваемых выходов в случае, если они не настроены на выполнение функций безопасности.



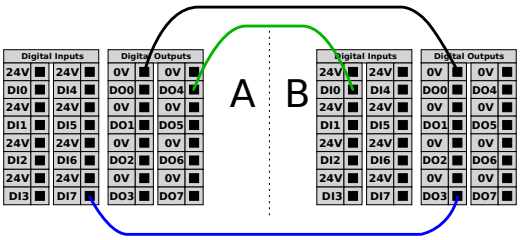
В данном примере нагрузка управление по цифровому выходу после подключения.



В данном примере к цифровому входу подключена обычная кнопка.

Обмен данными с другими устройствами или ПЛК

Цифровые входы/выходы могут использоваться для обмена данными с другим оборудованием при наличии общего контакта ЗАЗЕМ (0 В) и использования устройством технологии PNP, см. ниже.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.7.1. Удаленное включение и отключение

Описание

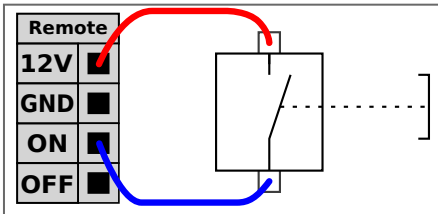
Используйте функцию удаленного **включения/отключения**, чтобы включать и выключать блок управления без использования подвесного пульта обучения. Данная функция используется в следующих случаях:

- В случае недоступности подвесного пульта обучения.
- В случае необходимости полного управления системой ПЛК.
- В случае необходимости одновременного включения или отключения нескольких роботов.

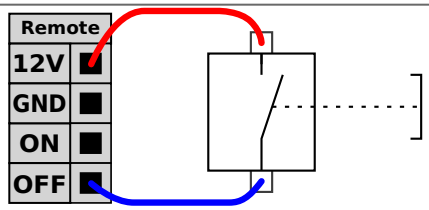
Дистанционное управление

Функция удаленного **включения/отключения** оснащена небольшим дополнительным контактом питания 12 В, который остается активным при отключенном блоке управления. Вход **ВКЛ** предназначен только для краткосрочной активации и работает так же, как и кнопка **питания**. Вход **ВЫКЛ** можно удерживать по мере необходимости. Используйте программную функцию, чтобы автоматически загружать и запускать программы. Электрические требования приведены ниже.

Клеммы	Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
[12 В – ЗАЗЕМ]	Напряжение	10	12	13	В
[12 В – ЗАЗЕМ]	Ток	-	-	100	мА
[ВКЛ – ВЫКЛ]	Неактивное напряжение	Категория останова	-	0,5	В
[ВКЛ – ВЫКЛ]	Активное напряжение	5	-	12	В
[ВКЛ – ВЫКЛ]	Входной ток	-	0	-	мА
[ВКЛ.]	Период активации	200	-	600	мс



В данном примере показано соединение кнопки удаленного **включения**.



В данном примере показано соединение кнопки удаленного **выключения**.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ВНИМАНИЕ

Если нажать и удерживать кнопку питания, блок управления будет ВЫКЛЮЧЕН без сохранения открытых файлов.

- Не нажимайте и не удерживайте вход **ВКЛ** или кнопку **питания**, не сохранив открытые файлы.
- Для управления удаленным выключением используйте вход **ВЫКЛ**: таким образом блок управления выполнит сохранение открытых файлов и корректно завершит работу.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

8.8. Аналоговый вход/выход общего назначения

Описание

Для подключения аналогового интерфейса предназначен зеленый контакт. Он используется для установки или измерения напряжения (0-10 В) или тока (4-20 мА) к и от другого оборудования.
Для получения наивысшей точности рекомендуется выполнить следующие действия.

- Используйте контакт AG, ближайший к входу/выходу. Паре необходимо совместно использовать фильтр общего режима.
- Необходимо использовать общее заземление (0 В) для оборудования и блока управления. Аналоговые входы/выходы не имеют гальванической изоляции от блока управления.
- Необходимо использовать экранированный кабель или кабель с витыми парами. Необходимо подключить экран к контакту заземления (GND) клеммы питания **Power**.
- Используйте оборудование, работающее в режиме тока. Сигналы тока менее подвержены помехам.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

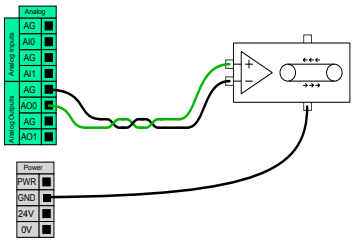
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Электрические характеристики

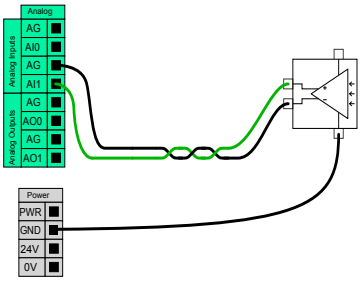
В графическом интерфейсе можно выбрать режим ввода. Электрические требования приведены ниже.

Клеммы	Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Аналоговый вход в режиме тока					
[AIx - AG]	Ток	4	-	20	мА
[AIx - AG]	Сопротивление	-	20	-	ом
[AIx - AG]	Разрешение	-	12	-	бит
Аналоговый вход в режиме напряжения					
[AIx - AG]	Напряжение	Категория останова	-	10	В
[AIx - AG]	Сопротивление	-	10	-	кОм
[AIx - AG]	Разрешение	-	12	-	бит
Аналоговый выход в режиме тока					
[AOx - AG]	Ток	4	-	20	мА
[AOx - AG]	Напряжение	Категория останова	-	24	В
[AOx - AG]	Разрешение	-	12	-	бит
Аналоговый выход в режиме напряжения					
[AOx - AG]	Напряжение	Категория останова	-	10	В
[AOx - AG]	Ток	-20	-	20	мА
[AOx - AG]	Сопротивление	-	0	-	ом
[AOx - AG]	Разрешение	-	12	-	бит

Аналоговый выход и аналоговый вход



Данный пример показывает управление лентой конвейера с использованием аналогового входа управления скоростью.



Данный пример показывает подключение аналогового датчика.

8.9. Дистанционный режим в обзоре параметров безопасности

Описание

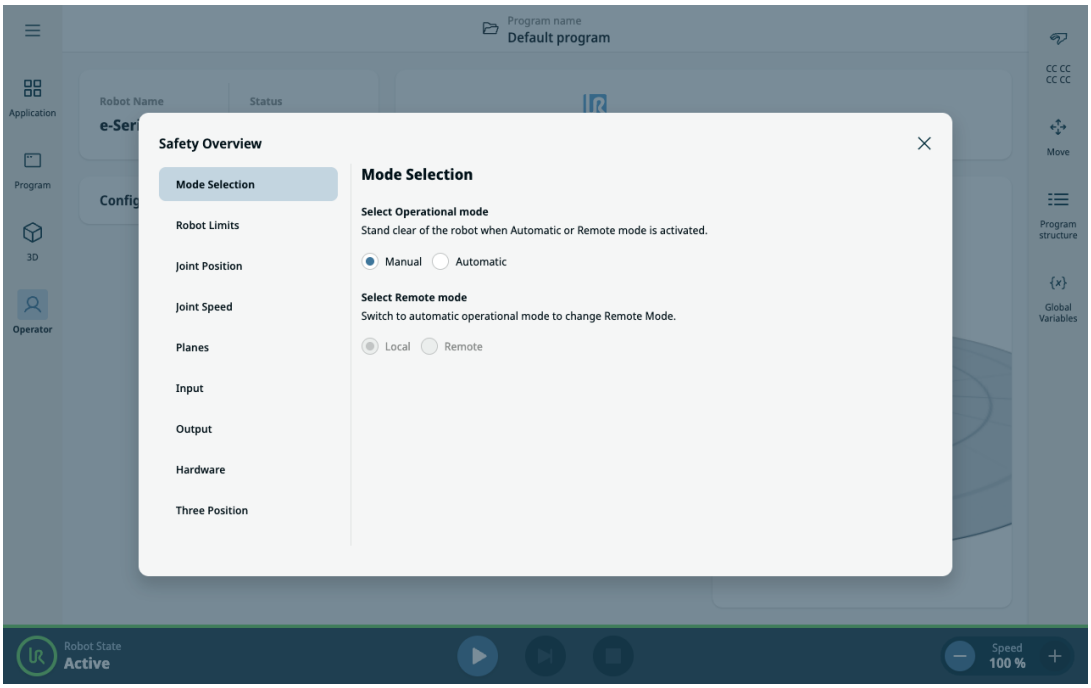
Дистанционный режим позволяет внешним устройствам подключаться к ключевым сервисам, таким как основной интерфейс.

Дистанционный режим можно включить с помощью специального переключателя в диалоговом окне «Обзор параметров безопасности».

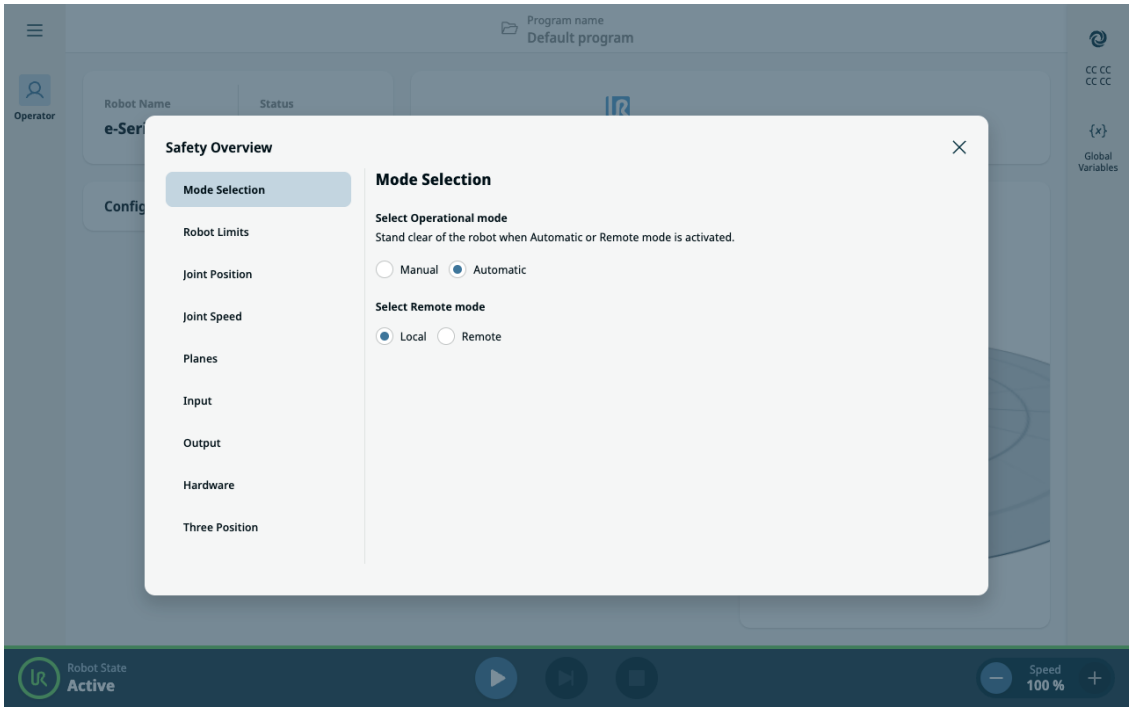
1. Перейдите в раздел «Обзор параметров безопасности» на основном экране.
2. Нажмите «Выбор режима».
3. Выберите «Автоматически», а затем «Дистанционное».

По умолчанию включен режим управления «Местное».
Дистанционный режим активен, только если приложение в автоматическом режиме.

Включение доступа

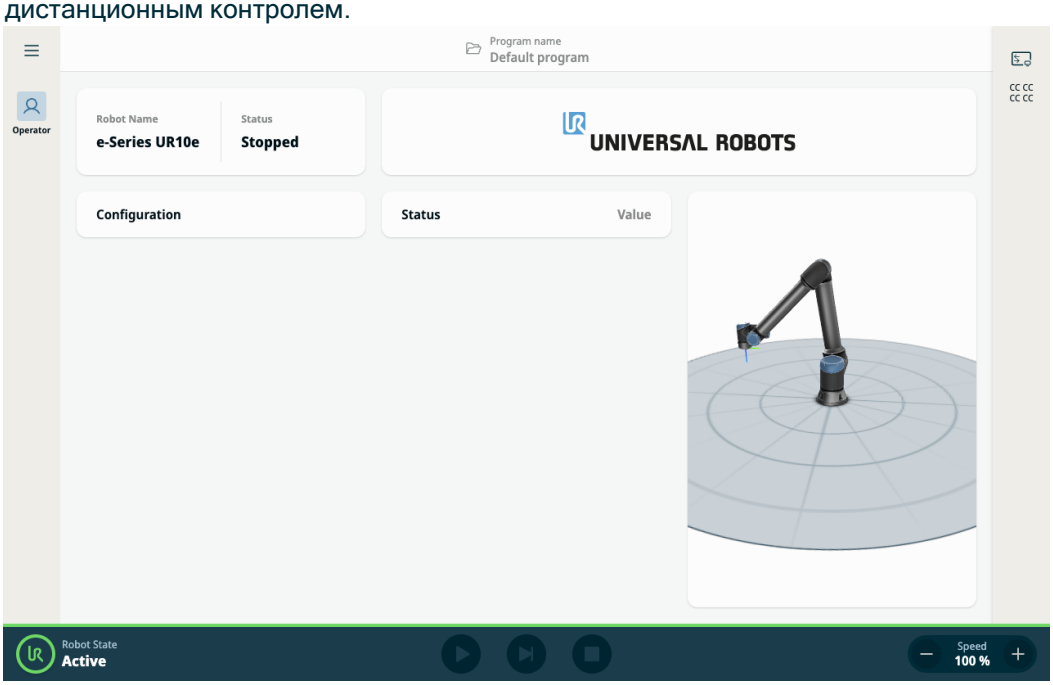


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



Защитная блокировка

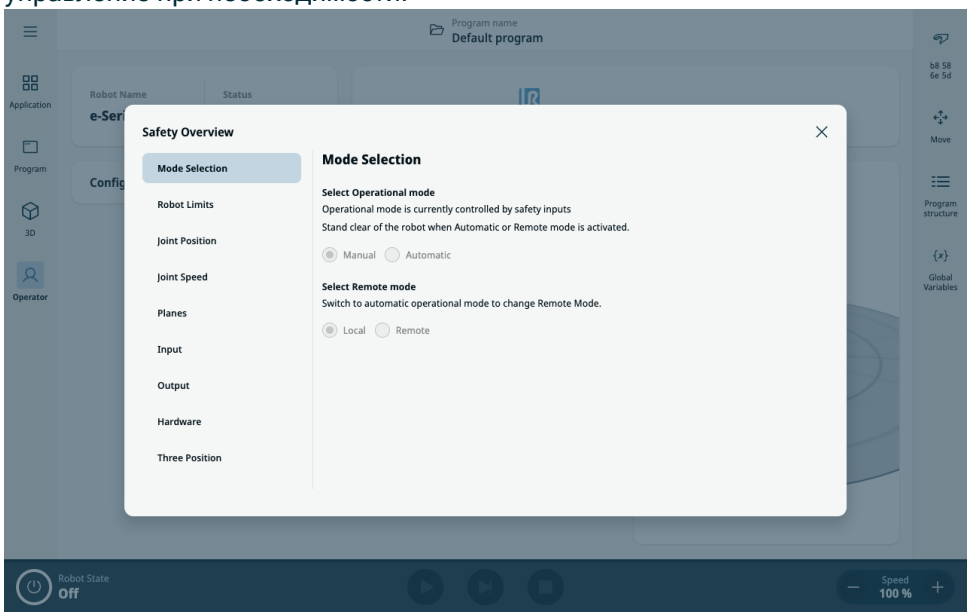
В дистанционном режиме интерфейс PolyScope X переходит в защищенное состояние с доступом только для чтения. Все действия по изменению и управлению отключены. Остается доступным только экран оператора в режиме просмотра. Кроме того, над контрольной суммой безопасности отображается значок дистанционного режима, который указывает, что система находится под дистанционным контролем.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Защита при управлении входами/выходами

Если рабочий режим робота определяется сигналом входа/выхода, то при переключении в ручной режим через вход/выход дистанционный режим будет переключен обратно в местный режим.
Эта функция обеспечивает защищенное структурированное окружение для удаленного мониторинга, сохраняя при этом полноценное местное управление при необходимости.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

9. Интеграция рабочих органов

Описание

В этом руководстве рабочий орган также может называться инструментом и заготовкой.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Компания UR предоставляет документацию по рабочему органу, который будет интегрирован с манипулятором робота.

- Инструкции по установке и подключению смотрите в документации по рабочему органу (инструменту, заготовке).

9.1. Максимальная полезная нагрузка

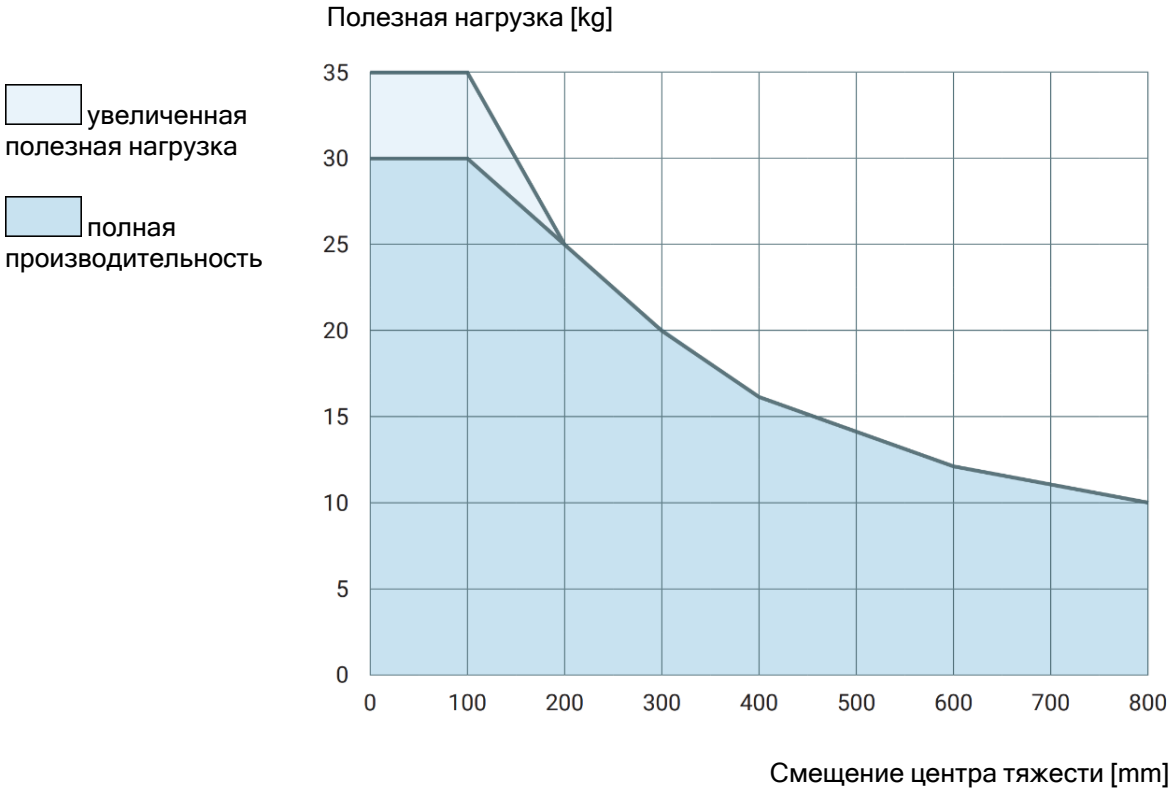
Описание

Оценочная полезная нагрузка манипулятора робота зависит от смещения центра тяжести полезной нагрузки, как показано ниже. Смещение центра тяжести определяется как расстояние от центра фланца для подсоединения инструмента до центра тяжести прикрепленной полезной нагрузки.

Манипулятор робота может работать при большом смещении центра тяжести, если полезная нагрузка размещена ниже фланца для подсоединения инструмента. Например, при расчете массы полезной нагрузки в случае подбора и расположения следует учитывать как захват, так и заготовку.

Максимальное ускорение робота может быть снижено, если центр тяжести полезной нагрузки выходит за пределы полезной нагрузки и радиуса действия робота. Проверить радиус действия и полезную нагрузку робота можно в разделе «Технические характеристики».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



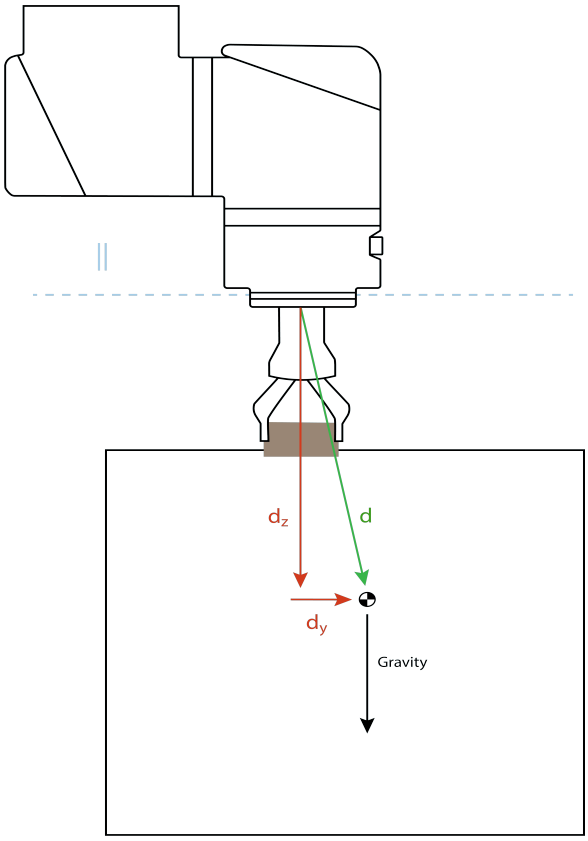
Соотношение между оценочной полезной нагрузкой и смещением центра тяжести.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Увеличение максимальной полезной нагрузки

Манипулятор робота может работать при большем смещении центра тяжести и большей полезной нагрузке, если полезная нагрузка размещена ниже фланца для подсоединения инструмента. Увеличить максимальную полезную нагрузку манипулятора робота можно при соблюдении следующих условий:

- При перемещении с высокой полезной нагрузкой инструмент ориентирован вертикально вниз (такое часто бывает при палетировании).
- Центр тяжести полезной нагрузки находится в пределах номинального горизонтального радиуса действия робота.
- Смещение центра тяжести в горизонтальной плоскости XY не превышает кривую увеличенной полезной нагрузки (большие смещения по оси Z, превышающие кривую полезной нагрузки, не являются проблемой).



Пример расчета горизонтального смещения центра тяжести.

Как показано выше, горизонтальное смещение полезной нагрузки d_y должно быть в пределах кривой полезной нагрузки.

Увеличение полезной нагрузки возможно при любой ориентации установки робота.

При увеличении максимальной полезной нагрузки робот может двигаться со сниженной скоростью и ускорением. Повышенная нагрузка на сочленения может ограничить некоторые движения в рабочем диапазоне робота. Соблюдение механических ограничений робота обеспечивается программным обеспечением робота автоматически.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Использование увеличенного диапазона полезной нагрузки не аннулирует гарантию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Инерция полезной нагрузки

Если полезная нагрузка задана правильно, можно настроить полезную нагрузку с высокой инерцией.
Программное обеспечение контроллера автоматически регулирует ускорение, если следующие параметры настроены правильно:

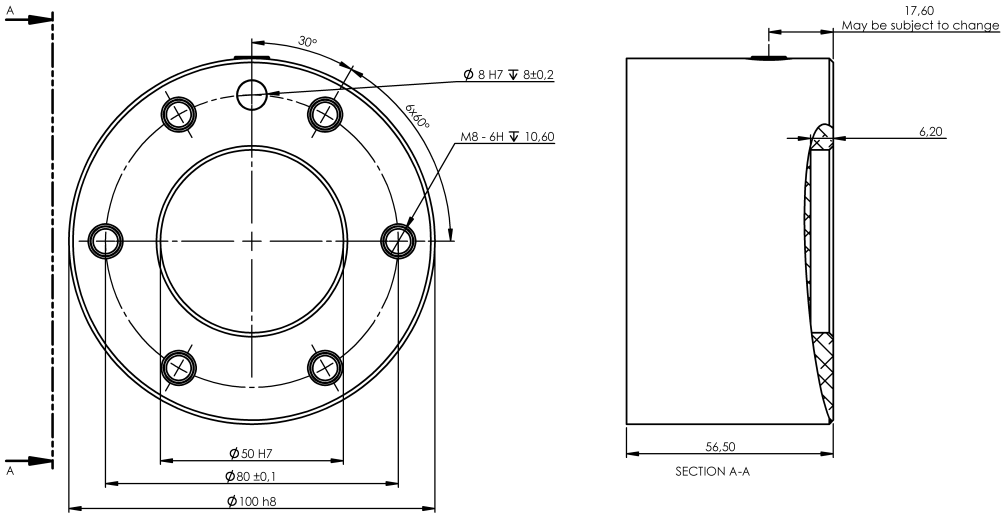
- масса полезной нагрузки,
- Центр тяжести
- Инерция

Для оценки ускорений и времени цикла движений робота с определенной полезной нагрузкой можно использовать URSim.

9.2. Крепление инструмента

Описание

Инструмент или заготовка крепятся к выходному фланцу для подсоединения инструмента (ISO) на наконечнике робота.



Габариты фланца для подсоединения инструмента и схема расположения отверстий на нем. Все измерения приведены в миллиметрах.

Фланец для подсоединения инструмента

Фланец для подсоединения инструмента (ISO 9409-1) находится в том месте, где установлен наконечник робота. Рекомендуется использовать овальное отверстие с радиальным расположением, чтобы избежать чрезмерного напряжения на установочный штифт, удерживая точное положение.

ВНИМАНИЕ

Слишком длинные болты M8 могут давить на нижнюю часть фланца для подсоединения инструмента и привести к короткому замыканию в роботе.

- Запрещается использовать болты длиной больше 7 мм при монтаже инструмента.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильная затяжка болтов может привести к травмам в результате утраты фланца переходника и (или) рабочего органа.

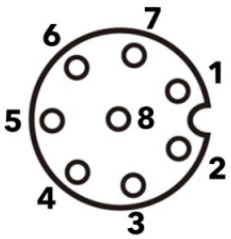
- Убедитесь, что инструмент надежно и безопасно закреплен.
- Убедитесь в том, что конструкция инструмента не может создать опасную ситуацию путем неожиданного отпускания детали.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

9.3. Ввод/вывод инструмента

Разъем инструмента

Разъема инструмента (на рисунке ниже) подает питание и сигналы управления на захваты и датчики, которыми оснащен инструмент робота. На разъеме инструмента расположены восемь отверстий. Он находится рядом с фланцем для подсоединения инструмента на запястье 3.
Восемь жил разъема предназначены для различных функций – см. ниже:

	Контакт №	Сигнал	Описание
	1	AI3 / RS485-	Аналоговый вход 3 или RS485-
	2	AI2 / RS485+	Аналоговый вход 2 или RS485+
	3	TO0/ПИТ	Цифровые выходы 0 или 0 В/12 В/24 В
	4	TO1/ПИТ	Цифровые выходы 1 или заземление
	5	ПИТАНИЕ	0 В/12 В/24 В
	6	TI0	Цифровые входы 0
	7	TI1	Цифровые входы 1
	8	ЗАЗЕМ	Земля

УВЕДОМЛЕНИЕ

Разъем инструмента необходимо затянуть от руки макс. до 0,4 Н· м.

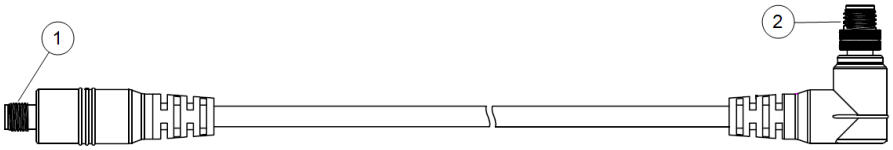
Принадлежности ввода/вывода инструмента

Для ввода/вывода инструмента может потребоваться дополнительная принадлежность для подключения к инструментам (это справедливо для всех роботов Universal Robots). Можно использовать адаптер кабеля инструмента.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

адаптер кабеля инструмента

Адаптер кабеля инструмента – это электронное приспособление, обеспечивающее совместимость между вводом-выводом инструмента и подключаемыми инструментами.



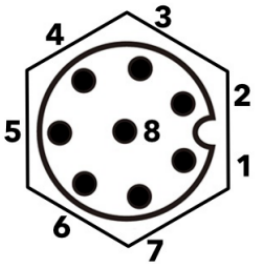
1	Подключается к инструменту или рабочему органу.
2	Подключается к роботу.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подключение адаптера кабеля инструмента к включенному роботу может привести к травме.

- Перед подключением адаптера к роботу подключите его к инструменту или рабочему органу.
- Не включайте питание робота, если адаптер кабеля инструмента не подключен к инструменту (рабочему органу).

Восемь жил разъема на адаптере кабеля инструмента предназначены для различных функций – см. ниже:

	Контакт №	Сигнал	Описание
	1	AI2 / RS485+	Аналоговый вход 2 или RS485+
	2	AI3 / RS485-	Аналоговый вход 3 или RS485-
	3	TI1	Цифровые входы 1
	4	TI0	Цифровые входы 0
	5	ПИТАНИЕ	0 В/12 В/24 В
	6	TO1/ПИТ	Цифровые выходы 1 или заземление
	7	TO0/ПИТ	Цифровые выходы 0 или 0 В/12 В/24 В
	8	ЗАЗЕМ	Земля

ЗАЗЕМЛЕНИЕ

Фланец для подсоединения инструмента подключается к контакту GND (заземление).

