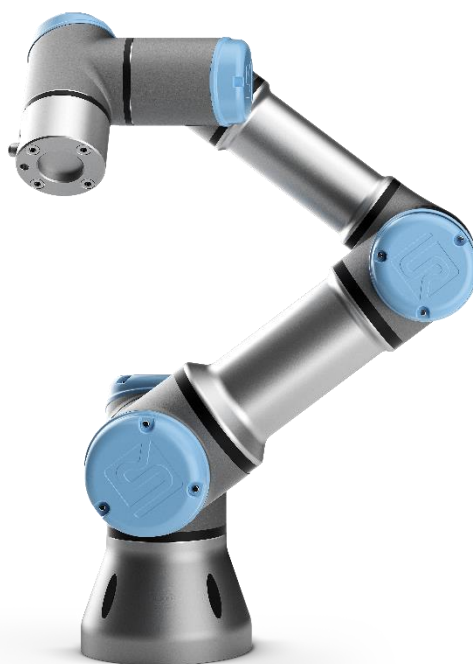




UNIVERSAL ROBOTS



Manuel de service

Révision UR3_en_3.2.6

« *Instructions d'origine* »

Robot :

UR3 avec contrôleur CB3.1

Valide à partir du robot s/n 2014330001

Les informations contenues ici sont la propriété d'Universal Robots A/S et ne devront pas être reproduites, en tout ou en partie, sans le consentement écrit préalable d'Universal Robots A/S.

Ces informations pourront être modifiées sans préavis et ne doivent pas être considérées comme un engagement d'Universal Robots A/S. Ce manuel est régulièrement examiné et révisé.

Universal Robots A/S n'assume aucune responsabilité pour toute erreur ou omission dans le présent document.

Copyright © 2009–2019 par Universal Robots A/S

Le logo Universal Robots est une marque déposée d'Universal Robots A/S.

Sommaire

1. Informations générales	5
1.1 Objectif	5
1.2 Informations sur l'entreprise	6
1.3 Avis de non-responsabilité	6
1.4 Symboles d'avertissement dans le présent manuel.....	7
2. Activités d'inspection recommandées	8
2.1 Contrôleur	9
2.1.1 Plan d'inspection	9
2.1.2 Fonctions de sécurité	9
2.1.3 Inspection visuelle.....	10
2.1.4 Nettoyage et remplacement des filtres	11
2.2 Bras robotique.....	13
2.2.1 Plan d'inspection	13
2.2.2 Inspection fonctionnelle	13
2.2.3 Inspection visuelle.....	14
3. Entretien et remplacement des pièces	15
3.0.0 Manipulation des pièces sensibles à l'ESD.....	15
3.0.1 Outils recommandés.....	18
3.1 Bras robotique.....	19
3.1.1 Avant de retourner une pièce à Universal Robots.....	19
3.1.2 Configuration du bras robotique.....	20
3.1.3 Relâchement du frein.....	21
3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude	22
3.1.5 Valeurs de couple	28
3.1.6 Articulation de la base – Support de montage de la base	29
3.1.7 Articulation de l'épaule – Articulation de la base	32
3.1.8 Bras supérieur – Articulation de l'épaule.....	34
3.1.10 Contre-coude – Articulation du coude.....	38
3.1.11 Articulation du poignet 1 – Bras inférieur.....	40
3.1.12 Articulation du poignet 2 – Articulation du poignet 1 Pour démonter :.....	42
3.1.13 Articulation du poignet 3 – Articulation du poignet 2 Pour démonter et monter	44
3.1.14 Bride de l'outil – Articulation du poignet 3	44
3.1.15 Instructions pour le calibrage d'une articulation	47
3.1.16 Calibrage double du robot	55
3.1.17 Changement de l'ID de l'articulation	56
3.1.18 Adaptation des articulations de rechange	58