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

9.3.1. Характеристики для установки ввода-вывода инструмента

Описание

Электрические требования приведены ниже. Перейдите к разделу «Ввод/вывод инструмента» на вкладке «Установка» и установите внутренний источник питания на 0, 12 или 24 В.

Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Напряжение питания в режиме 24 В	23,5	24	24,8	В
Напряжение питания в режиме 12 В	11,5	12	12,5	В
Ток питания (один контакт)*	-	1000	2000**	мА
Ток питания (два контакта)*	-	2000	2000**	мА
Емкостная нагрузка питания	-	-	8000***	мкФ

* Для индуктивных нагрузок настоятельно рекомендуется использовать защитный диод (см. ниже).

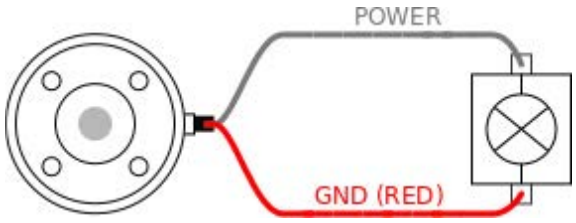
** Пик на макс. 1 с, максимальное число рабочих циклов 10%. Средний ток на протяжении 10 с не должен превышать типичный ток.

*** При включении питания инструмента начинается мягкий запуск длиной в 400 мс, позволяющий емкостной нагрузке в 8000 мкФ подключиться к источнику питания инструмента при запуске. Горячее подключение емкостной нагрузки запрещается.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

9.3.2. Источник питания инструмента

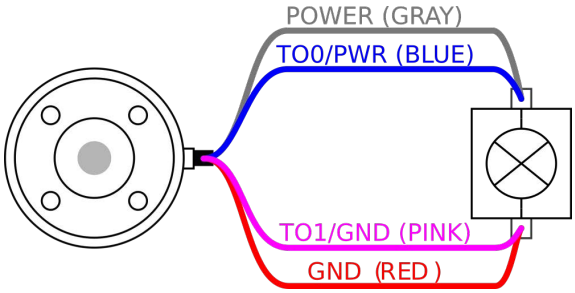
Описание Перейдите ко входам и выходам инструмента во вкладке «Установка»



Электропитание на два контакта

В режиме электропитания на два контакта выходную силу тока можно увеличить, как указано в разделе «Ввод/вывод инструмента».

1. В верхнем колонтитуле нажмите пункт **Установка**.
2. Слева в списке нажмите **Общие**.
3. Нажмите **Вход/выход инструмента** и выберите **Питание на два вывода**.
4. Соединить провод питания (серый) с TO0 (синим) и провод заземления (red) с TO1 (розовым).



УВЕДОМЛЕНИЕ

Если робот совершает аварийный останов, напряжение на обоих контактах питания равно 0 В (питание выключено).

9.3.3. Цифровые входы инструмента

Описание Экран запуска содержит настройки для автоматической загрузки и запуска программы по умолчанию и для автоматической инициализации манипулятора робота во время включения.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

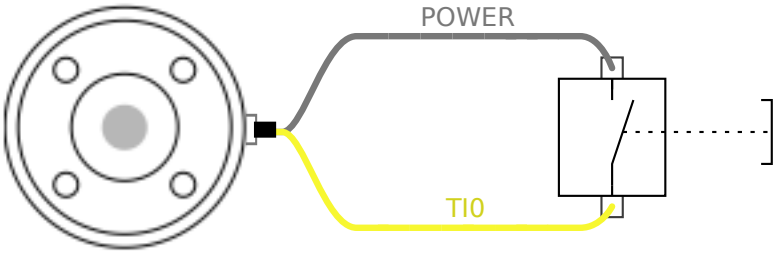
Таблица

Цифровые входы реализованы по схеме PNP с использованием маломощных согласующих резисторов. Это означает, что сигнал дифференциального входа всегда будет низким. Электрические требования приведены ниже.

Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Входное напряжение	-0,5	-	26	В
Низкий логический уровень напряжения	-	-	2,0	В
Высокий логический уровень напряжения	5,5	-	-	В
Входное сопротивление	-	47k	-	Ω

Использование цифровых входов инструмента

В данном примере показано соединение обычной кнопки.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

9.3.4. Цифровые выходы инструмента

Описание

Цифровые выходы поддерживают три режима:

Режим	Активен	Неактивны
Втекающий ток (NPN)	НИЗ	Открыть
Вытекающий ток (PNP)	ВЫС	Открыть
Двухтактный	ВЫС	НИЗ

Для конфигурации выходного режима каждого контакта перейдите к входам и выходам инструмента во вкладке «Установка». Электрические требования приведены ниже:

Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Напряжение в разомкнутом состоянии	-0,5	-	26	В
Напряжение при нагрузке по току 1 А	-	0,08	0,09	В
Величина тока при отдаче/нагрузке	Категория останова	600	1000	мА
Сила тока по контакту GND	Категория останова	1000	3000*	мА

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если робот совершает аварийный останов, цифровые выходы (DO0 и DO1) отключаются (высокий Z).

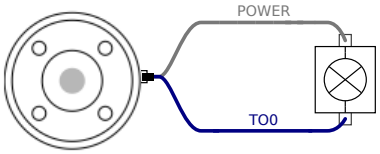
ВНИМАНИЕ

Цифровые выходы в инструменте не имеют ограничения по току. Отклонение от указанных данных может привести к неустранимым повреждениям.

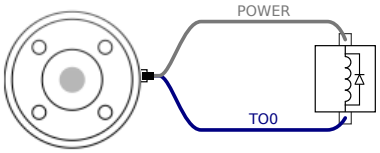
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Использование цифровых выходов инструмента

В этом примере показано включение нагрузки, используя внутренний источник питания 12 В или 24 В. Значение напряжения на выходе необходимо определить во вкладка «Ввод-вывод». Между контактом POWER и кожухом/заземлением всегда есть напряжение, даже если нагрузка выключена.



Рекомендуется использовать защитный диод для индуктивных нагрузок, как показано ниже.



9.3.5. Аналоговые входы инструмента

Описание

Аналоговый вход является недифференциальным и может быть переведен в режим напряжения (0-10В) или тока (4-20мА) во вкладке «Ввод-вывод». Электрические требования приведены ниже.

Параметр	Мин.	Тип	Макс.	Ед. изм.
Входное напряжение в режиме напряжения	-0,5	-	26	В
Входное сопротивление в диапазоне от 0 В до 10 В	-	10,7	-	kΩ
Разрешение	-	12	-	бит
Входное напряжение в режиме тока	-0,5	-	5,0	В
Входной ток в режиме тока	-2,5	-	25	мА
Входное сопротивление в диапазоне от 4 мА до 20 мА	-	182	188	Ω
Разрешение	-	12	-	бит

В следующих подразделах приведены два примера использования аналоговых входов.

Предупреждение

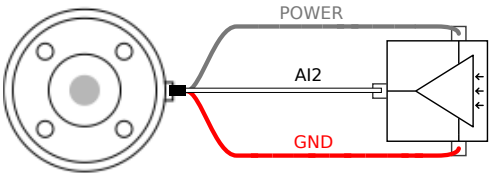
ВНИМАНИЕ

У аналоговых входов отсутствует защита от перенапряжения в режиме тока. Превышение пределов, заданных в технических требованиях, может привести к необратимым повреждениям входа.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

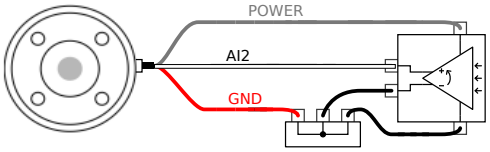
Использование аналоговых выходов инструмента, недифференциальные

В данном примере показано соединение аналогового датчика с недифференциальным выходом. Выход датчика может быть либо током, либо напряжением, если режим входа этого аналогового входа установлен на то же самое на вкладке ввода/вывода.
Примечание: Вы можете проверить, что датчик с выходом напряжения может управлять внутренним сопротивлением инструмента, или измерение может быть недействительным.



Использование аналоговых выходов инструмента, дифференциальные

В данном примере показано соединение аналогового датчика с дифференциальным выходом. Подключение отрицательного компонента выхода к заземлению (0 В), которое работает так же, как и недифференциальный датчик.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

9.4. Задать полезную нагрузку

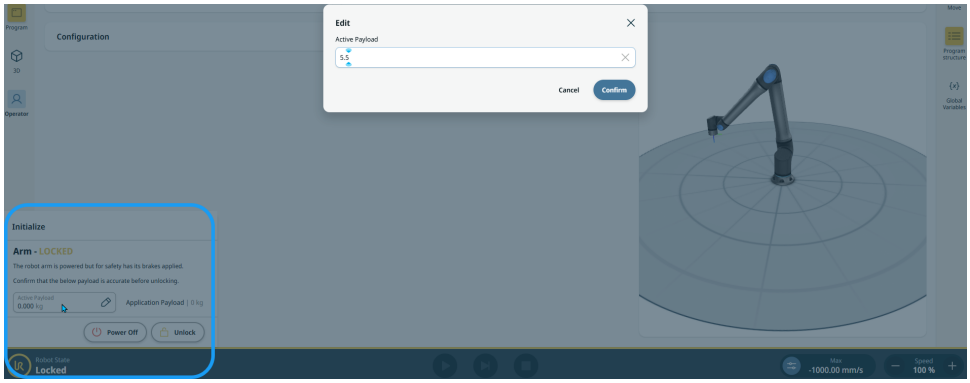
9.4.1. Безопасная настройка активной полезной нагрузки

Verify installation

Перед использованием PolyScope X необходимо правильно установить манипулятор робота и блок управления.

1. На подвесном пульте обучения нажмите кнопку аварийного останова.
2. Когда на экране появится диалоговое окно «Аварийный останов робота», нажмите **OK**.
3. На подвесном пульте обучения нажмите кнопку питания и дайте системе выполнить запуск и загрузить PolyScope X.
4. В левой нижней части экрана нажмите кнопку **Питание**.
5. Разблокируйте кнопку аварийного останова, нажав и повернув ее.
6. В нижнем колонтитуле экрана в разделе **Состояние робота** должно отображаться **Выключен**.
7. Выйдите из зоны досягаемости (рабочей зоны) манипулятора робота.
8. Нажмите кнопку **питания** на экране.
9. Во всплывающем окне «Инициализировать» нажмите кнопку **Включен** – состояние робота изменится на **Заблокировано**.
10. Проверьте массу полезной нагрузки в разделе «Активная полезная нагрузка».

    В трехмерном виде можно проверить правильность установочного положения.
11. Нажмите на поле **Активная полезная нагрузка**, и на главном экране появится поле **Изменить**.
12. Введите активную полезную нагрузку и **подтвердите**.



13. Нажмите кнопку **Разблокировать** – манипулятор робота отпустит тормозную систему.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10. Конфигурация

Описание

В этом разделе описано, как приступить к использованию робота. В том числе здесь рассказывается об упрощенном запуске, дается обзор пользовательского интерфейса PolyScope и описывается настройка первой программы. Кроме того, в разделе описан режим свободного привода и основные операции.

10.1. Настройки

Описание

Настройки в PolyScope X можно открыть с помощью меню «Гамбургер» в разделе основной навигации.
Там есть следующие разделы:

- Общее
- Пароль
- Connection
- Безопасность

Общие настройки

В общих настройках можно изменить предпочтительный язык, единицы измерений и т. д. Также в общих настройках можно обновить программное обеспечение.

Настройки пароля

В настройках пароля можно найти пароли по умолчанию и инструкцию по их изменению на более безопасные пароли.

Настройки подключения

В настройках подключения можно задать настройки сети, такие как IP-адрес, DNS-сервер и т. д. Также здесь находятся настройки, связанные с UR Connect.

Настройки безопасности

Здесь – настройки безопасности, связанные с SSH, разрешениями для пароля администратора и включением (отключением) различных сервисов в программном обеспечении.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.1.1. Пароль

Описание

В настройках пароля в Polyscope X можно найти три различных пароля:

- Режим работы
- Безопасность
- Администратор

Можно установить одно и то же значение для всех трех паролей, а можно установить три разных пароля, чтобы обеспечить раздельный доступ и параметры.

Пароль. Администратор

Описание

Все функции в разделе «Безопасность» защищены паролем администратора. Защищенные паролем администратора экраны блокируются прозрачным наложением, что делает настройки недоступными. Доступ к разделу «Безопасность» позволяет настроить следующее:

- SSH
- Разрешения
- Сервисы

Эти настройки могут изменяться только назначенными администраторами. Если разблокировать какой-либо пункт в разделе «Безопасность», остальные также будут разблокированы, пока вы не выйдете из меню «Настройки».

Пароль по умолчанию

Пароль по умолчанию для пароля администратора: easybot

УВЕДОМЛЕНИЕ

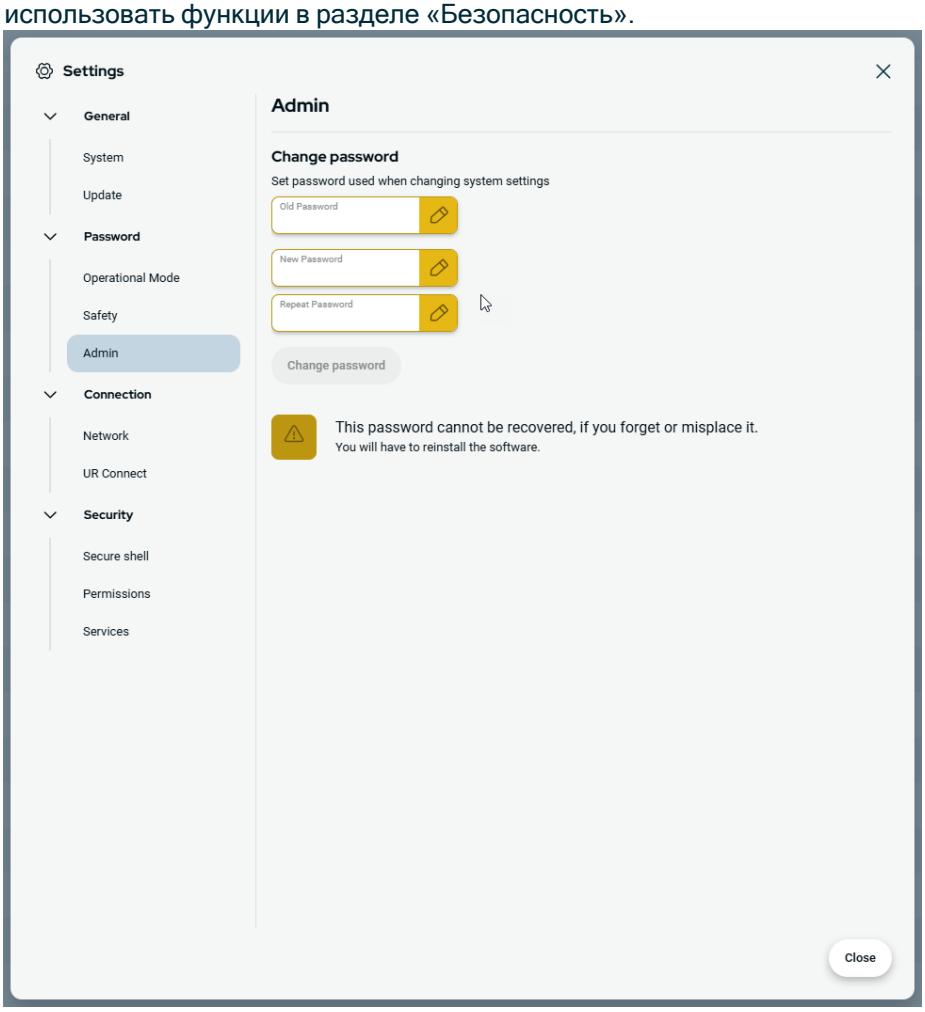
Если вы забыли пароль администратора, его нельзя заменить или восстановить.
Вам придется переустановить программное обеспечение.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Установка пароля администратора

Чтобы использовать пароль администратора для разблокировки защищенных экранов, необходимо изменить пароль по умолчанию.

1. Откройте меню «Гамбургер» и выберите **Настройки**.
2. В разделе «Пароль» нажмите **Администратор**.
3. Измените текущий пароль администратора на новый.
   - Если вы меняете пароль впервые, измените пароль администратора по умолчанию «easybot» на новый пароль. Длина нового пароля должна быть не менее восьми символов.

   Новый пароль позволит разблокировать меню «Настройки» и использовать функции в разделе «Безопасность».
4. 

Выход из меню «Настройки»

Если один из параметров меню «Безопасность» разблокирован, вместо кнопки «Закрыть» в правом нижнем углу меню «Настройки» будет кнопка «Заблокировать и закрыть» (это говорит о том, что защита снята).

1. В меню «Настройки» найдите и нажмите кнопку **Заблокировать и закрыть**.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Пароль. Рабочий режим

Пароль по умолчанию

Пароль по умолчанию для рабочего режима: operator

> **УВЕДОМЛЕНИЕ**
> Забытый пароль нельзя заменить или восстановить.
> Вам придется переустановить программное обеспечение.

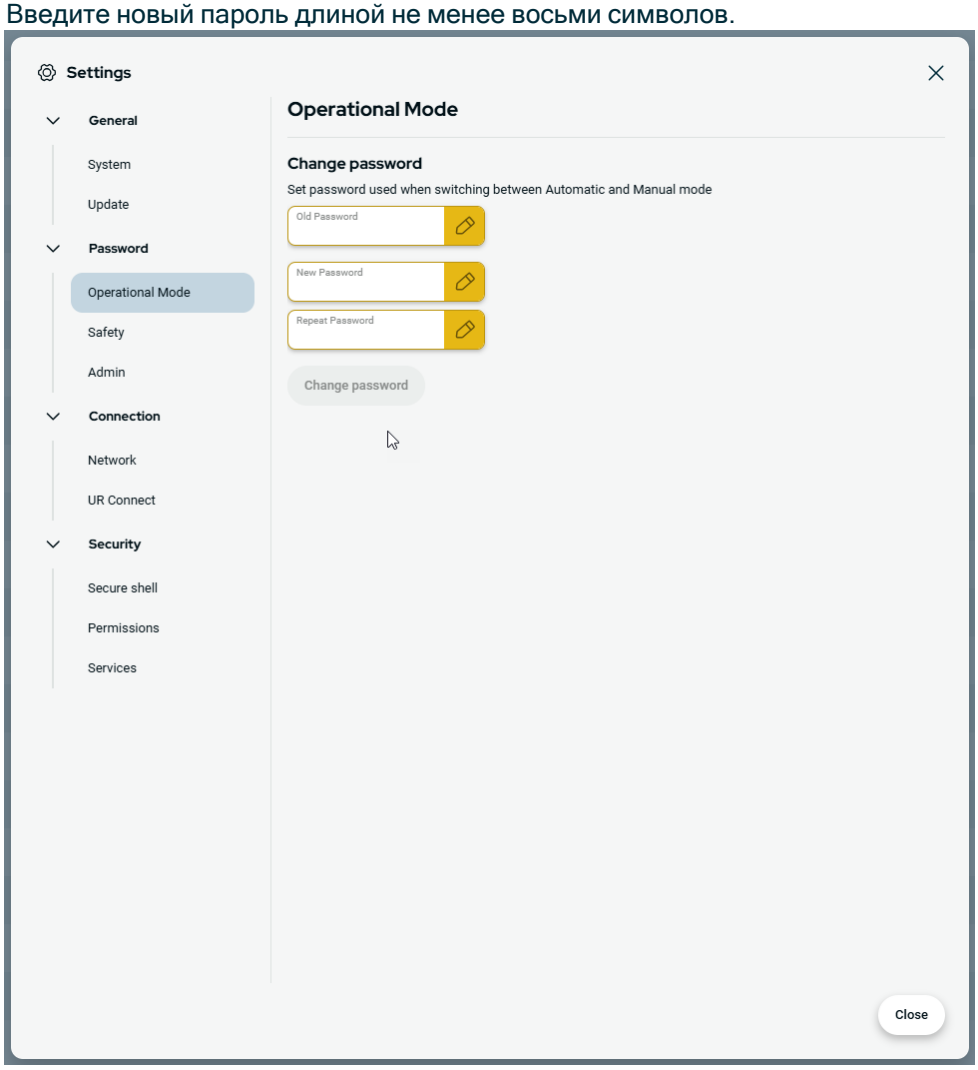
При первом изменении пароля необходимо использовать пароль по умолчанию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Изменение пароля рабочего режима

Пароль для рабочего режима в настройках PolyScope X можно изменить следующим образом.

1. Tap the hamburger menu in the main navigation.
2. Нажмите «Настройки».
3. В разделе «Пароль» нажмите «Рабочий режим».
4. Если вы меняете пароль впервые, введите пароль по умолчанию.

   Введите новый пароль длиной не менее восьми символов.
5. 

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Пароль. Безопасность

Пароль по умолчанию

Пароль по умолчанию для системы безопасности: ursafe

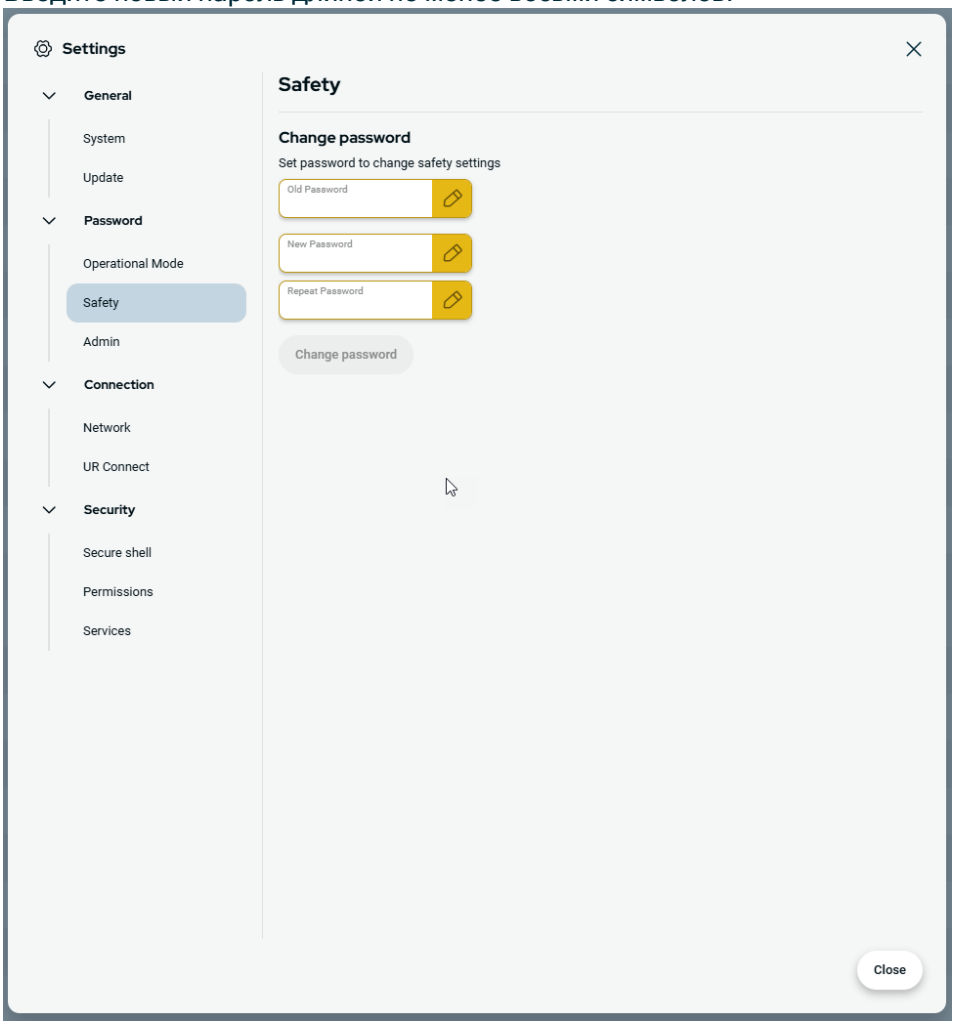
> **УВЕДОМЛЕНИЕ**
> Забытый пароль нельзя заменить или восстановить.
> Вам придется переустановить программное обеспечение.

При первом изменении пароля необходимо использовать пароль по умолчанию.

Изменение пароля системы безопасности

Пароль для системы безопасности в настройках PolyScope X можно изменить следующим образом.

1. Tap the hamburger menu in the main navigation.
2. Нажмите «Настройки».
3. В разделе «Пароль» нажмите «Безопасность».
4. Если вы меняете пароль впервые, введите пароль по умолчанию.
5. Введите новый пароль длиной не менее восьми символов.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.1.2. Доступ по SSH

Описание

Управлять удаленным доступом к роботу можно с помощью (SSH). Экран настроек безопасности SSH позволяет администраторам включать и отключать доступ к роботу по SSH.

Включение (отключение) SSH

1. Откройте меню «Гамбургер» и выберите **Настройки**.
2. В разделе «Безопасность» нажмите **SSH**.
3. Активируйте переключатель **Включить доступ по SSH**.

Справа от переключателя «Включить доступ по SSH» на экране отображается соответствующий порт.

Аутентификация SSH

Аутентификация может происходить по паролю и (или) заранее переданному авторизованному ключу. Ключи безопасности можно добавить, нажав кнопку **Добавить ключ** и выбрав файл ключа безопасности. Доступные ключи перечислены вместе. Чтобы удалить выбранный ключ из списка, используйте значок корзины.

10.1.3. Разрешения

Описание

Чтобы предотвратить несанкционированные изменения в системе, по умолчанию доступ к экранам «Сеть», «Управление файлами URCap» и «Обновление PolyScope X» запрещен. Чтобы разрешить доступ к этим экранам, измените настройки разрешений. Для доступа к разделу «Разрешения» требуется пароль администратора.

Доступ к разделу «Разрешения»

1. Откройте меню «Гамбургер» и выберите **Настройки**.
2. Перейдите в раздел «Безопасность» и нажмите **Разрешения**.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Дополнительные системные разрешения

Также с помощью пароля администратора можно заблокировать некоторые важные экраны (функции). На экране «Разрешения» в разделе «Безопасность» меню «Настройки» можно указать, какие еще экраны должны быть защищены паролем администратора, а какие будут доступны всем пользователям. Дополнительно можно заблокировать следующие экраны (функции):

- сетевые настройки,
- настройки обновления,
- раздел URCap в разделе «Менеджер системы».

Включение (отключение) системных разрешений

1. Откройте раздел «Разрешения», как описано ранее. Защищенные экраны перечислены в разделе «Разрешения».
2. Чтобы включить нужный экран, переведите переключатель в положение «включено».
3. Чтобы отключить нужный экран, переведите переключатель в положение «выключено».

Когда переключатель в положении «выключено», соответствующий экран блокируется.

10.1.4. Сервисы

Описание

На экране «Сервисы» администраторы могут включать и отключать удаленный доступ к стандартным сервисам UR, выполняющимся на роботе (интерфейсы основного и вторичного клиента, PROFINET, Ethernet/IP, ROS2 и т. д.).

На экране сервисов можно ограничить удаленный доступ к роботу, разрешив внешний доступ только к тем сервисам робота, которые используют конкретное приложение робота. По умолчанию все сервисы отключены для обеспечения максимальной безопасности. Коммуникационные порты для каждого сервиса находятся справа от кнопки включения в списке сервисов.

Включение ROS2

Если сервис ROS2 включен на этом экране, можно указать идентификатор домена ROS (значения от 0 до 9). Для применения изменений система должна перезагрузиться.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.2. Функции и интерфейсы безопасности

Роботы Universal Robots оснащены различными встроенными функциями безопасности, а также входами/выходами безопасности, цифровыми и аналоговыми сигналами управления и дополнительными устройствами защиты. Каждая функция и вход/выход безопасности построены согласно EN ISO13849-1 с уровнем производительности d (PLd) и использованием архитектуры категории 3.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Использование параметров конфигурации безопасности, отличающихся от параметров, необходимых для снижения рисков, может привести к недостаточному устранению опасностей или недостаточному снижению рисков.

- Убедитесь, что инструменты и захваты подсоединены надлежащим способом, чтобы при нарушении подачи питания не возникла опасность.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Ошибки программирования и (или) проведения проводки могут привести к изменению напряжения с 12 В на 24 В, что приведет к повреждению оборудования в результате возгорания.

- Убедитесь, что вы используете 12 В, и действуйте с осторожностью.

УВЕДОМЛЕНИЕ

- Использование и конфигурация функций и интерфейсов безопасности может происходить только после процедур оценки рисков каждого приложения робота.
- В рамках оценки рисков применения робота следует принять во внимание время останова
- В случае обнаружения роботом неисправности или нарушения в системе безопасности (например, в результате обрыва одного из проводов в цепи аварийного останова или превышения пределов безопасности) происходит останов категории 0.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Концевой исполнительный орган не защищен системой безопасности UR. Не контролируется функционирование концевого исполнительного органа и/или соединительного кабеля

10.2.1. Настраиваемая функция безопасности

Функции безопасности роботов Universal Robots, перечисленные в таблице ниже, расположены в роботе, но предназначены для управления системы робота, например, робота с установленным инструментом (рабочим органом). Функции безопасности робота используются для снижения рисков

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

системы робота, которые определены при оценке рисков. Положение и скорость относительно основания робота.

Функция безопасности	Описание
Предел положения сочленения	Устанавливает верхний и нижний пределы для допустимого положения сочленений.
Предел скорости сочленения	Устанавливает верхний предел скорости сочленения.
Плоскости безопасности	Определяет плоскости в пространстве, которые ограничивают положение робота. Плоскости безопасности ограничивают только инструмент/концевой исполнительный орган или инструмент/концевой исполнительный орган с локтем.
Ориентация инструмента	Определяет допустимые пределы ориентации инструмента.
Ограничение скорости	Ограничивает максимальную скорость робота. Скорость ограничена на локте, на фланце для соединения инструмента/концевого исполнительного органа и в центре пользовательского положения инструмента/концевого исполнительного органа.
Предел усилия	Ограничивает максимальное усилие инструмента, которое инструмент/концевой исполнительный орган и локоть робота прилагает при зажатии. Усилие ограничено на фланце для подсоединения локтя, на инструменте/концевом исполнительном органе и в центре пользовательского положения инструмента/концевого исполнительного органа.
Предел момента	Ограничивает максимальный момент робота.
Предел мощности	Ограничивает механическую работу робота.
Ограничение времени остановки	Ограничивает максимальное время, которое требуется роботу для останова после запуска защитного останова.
Предел расстояния останова	Ограничивает максимальное расстояние, которое проходит робот после запуска защитного останова.

10.2.2. Функция безопасности

При выполнении оценка рисков применения необходимо принять во внимание движение робота после запуска останова. Для упрощения данного процесса можно использовать функции безопасности *Предел времени останова* и *Предел расстояния останова*.

Данные функции безопасности динамично снижают скорость движения робота, чтобы робота можно было остановить в заданных пределах. Пределы положения сочленений, плоскости безопасности и пределы ориентации инструмента (рабочего органа) принимают во внимание предполагаемый ход расстояния останова. Например, скорость движения робота снизится до достижения предела.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.3. Конфигурация безопасности

УВЕДОМЛЕНИЕ

Настройки безопасности защищены паролем.

1. В разделе основной навигации PolyScope X нажмите вкладку «Приложение».
2. На экране рабочей ячейки нажмите значок «Безопасность».
3. Убедитесь, что отображается окно Пределы робота, но настройки недоступны.
4. Чтобы открыть настройки, введите пароль системы безопасности и нажмите «РАЗБЛОКИРОВАТЬ». Примечание. После разблокировки настроек безопасности все настройки станут активными.
5. Чтобы снова заблокировать настройки безопасности, нажмите «ЗАБЛОКИРОВАТЬ» или выйдите из меню «Безопасность».

10.4. Установка пароля безопасности ПО

1. В разделе основной навигации PolyScope X нажмите на меню «Гамбургер» и выберите пункт «Настройки».
2. С левой стороны экрана в синем меню нажмите «Пароль системы безопасности».
3. В поле «Старый пароль» введите текущий пароль системы безопасности.
4. В поле «Новый пароль» введите новый пароль.
5. В поле «Повторите пароль» введите новый пароль еще раз. Нажмите «Изменить пароль».
6. В правом верхнем углу меню нажмите ЗАКРЫТЬ – откроется предыдущий экран.

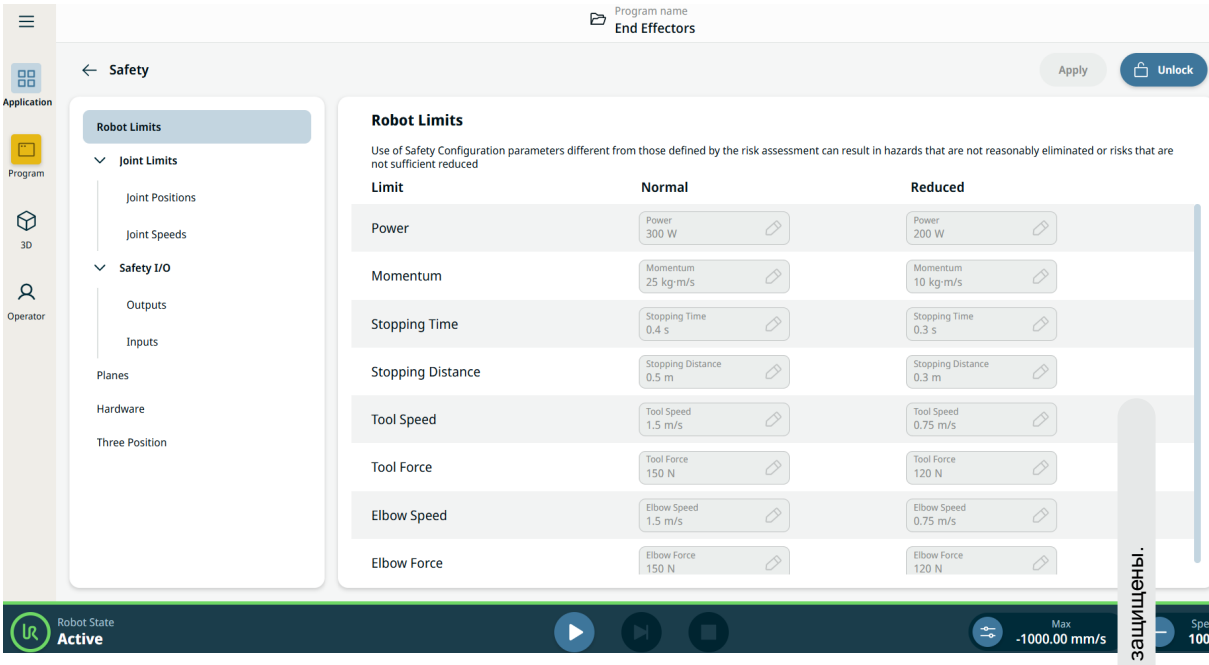
10.5. Пределы безопасности ПО

Пределы системы безопасности определены в разделе «Конфигурация безопасности». Система безопасности получает значения из полей ввода и определяет нарушение данных значений, если какое-либо из них превышено. Контроллер робота предотвращает нарушение путем останова робота или снижения скорости.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.5.1. Пределы робота

Пределы



Предел	Описание
Питание	Ограничивает максимальную механическую работу, которую робот производит в среде. Этот предел рассматривает полезную нагрузку как часть робота, а не окружающей среды.
Импульс	Ограничивает максимальный момент робота.
Время остановки	Ограничивает максимальное время, которое требуется роботу для остановки, например, при задействовании аварийного останова.
Тормозной путь	Ограничивает максимальное расстояние, которое инструмент или локоть робота могут пройти во время остановки.
Скорость инструмента	Ограничивает максимальную скорость инструмента.
Усилие инструмента	– Ограничивает максимальное усилие инструмента, которое инструмент робота прилагает при зажатии.
Скорость колена	Ограничивает максимальную скорость локтя.
Усилие колена	– Ограничивает максимальное усилие, которое может прилагать локоть к своей среде.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Безопасный режим

УВЕДОМЛЕНИЕ

Ограничение времени остановки и расстояния влияет на общую скорость робота. Например, если время остановки установлено на 300 мс, максимальная скорость робота ограничена, что позволяет роботу остановиться в течение 300 мс.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Скорость и усилие инструмента ограничены фланцем для подсоединения инструмента и центром двух заданных пользователем положений инструмента.

В обычных условиях (например, при отсутствии активного останова робота) система безопасности работает в одном из режимов безопасности, каждый из которых имеет соответствующий набор пределов безопасности. [1]:

Безопасный режим	Действие
Нормальная конфигурация	Эта конфигурация активна по умолчанию.
Ограниченная конфигурация	Эта конфигурация активируется в случае расположения центральной точки инструмента (ЦТИ) робота за пределами плоскости ограниченного режима при срабатывании или в случае ее активации настраиваемым входом.

[1] Останов робота ранее назывался «защитным остановом» (роботы Universal Robots).

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.5.2. Плоскости безопасности

Описание

Плоскости безопасности ограничивают рабочую зону робота, движения инструмента и локтя.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Определение плоскостей безопасности ограничивает только определенные сферы и локоть инструмента, а не общий предел для манипулятора робота.
Установка плоскостей безопасности не гарантирует, что на другие компоненты манипулятора робота будет распространяться такое же ограничение.

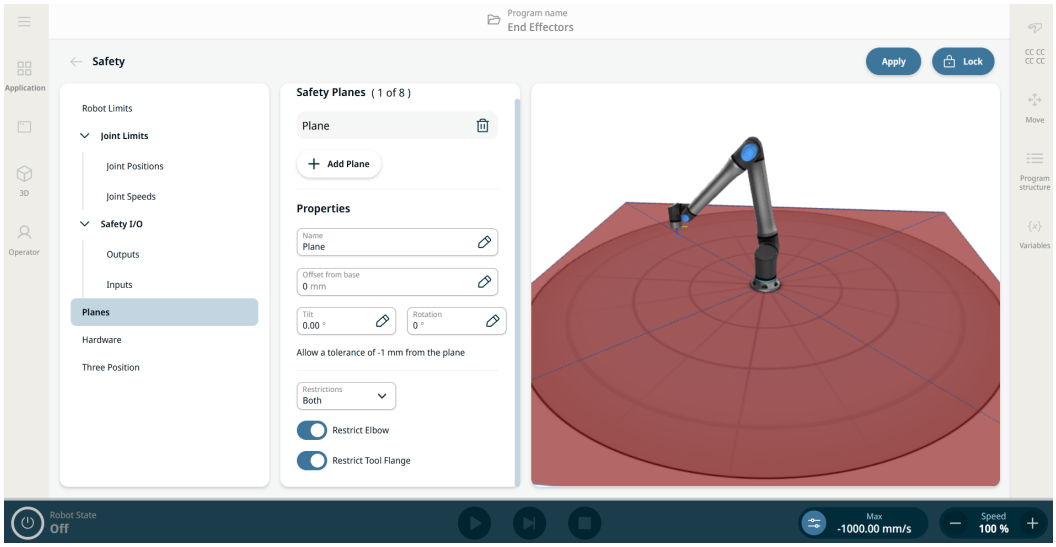


Рисунок 1.4: *Экран PolyScope X с плоскостями безопасности.*

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Настройка плоскости безопасности

Плоскости безопасности можно настроить с помощью нижеперечисленных ниже свойств:

- **Имя**. Имя, используемое для идентификации плоскости безопасности.
- **Смещение от основания**. Высота плоскости относительно основания, измеренная в направлении Y.
- **Наклон**. Наклон плоскости, измеренный от шнура питания.
- **Поворот**. Поворот плоскости, измеренный по часовой стрелке.

Для каждой плоскости можно настроить следующие ограничения:

- **Нормальный**. Когда система безопасности находится в нормальном режиме, активна нормальная плоскость, и она действует как строгий предел положения.
- **Ограниченный**. Когда система безопасности находится в пониженном режиме, плоскость пониженного режима активна и действует как строгий предел положения.
- **Оба**. Когда система безопасности находится в нормальном или пониженном режиме, плоскость нормального и пониженного режимов активна и действует как строгий предел положения.
- **Ограниченный режим при срабатывании**. Плоскость безопасности приводит к переключению системы безопасности в пониженный режим, если инструмент робота или колено расположены за его пределами.

Ограничение локтевого сочленения

Функция включена по умолчанию.
Вы можете использовать ограничение локтя, чтобы не допустить прохождения локтевого сочленения робота через любую из заданных плоскостей.
Отключите ограничение колена, чтобы колено проходило через плоскости.

Ограничение фланца для подсоединения инструмента

Ограничение фланца для подсоединения инструмента предотвращает пересечение плоскости безопасности фланцем и прикрепленным инструментом.
Область без ограничений находится внутри плоскости безопасности – здесь фланец для подсоединения инструмента может работать обычным образом.
Фланец не может пересекать зону ограничения за пределами плоскости безопасности.
Снятие ограничения позволяет фланцу для подсоединения инструмента выходить за пределы плоскости безопасности в зону ограничения, но прикрепленный инструмент при этом остается внутри плоскости безопасности.
Снять ограничение фланца можно при работе с большим смещением инструмента. Это увеличит возможное расстояние для перемещения инструмента.
Для ограничения фланца необходимо создать объект «Плоскость». Плоскость используется для последующей настройки плоскости безопасности в настройках безопасности.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

10.5.3. Ограничение положения инструмента

Описание

Экран «Положение инструмента» позволяет более контролируемо ограничивать инструменты и (или) аксессуары, размещенные на конце манипулятора робота: задавать положения инструмента с радиусом, который будет взаимодействовать с плоскостями безопасности либо путем обнаружения столкновения с положением инструмента и плоскостью, либо переходом в ограниченный режим, когда инструмент входит в плоскость.

Сведения

Использование экрана «Положение инструмента» имеет два ключевых преимущества:

- Две пользовательские конфигурации, которые позволяют указать, где реагировать на плоскости безопасности.
- Визуализация положений инструмента на 3D-модели.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Вы можете определить, настроить два положения инструмента и управлять ими.

Определенные пользователем инструменты

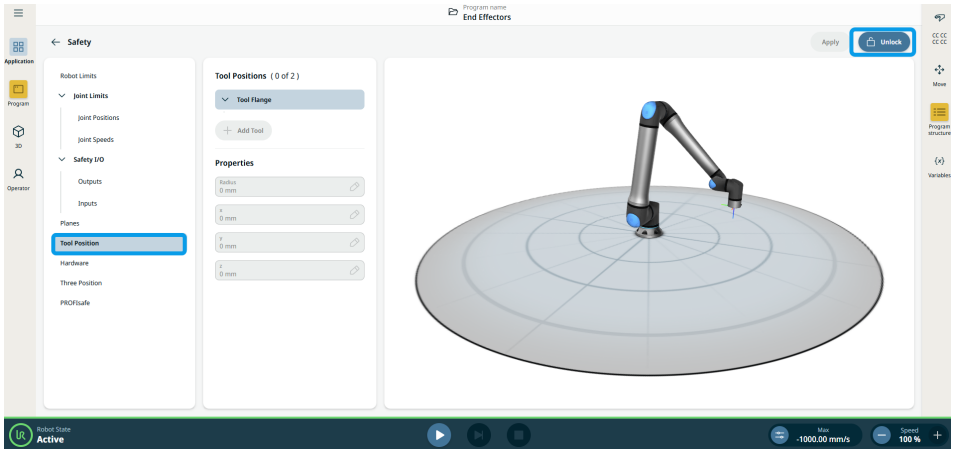
Для определяемых пользователем инструментов пользователь может изменить:

- Радиус – изменение радиуса всей сферы. Радиус учитывается при использовании плоскостей безопасности.
- Положения X, Y, Z позволяют изменить положение инструмента относительно фланца для подсоединения инструмента робота. Положение учитывается функциями безопасности для скорости инструмента, усилия инструмента, расстояния останова и плоскостей безопасности.

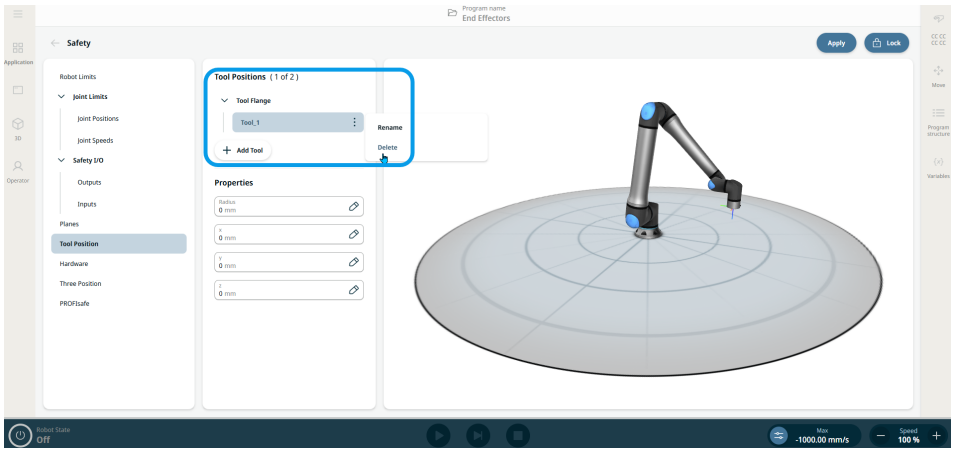
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Переход к экрану «Положение инструмента»

1. Перейдите в раздел **Безопасность** приложения.
2. Нажмите **Положение инструмента** на левой панели. В верхней правой части основного экрана нажмите **Разблокировать** – будет активировано добавление инструментов. Введите пароль системы безопасности и **подтвердите**.



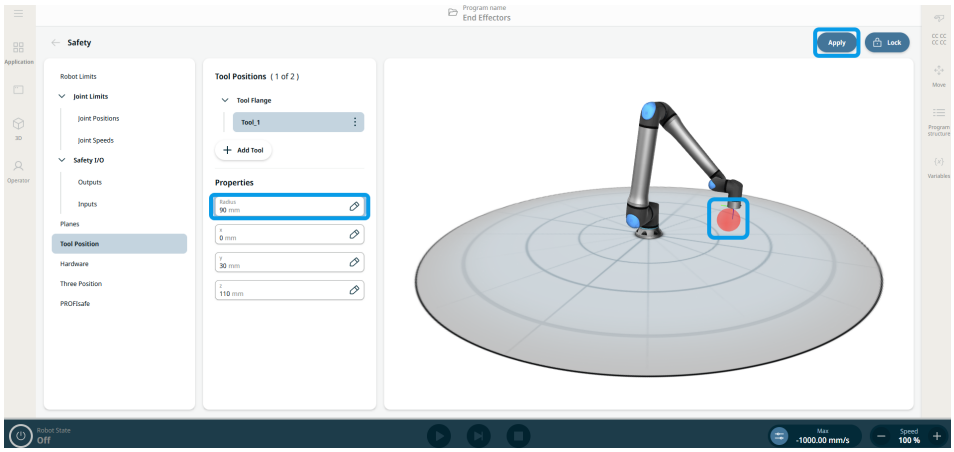
3. В столбце **Положения инструмента** на центральной панели нажмите **+ Добавить инструмент**. Добавленный инструмент **Инструмент_1** появится под **деревом «Фланец для подсоединения инструмента»**.
4. Чтобы указать более удобное имя, нажмите **значок с тремя точками**. Также его можно удалить.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

5. В столбце **Свойства** на центральной панели находятся четыре редактируемых поля для **радиуса, положений x, y и z**. С их помощью при необходимости можно изменить радиус и координаты размещения x, y и z. На панели справа находится сфера с 3D-моделью размещения, которая обновляется в реальном времени.

   Нажмите **Применить** в верхней правой части основного экрана.

6. 

7. Теперь робот будет взаимодействовать с плоскостями безопасности, когда сферы положения инструмента соприкасаются с ними.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

11. Оценка угроз кибербезопасности

Описание

В этом разделе представлена информация, которая поможет защитить робота от потенциальных угроз кибербезопасности. В нем изложены требования к устранению угроз кибербезопасности и приведены рекомендации по усилению безопасности.

11.1. Общие вопросы кибербезопасности

Описание

Подключение робота Universal Robots к сети может создать риски кибербезопасности.
Эти риски можно снизить за счет использования квалифицированного персонала и внедрения специальных
меры по защите кибербезопасности робота.
Реализация мер кибербезопасности требует проведения оценки соответствующих угроз.
Цель при этом заключается в следующем:

- Выявить угрозы.
- Определить каналы и зоны доверия.
- Указать требования для каждого компонента в приложении.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отсутствие оценки риска кибербезопасности может подвергнуть робота риску.

- Проводить оценку риска кибербезопасности должен сборщик или компетентный, квалифицированный персонал.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Только компетентный, квалифицированный персонал должен отвечать за определение необходимости принятия конкретных мер кибербезопасности и за обеспечение таких мер.

11.2. Требования кибербезопасности

Описание

Для настройки сети и защиты робота необходимо реализовать меры по обеспечению кибербезопасности.
Выполните все требования до настройки сети, а затем убедитесь, что робот настроен безопасным образом.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Кибербезопасность

- Эксплуатационный персонал должен хорошо разбираться в общих принципах кибербезопасности и передовых технологиях, используемых в роботе UR.
- Необходимо внедрить меры физической безопасности, которые обеспечивают физический доступ к роботу только авторизованному персоналу.
- Должен быть обеспечен адекватный контроль над всеми точками доступа. Например: замки на дверях, системы пропусков, контроль физического доступа в целом.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Подключение робота к недостаточно защищенной сети может создать угрозу безопасности.

- Подключайте робота только к надежной, должным образом защищенной сети.

Требования к конфигурации сети

- К локальной сети должны подключаться только доверенные устройства.
- К роботу не должно быть входящих подключений из прилегающих сетей.
- Исходящие соединения от робота должны быть ограничены: нужно разрешить наименьший необходимый набор определенных портов, протоколов и адресов.
- Можно использовать URCap и «волшебные» сценарии только от доверенных партнеров и только после проверки их подлинности и целостности.

Требования безопасности при настройке робота

- Измените пароль по умолчанию на новый, надежный пароль.
- Отключите «волшебные» файлы, когда они не используются активно (PolyScope 5).
- Отключите доступ по SSH, когда он не нужен. Рекомендуется использовать аутентификацию на основе ключа, а не на основе пароля.
- Для брандмауэра робота необходимо задать самые строгие настройки и отключить все неиспользуемые интерфейсы и сервисы, закрыть порты и ограничить IP-адреса.
-

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

11.3. Рекомендации по усилению кибербезопасности

Описание

PolyScope обладает множеством функций для обеспечения безопасности сетевого подключения. Тем не менее, защиту можно усилить, соблюдая следующие рекомендации:

- Прежде чем подключать робота к сети, обязательно измените пароль по умолчанию на надежный.

  УВЕДОМЛЕНИЕ
  Восстановить или сбросить забытый или утерянный пароль нельзя.
  - Храните пароли в надежном месте.

- Максимально ограничьте сетевой доступ к роботу, используйте встроенные настройки.
- Некоторые интерфейсы связи не предоставляют метод аутентификации и шифрования, что представляет собой угрозу безопасности. Рекомендуется реализовать соответствующие профилактические меры на основе оценки угроз кибербезопасности.
- Если при доступе к интерфейсам робота с других устройств подключение пересекает границу зоны доверия, необходимо использовать туннелирование SSH (перенаправление локальных портов).
- Перед выведением робота из эксплуатации удалите с него конфиденциальные данные. Особое внимание уделите URCap и данным в папке программ.
  - Чтобы обеспечить безопасное удаление данных высокого уровня конфиденциальности, удалите данные на SD-карте надежным способом или уничтожьте ее.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

12. Сети обмена данными

Fieldbus

Параметры Fieldbus позволяет задать и настроить ряд сетевых протоколов промышленного компьютера, используемых для распределенного управления в режиме реального времени, которые принимает PolyScope:

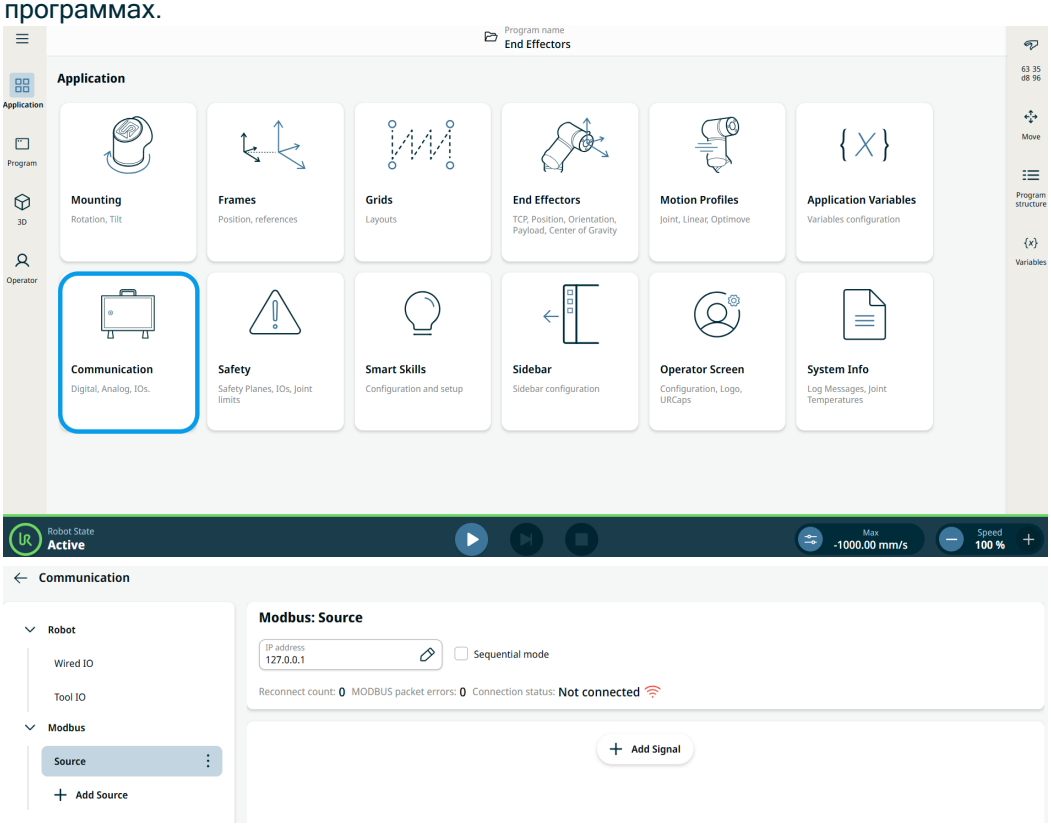
- MODBUS
- Ethernet/IP,
- PROFINET
- PROFIsafe
- UR Connect

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

12.1. MODBUS

Описание

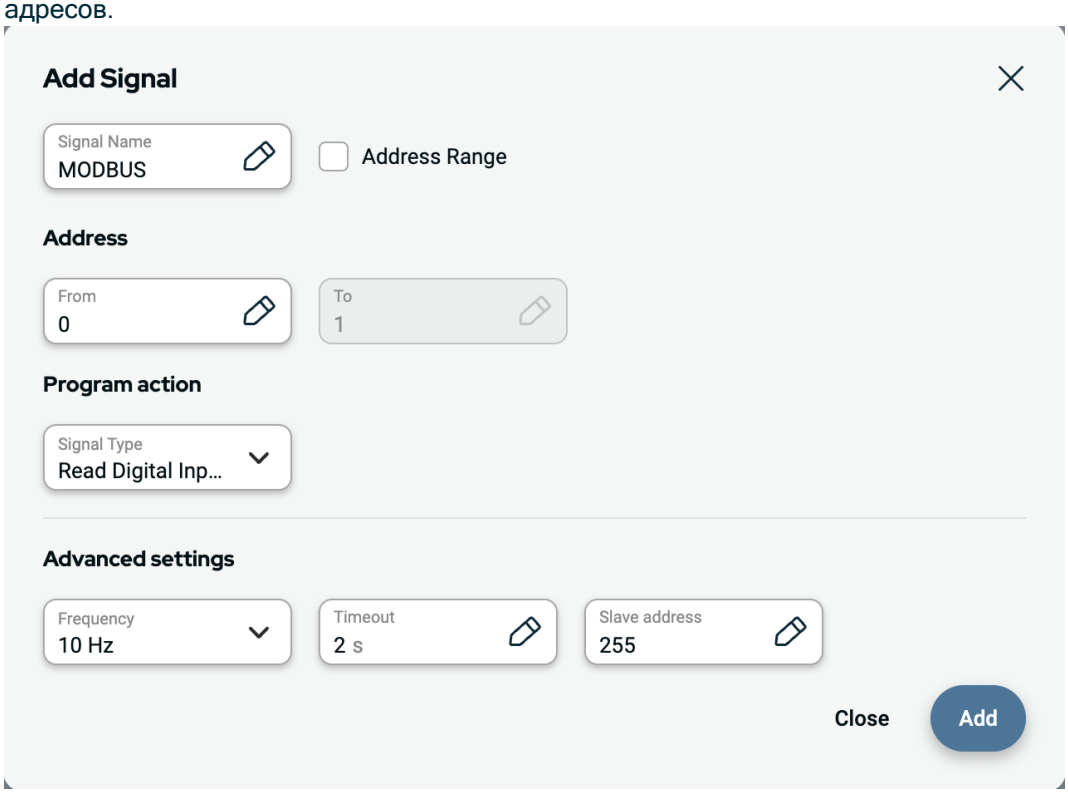
Здесь можно настроить клиентские (главные) сигналы MODBUS . Соединения с серверами MODBUS (или ведомыми устройствами) по указанным IP-адресам могут быть созданы с помощью входных/выходных сигналов (регистров или цифровых). Каждый сигнал имеет уникальное имя, поэтому его можно использовать в программах.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

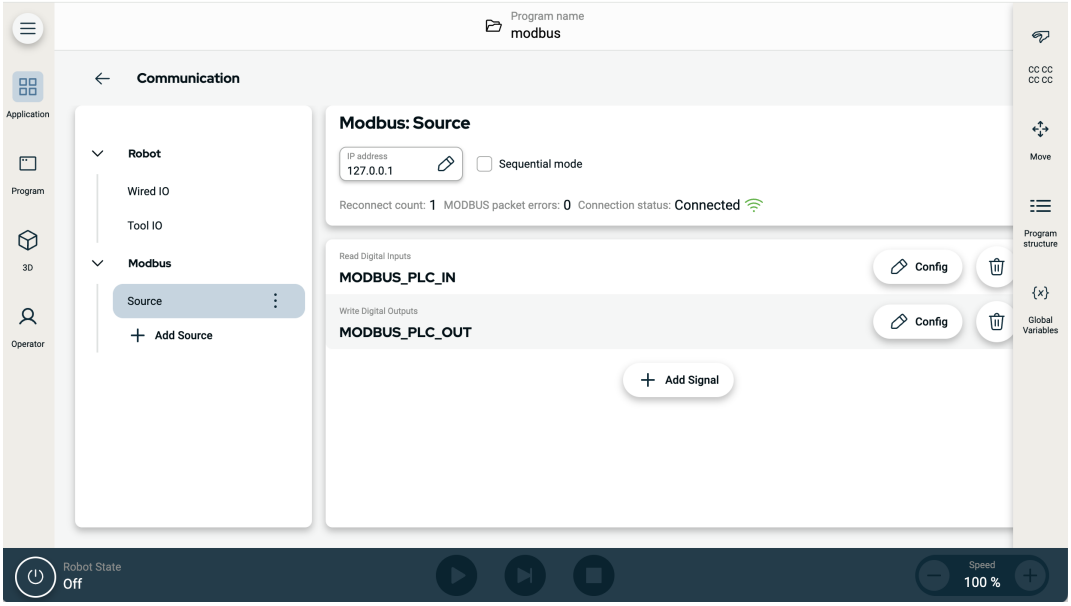
Добавить сигнал

При добавлении сигнала можно настроить имя сигнала.
Выберите тип сигнала, направление сигнала и укажите частоту, время ожидания и другие расширенные настройки. Сигнал может использовать один или несколько адресов.