3.1.19	Utilisation du poignet 3 comme poignet 1 ou poignet 2	59
3.1.20	Guide d'installation du faisceau de fils	61
3.2	Contrôleur	74
3.2.1	Remplacement de la carte mère 3.1	74
3.2.2	Remplacement de la carte de commande de sécurité	77
3.2.3	Remplacement du pendentif d'apprentissage.....	80
3.2.4	Remplacement du bloc d'alimentation 48 V.....	84
3.2.5	Remplacement du bloc d'alimentation 12 V.....	91
3.2.6	Remplacement du distributeur de courant	92
4.	Logiciel.....	94
4.1	Mise à jour du logiciel	94
4.2	Mise à jour du firmware de l'articulation	96
4.3	Utilisation des fichiers magiques.....	99
4.4	Sauvegarde des données.....	100
4.4.1	Exigences matérielles	100
4.4.2	Exigences logicielles	101
4.4.3	Comment accéder à la partition Linux depuis Windows	101
4.4.4	Copie des données de la carte CF à la clé USB UR	102
5.	Dépannage.....	106
5.1	Codes d'erreur.....	106
5.2	Voyants LED et fusibles sur la carte de commande de sécurité	149
5.2.1	Séquence de démarrage normal pour une CB3.x UR3.....	150
5.3	Phénomènes d'erreur.....	151
5.3.1	Contrôleur AUCUN CONTRÔLEUR affiché à l'écran Initializing (Initialisation).....	151
5.3.2	AUCUN CÂBLE affiché pendant la mise sous tension	152
5.3.3	Arrêt de protection	153
5.3.4	Échec de mise sous tension dans l'écran Initializing (Initialisation).....	155
5.3.5	Liste de contrôle après une collision.....	156
5.3.6	Communication aux articulations et outils	157
5.3.7	Séquence de redémarrage complète.....	158
5.4	Schémas électriques	159
5.4.1	Vue schématique.....	159
5.4.2	Schémas E-plan	164
6.	Pièces de rechange.....	177
7.	Emballage du robot	180
8.	Journal de modification.....	181

1. Informations générales

1.1 Objectif

Le but principal du présent manuel est d'aider l'utilisateur à exécuter en toute sécurité les opérations liées à l'entretien et le dépannage.

Les robots industriels Universal Robots sont conçus à l'aide de composants haute qualité pour assurer une longue durée de vie.

Cependant, une mauvaise utilisation du robot peut potentiellement causer des pannes. Si, par exemple, le robot surchargé qui fonctionne avec une charge non recommandée par Universal Robots, tombe pendant un déplacement et est endommagé lors d'une collision ou tout autre cas de mauvaise utilisation, la garantie sera annulée.

Universal Robots recommande à l'utilisateur ne pas essayer de réparer, régler ou effectuer toute autre intervention sur les systèmes électriques ou mécaniques du robot sans consulter d'abord un ingénieur de service certifié UR. Toute intervention non autorisée annulera la garantie. Les opérations liées au service et le dépannage doivent uniquement être réalisés par du personnel qualifié.

Avant d'effectuer des opérations liées au service, arrêtez le programme robot et débranchez l'alimentation principale vers tout outil potentiellement dangereux sur le robot ou dans la cellule de travail.

En cas de défaut, Universal Robots recommande de commander de nouvelles pièces auprès du distributeur de Universal Robots où le robot a été acheté.

Sinon, les pièces peuvent être commandées auprès du distributeur le plus proche, dont les coordonnées se trouvent sur le site officiel d'Universal Robots : www.universal-robots.com

1.2 Informations sur l'entreprise

Universal Robots A/S
Energivej 25
DK-5260 Odense Danemark
Tél. : +45 89 93 89 89
Fax : +45 38 79 89 89

1.3 Avis de non-responsabilité


Universal Robots continue d'améliorer la fiabilité et la performance de ses produits, et par conséquent se réserve le droit de mettre à niveau le produit sans avertissement préalable. Universal Robots fait très attention à ce que le contenu du présent manuel soit correct et précis, mais n'assume aucune responsabilité en cas d'erreurs ou d'informations manquantes.


1.4 Symboles d'avertissement dans le présent manuel


Les indications DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION, REMARQUE et INSTRUCTION DE SÉCURITÉ sont utilisées tout au long du présent manuel pour accentuer les informations critiques et importantes.


Vous DEVEZ lire ces déclarations pour assurer la sécurité et éviter d'endommager le produit.


Les mises en garde sont définies ci-dessous.