Источник сигнала

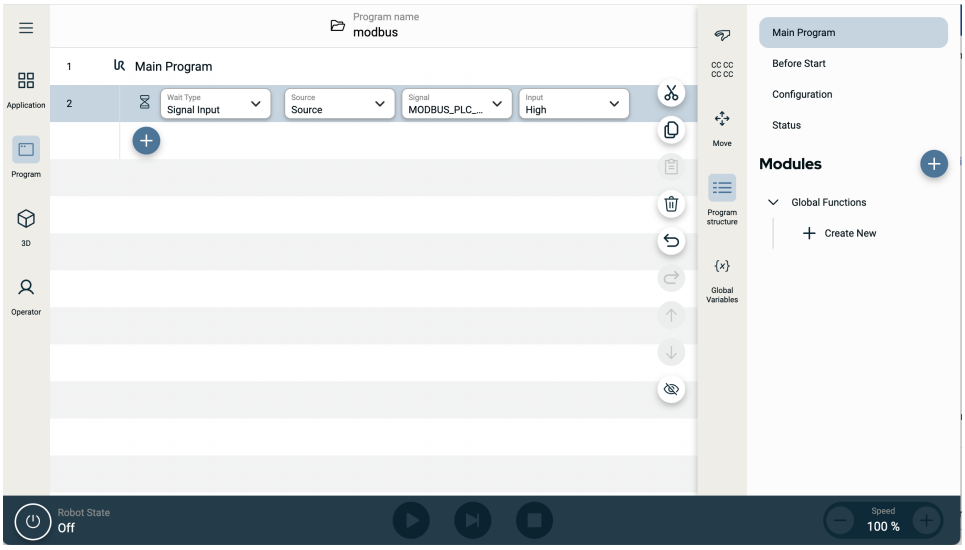
Настройки источника сигнала Modbus можно изменять и удалять. Для изменения нажмите кнопку **Конфигурация**, для удаления – значок корзины.



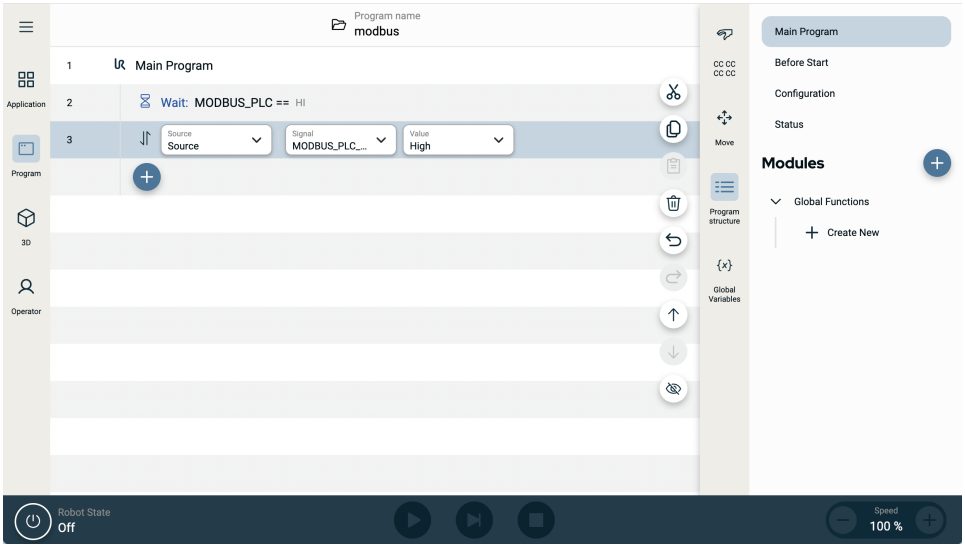
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Программирование

Как и другие входные сигналы, сигналы Modbus можно отслеживать. В программе откройте команду **Ожидание** и в разделе **Тип ожидания** выберите **Вход сигнала**. Затем выберите источник Modbus, конкретный входной сигнал и состояние, которое будет ожидаться.
В логических выражениях нельзя использовать диапазоны адресов. Программа может использовать только один адрес, даже если он является частью диапазона.



Выходной сигнал Modbus можно настроить с помощью команды **Установить**.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

12.2. Profinet

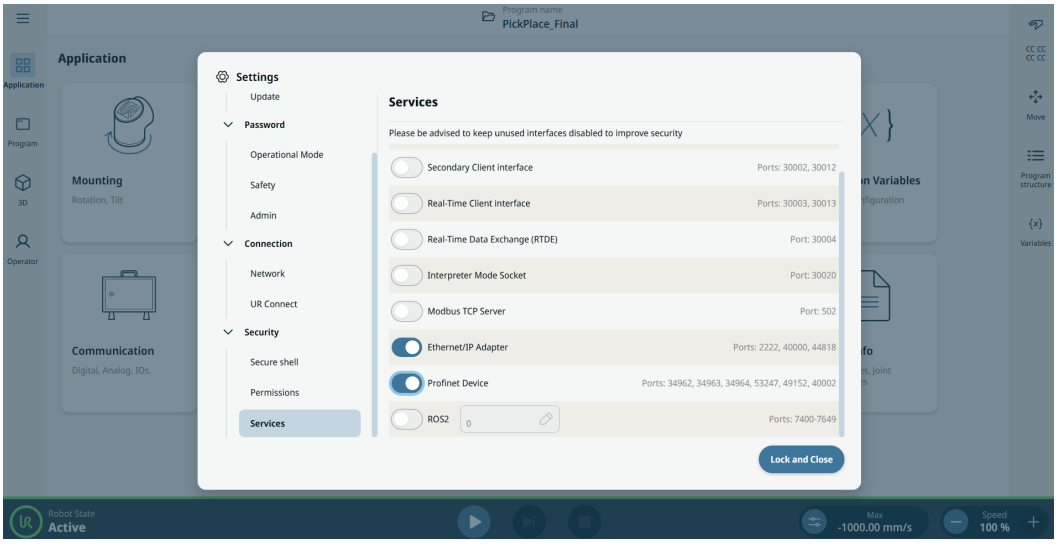
Описание

PROFINET – это сетевой протокол, который позволяет подключать робота к промышленному контроллеру ввода-вывода PROFINET. Если подключение включено, вы можете выбрать действие, которое происходит, когда программа теряет соединение PROFINET IO-Controller.

Включение Profinet

Включение функции Profinet в PolyScope X:

1. В правом верхнем углу экрана нажмите меню «Гамбургер» и выберите «Настройки».
2. В меню слева в разделе «Безопасность» выберите «Сервисы».
3. Нажмите кнопку Profinet и включите функцию Profinet.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Использование Profinet

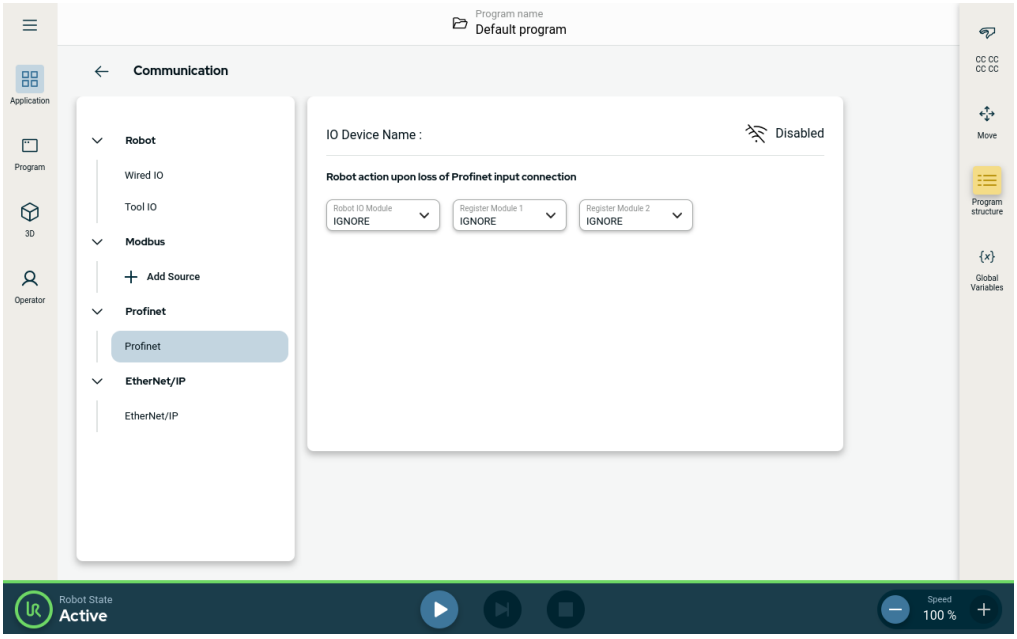
Найдите функции Profinet в PolyScope X:

В левом верхнем колонтитуле PolyScope X:

1. Нажмите значок «Приложение».
2. Выберите Profinet в меню слева.

Выберите нужное действие в списке:

Игнорировать	PolyScope X игнорирует потерю соединения Profinet, программа продолжает работать.
Пауза	PolyScope X приостанавливает текущую программу. Программа возобновляется с того места, где она остановилась.
Стоп	PolyScope X останавливает текущую программу.



12.3. Ethernet/IP,

Описание

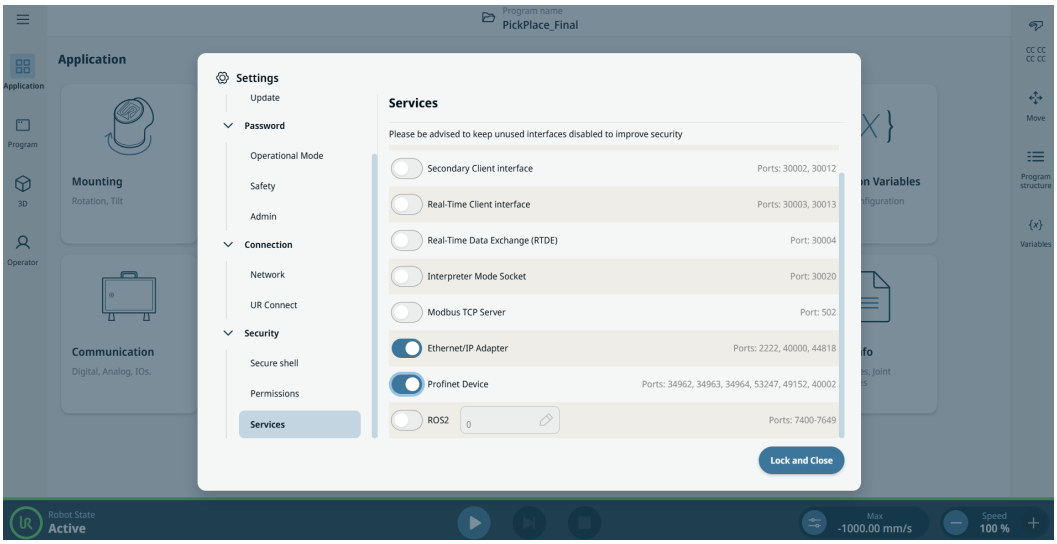
EtherNet/IP – это сетевой протокол, который позволяет подключать робота к промышленному сканирующему устройству EtherNet/IP. Если подключение включено, можно выбрать действие, которое выполняется, когда программа теряет соединение со сканирующим устройством EtherNet/IP.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Включение Ethernet/IP

Включение функции Ethernet/IP в PolyScope X:

1. В правом верхнем углу экрана нажмите меню «Гамбургер» и выберите «Настройки».
2. В меню слева в разделе «Безопасность» выберите «Сервисы».
3. Нажмите кнопку Profinet и включите функцию Profinet.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

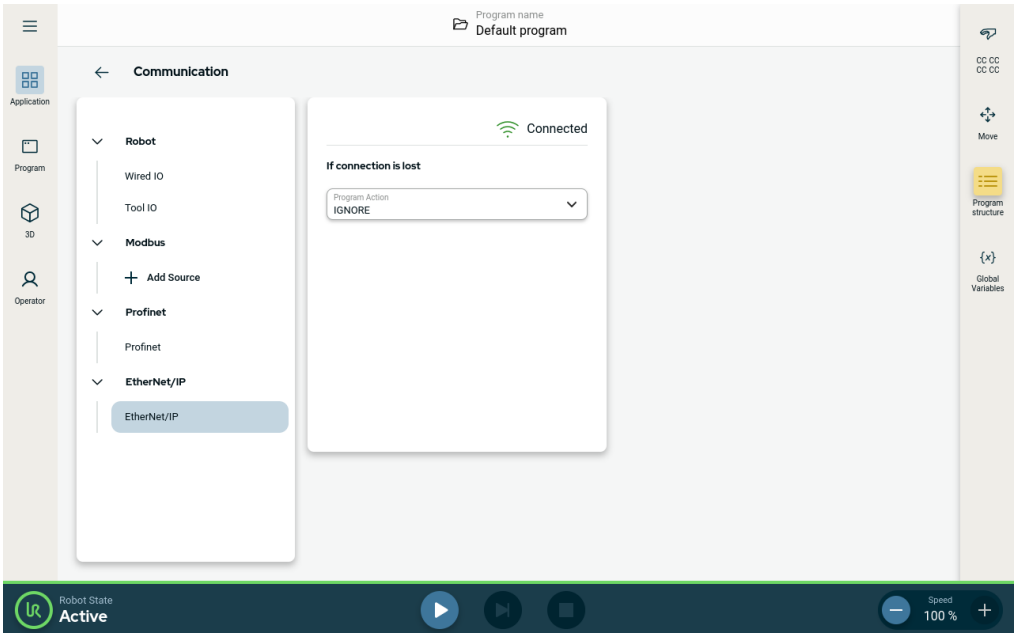
Использование Ethernet/IP

Найдите функции Ethernet/IP в PolyScope X:

В левом верхнем колонтитуле PolyScope X:

1. Нажмите значок «Приложение».
2. Выберите нужное действие в списке.

Игнорировать	PolyScope X игнорирует потерю соединения EtherNet/IP, программа продолжает работать.
Пауза	PolyScope X приостанавливает текущую программу. Программа возобновляется с того места, где она остановилась.
Стоп	PolyScope X останавливает текущую программу.



В правом верхнем углу этого экрана отображается статус Ethernet/IP.

Подключено	Робот подключен к сканирующему устройству Ethernet/IP.
Нет сканера	Ethernet/IP работает, однако ни одно устройство не подключено к роботу по Ethernet/IP.
Отключено	Функция Ethernet/IP не включена.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

12.4. PROFIsafe

Описание

PROFIsafe – это сетевой протокол (реализован в версии 2.6.1), который позволяет роботу подключаться к устройствам аварийной защиты на базе ПЛК согласно требованиям ISO 13849, кат. 3 PLd. Робот передает данные о состоянии системы безопасности в устройство аварийной защиты на базе ПЛК, а затем получает информацию для перехода в ограниченную конфигурацию или запуска функции, связанной с безопасностью, например аварийного останова.
Интерфейс PROFIsafe обеспечивает безопасную сетевую альтернативу подключению проводов к контактам ввода-вывода безопасности блока управления робота.
PROFIsafe предлагается в виде лицензионного программного обеспечения. Чтобы пользоваться этой функцией, необходимо купить лицензию у авторизованного дистрибьютора, а затем активировать ее в менеджере лицензий в PolyScope X. Чтобы приобрести лицензию, обратитесь к торговому представителю.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Дополнительные параметры

Управляющее сообщение, полученное от ПЛК безопасности, содержит информацию в таблице ниже.

Сигнал	Описание
Аварийная остановка по системе	Утверждает аварийную остановку системы.
Защитный стоп	Утверждает защитный стоп.
Сбросить защитный стоп	Сбрасывает состояние остановки защиты (при переходе от низкого к высокому в автоматическом режиме), если вход остановки защиты предварительно сброшен.
Автоматическая остановка защиты	Утверждает останов защиты, если робот работает в автоматическом режиме. Автоматический останов защиты должен использоваться только в том случае, если сконфигурировано устройство 3-Position Enabling (3PE). Если устройство 3PE не сконфигурировано, автоматический останов защиты действует как обычный вход остановки защиты.
Сброс автоматического останова защиты	Сбрасывает автоматическое состояние остановки защиты (при переходе от низкого к высокому в автоматическом режиме), если автоматические входы остановки защиты предварительно сброшены.
Ограниченный	Активирует пределы безопасности ограниченной конфигурации.
Режим работы	Активирует ручной или автоматический режим работы. Если конфигурация безопасности «Выбор рабочего режима через PROFIsafe» отключена, это поле должно быть опущено из сообщения управления PROFIsafe.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Дополнительные параметры

Сообщение о состоянии, отправленное на ПЛК безопасности, содержит информацию в таблице ниже.

Сигнал	Описание
Стой, кот. 0	Робот выполняет или выполнил остановку безопасности категории 0; Жесткая остановка путем немедленного отключения питания рычага и двигателей.
Стой, кот. 1	Робот выполняет или выполнил остановку безопасности категории 1; Управляемая остановка, после которой двигатели остаются в выключенном состоянии с включенными тормозами.
Стой, кот. 2	Робот выполняет или завершил безопасную остановку категории 2; Управляемая остановка, после которой двигатели остаются в состоянии включения.
Нарушение	Робот остановлен, потому что система безопасности не соответствовала установленным в настоящее время пределам безопасности.
Неисправность	Робот останавливается из-за непредвиденной исключительной ошибки в системе безопасности.
Аварийная остановка по системе	Робот останавливается из-за одного из следующих условий: • пЛК безопасности, подключенный через PROFIsafe, подтвердил аварийную остановку на уровне системы. • модуль IMMI, подключенный к блоку управления, установил аварийную остановку системного уровня. • блок, подключенный к конфигурируемому входу аварийной остановки системы блока управления, имеет аварийную остановку системного уровня.
Аварийная остановка роботом	Робот останавливается из-за одного из следующих условий: • Нажата кнопка аварийной остановки подвесного пульта обучения. • Нажата кнопка аварийного останова, подключенная к ненастраиваемому входу безопасности аварийного останова робота на блоке управления.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Дополнительные параметры

Сигнал	Описание
Защитный стоп	Робот останавливается из-за одного из следующих условий: • Защитный ПЛК, подключенный через PROFIsafe, подтвердил останов защиты. • Блок, подключенный к неконфигурируемому входу защитного стопора блока управления, утвердил защитный стопор. • Устройство, подключенное к конфигурируемому защитному входу блока управления, подтвердило защитный останов. Сигнал соответствует семантике сброса защиты. Для сброса этого сигнала должна использоваться сконфигурированная функция сброса останова защиты. PROFIsafe подразумевает использование функции сброса защиты.
Автоматическая остановка защиты	Робот останавливается, потому что он работает в автоматическом режиме и из-за одного из следующих условий: • Защитный ПЛК, подключенный через PROFIsafe, подтвердил автоматический останов защиты. • Устройство, подключенное к автоматическому настраиваемому защитному входу блока управления, подтвердило автоматический защитный останов. Сигнал соответствует семантике сброса защиты. Для сброса этого сигнала должна использоваться сконфигурированная функция сброса останова защиты PROFIsafe подразумевает использование функции сброса защитных мер
3PE Stop	Робот останавливается, потому что он работает в ручном режиме и из-за одного из следующих условий: • Вы используете 3PE TP, и ни одна из кнопок не находится в среднем положении. • Трехпозиционное устройство, подключенное к конфигурируемому защитному входу блока управления, подтвердило останов 3PE.
Режим работы	Индикация текущего режима работы робота. Этот режим может быть: отключен (0), автоматический (1) или ручной (2).
Ограниченный	Пределы безопасности ограниченной конфигурации активны.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

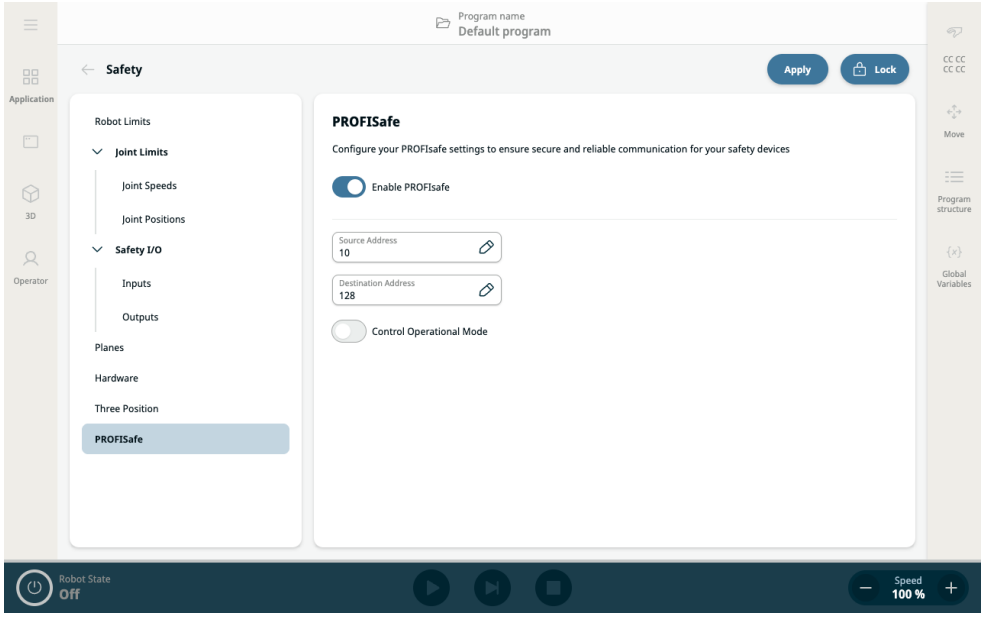
Дополнительные параметры

Сигнал	Описание
Установлен активный предел	Активный набор пределов безопасности. Это может быть: Normal (0), Reduced (1) или Recovery (2).
Движущийся робот	Робот движется. Считается, что робот движется, если какое-либо сочленение перемещается со скоростью 0,02 рад/с.
Безопасное положение дома	Робот находится в состоянии покоя (робот не двигается) и в положении, определенном как безопасное домашнее положение.

Настройка PROFIsafe

1. На экране «Безопасность» приложения нажмите **PROFIsafe** на левой панели.

   Чтобы включить PROFIsafe, нажмите **Разблокировать** в правом верхнем углу основного экрана. Введите пароль системы безопасности и **подтвердите**.

2. 

   На правой панели отображаются два поля и две кнопки для настройки PROFIsafe:

   - кнопка «Включить PROFIsafe»,
   - поле «Адрес источника»,
   - поле «Адрес назначения»,
   - Управление рабочим режимом

3. Сдвиньте вправо кнопку **Включить PROFIsafe**.
4. В полях **Адрес источника** и **Адрес назначения** укажите адреса, с помощью которых робот и устройство аварийной защиты на базе ПЛК будут идентифицировать друг друга.
5. Чтобы включить возможность управления рабочим режимом робота через ПЛК PROFIsafe, нажмите **Управление рабочим режимом**.

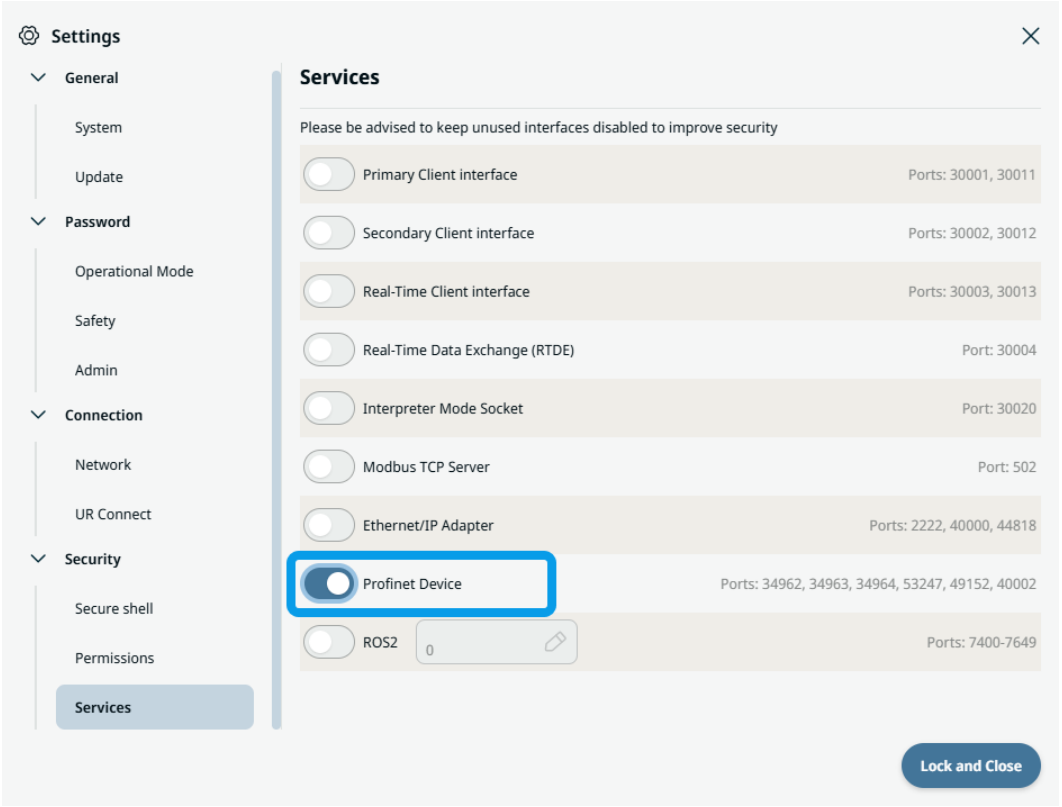
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Чтобы настроить и использовать PROFIsafe, **устройство Profinet** должно быть включено в меню настроек сервисов безопасности.



Подробности и расположение интерфейса см. в разделе Profinet.



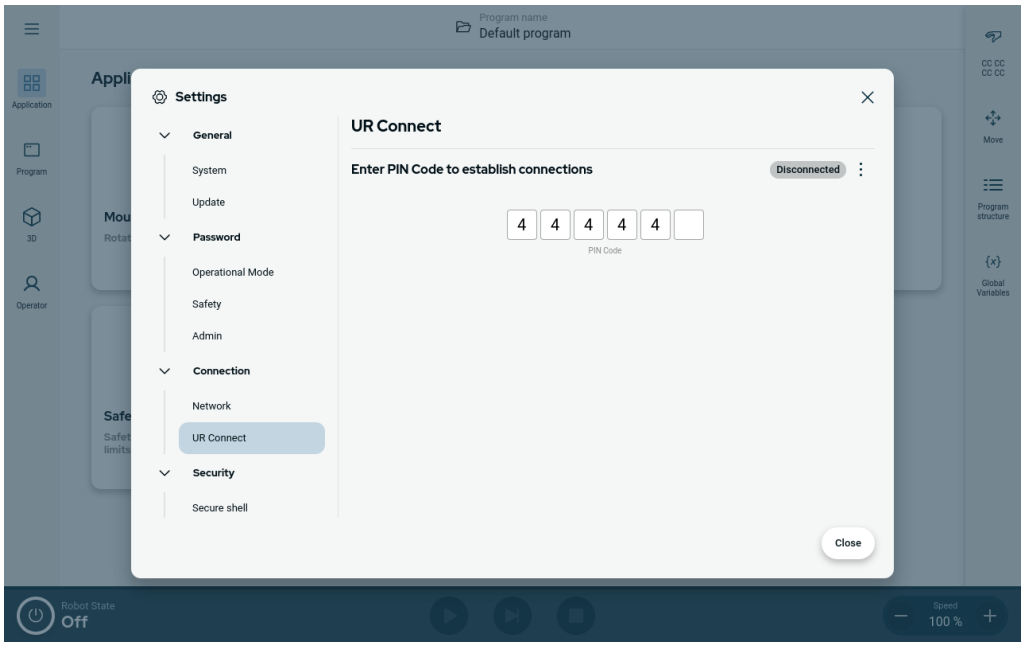
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

12.5. UR Connect

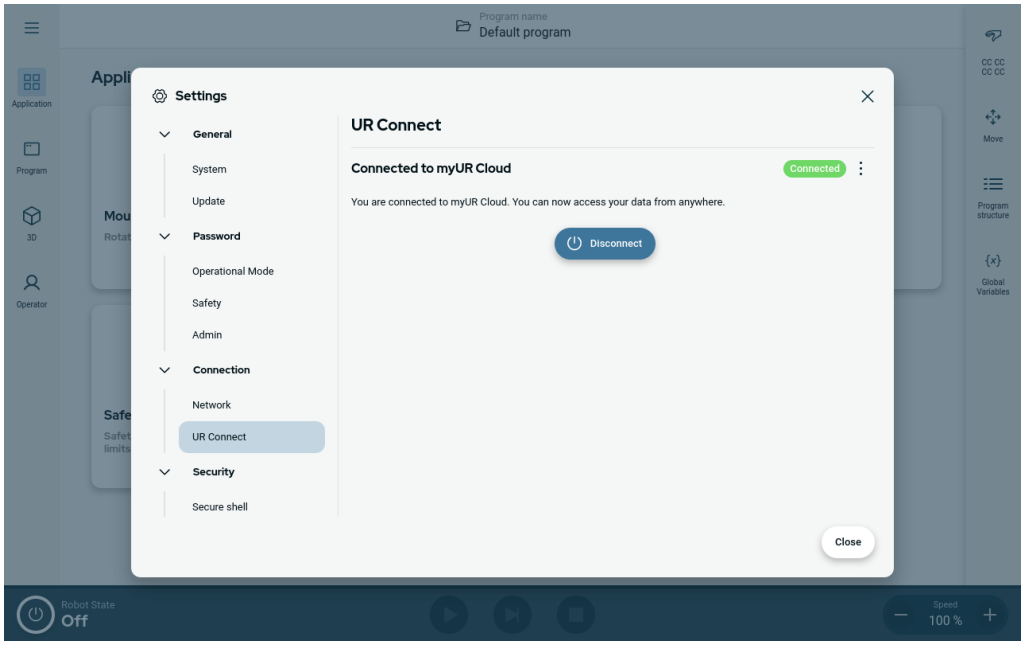
Подключение PolyScope X к myUR Cloud

Вам необходимо подключить программное обеспечение PolyScope X к сервису myUR Cloud.
Найдите PIN-код в аккаунте myUR.