	DANGER : Ces avertissements indiquent une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.
---	--


	AVERTISSEMENT : Ces avertissements indiquent une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
---	---

	ATTENTION : Ces avertissements indiquent une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures et modérées.
--	--

	REMARQUE : Ces avertissements indiquent que des dommages matériels peuvent se produire si aucune précaution n'est prise.
---	---

	Ce panneau d'avertissement contient des références aux informations liées à la sécurité ou à des mesures de sécurité générales. Ce panneau d'avertissement ne fait pas référence à des dangers individuels ou à des mesures de précaution individuelles.
---	---

Cet avertissement attire l'attention sur les procédures qui servent à éviter ou corriger des dangers ou des dysfonctionnements :

	ACTION REQUISE : Les procédures portant cet avertissement doivent être suivies à la lettre.
---	--

2. Activités d'inspection recommandées

Nettoyage général

Dans le cas où il y a de la poussière / la saleté / l'huile sur le contrôleur ou le bras robotique, cela peut être nettoyé à l'aide d'un chiffon imbibé d'un agent nettoyant. Agent nettoyant : eau, alcool isopropylique, alcool d'éthanol à 10 % ou naphta à 10 %.

Dans de rares cas, de très petites quantités de graisse peuvent suinter de l'articulation. Cela n'affecte pas le fonctionnement, l'utilisation ou la durée de vie de l'articulation.

**REMARQUE :**

N'utilisez pas l'air comprimé pour nettoyer le contrôleur ou le bras robotique, car cela peut endommager les joints d'étanchéité et les composants internes.

2.1 Contrôleur



2.1.1 Plan d'inspection

Vous trouverez ci-dessous une liste de contrôle des inspections que Universal Robots recommande d'effectuer selon l'intervalle de temps indiqué. Si, après inspection, les pièces référencées ne sont pas dans un état acceptable, veuillez les corriger immédiatement.

Utilisez les sections suivantes comme guide : 2.1.2 Fonctions de sécurité 2.1.3 Inspection visuelle 3.2 Contrôleur		Mensuellement	Semestriellement	Annuellement
Vérifier l'arrêt d'urgence sur le pendentif d'apprentissage	F	X		
Vérifier le mode recul	F	X		
Vérifier le mode mouvement libre	F		X	
Vérifier les entrées et sorties de sécurité (si connectées)	F	X		
Vérifier le câble du pendentif d'apprentissage	V		X	
Vérifier et nettoyer les filtres à air sur le contrôleur	V	X		
Vérifier les bornes dans le contrôleur	F		X	
Vérifier la mise à la masse électrique 1Ω vers le contrôleur	F			X
Vérifier l'alimentation principale dans le contrôleur	F			X

V = Inspection visuelle F = Inspection fonctionnelle

2.1.2 Fonctions de sécurité

Il est fortement recommandé que les fonctions de sécurité du robot soient testées mensuellement pour en assurer le bon fonctionnement.

Les tests suivants doivent être effectués.

- Vérifiez que le bouton d'arrêt d'urgence sur le pendentif d'apprentissage fonctionne :
 - Appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence sur le pendentif d'apprentissage
 - Assurez-vous que le robot s'arrête et coupe l'alimentation des articulations.
 - Remettez le robot sous tension.
- Test du mode mouvement libre :
 - Démontez l'accessoire ou réglez le PCO/Charge utile/CdG conformément aux spécifications de l'outil
 - Mettez le robot en mode Mouvement libre en maintenant le bouton noir *Mouvement libre* sur le dos du pendentif d'apprentissage
 - Déplacez le robot vers une position tendue horizontalement sur le bord de son espace de travail
 - Veillez que à ce que le robot maintienne sa position non prise en charge tout en maintenant enfoncé le bouton Mouvement libre.
- Test du mode Recul :

Si le robot s'apprête à entrer en collision avec un objet, vous pouvez utiliser la fonction BACKDRIVE (RECU) pour déplacer le robot à une position sûre avant d'initialiser.

 - Appuyez sur ON pour mettre sous tension, l'état passera en *Idle (Veille)*.
 - Appuyez et maintenez Freedrive (Mouvement libre)-> l'état passe à BACKDRIVE (RECU)
 - Déplacez le robot manuellement comme dans le mode Mouvement libre.
 - Dans le mode RECU, les freins ne peuvent être relâchés sur les articulations individuelles que lorsqu'ils sont déplacés et resteront relâchés tant que le bouton Mouvement libre sera enfoncé. Avec ce mode, le robot sera « lourd » dans son déplacement comparativement au mode Mouvement libre.
 - Assurez-vous de tester individuellement chaque articulation, afin de vous assurer que les freins sont relâchés comme prévu.
- Vérifiez les paramètres de sécurité :
 - Vérifiez que les paramètres de sécurité du robot sont conformes à l'évaluation des risques liée à l'installation du robot
- Vérifiez que les entrées et sorties de sécurité supplémentaires fonctionnent toujours :
 - Vérifiez que les entrées et sorties de sécurité sont actives et qu'elles peuvent être déclenchées.