1. Перейдите в раздел «Настройки».
2. Откройте UR Connect.
3. Нажмите кнопку «Подключить» на главной странице UR Connect.
4. Введите PIN-код из myUR.



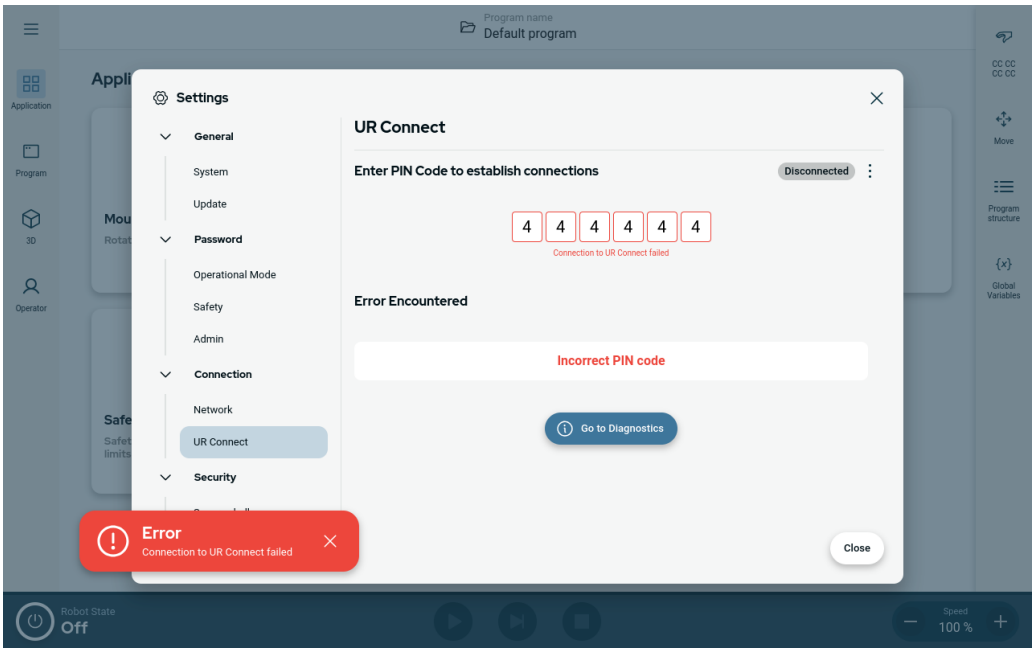
Зеленый значок в правом углу окна означает, что подключение к myUR Cloud выполнено.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Подключение не выполнено

Если вы видите сообщение «Неправильный PIN-код», проверьте PIN-код, отображаемый в myUR.

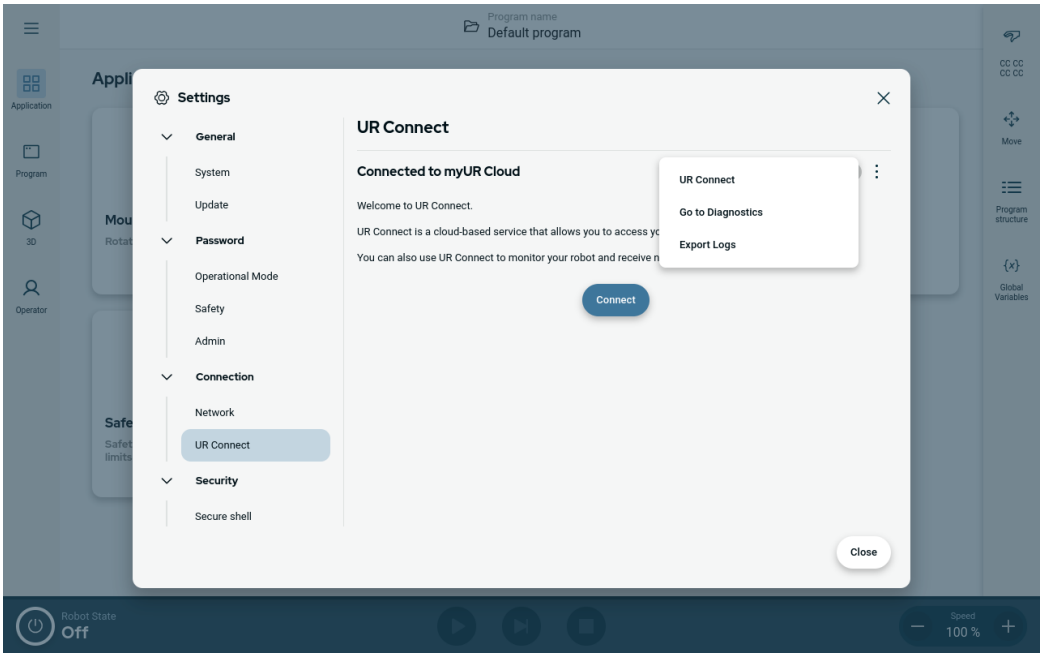


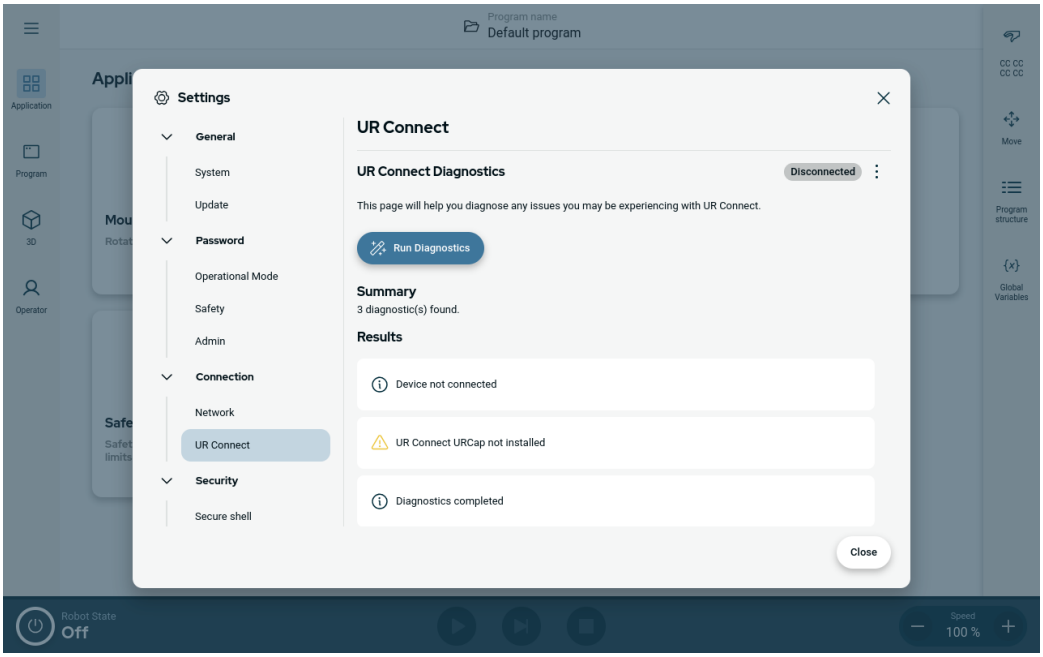
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Диагностика

Если при активном сервисе UR Connect возникнут непредвиденные ситуации, вы можете перейти в раздел «Диагностика».

1. Перейдите в раздел «Настройки».
2. Откройте UR Connect.
3. Откройте меню с тремя точками в правом верхнем углу.
4. Выберите пункт «Диагностика».



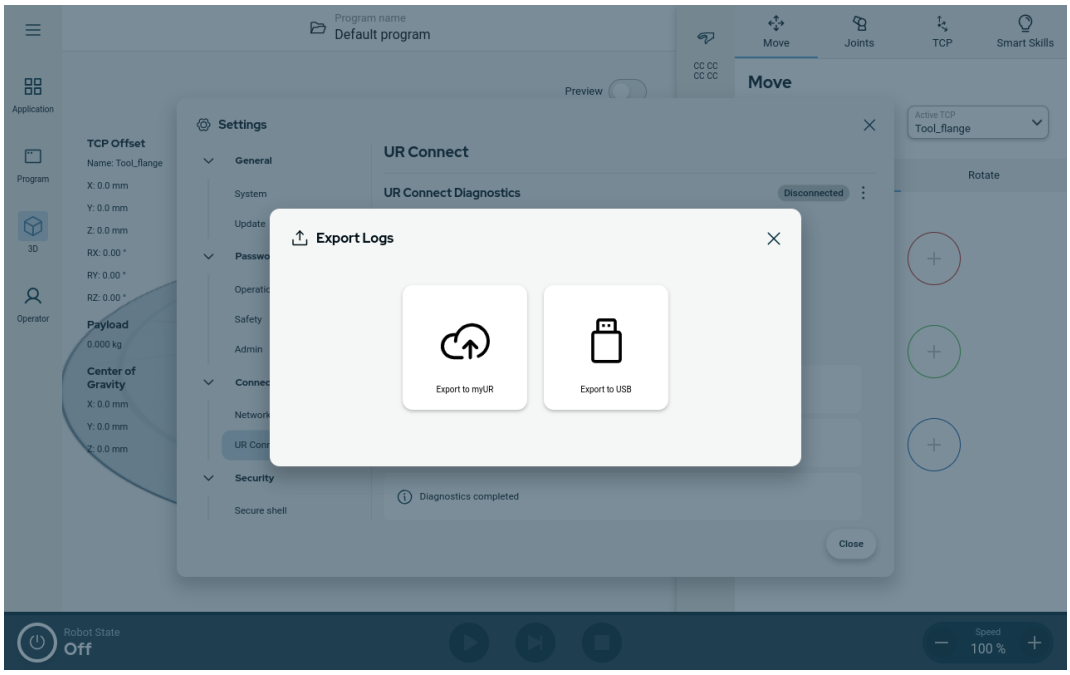


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Экспорт журналов

Из программного обеспечения PolyScope X можно экспортировать журналы UR Connect.

1. Перейдите в раздел «Настройки».
2. Откройте UR Connect.
3. Откройте меню с тремя точками в правом верхнем углу.
4. Выберите «Экспорт журналов».
5. Выберите «Экспорт в myUR» или «Экспорт на USB».



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

13. Оценка риска

Описание

Для приложения необходимо обязательно провести оценку риска. Ответственность за оценку рисков приложения возлагается на сборщика. Пользователь также может быть сборщиком.

Робот представляет собой частично укомплектованное оборудование, поэтому безопасность приложения робота зависит от инструментов, рабочих органов, препятствий и иного оборудования. Сторона, выполняющая сборку, должна проводить оценку риска согласно стандартам ISO 12100 и ISO 10218-2. Дополнительные рекомендации для приложений совместной работы можно найти в технических характеристиках ISO/TS 15066. При оценке риска должны быть рассмотрены все задачи на протяжении всего времени работы приложения робота, включая следующее:

- обучение робота во время настройки приложения робота и подготовки его к работе;
- поиск и устранение неисправностей;
- нормальная работа приложения робота.

Перед включением приложения робота в первый раз должна проводиться оценка рисков. Оценка рисков представляет собой итеративный процесс. После физической установки робота проверьте соединения, а затем завершите сборку. Часть оценки рисков предназначена для определения надлежащих настроек конфигурации безопасности, а также необходимости в дополнительных кнопках аварийного останова и (или) других защитных мерах для конкретного приложения робота.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Настройки конфигурации безопасности

Определение правильных настроек конфигурации безопасности является особенно важной частью при подготовке приложения робота. Несанкционированный доступ к конфигурации безопасности должен быть предотвращен путем включения и настройки защиты паролем.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если не установить защиту паролем, это может привести к травме или смерти из-за целенаправленного или непреднамеренного изменения настроек конфигурации.

- Обязательно устанавливайте защиту паролем.
- Настройте программу управления паролями, чтобы доступ был только у лиц, понимающих результат вносимых изменений.

Некоторые функции, связанные с безопасностью, специально разработаны для совместного применения робота. Их можно изменить с помощью настроек конфигурации безопасности. Они используются для устранения рисков, выявленных в ходе оценки рисков приложения.

Следующие ограничения влияют на работу робота и поэтому могут повлиять на передачу энергии человеку посредством манипулятора робота, рабочего органа и заготовки.

- **Ограничение усилий и мощности**. Используется для уменьшения зажимных сил и давлений, оказываемых роботом в направлении движения в случае столкновений между роботом и оператором.
- **Ограничение момента**. Используется для сокращения высокой переходной энергии и ударных сил между роботом и оператором путем уменьшения скорости робота.
- **Ограничение скорости**. Используется для обеспечения того, чтобы скорость находилась в настроенных пределах.

Следующие настройки ориентации используются для предотвращения определенных движений и снижения вероятности взаимодействия человека и острых кромок и выступов.

- **Ограничение положения сочленения, локтя и инструмента или рабочего органа**. Используется для уменьшения рисков, связанных с определенных частями тела – чтобы предотвратить движение по направлению к голове и шее.
- **Ограничение ориентации инструмента или рабочего органа**. Используется для уменьшения рисков, связанных с определенными зонами и характеристиками инструмента (концевого исполнительного органа) и заготовки – чтобы острые кромки были направлены не в сторону оператора, а внутрь, к роботу.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Риски, связанные тормозными характеристиками

Некоторые функции, связанные с безопасностью, специально разработаны для любых приложений робота. Их можно изменить с помощью настроек конфигурации безопасности. Эти функции используются для устранения рисков, связанных с выполнением останова приложением робота.

Следующие ограничения влияют на время и расстояние останова робота, что позволяет обеспечить выполнение останова до достижения настроенных пределов. Обе настройки также влияют на скорость робота, что позволяет обеспечить работу в пределах конфигурации.

- **Предел времени останова**. Используется для ограничения времени останова робота.
- **Предел расстояния останова**. Используется для ограничения расстояния останова робота.

Если используется любое из ограничений выше, необходимости проводить периодическое тестирование тормозных характеристик вручную нет: система управления безопасностью робота осуществляет непрерывный мониторинг автоматически.

Если робот установлен в условиях, при которых опасность не может быть в достаточной степени устранена или риски не могут быть достаточно уменьшены путем использования встроенных функций, связанных с безопасностью (например, в случае опасного инструмента, рабочего органа или процесса), то требуются меры предосторожности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отсутствие оценки риска для приложения может повысить риски.

- Обязательно проводите оценку риска приложения с учетом прогнозируемых рисков и обоснованно прогнозируемого недопустимого использования.

  Для совместных приложений оценка риска включает в себя прогнозируемые риски, связанные с контактами и обоснованно прогнозируемым недопустимым использованием.

  Оценка риска должна учитывать:

  - тяжесть вреда,
  - вероятность возникновения риска,
  - возможность избежать опасной ситуации.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Потенциальные опасности

Компания Universal Robots определяет список возможных значительных опасных ситуаций, приведенный далее, на которые должен обратить внимание сборщик. В конкретном приложении робота могут иметь место и другие значительные опасные ситуации.

- Порезы кожи об острые края и острые концы инструмента или концевого исполнительного органа и разъема для инструмента или концевого исполнительного органа.
- Порезы кожи об острые края и острые концы препятствий на препятствиях поблизости.
- Ушибы в результате контакта.
- Растяжения и переломы в результате удара.
- Последствия ненадежного закрепления болтов, удерживающих манипулятор или инструмент (концевой исполнительный орган) робота.
- Выпадение или вылет предметов из инструмента (рабочего органа), например, по причине недостаточного зажима или перебоев в питании.
- Непонимание того, чем управляют различные кнопки аварийного останова.
- Неправильная настройка параметров конфигурации безопасности.
- Неправильные настройки в результате несанкционированных изменений в параметрах конфигурации безопасности.

13.1. Опасность защемления

Описание

Избежать опасности защемления можно, удалив препятствия из данных зон, изменив расположение робота или использовав сочетание плоскостей безопасности и пределов сочленений, которые устранят опасность, предотвратив перемещение робота в данную область его рабочей зоны.

ВНИМАНИЕ

Размещение робота в определенных местах может создать опасность защемления, которая может привести к травме.

Определенным рабочим зонам должно быть уделено особое внимание относительно угроз защемления, связанных с физическими свойствами манипулятора робота. Одна зона (слева) отведена под радиальные перемещения, при которых сочленение запястья 1 находится на расстоянии не менее 1650 мм от основания робота. Другая зона (справа) находится в пределах 400 мм от основания робота в случае перемещения по касательной.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

13.2. Время и расстояние остановки

Описание

Графические данные, представленные для **Стыка 0 (основание)**, **Стыка 1 (плечо)** и **Стыка 2 (колено)** , действительны для тормозного пути и времени остановки:

- Категория 0
- Категория 1
- Категория 2

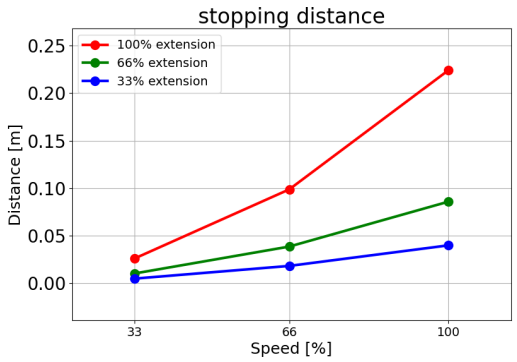
Испытание **сочленения 0** проводилось с использованием горизонтального движения, где ось вращения была перпендикулярна основанию. Во время испытаний **сочленения 1** и **сочленения 2** робот следовал вертикальной траектории, где ось вращения была параллельна земле, а останов производился при движении робота вниз.
Ось Y – это расстояние от места начала останова до конечной позиции.

УВЕДОМЛЕНИЕ

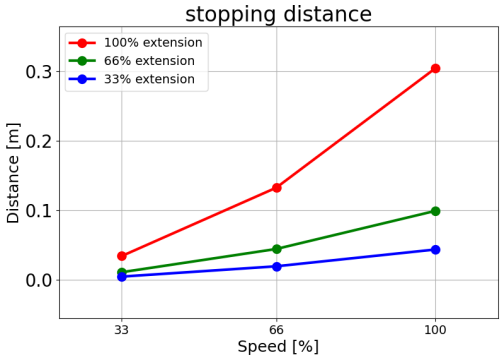
Возможно установить пользовательское максимальное время и расстояние останова соответствующей категории безопасности. В случае использования пользовательских настроек скорость программы динамически регулируется, чтобы соответствовать выбранным предельным значениям.

Сочленение 0 (ОСНОВАНИЕ)

Расстояние останова в метрах при 33% от 30 кг

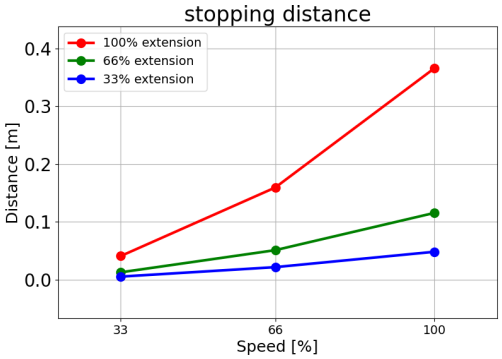


Расстояние останова в метрах при 66% от 30 кг

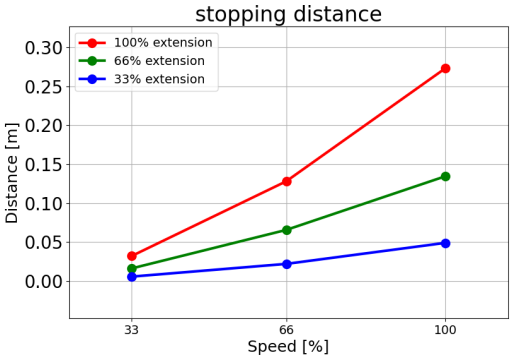


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Расстояние останова в метрах при максимальной полезной нагрузке в 30 кг

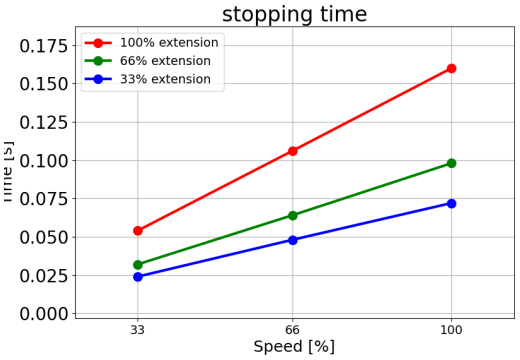


Расстояние останова в метрах при увеличенной полезной нагрузке в 35 кг

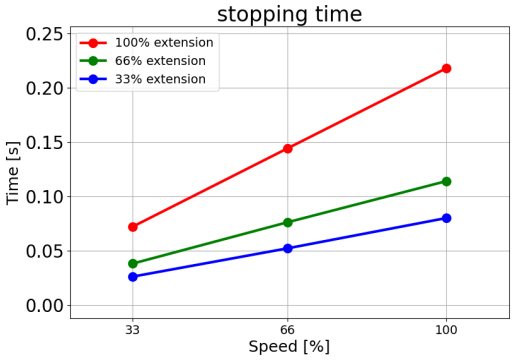


Сочленение 0 (ОСНОВАНИЕ)

Время останова в секундах при 33% от 30 кг

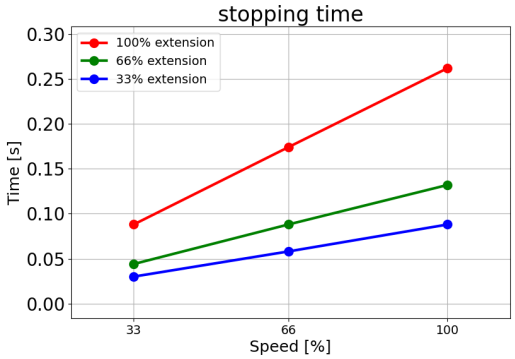


Время останова в секундах при 66% от 30 кг

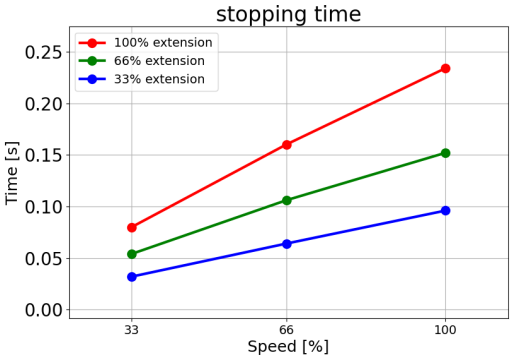


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Время останова в секундах при максимальной полезной нагрузке в 30 кг

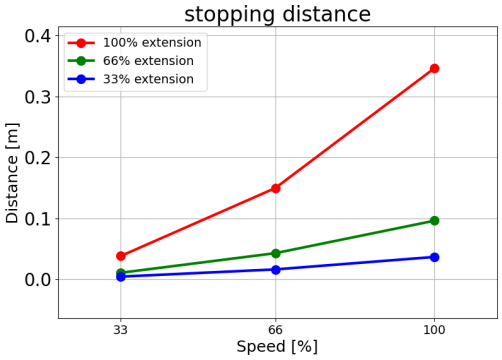


Время останова в секундах при увеличенной полезной нагрузке в 35 кг

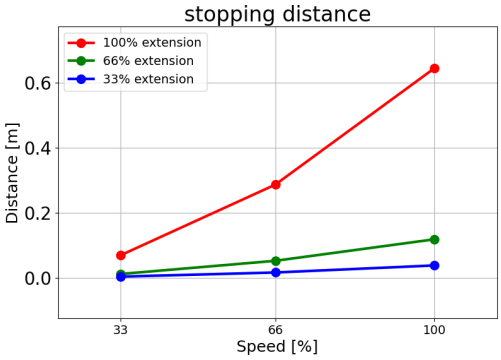


Сочленение 1 (ПЛЕЧО)

Расстояние останова в метрах при 33% от 30 кг



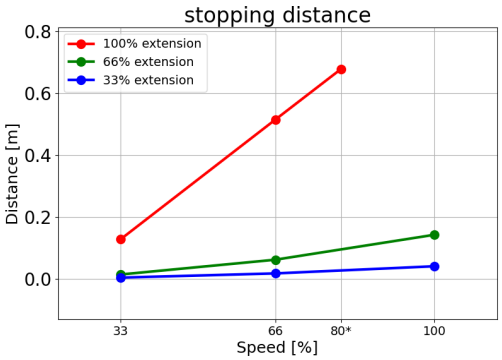
Расстояние останова в метрах при 66% от 30 кг



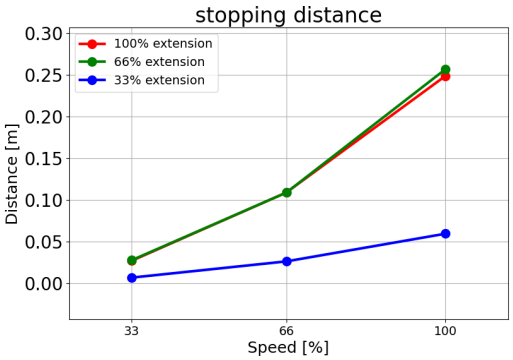
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Расстояние останова в метрах при максимальной полезной нагрузке в 30 кг

В этом конкретном испытательном движении можно достичь только 80 % номинальной максимальной скорости.

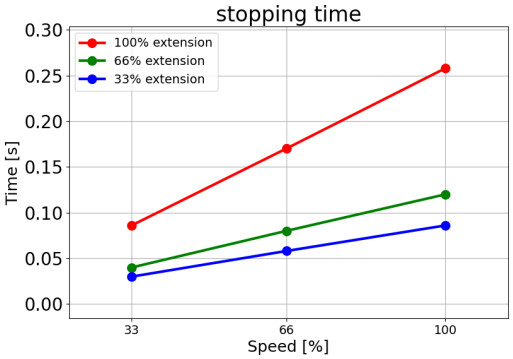


Расстояние останова в метрах при увеличенной полезной нагрузке в 35 кг

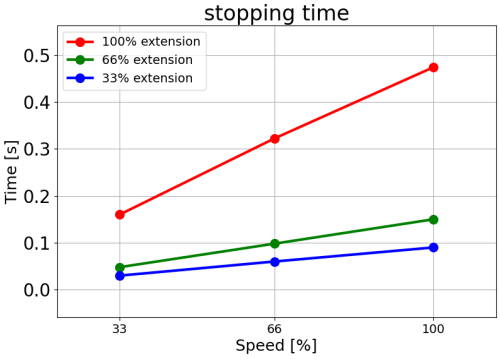


Сочленение 1 (ПЛЕЧО)

Время останова в секундах при 33% от 30 кг



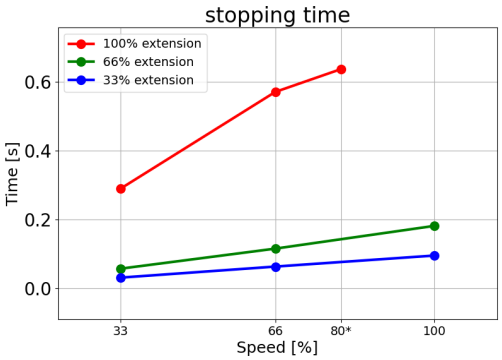
Время останова в секундах при 66% от 30 кг



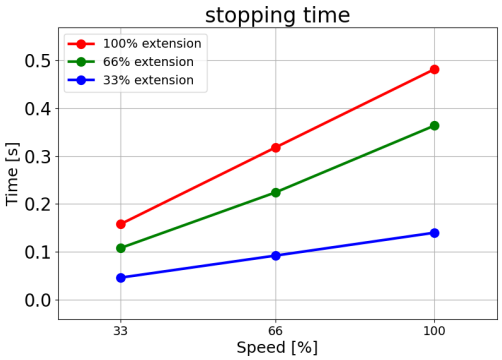
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Время останова в секундах при максимальной полезной нагрузке в 30 кг

В этом конкретном испытательном движении можно достичь только 80 % номинальной максимальной скорости.