2.1.3 Inspection visuelle

- Débranchez le câble d'alimentation du contrôleur.
- Vérifiez que les bornes de la carte de commande de sécurité sont correctement insérées et n'ont pas de fils lâches
- Vérifiez toutes les connexions sur la carte mère et la connexion entre la carte de commande et la carte mère
- Vérifiez qu'il n'y a pas de saleté / poussière à l'intérieur du contrôleur ; le cas échéant, nettoyez avec l'aspirateur ESD.



REMARQUE :

N'utilisez jamais d'air comprimé pour nettoyer l'intérieur du contrôleur, car cela peut endommager les composants.

2.1.4 Nettoyage et remplacement des filtres

2.1.4.1 Contrôleur d'origine

- Le contrôleur comporte deux filtres montés de part et d'autre.



- Retirez les filtres du contrôleur et nettoyez-les à fond en utilisant l'air à basse pression.
 - Remplacez les filtres si nécessaire.
 - Retirez délicatement le cadre externe en plastique et à maintenez le filtre

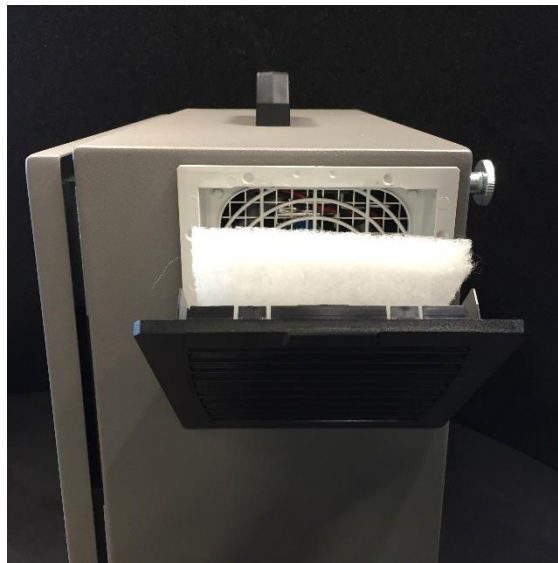


2.1.4.2 Contrôleur de fusion

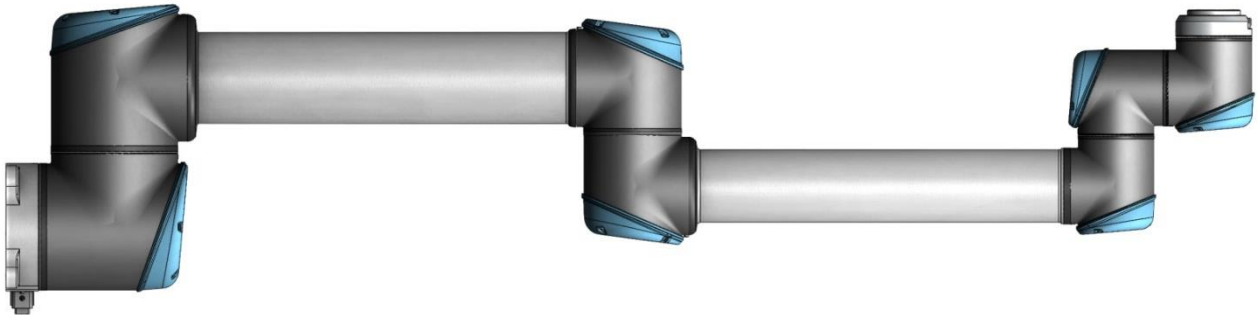
- Le contrôleur comporte deux filtres montés de part et d'autre.



- Retirez les filtres du contrôleur et nettoyez-les à fond en utilisant l'air à basse pression.
- Remplacez les filtres si nécessaire.
- Retirez délicatement le cadre externe en plastique et à maintenez le filtre



2.2 Bras robotique



2.2.1 Plan d'inspection

Vous trouverez ci-dessous une liste de contrôle des inspections que Universal Robots recommande d'effectuer selon l'intervalle de temps indiqué. Si, après inspection, les pièces référencées ne sont pas dans un état acceptable, veuillez les corriger immédiatement.

Utilisez les sections suivantes comme guide :		Mensuellement	Semestriellement	Annuellement
2.2.2 Inspection visuelle				
3.1 Bras robotique				
Vérifier les couvercles bleus*	V		X	
Vérifier les vis des couvercles bleus	F		X	
Vérifier les joints plats	V		X	
Vérifier le câble du robot	V		X	
Vérifier le branchement du câble du robot	V		X	
Vérifier les boulons de montage du bras robotique*	F	X		
Vérifier les boulons de montage de l'outil*	F	X		
Vérifier les vis / boulons qui relient les articulations*	F		X	

V = Inspection visuelle F = Inspection fonctionnelle * = Doit également être vérifiée après une forte collision

2.2.2 Inspection fonctionnelle

Le but de l'inspection fonctionnelle est de s'assurer que les vis, les boulons, les outils et le bras robotique ne sont pas desserrés. Les vis/boulons mentionnés sur le plan d'inspection doivent être vérifiés à l'aide d'une clé dynamométrique avec le couple approprié, spécifié dans la section **Error! Reference source not found.**

Pour les boulons de fixation du bras robotique, ces spécifications se trouvent dans le manuel d'utilisation sous la section Montage.

2.2.3 Inspection visuelle

- Pour des raisons de sécurité, confirmez que les 4 capuchons en caoutchouc sur les vis de fixation sont présents sur le support de montage de la base.



REMARQUE :

N'utilisez jamais de l'air comprimé pour nettoyer le robot, car cela peut endommager les joints d'étanchéité et les composants internes.

- Si possible, déplacez le bras robotique en position HOME (INITIALE).
- Désactivez et débranchez le câble d'alimentation du contrôleur.
- Inspectez le câble entre le contrôleur et le bras robotique pour détecter tout dommage.
- Inspectez les joints plats pour détecter tout dommage et usure.
 - Remplacez les joints plats s'ils sont usés ou endommagés.
- Inspectez les couvercles bleus sur toutes les articulations à la recherche de fissures ou de dommages
 - Remplacez les couvercles bleus s'ils sont fissurés ou endommagés
- Vérifiez que les vis utilisées pour les couvercles bleus sont en place et correctement serrées
 - Remplacez les vis et serrez correctement si nécessaire
 - Réglez la valeur de couple pour les vis sur les couvercles bleus à 0,4 Nm

Si des dommages sont observés sur un robot pendant la période sous garantie, contactez le distributeur chez qui vous avez acheté le robot.

3. Entretien et remplacement des pièces

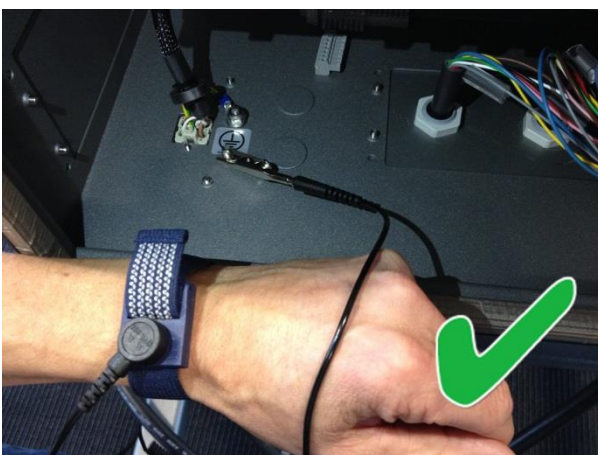
3.0.0 Manipulation des pièces sensibles à l'ESD



Pour éviter d'endommager les pièces sensibles aux décharges électrostatiques, suivez les instructions ci-dessous. Celles-ci s'ajoutent aux précautions standard telles que la mise hors tension avant de retirer les circuits imprimés.



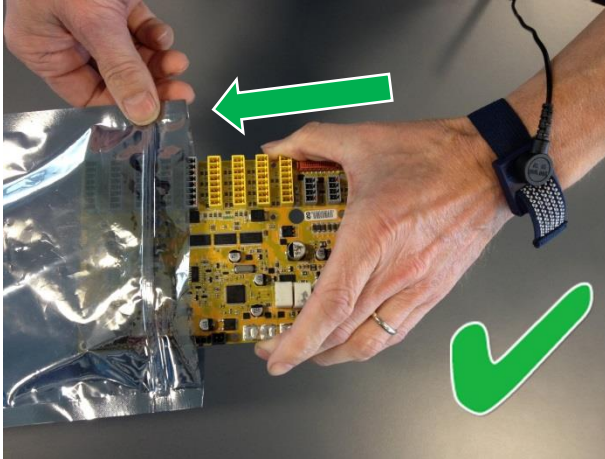
Gardez les pièces sensibles à l'ESD dans leur emballage d'expédition d'origine.
(un « sac ESD » spécial) jusqu'à ce qu'elles soient prêtes à être installées.