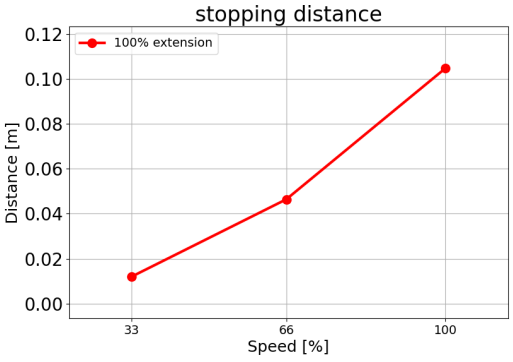


Время останова в секундах при максимальной полезной нагрузке в 35 кг

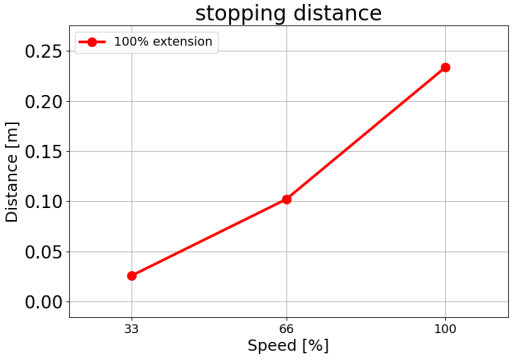


Сочленение 2 (ЛОКОТЬ)

Расстояние останова в метрах при 33% от 30 кг

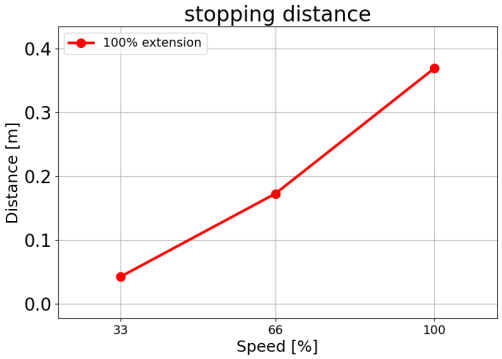


Расстояние останова в метрах при 66% от 30 кг

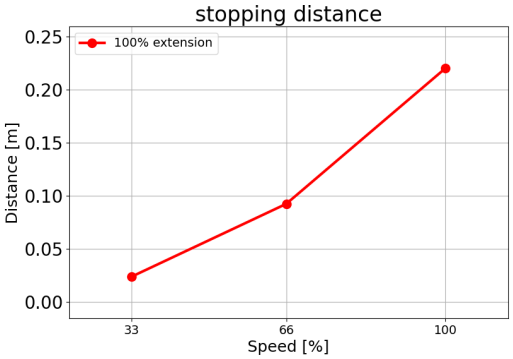


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Расстояние останова в метрах при максимальной полезной нагрузке в 30 кг

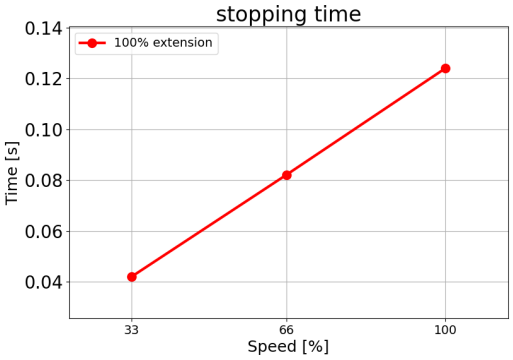


Расстояние останова в метрах при увеличенной полезной нагрузке в 35 кг

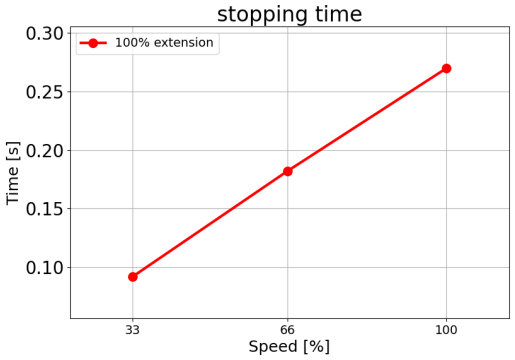


Сочленение 2 (ЛОКОТЬ)

Время останова в секундах при 33% от 30 кг

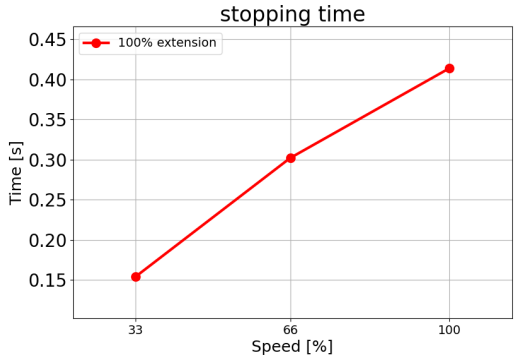


Время останова в секундах при 66% от 30 кг

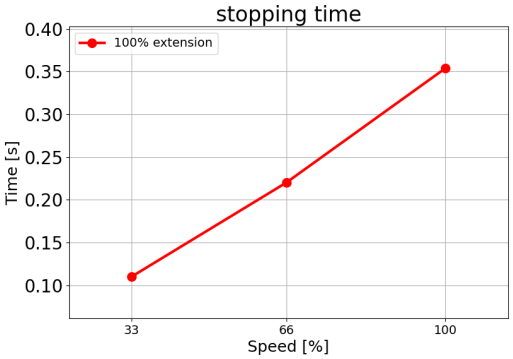


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Время останова в секундах при максимальной полезной нагрузке в 30 кг



Время останова в секундах при увеличенной полезной нагрузке в 35 кг



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

14. Аварийные ситуации

Описание

Здесь приведены инструкции по действиям в экстренных ситуациях, например, в случае активации аварийного останова с помощью красной кнопки. В этом разделе также описывается, как перемещать систему вручную без питания.

14.1. Аварийная остановка

Описание

Аварийный останов или E-stop – это красная кнопка на подвесном пульте обучения. Кнопка аварийного останова позволяет мгновенно полностью остановить движение робота. Нажатие кнопки аварийного останова приводит к останову первой категории (IEC 60204-1).
Аварийный останов не является мерой предосторожности (ISO 12100).

Аварийный останов – это дополнительная защитная мера, которая не предотвращает травмы. Оценка риска системы робота определяет необходимость подключения дополнительных кнопок аварийного останова. Функция аварийного останова и приводное устройство должны соответствовать стандарту ISO 13850.
После срабатывания аварийного останова кнопка фиксируется в этом положении. Поэтому при активации аварийного останова его необходимо сбросить вручную с помощью кнопки, которая запустила останов.
Перед сбросом кнопки аварийного останова необходимо визуально определить и оценить причину его срабатывания. Необходимо провести визуальную оценку всего оборудования в системе. Разрешив проблему, сбросьте кнопку аварийного останова.

Сброс кнопки аварийного останова

1. Удерживая кнопку, поворачивайте ее по часовой стрелке, пока защелка не выйдет из зацепления.

   Вы почувствуете, что защелка отсоединилась, – это будет означать, что кнопка сброшена.
2. Проверьте, что произошло, и определите, следует ли сбрасывать аварийный останов.
3. После сброса аварийного останова восстановите питание робота и возобновите работу.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

14.2. Перемещение без питания приводов

Описание

В экстренных ситуациях, когда подача питания робота невозможна либо нежелательна, можно использовать принудительный обратный ход для перемещения манипулятора.

Чтобы задействовать принудительный обратный ход, необходимо переместить сочленение, толкнув или потянув манипулятор робота с большой силой. В случае большого манипулятора робота для перемещения сочленения может понадобиться более одного человека.

Тормоз каждого сочленения оснащен фрикционной муфтой, обеспечивающей движение при высоком крутящем моменте. Принудительный обратный ход требует большой силы. Для перемещения робота в этом режиме может потребоваться несколько человек.

В случае зажатия для принудительного обратного хода нужно как минимум два человека. В некоторых случаях для разборки манипулятора робота требуется как минимум два человека.

Персонал, использующий робота UR, должен быть обучен реагированию на чрезвычайные ситуации. При интеграции должна быть предоставлена соответствующая информация.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Риски, связанные с поломкой или падением манипулятора робота, оказавшегося без поддержки, могут привести к травмам и смерти.

- Запрещается разбирать робота в экстренной ситуации.
- Перед отключением питания обеспечьте поддержку манипулятора робота.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Ручное перемещение манипулятора робота предназначено только для экстренных случаев и техобслуживания. Перемещение манипулятора робота без необходимости может привести к повреждению имущества.

- Чтобы робот мог определить свое исходное физическое положение, ограничьте перемещение сочленений 160 градусами.
- Не перемещайте сочленения больше, чем необходимо.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

14.3. Зажимное соединение: разборка

Описание

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Сочленения без поддержки могут упасть или выпасть из рук, что приведет к травме.

- Обеспечьте поддержку сочленений при снятии зажимов.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если не обеспечить поддержку сочленений при снятии зажимов, это может привести к повреждению оборудования.

- Предотвратите падение сочленений при снятии зажимов, выполнив одно из следующих действий:
  - Подставьте что-нибудь под часть, которая откреплается.
  - Разбирайте сочленение, предварительно положив его.
  - Обеспечьте поддержку с помощью оборудования для подъема.

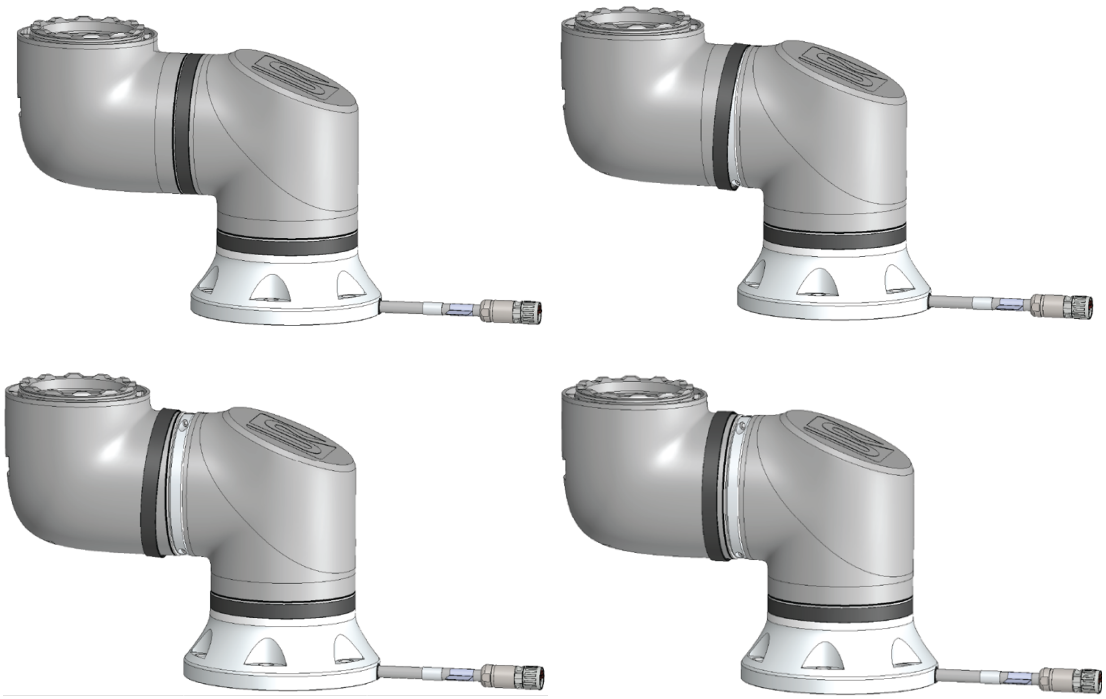
Если не проверить старое сочленение перед его заменой, это может привести к повреждению имущества и (или) оборудования.

Перед заменой сочленения обязательно выполняйте проверку сочленения с верификацией. Подробнее смотрите в разделе «Верификация сочленений» Руководства по обслуживанию.

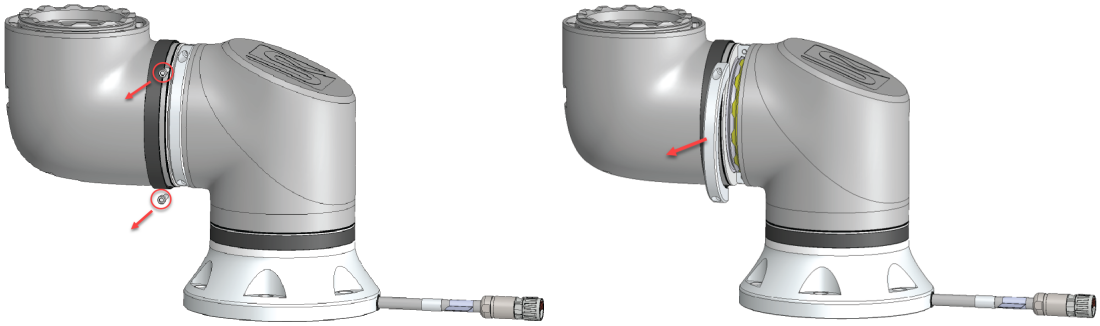
© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Разборка

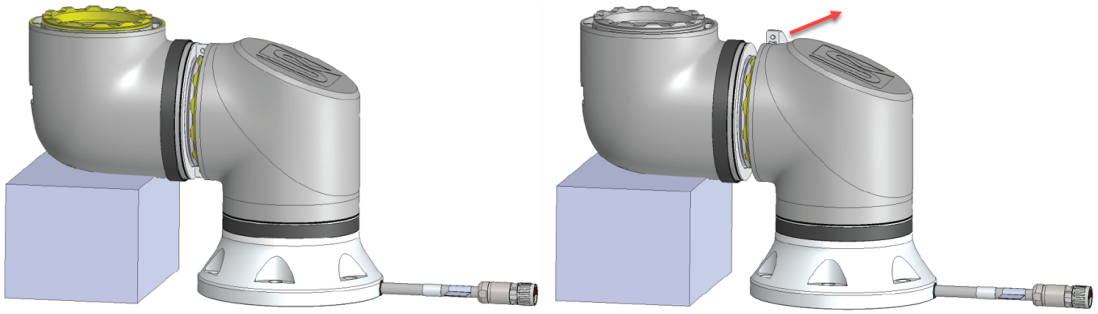
1. Прикрепите браслет для защиты от электростатического разряда из комплекта запасных частей или набора инструментов к заземленной поверхности.
2. Снимите плоское черное кольцо.
   Можно использовать острый пинцет или небольшую плоскую отвертку.



3. Удалите винты и снимите зажим с одной стороны.

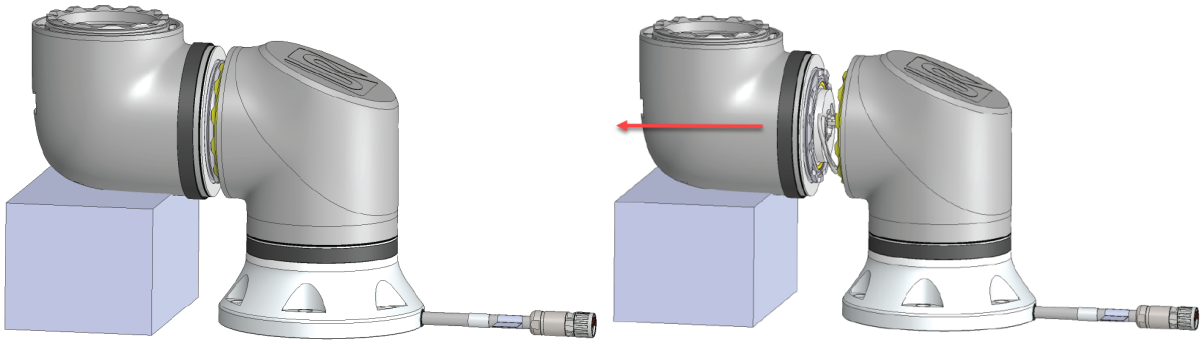


4. Снимая зажим со второй стороны, поддерживайте сочленение.

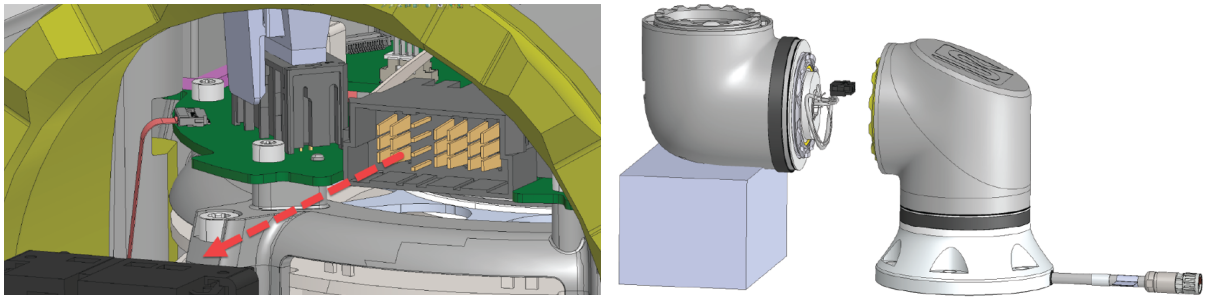


© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

5. Сочленение свободно – его можно снять.



6. Аккуратно отсоедините разъем от платы на сочленении.



7. Сочленение отсоединено.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

14.4. Режим работы

Описание

Получать доступ к различным режимам и активировать их можно с помощью подвесного пульта обучения или панельного сервера. Если в оборудование встроен внешний переключатель режимов, режимами управляет он, а не PolyScope или панельный сервер.

Автоматический режим. Когда этот режим активен, робот может выполнять только программу с предварительно определенными задачами. Вы не можете изменять или сохранять программы и установки.

Ручной режим. Когда этот режим активен, робота можно программировать. Вы можете изменять и сохранять программы и установки. Во избежание травм скорость, используемая в ручном режиме, должна быть ограничена. Когда робот в ручном режиме, в пределах досягаемости робота может находиться человек. Скорость должна быть ограничена значением, соответствующим оценке риска приложения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В случае, если используемая в ручном режиме скорость слишком высока, может произойти травмирование.

Режим восстановления. Этот режим активируется в случае нарушения предела безопасности из активного набора пределов; манипулятор робота выполняет останов категории 0. Если при включении манипулятора робота он уже находится в положении, нарушающим активный предел или границу безопасности, его запуск происходит в режиме восстановления. Это позволяет переместить руку робота обратно в безопасные пределы. В режиме восстановления перемещение манипулятора робота ограничено фиксированным набором пределов, которые пользователь не может настраивать.

Высокоскоростной ручной режим Этот режим позволяет инструменту и локтю временно работать со скоростью выше предела по умолчанию.
В ручном режиме робот выполнит предохранительный останов, если трехпозиционное устройство включения настроено, но отпущено (не нажато) или полностью нажато.

Чтобы переключиться между автоматическим и ручным режимом, необходимо полностью отпустить трехпозиционное устройство включения и повторно нажать на него, чтобы позволить роботу двигаться. Используйте пределы безопасности сочленений или плоскости безопасности для ограничения пространства, в котором робот может двигаться при высокоскоростном ручном режиме.

УВЕДОМЛЕНИЕ

После пяти минут бездействия предел скорости сбрасывается до значения по умолчанию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Включение высокоскоростного ручного режима

1. Нажмите пункт **Приложение** и выберите **Безопасность**.
2. Откройте настройки **трехпозиционного устройства**.
3. На этой странице включите кнопку **Разрешить высокую скорость в ручном режиме**.

Переключение режимов

Режим работы	Вручную	Автоматический
Перемещение робота кнопками +/- на вкладке «Перемещение»	x	
Свободный привод	x	
Выполнение программ	Пониженная скорость*	x
Редактирование и сохранение программы	x	

* При сконфигурированном трехпозиционном устройстве включения робот работает в режиме ручного управления на пониженной скорости, если не включен высокоскоростной ручной режим.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Перед переходом в автоматический режим функционирование приостановленных мер предосторожности должно быть полностью восстановлено.
- По возможности ручной режим следует использовать только после того, как весь персонал переместился за пределы защищенного пространства.
- Если используется внешний переключатель режимов, его необходимо разместить за пределами защищенного пространства.
- Пока активен автоматический режим, запрещается входить в защищенное пространство или находиться внутри него – если не используется защита или приложение для совместной работы не проверено на ограничение мощности и силы (PFL).

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Трехпозиционное устройство включения

Если используется трехпозиционное устройство включения и робот в ручном режиме, то для его перемещения необходимо перевести трехпозиционное устройство включения в полунажатое положение. Трехпозиционное устройство включения не влияет на работу автоматического режима.

УВЕДОМЛЕНИЕ

- Некоторые модели роботов UR могут не оснащаться трехпозиционным устройством включения. Если для оценки риска требуется устройство включения, необходимо использовать подвесной пульт обучения 3PE.

Для программирования рекомендуется подвесной пульт обучения с 3PE (ППО с 3PE). Если в защищенном пространстве при работе в ручном режиме может находиться другой человек, можно интегрировать дополнительное устройство для использования этим человеком.

Переключение режимов

Переключаться между режимами можно с помощью значка профиля в правом верхнем колонтитуле, который открывает окно выбора режима.

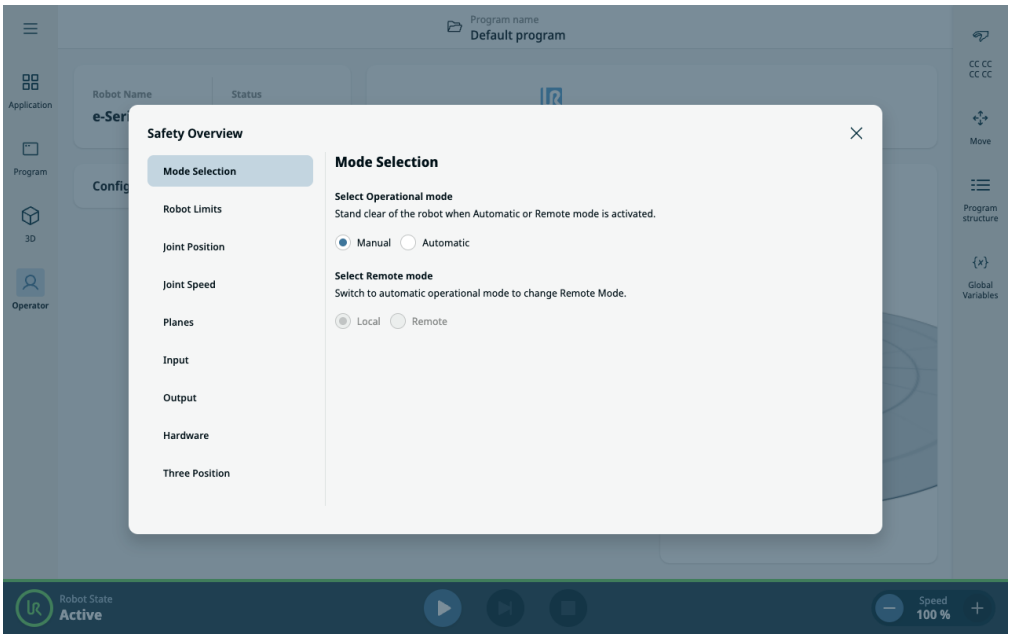
- Значок «Автоматически» указывает на то, что установлен автоматический рабочий режим робота.
- Значок «Вручную» указывает на то, что установлен ручной рабочий режим робота.

PolyScope X автоматически переключается в ручной режим при включении конфигурации входов/выходов безопасности с трехпозиционным устройством включения.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Выбор дистанционного режима

Перейти на дистанционный режим можно только после смены рабочего режима на автоматический.
Если переключиться с дистанционного режима на местный, рабочим режимом станет ручной режим.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

15. Транспортировка

Описание

Транспортировку робота необходимо производить только в оригинальной упаковке. Необходимо хранить упаковочный материал в сухом месте, если вы в дальнейшем хотите переместить робота.
При транспортировке робота из упаковки в место установки держите одновременно обе трубы манипулятора робота. Зафиксируйте робота до окончательной затяжки всех болтов крепления в основании робота.
Поднимайте блок управления за его рукоятку.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильный подъём и использование неподходящего подъемного оборудования могут привести к травме.

- Избегайте чрезмерной нагрузки на спину и иные части тела при подъеме оборудования.
- Воспользуйтесь соответствующим оборудованием для подъема.
- Необходимо соблюдать требования региональных и национальных положений по подъему.
- Монтаж робота необходимо производить в соответствии с указаниями по монтажу в главе «Механический интерфейс».

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если робот подключен к стороннему приложению/ установке во время транспортировки, обратитесь к следующему:

- Транспортировка робота без его оригинальной упаковки аннулирует все гарантии, предоставленные Universal Robots A/S.
- Если робот транспортируется как часть сборного решения, надежно установлен и полностью соответствует рекомендациям, изложенным ниже, это не считается нарушением гарантии.

Отказ от ответственности

Universal Robots не несет ответственности за какой-либо ущерб, возникший в результате перевозки оборудования.
Рекомендации по транспортировке без упаковки можно посмотреть на странице universal-robots.com/manuals.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

15.1. Транспортировка без упаковки

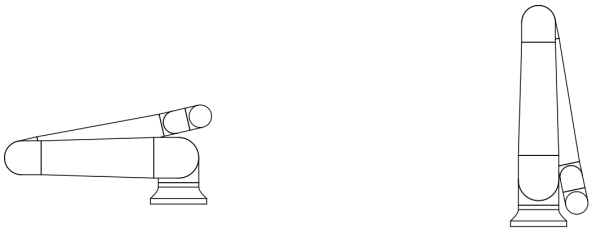
Описание

Компания Universal Robots рекомендует всегда транспортировать робота в оригинальной упаковке.
Следование рекомендациям позволяет снизить нежелательные вибрации в сочленениях и тормозных системах и сократить вращение сочленений.
Если робот транспортируется без оригинальной упаковки, соблюдайте следующие рекомендации:

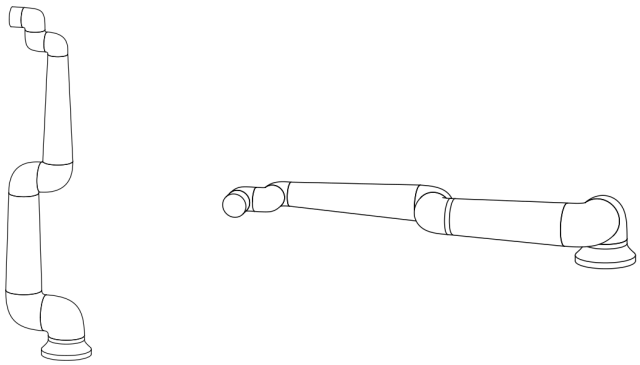
- Сложите робота. Не транспортируйте его в положении с особой точкой.
- Переместите центр тяжести робота как можно ближе к основанию.
- Закрепите каждую трубу на твердой поверхности в двух разных точках трубы.
- Закрепите прикрепленные рабочие органы жестко по трем осям.

Транспортировка

Сложите робота.



Не транспортируйте в развернутом состоянии (положение в особой точке).



Закрепите трубы на твердой поверхности.
Закрепите прикрепленный рабочий орган по трем осям.



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

15.2. Хранение подвесного пульта обучения

Описание

Оператору необходимо четко понимать, как действует кнопка аварийного останова на подвесном пульте обучения при ее нажатии. Например, путаница может возникнуть при установке с несколькими роботами. Должно быть очевидно, что останавливает кнопка аварийного останова на подвесном пульте обучения: всю установку или только подключенного к ней робота.
Если возможна путаница, храните подвесной пульт обучения так, чтобы кнопка аварийного останова не была видна и не могла использоваться.

15.3. Долгосрочное хранение

Описание

В этом разделе описаны общие рекомендации по долгосрочному хранению роботов и запасных частей.
Эта информация относится ко всем поколениям роботов и запасным частям.

Робот считается долговременно хранящимся, если он хранится в течение шести месяцев и более.

Руководства

Чтобы поддерживать робота и запасные части в наилучшем состоянии, следуйте обычной рекомендованной процедуре:

- Температура хранения: 10-30°C
- Влажность: относительная влажность 20-60 %
- Universal Robots рекомендует как минимум **раз в год** распаковывать роботов, включать их и запускать программу с легкой нагрузкой, в ходе которой все сочленения будут вращаться на угол не менее 90 градусов 5 раз в каждом направлении – это позволит распределить смазочные материалы надлежащим образом.
  По возможности также установите на манипулятор запасные сочленения и выполните ту же операцию.
- В редких случаях может потребоваться протирка роботов после хранения (чтобы удалить излишки смазочных материалов, которые вышли из уплотнений).
- Аккумулятор рассчитан на срок службы робота и не будет заряжаться при подаче питания на систему. Срок службы аккумулятора составляет 8-10 лет. Для e-Series и UR Series его можно заменить.
- Флеш-память может со временем потерять емкость, поэтому есть риск того, что данные, например, на SD-карте, придется записывать повторно.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

16. Обслуживание и ремонт

Описание

Проверку оборудования, техобслуживание и калибровку необходимо проводить в соответствии с инструкциями по безопасности, приведенными в данном руководстве, согласно документу «Service Manual UR» и местным требованиям. Ремонтные работы должны выполняться специалистами Universal Robots. Выполнять ремонтные работы могут назначенные клиентом специалисты, прошедшие подготовку, – при условии, что они будут следовать Руководству по обслуживанию.

Безопасность при обслуживании

Целью техобслуживания и ремонта является обеспечение надлежащей работы системы.
При выполнении работ с манипулятором робота или блоком управления необходимо соблюдать указанные ниже процедуры и меры безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение перечисленных ниже правил техники безопасности может привести к травме.

- Отсоедините сетевой кабель от нижней части блока управления для полного обесточивания. Отключите остальные источники энергии, подключенные к манипулятору робота или блоку управления. Примите необходимые меры предосторожности для предотвращения включения питания системы иными лицами на время ремонта.
- Перед повторным включением питания системы проверьте заземление.
- В случае разбора компонентов манипулятора робота или блока управления ознакомьтесь с требованиями к защите от статического электричества.
- Избегайте попадания воды и пыли в манипулятор робота или блок управления.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Безопасность при обслуживании



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отсутствие пространства для размещения блока управления с полностью открытой дверцей может привести к травме.

- Чтобы дверца блока управления могла полностью открываться для проведения обслуживания, обеспечьте не менее 915 мм свободного пространства.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Разборка источника питания блока управления сразу после выключения может привести к травме в результате поражения электрическим током.

- Не разбирайте источник питания внутри блока управления: высокое напряжение (до 600 В) в источнике питания может сохраняться в течение нескольких часов после отключения блока управления.