Enfilez le bracelet ESD sur votre poignet. Connectez le bracelet au point de masse du système.
Il décharge l'électricité statique de votre corps vers la terre.

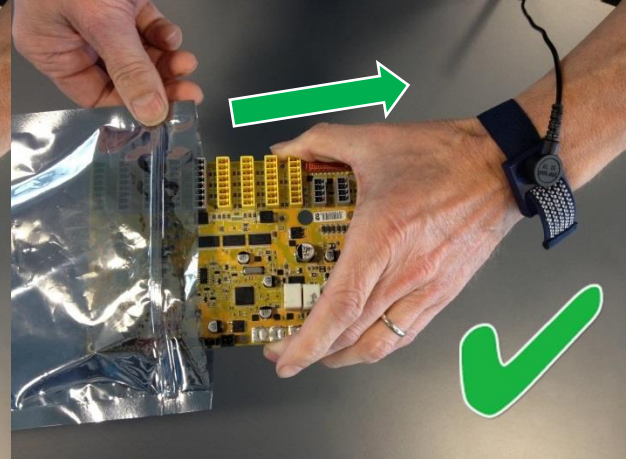
Étape 1 :

Mettez l'ANCIENNE carte dans le sac de pièces de rechange ESD.

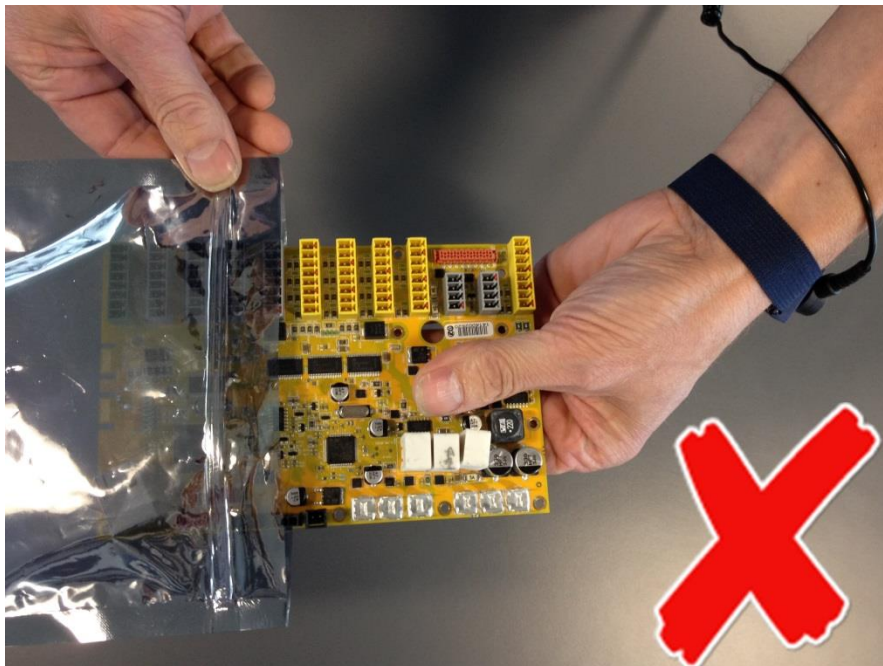


Étape 2 :

Sortez la NOUVELLE carte du sac ESD.



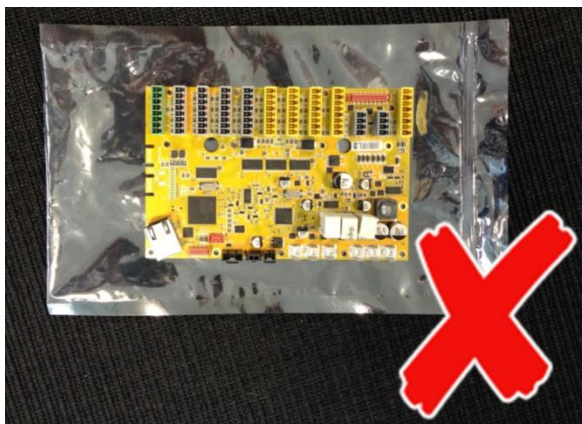
Tenez la pièce sensible à l'ESD par ses extrémités ;
ne touchez pas ses broches.





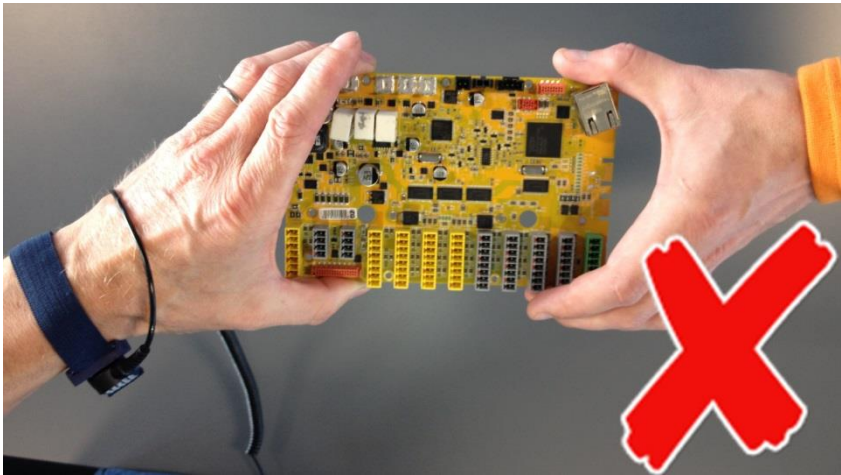
Ne placez pas la pièce sensible à l'ESD sur un matériau non conducteur ou sur une table en métal.

Si la pièce sensible à l'ESD doit être retirée pour une raison quelconque, alors mettez-la d'abord dans son sac spécial ESD.



Les couvercles de l'appareil et les tables en métal sont électriquement reliés à la masse. Ils augmentent le risque de dommages car ils sont un chemin de décharge depuis votre corps via la pièce sensible à l'ESD. (Les gros objets en métal peuvent être des chemins de décharge sans être reliés à la terre.)





Évitez que les pièces sensibles à l'ESD soient accidentellement touchées par d'autres personnes et ne posez pas les pièces sensibles à l'ESD non protégées sur une table.

Soyez très attentif lorsque vous travaillez avec des pièces sensibles à l'ESD en cas de temps froid et d'utilisation du chauffage, car une faible humidité augmente l'électricité statique.








3.0.1 Outils recommandés

Bras robotique :

- Kit d'entretien - pièce n° : 109010

Contrôleur :

Les outils ci-dessous doivent être antistatiques.

-  Tournevis à fente
 - 0,5 (pour les bornes sur le distributeur de courant)
-  Tournevis Philips
 - PH2 (pour les bornes sur les blocs d'alimentation)
-  Tournevis Torx
 - TX10 (pour les connexions externes c'est-à-dire connexion à l'alimentation principale)
 - TX20 (pour le blindage devant la carte)
 - TX45 (pour la poignée du contrôleur)
-  Tournevis hexagonal
 - Taille 4 (pour la carte de commande et la carte mère de sécurité)
-  Clé
 - Taille 7 (pour le consommateur d'énergie)
-  Tournevis à douille
 - Taille 10 (pour le support des composants et les écrous de mise à la terre)
 - Rallonge de mèche (pour atteindre les écrous difficiles d'accès)
-  Autre
 - Pince à tête plate (pour enlever les bornes sur la carte de commande de sécurité et le distributeur de courant)

3.1 Bras robotique

3.1.1 Avant de retourner une pièce à Universal Robots

- Retirez tous les équipements non UR externes tels que les préhenseurs, tuyaux, câbles et autres. Universal Robots ne peut être tenu responsable des dommages causés aux équipements tiers montés sur le robot.
- Sauvegardez tous les fichiers concernés avant d'envoyer le robot / la pièce à UR. Universal Robots ne peut être tenu responsable de la perte de programmes, données ou fichiers stockés dans le robot.



ACTION REQUISE :