После устранения неполадок, проведения техобслуживания или ремонта необходимо проверить выполнение требований безопасности. Соблюдайте национальные (региональные) нормативно-правовые акты по безопасности. Также необходимо проверить и подтвердить надлежащую работу всех настроек функций безопасности.

Блокировка и пломбирование

Роботы UR могут быть обесточены и заблокированы в обесточенном состоянии. Это используется для контроля риска, связанного с электрическим током, при выполнении задач по установке, техническому обслуживанию и ремонту робота, приложения или ячейки робота.
Чтобы выполнить «блокировку» или «контроль риска» в отношении электропитания робота, можно использовать фиксатор разъема питания, который предотвратит подключение шнура питания к блоку управления, например, Brady 148081 Plug Lockout для IEC.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Воздействие электрического тока и высвобождение электроэнергии может привести к удару электрическим током и серьезным травмам.

- Чтобы предотвратить повторное подключение шнура питания к блоку управления, используйте фиксатор разъема питания – например, Brady 148081 Plug Lockout для IEC.

После устранения неполадок, проведения техобслуживания или ремонта необходимо проверить выполнение требований безопасности. Соблюдайте национальные (региональные) нормативно-правовые акты по безопасности. Также необходимо проверить и подтвердить надлежащую работу всех настроек функций безопасности.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

16.1. Проверка работы тормоза

Описание

Периодически проверяйте тормозные характеристики на ухудшение. Увеличение времени останова может потребовать изменений в защитных мерах, а также изменений в установке. Если используются функции безопасности времени останова и (или) расстояния останова и они являются основой стратегии снижения рисков, то контроль и тестирование тормозных характеристик проводить не требуется: робот осуществляет непрерывный мониторинг автоматически.

16.2. Очистка и контроль манипулятора робота

Описание

В рамках регулярного технического обслуживания манипулятора робота можно проводить чистку в соответствии с рекомендациями данного руководства и требованиями местных нормативов.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Методы очистки

Чтобы удалить пыль, грязь и масло с манипулятора робота и (или) подвесного пульта обучения, используйте ткань и одно из чистящих средств, описанных ниже.

Подготовка поверхности. Перед нанесением указанных ниже растворов может потребоваться подготовить поверхность: удалить комки грязи и мусора.

Чистящие средства:

- Вода.
- 70%-й изопропиловый спирт.
- 10%-й этиловый спирт.
- 10%-я нафта (для удаления смазки).

Применение. Раствор обычно наносится на очищаемую поверхность с помощью пульверизатора, щетки, губки или ткани. Его можно наносить непосредственно или дополнительно разбавить в зависимости от степени загрязнения и типа очищаемой поверхности.
Механическая обработка. Для удаления стойких пятен или сильно загрязненных участков можно воспользоваться щеткой, скребком или другими механическими средствами, которые помогут растворить загрязнение.
Время выдержки. Чтобы обеспечить эффективное растворение загрязнений, раствор при необходимости оставляют на поверхности максимум 5 минут.
Промывка. После выдержки поверхность обычно тщательно промывают водой, чтобы удалить растворенные загрязнения и остатки чистящего средства. Важно обеспечить тщательную промывку, чтобы остатки загрязнений или чистящего средства не могли повредить оборудование или создать угрозу безопасности.
Сушка. Очищенную поверхность можно оставить сохнуть на воздухе или высушить полотенцами.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В разбавленном чистящем растворе ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТБЕЛИВАЮЩИЕ СРЕДСТВА.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Смазка является раздражителем и может вызвать аллергическую реакцию. Контакт со смазкой, ее вдыхание или проглатывание могут вызвать заболевание или травму. Во избежание заболеваний и травм соблюдайте следующие правила:

- ПОДГОТОВКА:
  - Обеспечьте надлежащую вентиляцию помещения.
  - Рядом с роботом и чистящими средствами не должны находиться еда и напитки.
  - Поблизости должен быть пункт для промывания глаз.
  - Подготовьте необходимые СИЗ (перчатки, средства защиты глаз).
- СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ:
  - Используйте защитные перчатки: маслостойкие перчатки (нитрил), непроницаемые и устойчивые к воздействиям, имеющим место при работе с соответствующими веществами.
  - Чтобы предотвратить случайное попадание смазки в глаза, рекомендуется использовать средства защиты глаз.
- НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ СМАЗКИ ВНУТРЬ ОРГАНИЗМА.
- Выполняйте следующие рекомендации:
  - При попадании смазки на кожу промойте кожу водой и мягким чистящим средством.
  - В случае кожной реакции обратитесь за медицинской помощью.
  - При попадании смазки в глаза воспользуйтесь пунктом для промывания глаз и обратитесь за медицинской помощью.
  - При вдыхании паров или попадании смазки внутрь обратитесь за медицинской помощью.
- После смазочных работ:
  - Очистите загрязненные рабочие поверхности.
  - Утилизируйте использованные для очистки тряпки и бумагу согласно установленным процедурам.
- Не допускайте контакта смазки с детьми и животными.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

План проверки манипулятора робота

В таблице ниже приведен список проверок по типам, рекомендованным компанией Universal Robots. Проводите проверки регулярно согласно указаниям в таблице. Указанные детали, состояние которых признано неприемлемым, должны быть приведены в надлежащее состояние или заменены.

Тип действия в рамках проверки			Периодичность		
			Ежемесячно	Дважды в год	Ежегодно
0	Проверка плоских колец	В		✗	
2	Проверка кабеля робота	В		✗	
3	Проверка подключения кабеля робота	В		✗	
4	Проверка болтов крепления манипулятора робота *	Ф	✗		
5	Проверка болтов крепления инструмента *	Ф	✗		
6	круглая стропа	Ф			✗

План проверки манипулятора робота

УВЕДОМЛЕНИЕ

Чистка манипулятора робота сжатым воздухом может повредить компоненты.

- Ни в коем случае не используйте сжатый воздух для чистки манипулятора.

План проверки манипулятора робота

1. По возможности переместите манипулятор робота в НУЛЕВОЕ положение.
2. Выключите блок управления и отсоедините от него кабель питания.
3. Проверьте кабель между блоком управления и манипулятором робота на повреждения.
4. Проверьте правильность затяжки болтов крепления в основании.
5. Проверьте правильность затяжки болтов фланца для подсоединения инструмента.
6. Проверьте плоские кольца на предмет износа и повреждений.
   - Изношенные и поврежденные замените.

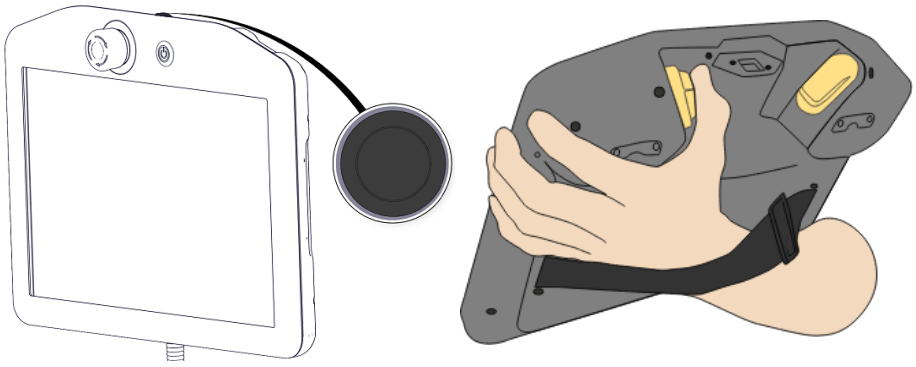
УВЕДОМЛЕНИЕ

Если в течение гарантийного срока у робота обнаружено повреждение, обратитесь к дистрибьютору, у которого покупался робот.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

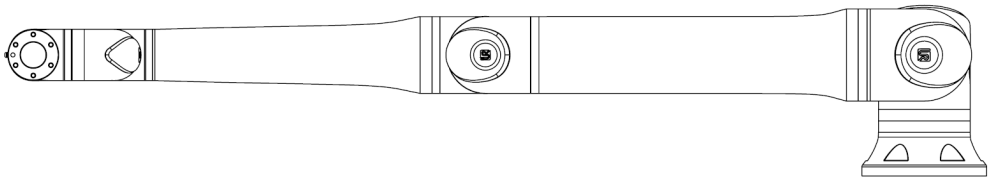
Проверка

1. Отсоедините любые подсоединенные инструменты и принадлежности или установите ЦТИ, полезную нагрузку и центр тяжести в соответствии с характеристиками инструмента.
2. Перемещение манипулятора робота в режиме свободного привода:
   - На подвесном пульте обучения 3PE коротко полунажмите, отпустите, затем полунажмите и удерживайте кнопку 3PE.



Кнопка питания Кнопка 3PE

3. Потяните или толкните робота, вытянув манипулятор в горизонтальное положение, и отпустите его.



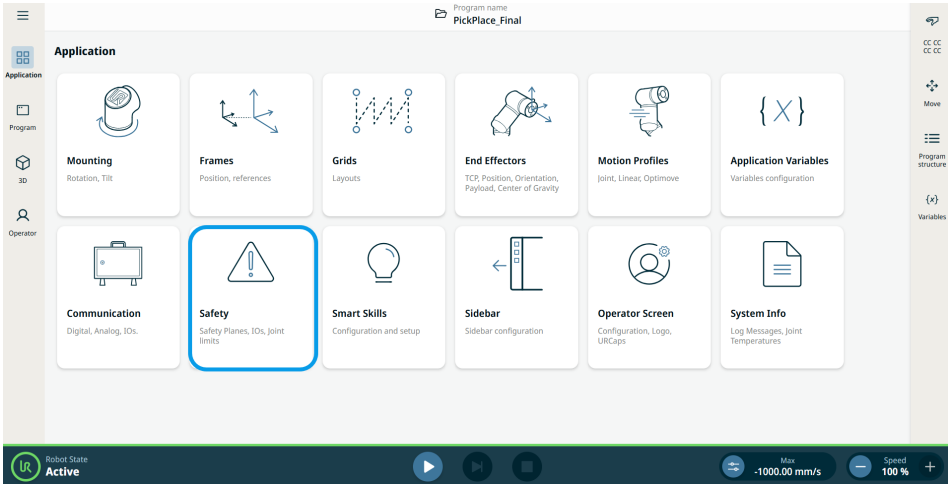
4. Убедитесь, что манипулятор робота может поддерживать свое положение без необходимости поддержки или активации свободного привода.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

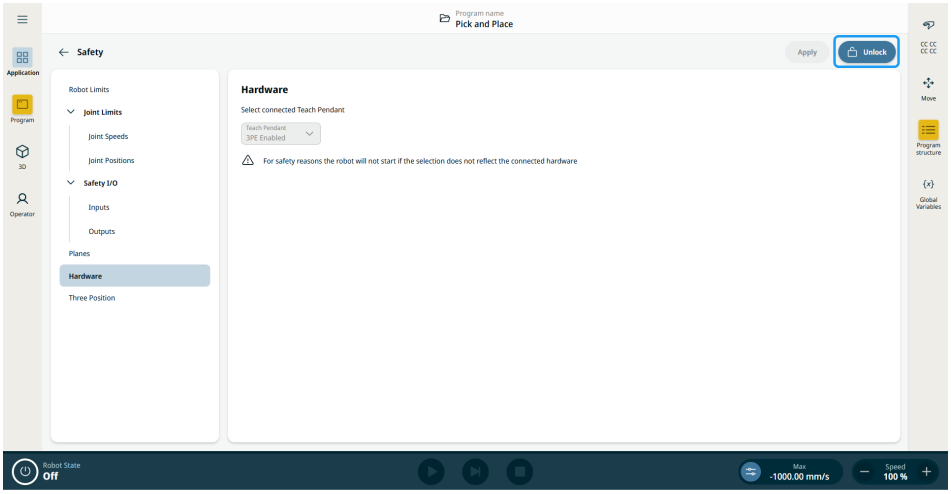
16.3. Software Installation

Настройка программного обеспечения ППО 3PE

1. On PolyScope, in the left menu, tap **Application** and select **Safety**.



2. Нажмите **Аппаратное обеспечение** и кнопку **Разблокировать**.



3. Введите пароль и нажмите **Подтвердить**. Подвесной пульт обучения включен.
4. Нажмите **Применить** для перезапуска системы. PolyScope продолжит работать.
5. Нажмите **Применить и перезапустить**, затем **Подтвердить конфигурацию** и завершите установку программного обеспечения подвесного пульта обучения с 3PE.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

17. Утилизация и окружающая среда

Описание

Утилизация роботов Universal Robots должна проводиться в соответствии с применимыми национальными законами, нормативно-правовыми актами и стандартами. Ответственность за это лежит на владельце робота.

Изготовление роботов UR осуществляется в соответствии с требованиями по ограниченному использованию опасных веществ согласно европейской директиве RoHS 2011/65/EU. Если робот (манипулятор робота, блок управления, подвесной пульт обучения) возвращается в компанию Universal Robots (Дания), то утилизацию осуществляет Universal Robots A/S.

Расходы по утилизации роботов UR, реализация которых осуществляется на рынке Дании, предоплачены компанией Universal Robots A/S в рамках системы ответственности датских производителей. Импортеры в страны, на которые распространяется действие Европейской директивы WEEE 2012/19/EU, должны самостоятельно выполнить регистрацию в национальном реестре WEEE их стран. Сумма расходов, как правило, составляет менее 1 евро на каждого робота.

Список национальных реестров приведен здесь: https://www.ewrn.org/national-registers.
См. документы по запросу «Global Compliance» здесь: https://www.universal-robots.com/download.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Вещества, используемые в роботах UR

Манипулятор робота

- Трубы, фланец основания, кронштейн для крепления инструмента: анодированный алюминий.
- Корпуса сочленений: алюминий с порошковым покрытием.
- Черные уплотнительные кольца: AEM-резина.
    - Дополнительное контактное кольцо под черной полосой: литой черный пластик.
- Торцевые заглушки, крышки: пластик PC/ASA.
- Иные механические компоненты (винты, гайки, прокладки и т. д.): сталь, латунь и пластик.
- Жгуты медных проводов и иные механические компоненты (винты, гайки, прокладки и т. д.): сталь, латунь и пластик.

Сочленения манипулятора робота (внутренние)

- Шестерни: сталь и смазка (подробнее – в Руководстве по обслуживанию).
- Двигатели: железный сердечник с медными проводами.
- Жгуты медных проводов, печатные платы, различные электронные и иные механические компоненты.
- Уплотнения сочленений и уплотнительные кольца содержат небольшое количество ПФАС, который является соединением ПТФЭ (известного как Teflon™).
- Смазка: синтетическое и минеральное масло с загустителем (комплексное литиевое мыло либо мочевина). Содержит молибден.
    - В зависимости от модели и даты производства цвет смазки может быть желтым, пурпурным, темно-розовым, красным или зеленым.
    - Меры предосторожности и паспорта безопасности смазки см. в Руководстве по обслуживанию.

Блок управления

- Корпус: сталь с порошковым покрытием.
    - Стандартный блок управления.
- Кожух из листового алюминия (внутри корпуса). Также выступает в качестве кожуха для OEM-контроллера.
    - Стандартный блок управления и OEM-контроллер.
- Жгуты медных проводов, печатные платы, различные электронные компоненты, пластиковые разъемы и иные механические компоненты (винты, гайки, прокладки и т. д.): сталь, латунь и пластик.
- Литиевая батарея установлена на печатной плате. Инструкции по ее извлечению см. в Руководстве по обслуживанию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

18. Декларации и сертификация

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

18.1. Декларация о соответствии компонентов (оригинал)

UNIVERSAL ROBOTS

EU Declaration of Incorporation (DOI) *(in accordance with 2006/42/EC Annex II B)* *original: EN*

Manufacturer:	**Person in the Community Authorized to Compile the Technical File:**
Universal Robots A/S Energivej 51, DK-5260 Odense S DK	**David Brandt,** *Technology Officer, Compliance* Universal Robots A/S, Energivej 25, DK-5260 Odense S Denmark

Description and Identification of the Partly-Completed Machine(s):

Product and Function:	**Industrial robot** *multi-purpose multi-axis manipulator with standard control box, standard length cables & with or without UR 3PE teach pendant.* Function is determined by the completed machine (robot application or cell with end-effector, intended use and application program).
Model: **Serial Number:**	**UR8Long, UR15, UR18, UR20, UR30 with a standard control box:** **Starting 2024 6 8 00252 and higher for the UR20*** *year* — *series* — *Sequential numbering, restarting at 0 each year* ***6** =UR8Long, **7** = UR15, **5** = UR18, **8** = UR20, **9** = UR30* ***NOTE**: This DOI is NOT applicable when the OEM Controller is used. See control box markings.* *TÜV Rheinland certifications: **UR20**:11 Mar '24 (#00252). **UR30**: 14 Mar '24. **UR15**: May '25. **UR8Long** (#00019) & **UR18** (#00012): 31 Jul '25
Incorporation:	**Universal Robots UR8Long, UR15, UR18, UR20 & UR30 shall only be put into service upon being integrated into a final complete machine (robot application or robot cell), which conforms with the provisions of the Machinery Directive and other applicable Directives.**

It is declared that the above products fulfil, for what is supplied, the following directives as detailed below:
When this partly completed machine is integrated and becomes a complete machine, the integrator is responsible for the completed machine fulfilling all applicable Directives, applying the CE mark and providing the Declaration of Conformity (DOC).

I. Machinery Directive 2006/42/EC	**The following essential requirements have been fulfilled:** 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.8.1, 1.3.9, 1.4.1 *with 3PE TP*, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.8, 1.5.10, 1.6.3, 1.7.1.1, 1.7.2, 1.7.4, 1.7.4.1, 1.7.4.2, 4.1.2.1, 4.1.2.3, 4.1.2.5 (sling), 4.1.3, 4.3.3, Annex VI. It is declared that the relevant technical documentation has been compiled in accordance with Part B of Annex VII of the Machinery Directive.
II. Low-voltage Directive 2014/35/EU	Reference the LVD and the harmonized standards used below.
III. EMC Directive 2014/30/EU	Reference the EMC Directive and the harmonized standards used below.

Reference to the harmonized standards used, as referred to in Article 7(2) of the MD & LV Directives and Article 6 of the EMC Directive:

(I) EN ISO 10218-1:2011 Ж	**(I)** EN ISO 13732-1:2008	**(I)** EN IEC 60947-5-8:2014 & 2021
(I) EN ISO 12100:2010	**(I)** EN ISO 13850:2015	**(III)** EN IEC 61000-3-2:2014 & 2019
(I) EN ISO 13849-1:2015 Ж *2023 edition has no relevant changes*	**(I)** EN IEC 60204-1:2018 *as applicable*	**(III)** EN 61000-3-3:2013
(I) EN ISO 13849-2:2012	**(I, II)** EN 60947-5-5:1997+A1:2005 +A11:2013+A2:2017	**(III)** EN 61000-6-2: 2012 & 2019
Ж *See TÜV Rheinland Certificates*		**(II)** EN 61140:2002/A1:2006 & 2016

Reference to other technical standards and technical specifications used:

(I) ISO 9409-1:2004	**(III)** EN 60068-2-27:2009	**(II)** EN 60664-1:2007
(I) ISO/TS 15066:2016 *as applicable*	**(III)** EN 60068-2-64:2008+A1:2019	**(III)** EN IEC 61000-6-4:2023
(III) EN 60068-2-1:2007	**(II)** EN IEC 60320-1:2021	**(II)** EN IEC 61784-3:2021 *[SIL2]*
(III) EN 60068-2-2:2007	**(II)** EN 60529:1991/AC:2016	**(III)** EN 61326-3-1:2017 *[Industrial locations SIL 2]*

The manufacturer, or his authorised representative, shall transmit relevant information about the partly completed machinery in response to a reasoned request by the national authorities.

Approval of full quality assurance system by the notified body Bureau Veritas: ISO 9001 certificate #DK019348, ISO 14001 certificate DK019349, and ISO 45001 certificate #DK019350.

Odense Denmark, 25 August 2025

Roberta Nelson Shea, *Global Technical Compliance Officer*

This DOI can change without notice. DOIs are in User Manuals. Most recent User Manuals & DOIs are available from the UR website.

Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S, Denmark
CVR-nr. 29 13 80 60

www.universal-robots.com

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

18.2. Декларации и сертификаты

Перевод оригинальных инструкций

Декларация ЕС о соответствии компонентов (DOI) (согласно 2006/42/EC, приложение II B)	
Изготовитель	Universal Robots A/S Energivej 51, DK-5260 Оденсе, Южная Дания
Лицо в сообществе, уполномоченное составлять технический файл	Дэвид Брандт Технический руководитель, отдел исследований и разработок Universal Robots A/S, Energivej 51, DK-5260 Odense S
Описание и определение частично укомплектованного оборудования	
Изделие и функция:	Многоцелевой многоосный манипулятор промышленного робота с блоком управления и с подвесным пультом обучения или без него; функция определяется укомплектованным оборудованием (роботизированной системой или модулем с рабочим органом, предусмотренным применением и программным приложением).
Модель:	UR20 и UR30: приведенные ниже сертификаты и декларация включают в себя:
	Примечание: настоящая декларация о соответствии компонентов НЕПРИМЕНИМА при использовании OEM-контроллера UR.
Серийный номер:	С 20246800252 и выше год серия 8=UR20, 9=UR30 Сертификация и маркировка TÜV Rheinland: UR20 – 11 марта 2024 года, с № 00252. UR30 – 14 марта 2024 года.
Внедрение:	Роботы Universal Robots UR20 и UR30 могут быть введены в эксплуатацию только после внедрения в укомплектованное оборудование (приложение или ячейку робота), которое соответствует требованиям директивы о механическом оборудовании и другим применимым директивам.
Заявляется, что перечисленные выше поставляемые изделия соответствуют приведенным ниже директивам в указанном порядке. После того как частично укомплектованное оборудование собирается и становится укомплектованным, сборщик несет ответственность за обеспечение соответствия оборудования действующим директивам, а также за маркировку знаком CE и предоставление декларации о соответствии (ДОС).	
I. Директива о механическом оборудовании 2006/42/EC	Следующие основные требования были выполнены: 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.8.1, 1.3.9, 1.4.1 (ППО с ЗРЕ), 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.10, 1.6.3, 1.7.1.1, 1.7.2, 1.7.4, 1.7.4.1, 1.7.4.2, 2.2.1.1, 4.1.2.1, 4.1.2.3, 4.1.2.4 (стропа), 4.1.3, 4.3.3, приложение VI. Заявляется, что соответствующая техническая документация была составлена в соответствии с Частью B Приложения VII Директивы о механическом оборудовании.
II. Директива по низковольтным устройствам 2014/35/EU (LVD) III. Директива по электромагнитной совместимости 2014/30/EU	См. директиву по низковольтным устройствам и используемые согласованные стандарты ниже. См. директиву по электромагнитной совместимости и используемые согласованные стандарты ниже.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

См. используемые согласованные стандарты, указанные в пункте 7(2) директив о механическом и низковольтном оборудовании и пункте 6 директивы по электромагнитной совместимости:		
(I) EN ISO 10218-1:2011 Сертификат TÜV Rheinland (I) EN ISO 12100:2010 (I) EN ISO 13849-1:2023 (I) EN ISO 13849-2:2012 Сертификат TÜV Rheinland до 2015; в версии 2023 соответствующих изменений нет	(I) EN ISO 13732-1:2008 (I) EN ISO 13850:2015 (I) EN 60204-1:2018 (II) EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013 (I) EN 60947-5-5:1997+A1:2005 +A11:2013+A2:2017	(I) EN 60947-5-8:2020 (III) EN 61000-3-2:2019 (III) EN 61000-3-3:2013 (III) EN 61000-6-2:2019 (III) EN 61000-6-4:2019 (II) EN 61140:2002/ A1:2006
Ссылка на прочие использованные технические стандарты и технические спецификации:		
(I) ISO 9409-1:2004 (I) ISO/TS 15066:2016 as applicable (III) EN 60068-2-1:2007 (III) EN 60068-2-2:2007	(III) EN 60068-2-27:2008 (III) EN 60068-2-64:2008+A1:2019 (II) EN 60320-1:2021 (II) EN 60664-1:2007	(II) EN 61784-3:2010 [SIL2] (III) EN 61326-3-1 2017 [Industrial locations SIL 2]
Производитель или его уполномоченный представитель должен передать соответствующую информацию о частично укомплектованном оборудовании в ответ на обоснованный запрос национальных органов. Утверждение полной системы обеспечения качества уполномоченным органом (Bureau Veritas): сертификат ISO 9001 № DK015892 и сертификат ISO 45001 № DK015891.		

18.3. Сертификация UR30

Описание

Сторонняя сертификация является добровольной. Однако для обеспечения наилучших возможностей для сборщиков роботов компания Universal Robots сертифицирует роботов в авторитетных испытательных организациях, перечисленных ниже.
Копии сертификатов можно найти в главе «Сертификаты».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Сертификация

	TÜV Rheinland	Сертификаты TÜV Rheinland по EN ISO 10218-1 и EN ISO 13849-1. TÜV Rheinland выступает за безопасность и качество практически во всех сферах бизнеса и жизни. Компания была основана 150 лет назад и сегодня является одним из ведущих мировых поставщиков услуг тестирования.
	TÜV Rheinland of North America	Электротехнические нормы и правила Канады, CSA 22.1, статья 2-024, требуют, чтобы оборудование было сертифицировано испытательной организацией, одобренной Советом по стандартам Канады.
	Fraunhofer IPA	Роботы серии Universal Robots UR соответствуют требованиям к испытаниям, определенным Институтом производства и автоматизации Фраунхофера.
	CHINA RoHS	Роботы Universal Robots соответствуют методам управления CHINA RoHS, направленным на ограничение загрязнения, вызываемого электронными информационными продуктами.
	KCC Safety	Роботы Universal Robots e-Series прошли оценку и соответствуют стандартам безопасности KCC.
	KC Registration	Роботы Universal Robots e-Series прошли оценку на соответствие требованиям для использования в производственной среде. Это означает, что при использовании робота в домашних условиях существует риск радиопомех.
	Delta	Проверка эффективности роботов Universal Robots e-Series проведена DELTA.

Сторонняя сертификация поставщика

	Среда	Как указывают наши поставщики, транспортные поддоны роботов Universal Robots e-Series соответствуют датским требованиям ISMPM-15 к производству древесного упаковочного материала и обозначены в соответствии с данной схемой.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Сертификат испытаний, проведенных изготовителем

	Universal Robots	Роботы Universal Robots e-Series постоянно проходят внутренние испытания и тестирование после окончательной сборки. Процедуры испытаний UR постоянно подвергаются проверке и улучшению.

Декларации в соответствии с директивами ЕС

Директивы ЕС в основном относятся к Европе, однако некоторые страны признают и (или) требуют наличие деклараций ЕС. Директивы ЕС можно найти на официальном веб-сайте: http://eur-lex.europa.eu.
В соответствии с Директивой о механическом оборудовании, роботы Universal Robots представляют собой частично укомплектованное оборудование, поэтому знак CE на них не ставится.
Декларация о соответствии компонентов (DOI) согласно Директиве о механическом оборудовании приведена в главе «Декларации и сертификаты».

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

18.4. Сертификаты UR30

TÜV
Rheinland



Page 1

Certificate

Certificate no. T 72408049 0001

License Holder:
Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Manufacturing Plant:
Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Report Number: 31875333 013
Client Reference: Roberta Nelson Shea

Certification acc. to: EN ISO 10218-1:2011
EN ISO 13849-1:2015

Product Information

Certified Product: Industrial Robot

Model Designation: UR3, UR5, UR10, UR20, UR30, UR3e, UR5e, UR7e, UR10e, UR12e, UR16e

Technical Data:
Rated Voltage: AC 100-200V, 50/60Hz or AC 200-240V, 50/60Hz
Rated Current: 15A or 8A
Protection Class: I

© TÜV, TUEV and TÜV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

TUV Rheinland of North America, Inc.
400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com

TÜVRheinland®

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

TÜV Rheinland North America



Page 1

Certificate

Certificate no. CA 72405127 0001

License Holder:
Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Manufacturing Plant:
Universal Robots A/S
Energivej 25
5260 Odense S
Denmark

Report Number: 31875333 006 **Client Reference:** Roberta Nelson Shea

Certification acc. to: CAN/CSA-Z434-14 + GI1 (R2019)

Product Information

Certified Product: Industrial Robot

Model Designation: UR3e, UR5e, UR10e, UR16e, UR20, UR30

® TÜV, TUEV and TÜV are registered trademarks . Utilisatio n and applic ation requires prior approval.

TUV Rheinland of North America, Inc.
400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com

TÜVRheinland®

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

TÜV
Rheinland
North America
UL1740

Certificate

Certificate no. CU 72501652 0001

License Holder:
Universal Robots A/S
Energivej 51
5260 Odense S
Denmark

Manufacturing Plant:
See additional page(s) for the listing of 3 factories

Report Number:	US25JQ7X 001	**Client Reference:**	Roberta Nelson Shea
Certification acc. to:	UL 1740:2018 R8.23 CAN/CSA-Z434-14 + GI1 (R2019)		

Product Information

Certified Product: Industrial Robot

Model Designation: UR15, UR20, UR30

Technical Data:

Rated Voltage: a) AC 100-200V, 50/60Hz;
b) AC 200-240V, 50/60Hz
Rated Current: a) 15A; b) 8A
Protection Class: I

Special Remarks: The following safety functions have been evaluated
and determined to meet PLd Cat. 3 per EN ISO 13849-1:2015:
1- Emergency Stop
2- Safeguard Stop
3- Joint Position Limit
4- Joint Speed Limit
5- Pose Limit
6- Cartesian Speed Limit
7- Force Limit
8- Momentum Limit
9- Power Limit
10- Stopping Time Limit
11- Stopping Distance Limit
12 -System Emergency Stop Output
13 -Robot Moving Digital Output
14 -Robot Not Stopping Digital Output
15 -Reduced Mode Digital Output
16- Not Reduced Mode Digital Output
17- 3 Position Enabling Device INPUT
Refer to product manual for additional information.
Must be installed and programmed in accordance with the manufacturer's instructions.

© TÜV, TUEV and TÜV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

TUV Rheinland of North America, Inc.
400 Beaver Brook Rd, Boxborough, MA 01719
Tel +1 (978) 266 9500, Fax +1 (978) 266-9992

www.tuv.com

TÜVRheinland®

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Fraunhofer Cleanroom



Fraunhofer

TESTED® DEVICE

Universal Robots A/S
UR30
Report No. UN 2301-1381

Single product
Particle Emission

Qualification Certificate

This is to certify that the product mentioned above, provided by

Universal Robots A/S
Odense S, Denmark

has been awarded a Fraunhofer certificate TESTED DEVICE bearing the report number UN 2301-1381.

The robot UR30 (color: gray/blue) was assessed in compliance with ISO 14644-14. When operated under the specified test conditions, it is suitable for use in cleanrooms fulfilling the specifications of the following Air Cleanliness Classes according to ISO 14644-1:

Test parameter(s)	Air Cleanliness Class
40 % of maximum velocity Payload: 20 kg	4
80 % of maximum velocity Payload: 20 kg	4
Overall result	**4**

Please note: Transport damages, incorrect installation, oil leakage, aging behavior, corrosion etc. can influence the test result.

UN 2301-1381 — Report No. first document
Stuttgart, May 22, 2024 — Place, date of first document issued

-- — Report No. current document
-- — Place, current date

on behalf of
Dr.-Ing. Frank Bürger, Project Manager Fraunhofer IPA

This document only applies to the named product in its original state and is valid for a period of 5 years from the date the first document was issued. The document can be verified under **www.tested-device.com**.

Detailed information and parameters of the test environment can be found in the Fraunhofer IPA test report.

Fraunhofer IPA

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

China RoHS

Management Methods for Controlling Pollution by Electronic Information Products
Product Declaration Table For Toxic or Hazardous Substances
表1 有毒有害物质或元素名称及含量标识格式



Product/Part Name 产品/部件名称	Toxic and Hazardous Substances and Elements 有毒有害物质或元素					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价 Hexavalent Chromium (Cr+6)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
UR Robots 机器人：基本系统 UR3 / UR5 / UR10 / UR3e / UR5e /UR7e/ UR10e/UR12e/ UR16e / UR15/ UR20 / UR30	X	O	X	O	X	X

O: Indicates that this toxic or hazardous substance contained in all of the homogeneous materials for this part is below the limit requirement in SJ/T11363-2006.
O: 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363-2006规定的限量要求以下。
X: Indicates that this toxic or hazardous substance contained in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit requirement in SJ/T11363-2006.
X: 表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363-2006规定的限量要求。
（企业可在此处，根据实际情况对上表中打"X"的技术原因进行进一步说明。）
Items below are wear-out items and therefore can have useful lives less than environmental use period:
下列项目是损耗品,因而它们的有用环境寿命可能短于基本系统和可选项目的使用时间:
Drives, Gaskets, Probes, Filters, Pins, Cables, Stiffener, Interfaces
电子驱动器，垫圈, 探针, 过滤器, 别针, 缆绳, 加强筋, 接口
Refer to product manual for detailed conditions of use.
详细使用情况请阅读产品手册.
Universal Robots encourages that all Electronic Information Products be recycled but does not assume responsibility or liability.
Universal Robots 鼓励回收再循环利用所有的电子信息产品, 但 Universal Robots 不负任何责任或义务

To the maximum extent permitted by law, Customer shall be solely responsible for complying with, and shall otherwise assume all liabilities that may be imposed in connection with, any legal requirements adopted by any governmental authority related to the Management Methods for Controlling Pollution by Electronic Information Products (Ministry of Information Industry Order #39) of the Peoples Republic of China otherwise encouraging the recycle and use of electronic information products. Customer shall defend, indemnify and hold Universal Robots harmless from any damage, claim or liability relating thereto. At the time Customer desires to dispose of the Products, Customer shall refer to and comply with the specific waste management instructions and options set forth at www.universal-robots.com/about-universal-robots/social-responsibility and www.teradyne.com/company/corporate-social-responsibility, as the same may be amended by Teradyne or Universal Robots.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

KC Safety

자율안전확인 신고증명서

신청인	사업장명	유니버설 로봇 에이에스(Universal Robots A.S)	사업장관리번호	807-84-000600
	사업자등록번호	807-84-00060	대표자 성명	JETTE BAY WITHERS(제트 베이 위더스)
	소재지	(13486) 경기도 성남시 분당구 판교로 253, B동 302호(삼평동, 판교 이노밸리)		

자율안전인증대상 기계 · 기구명	산업용로봇		
형식(규격)	UR30	용량(등급)	6 axis
자율안전확인번호	24-AH3EQ-00888		
제조자	UNIVERSAL ROBOTS		
소재지	Energivej 25, 5260 Odense S, Denmark		

「산업안전보건법」 제89조제1항 및 같은 법 시행규칙 제120조제3항에 따라
자율안전확인 신고증명서를 발급합니다.

2024년 04월 08일

한국산업안전보건공단 이사장



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

KC
Registration

자율안전확인 신고증명서

신청인	사업장명	유니버설 로봇 에이에스(Universal Robots A.S)	사업장관리번호	807-84-000600
	사업자등록번호	807-84-00060	대표자 성명	JETTE BAY WITHERS(제트 베이 위더스)
	소재지	(13486) 경기도 성남시 분당구 판교로 253, B동 302호(삼평동, 판교 이노밸리)		

자율안전인증대상 기계 · 기구명	산업용로봇		
형식(규격)	UR30	용량(등급)	6 axis
자율안전확인번호	24-AH3EQ-00888		
제조자	UNIVERSAL ROBOTS		
소재지	Energivej 25, 5260 Odense S, Denmark		

「산업안전보건법」 제89조제1항 및 같은 법 시행규칙 제120조제3항에 따라
자율안전확인 신고증명서를 발급합니다.

2024년 04월 08일

한국산업안전보건공단 이사장



© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

19. Таблица функций безопасности

Описание

Функции безопасности Universal Robots, входы и выходы системы безопасности – PLd, категория 3 (ISO 13849-1), причем у каждой из функций безопасности значение PFH менее 1,8E-07.
Значения PFH были изменены с целью обеспечить большую вариативность конструкции и таким образом повысить стабильность цепочки поставок.
Для входа и выхода системы безопасности результирующая функция безопасности, включая внешнее устройство и оборудование, определяется общей архитектурой и суммой всех значений PFH, включая PFH функции безопасности робота UR.
Если превышен какой-либо предел функции безопасности или обнаружен сбой в функции безопасности или в связанной с безопасностью части системы управления, UR определяет безопасное состояние как останов с отключением питания приводов (останов категории 1 или 0 – немедленное отключение питания).

УВЕДОМЛЕНИЕ

Таблицы функций безопасности, представленные в этой главе, упрощены. Полные версии можно найти здесь: https://www.universal-robots.com/support

ФБ1
1, 2, 3, 4
Аварийный останов (ISO 13850)

См. сноски

Описание	Действия	Затрагиваемые элементы
Нажатие на Estop PB на подвесном пульте обучения[1] и получение внешнего Estop (при использовании входа безопасности Estop) приводит к останову категории 1[4] с отключением питания от приводов робота и ввода/вывода инструмента. Уровень сигнала входа/выхода контроллера становится низким. Дается команда[1] на остановку всех сочленений. Как только все сочленения перейдут в состояние контролируемого покоя, питание отключается. См. функции безопасности времени и расстояния останова[5]. **ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ,** не использовать в качестве мер предосторожности.	**Категория останова 1** (IEC 60204-1)	Робот, ввод-вывод инструмента робота и вход/выход контроллера

ФБ2
3, 4
Предохранительный останов 4 (защитный останов согласно ISO 10218-1*)
* До 2006 г. – «безопасный останов» или «предохранительный останов»

Описание	Действия	Затрагиваемые элементы
Эта функция безопасности запускается внешним защитным устройством с помощью входов безопасности, которые запускают останов категории 2[4]. Цель – защитить от травм персонал (цель защитить робота, оборудование или изделия не стоит). Предохранительный останов не влияет на ввод/вывод инструмента. Если подключено устройство включения, предохранительный останов можно настроить на работу ТОЛЬКО в автоматическом режиме. См. функции безопасности времени и расстояния останова[5].	Категория останова 2 (IEC 60204-1) Останов SS2 (согласно IEC 61800-5-2)	Робот

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ФБ3, предел положения сочленения (программное ограничение оси)

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Устанавливает верхний и нижний пределы для допустимого положения сочленений. Расстояние и время останова не учитываются, так как ограничения не будут нарушены. У каждого сочленения могут быть свои пределы. *Напрямую ограничивает набор допустимых положений сочленений, в пределах которых они могут двигаться. Это средство программного ограничения оси и пространства с расчетной безопасностью согласно ISO 10218-1:2011, 5.12.3.*	**Не позволит движению превысить настройки пределов.** Чтобы движение не превысило пределы, скорость может быть снижена. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов робота.	5°	Сочленение (каждое)

ФБ4 Предел скорости сочленения

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Устанавливает верхний предел скорости сочленения. У каждого сочленения могут быть свои пределы. Эта функция безопасности оказывает наибольшее влияние на перенос энергии при контакте (зажимном или переходном). *Напрямую ограничивает набор допустимых скоростей сочленения, которые разрешено использовать. Задается в разделе настроек безопасности пользовательского интерфейса. Используется для ограничения быстрых движений в сочленениях, т. е. рисков, связанных с особыми точками.*	**Не позволит движению превысить настройки пределов.** Чтобы движение не превысило пределы, скорость может быть снижена. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов робота.	1,15 °/c	Сочленение (каждое)

Предел момента сочленения

Описание
Превышение предела внутреннего крутящего момента сочленения (каждого) приводит к останову категории 0[3]. Эта функция безопасности недоступна для пользователя – это заводская настройка. Она НЕ ПОКАЗЫВАЕТСЯ как функция безопасности, поскольку пользовательские настройки отсутствуют.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ФБ5 Может называться по-разному: предел расположения, предел инструмента, предел ориентации, плоскости безопасности, границы безопасности

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Отслеживает положение ЦТИ (позицию и ориентацию) и предотвращает выход за плоскость безопасности или предел положения ЦТИ. Возможны различные пределы положения (фланец для подсоединения инструмента, локоть и две настраиваемые точки смещения инструмента с радиусом) Ориентация ограничена отклонением от направления Z (объект) фланца для подсоединения инструмента или ЦТИ. Эта функция безопасности включает в себя две части. Первая – плоскости безопасности для ограничения возможных позиций ЦТИ. Вторая – предел ориентации ЦТИ, который вводится как разрешенное направление и допуск. Это определяет зоны включения и исключения ЦТИ и запястья в отношении плоскостей безопасности.	**Не позволит движению превысить настройки пределов.** Чтобы движение не превысило пределы для ФБ 5, ФБ 6, ФБ 7 или ФБ 8, скорость и момент могут быть снижены. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов робота. **Не позволит движению превысить настройки пределов**	3°, 40 мм	ЦТИ Фланец для подсоединения инструмента Локоть

ФБ6 Ограничение скорости (ЦТИ и локоть)

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Отслеживает скорость ЦТИ и локтя, чтобы предотвратить превышение предела по скорости. Это эквивалентно отслеживанию манипулятора целиком: участки между ЦТИ и локтем не могут двигаться быстрее, чем конечные точки этих секций.	**Не позволит движению превысить настройки пределов.** Чтобы движение не превысило пределы для ФБ 5, ФБ 6, ФБ 7 или ФБ 8, скорость и момент могут быть снижены. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов робота. **Не позволит движению превысить настройки пределов.**	50 мм/с	ЦТИ

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ФБ7, предел усилия (ЦТИ и локоть)

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Предел усилия – это усилие, прилагаемое роботом к ЦТИ (центральной точке инструмента) и «локтю». Эта функция безопасности непрерывно рассчитывает момент, допустимый для каждого сочленения, с тем чтобы предел усилия для ЦТИ и колена оставался в заданных рамках. Сочленения контролируют выходной крутящий момент так, чтобы он оставался в допустимом диапазоне. Это означает, что усилия в ЦТИ и локте останутся в рамках заданного предела усилия. Когда останов запускается функцией безопасности «Предел усилия», робот останавливается. Стандартный UR контроллер будет вызывать «откат» в положение до превышения предела усилия. Такой «откат» не является частью функции безопасности, поскольку выполняется стандартным контроллером. Для контроллера безопасности задано фиксированное время (часть времени отклика) до начала останова робота (независимо от «отката»).	**Не позволит движению превысить настройки пределов.** Чтобы движение не превысило пределы для ФБ 5, ФБ 6, ФБ 7 или ФБ 8, скорость и момент могут быть снижены. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов робота. **Не позволит движению превысить настройки пределов.**	25 Н	ЦТИ

ФБ8, предел момента

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Предел момента удобно использовать для ограничения кратковременных контактов. Предел момента влияет на всего робота.	**Не позволит движению превысить настройки пределов.** Чтобы движение не превысило пределы для ФБ 5, ФБ 6, ФБ 7 или ФБ 8, скорость и момент могут быть снижены. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов робота. **Не позволит движению превысить настройки пределов.**	3 кг· м/с	Робот

ФБ9, предел мощности

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Эта функция отслеживает механическую работу (сумма крутящих моментов в сочленениях, умноженных на угловые скорости в сочленениях), выполняемую роботом, что также влияет на ток, подаваемый на манипулятор робота, и скорость робота. Эта функция безопасности динамически ограничивает ток и крутящий момент, но сохраняет скорость.	Динамическое ограничение тока и крутящего момента	10 Вт	Робот

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Новая ФБ15, предел времени останова

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Отслеживание условий в режиме реального времени, чтобы не был превышен предел времени останова. Скорость робота ограничивается, чтобы не был превышен предел времени останова. Возможность остановки робота при данных движениях постоянно отслеживается, чтобы предотвратить движения, которые могут превысить предел остановки. Если есть риск, что время, необходимое для остановки робота, может превысить предел, скорость движения снижается. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов.	**Не позволит фактическому времени остановки превысить заданный предел.** Вызывает снижение скорости или останов робота, чтобы ПРЕДОТВРАТИТЬ превышение предела.	50 мс	Робот

Новая ФБ16, предел расстояния останова

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Отслеживание условий в режиме реального времени, чтобы не был превышен предел расстояния останова. Скорость робота ограничивается, чтобы не был превышен предел расстояния останова. Возможность остановки робота при данных движениях постоянно отслеживается, чтобы предотвратить движения, которые могут превысить предел остановки. Если есть риск, что время, необходимое для остановки робота, может превысить предел, скорость движения снижается. Для предотвращения выхода за пределы будет выполнен останов.	**Не позволит фактическому времени остановки превысить заданный предел.** Вызывает снижение скорости или останов робота, чтобы ПРЕДОТВРАТИТЬ превышение предела.	40 мм	Робот

Новая ФБ17, безопасное исходное положение: «отслеживаемая позиция»

Описание	Действия	Допуск	Затрагиваемые элементы
Функция безопасности, которая отслеживает выход с расчетной безопасностью таким образом, что выход может быть активирован только тогда, когда робот находится в сконфигурированном отслеживаемом «безопасном исходном положении». Если выход активируется, когда робот не находится в настроенной позиции, выполняется останов категории 0.	«Выход безопасного исходного положения» может быть активирован, только когда робот находится в заданном «безопасном исходном положении»	1,7°	Внешнее подключение к логике и (или) оборудованию

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ФБ10, выход <Estop> робота UR

Описание	Действия	Затрагиваемые элементы
Если сконфигурирован выход робота <Estop> и срабатывает останов робота, двойные выходы имеют НИЗКИЙ уровень. Если останов <Estop> робота не инициирован, двойные выходы имеют высокий уровень. Импульсы не используются, но допускаются. Информацию о встроенной функции безопасности см. ниже. Эти двойные выходы изменяют состояние для любого внешнего Estop, подключенного к настраиваемым входам безопасности, где этот вход настроен как вход аварийного останова. *Для выхода Estop проверка выполняется на внешнем оборудовании, поскольку выход UR является входом для внешней функции безопасности Estop внешнего оборудования.* ПРИМЕЧАНИЕ. Если используется ИЛМ (интерфейс литейной машины), выход Estop НЕ ПОДКЛЮЧАЕТСЯ к ИЛМ (выходной сигнал Estop не отправляется с робота UR на ИЛМ) – это позволяет предотвратить неустранимый останов.	Если настраиваемые выходы заданы, двойные выходы в случае Estop переключаются на низкий уровень	Внешнее подключение к логике и (или) оборудованию

ФБ11, робот UR движется: цифровой выход

Описание	Действия	Затрагиваемые элементы
Когда робот движется (происходит движение), двойные цифровые выходы имеют НИЗКИЙ уровень. Когда движения нет, уровень сигнала на выходах ВЫСОКИЙ. *Функциональная безопасность относится к тому, что находится внутри робота UR. Для оценки встроенной функциональной безопасности необходимо добавить это значение PFH к PFH внешней логики и ее компонентов.*	**Если настраиваемые выходы заданы:** Когда робот движется (происходит движение), двойные цифровые выходы имеют НИЗКИЙ уровень, когда не движется – ВЫСОКИЙ.	Внешнее подключение к логике и (или) оборудованию

ФБ12, ВЫХОД «Робот UR не останавливается»: цифровой выход

Описание	Затрагиваемые элементы
Когда робот ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ (в процессе остановки или в состоянии покоя), уровень сигнала на двойных цифровых входах ВЫСОКИЙ. Когда уровень сигнала на выходах НИЗКИЙ, робот НЕ НАХОДИТСЯ в процессе остановки и НЕ НАХОДИТСЯ в состоянии покоя. *Функциональная безопасность относится к тому, что находится внутри робота UR. Информацию о встроенной функции безопасности см. ниже*[6].	Внешнее подключение к логике и (или) оборудованию

ФБ13, робот UR в ограниченном режиме: цифровой выход

Описание	Затрагиваемые элементы
Когда робот находится в ограниченном режиме (или ограниченный режим запущен), уровень сигнала на двойных цифровых выходах НИЗКИЙ. *См. ниже.* *Функциональная безопасность относится к тому, что находится внутри робота UR. Информацию о встроенной функции безопасности см. ниже*[6].	Внешнее подключение к логике и (или) оборудованию.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ФБ14, ВЫХОД «Робот UR не в ограниченном режиме»: цифровой выход

Описание	Затрагиваемые элементы
Когда робот НЕ находится в ограниченном режиме (или ограниченный режим не запущен), на уровень сигнала двойных цифровых выходах НИЗКИЙ. *Оценка функциональной безопасности относится к тому, что находится внутри робота UR. Информацию о встроенной функции безопасности см. ниже[6].*	Внешнее подключение к логике и (или) оборудованию.

Таблица 1, сноски

[1] Обмен данными между подвесным пультом обучения, контроллером и внутри робота (между сочленениями) соответствует SIL 2 для данных системы безопасности согласно IEC 61784-3.
[2]Подтверждение Estop: сигнал кнопки Estop подвесного пульта обучения оценивается в подвесном пульте обучения, а затем передается[1] на контроллер безопасности посредством обмена данными SIL2. Чтобы проверить работу Estop подвесного пульта обучения, нажмите кнопку Estop и убедитесь, что происходит Estop. Таким образом можно подтвердить, что Estop подключен к подвесному пульту обучения и функционирует должным образом, а подвесной пульт обучения подключен к контроллеру
[3] Если функция безопасности робота «интегрирована» или «связана» с внешним оборудованием, устройствами или логикой, то PFH полученной в результате этого интегрированной функции безопасности представляет собой сумму всех значений PFH, включая значение PFH функции безопасности робота.
[4] Категории останова согласно IEC 60204-1 (NFPA79). В соответствии с IEC 60204-1 для Estop разрешены только категории останова 0 и 1.

- Останов категорий 0 и 1 приводит к отключению питания приводов, причем останов категории 0 является НЕМЕДЛЕННЫМ, а останов категории 1 – контролируемым (например, замедление до остановки с последующим отключением питания приводов).
- Останов категории 2 – это останов, при котором питание приводов НЕ ОТКЛЮЧАЕТСЯ. Останов категории 2 определен в IEC 60204-1. Описания STO, SS1 и SS2 приведены в IEC 61800-5-2. У роботов UR при останове категории 2 траектория сохраняется, а питание приводов после останова не отключается.

[5] Следует использовать функции безопасности «Время останова» и «Расстояние останова». При их использовании нет необходимости в периодической проверке выполнения останова.
[6] Для оценки встроенной функциональной безопасности с внешней системой управления, связанной с безопасностью, добавьте PFH этого связанного с безопасностью выхода к PFH внешней системы управления, связанной с безопасностью.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

19.1. Таблица 1a

Изменение настроек параметров ФБ в ограниченной конфигурации

Описание	Затрагиваемые элементы
Ограниченная конфигурация может быть активирована плоскостью (границей) безопасности (активируется на расстоянии 2 см от плоскости, значения настроек ограниченной конфигурации достигаются в пределах 2 см от плоскости) или с помощью входа активации (значения настроек достигаются в течение 500 мс). Когда сигнал внешних подключений имеет низкий уровень, запускается ограниченная конфигурация. При активации ограниченной конфигурации ВСЕ пределы ограниченной конфигурации становятся АКТИВНЫ. Ограниченная конфигурация не является функцией безопасности, а скорее представляет собой изменение состояния, влияющее на настройки следующих пределов функции безопасности: положение сочленения, скорость сочленения, предел положения ЦТИ, скорость ЦТИ, усилие ЦТИ, момент, мощность, время остановки и расстояние остановки. Ограниченная конфигурация – это средство параметризации функций безопасности в соответствии с ISO 13849-1. Все значения параметров необходимо проверить и подтвердить на предмет того, подходят ли они для приложения робота.	Робот

Сброс защиты

Описание	Затрагиваемые элементы
Если настроен предохранительный сброс и внешние подключения переходят с низкого уровня на высокий, предохранительный останов СБРАСЫВАЕТСЯ. Вход безопасности активирует сброс функции безопасности предохранительного останова.	Робот

ВХОД трехпозиционного устройства включения

Описание	Затрагиваемые элементы
Когда сигнал на внешних подключениях устройства включения имеет низкий уровень, запускается предохранительный останов (ФБ2). Рекомендация: используйте с переключателем режимов в качестве входа безопасности. Если переключатель режимов не используется и не подключен к входам безопасности, режим робота будет определяться пользовательским интерфейсом. Если пользовательский интерфейс: • в «режиме выполнения», устройство включения не будет активно, • в «режиме программирования», устройство включения будет активно. Изменение режима через пользовательский интерфейс можно защитить паролем.	Робот

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

ВХОД переключения режима

Описание	Затрагиваемые элементы
Когда сигнал внешних подключений имеет низкий уровень, действует рабочий режим (выполнение программы или автоматическая работа в автоматическом режиме). Если уровень сигнала высокий, действует режим программирования (обучения). Рекомендация: используйте с устройством включения, например, с подвесным пультом обучения UR e-Series со встроенным трехпозиционным устройством включения. При обучении (программировании) максимальная скорость ЦТИ и локтя изначально составит 250 мм/с. Скорость можно увеличить вручную с помощью элемента интерфейса «ползунок скорости» на подвесном пульте, но после активации устройства включения ограничение скорости будет сброшено до 250 мм/с.	Робот

ВХОД свободного привода

Описание	Затрагиваемые элементы
Рекомендация: используйте со ВХОДОМ трехпозиционного устройства включения и (или) ППО с 3PE. Если сигнал на ВХОДЕ свободного привода высокий, робот переходит в режим свободного привода при выполнении следующих условий: • Кнопка ППО с 3PE не нажата. • ВХОД трехпозиционного устройства включения либо не настроен, либо не нажат (сигнал ВХОДА низкий).	Робот

19.2. Таблица 2

Описание

Роботы UR соответствуют стандарту ISO 10218-1:2011 и применимым частям ISO/TS 15066. Важно понимать, что большая часть ISO/TS 15066 предназначена для сборщиков, а не для производителей роботов. ISO 10218-1:2011, пункт 5.10, описывает 4 метода совместной работы (см. ниже). Важно понимать, что это относится к ПРИЛОЖЕНИЮ в АВТОМАТИЧЕСКОМ режиме.

Совместная работа* редакция 2011 г., п. 5.10.2

*В ISO 10218:2025 термин «совместная работа» удален

Метод	Пояснение	Роботы UR e-Series и UR Series
Контролируемый останов с расчетной безопасностью	Условие остановки, при котором позиция удерживается в покое и контролируется как функция безопасности. Для останова категории 2 разрешен автоматический сброс. В случае сброса и возобновления работы после контролируемого останова с расчетной безопасностью см. ISO 10218-2 и ISO/TS 15066, поскольку возобновление не должно создавать опасных условий. ПРИМЕЧАНИЕ. В ISO 10218-2:2025 этот термин изменен на останов категории 2, за которым следует функция безопасности с контролируемым состоянием покоя.	Предохранительный останов роботов UR – это контролируемый останов с расчетной безопасностью. *В ISO 10218-1:2025 термин «контролируемый останов с расчетной безопасностью» был исключен. Есть только три метода совместного приложения: управление с ведением вручную (УВУ), контроль скорости и разделения (КСР) и ограничение мощности и усилия (ОМУ).*

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Совместная работа, редакция 2011 г., п. 5.10.3
*В ISO 10218:2025 термин «совместная работа» удален

Метод	Пояснение	UR e-Series
Ведение вручную	Это, по сути, непосредственный индивидуальный контроль в случае, когда робот в автоматическом режиме. Оборудование для ведения вручную должно располагаться вблизи концевого исполнительного органа и должно иметь: – кнопку аварийного останова; – трехпозиционное устройство включения; – функцию контролируемого останова с расчетной безопасностью, – настраиваемую функцию контролируемой скорости с расчетной безопасностью. *См. требования ISO 10218-2:2025, 5.14, включая использование удержания для запуска или трехпозиционного устройства включения.*	Роботы UR не поддерживают ведение вручную для совместной работы. Для роботов UR предусмотрено обучение с ведением вручную (свободный привод), однако оно предназначено для **программирования в ручном режиме**, а не для совместной работы в автоматическом режиме.

Совместная работа* редакция 2011 г., п. 5.10.4
*В ISO 10218:2025 термин «совместная работа» удален

Метод	Пояснение	UR e-Series
Функции безопасности контроля скорости и разделения (КСР)	КСР – это поддержание роботом разделяющего расстояния относительно оператора (человека). Это делается путем контроля расстояния между системой робота и входящими в зону обнаружения объектами с целью обеспечить МИНИМАЛЬНОЕ ЗАЩИТНОЕ РАССТОЯНИЕ. Обычно это достигается с помощью детекторного защитного оборудования (ДЗО): например, это может быть лазерный защитный сканер, который обнаруживает вхождение в зону системы робота. Такое ДЗО вызывает 1. Динамическое изменение параметров ограничивающих функций безопасности. 2. условие контролируемого останова с расчетной безопасностью. При обнаружении вхождения в зону обнаружения защитного устройства или ее покидания роботу разрешается a. возобновить «более высокие» обычные пределы функции безопасности в случае 1 выше, b. возобновить работу в случае 2 выше. Для случая 2b требования по возобновлению работы после контролируемого останова с расчетной безопасностью см. в ISO 10218-2:2011 и ISO/TS 15066 или ISO 10218-2:2025, 5.14, приложение M и приложение N.	**Для упрощения работы ДЗО роботы UR могут переключаться между двумя наборами параметров для функций безопасности с настраиваемыми пределами (нормальными и ограниченными). См. раздел «Ограниченный режим».** Нормальная работа может быть возобновлена, когда вхождение в зону робота не обнаружено. Также ограниченный набор параметров может быть запущен плоскостями и границами безопасности. С роботами UR можно использовать несколько зон безопасности. Например, одна зона может использоваться для «ограниченных настроек», а граница другой зоны – в качестве входа для предохранительного останова робота UR. Ограниченные пределы также могут включать в себя ограниченные настройки для пределов времени и расстояния остановки – с целью уменьшения рабочей зоны и занимаемого пространства.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Совместная работа* редакция 2011 г., п. 5.10.5

*В ISO 10218:2025 термин «совместная работа» удален

Метод	Пояснение	UR e-Series
Ограничение мощности и усилия (ОМУ)	Реализация ОМУ зависит от производителя робота. Конструкция робота и (или) функции безопасности будут ограничивать **передачу энергии** от робота к человеку. При превышении какого-либо ограничения параметров происходит останов. Применение ОМУ требует учета ПРИЛОЖЕНИЯ РОБОТА (включая рабочий орган и обрабатываемые детали) таким образом, чтобы возможный контакт не мог привести к травме. В проведенном исследовании оценивалось давление до ПОЯВЛЕНИЯ боли, но не травмы. См. приложение A. См. ISO/TR 20218-1 «Рабочие органы» ИЛИ ISO 10218-2:2025, 5.9.	**Роботы UR – это роботы с ограничением мощности и усилия, специально разработанные для совместных приложений и предназначенные для промышленных приложений любого рода.** Роботы UR снабжены функциями безопасности, которые можно использовать для ограничения движения, скорости, импульса, силы, мощности и т. д. робота. Эти функции безопасности используются в приложении робота для снижения давления и сил, создаваемых рабочим органом и заготовкой при контакте.

© Universal Robots A/S, 2009-2025. Все права защищены.

Наименование ПО: PolyScope X
Версия ПО: 10.11
Версия документа: 20.14.139

719-113-00