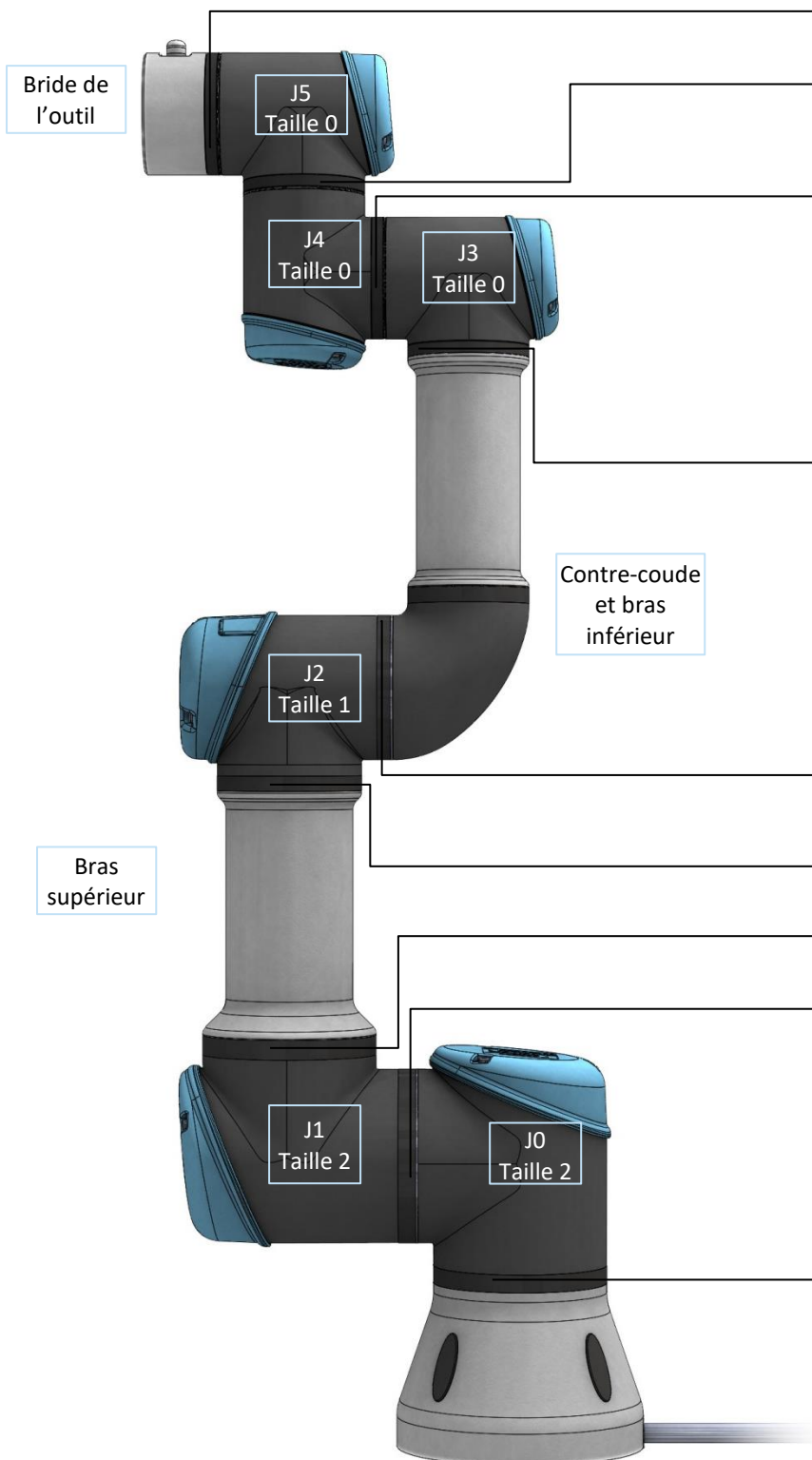
Si le robot/la pièce a été en contact avec des matériaux ou produits chimiques dangereux, ou travaillé dans des environnements où ceux-ci sont présents, le robot doit être nettoyé avant l'expédition. Si ce n'est pas possible, l'expédition doit être accompagnée d'une feuille de données de sécurité des matériaux (MSDA) en anglais et des instructions pour le nettoyage avec les produits chimiques. Les heures de travail nécessaires pour le nettoyage seront facturées au tarif standard.

Si Universal Robots décrète que le robot/la pièce présente un risque lors de l'entretien, UR se réserve le droit de faire nettoyer le robot/la pièce ou de refuser de le faire et renvoyer la pièce aux frais du client.

Remarque : Veuillez noter que le robot sera mis à jour à la version la plus récente du logiciel / firmware une fois réparé. Les nouvelles pièces seront également mises à jour à la version la plus récente (matériel/logiciel). Par conséquent, il peut être nécessaire de mettre à jour PolyScope lorsque de nouvelles pièces sont montées.

- Vous trouverez la procédure d'emballage dans la section - [7. Emballage du robot](#)

3.1.2 Configuration du bras robotique



[3.1.14 Bride de l'outil – Articulation du poignet 3](#)

[3.1.13 Articulation du poignet 3 – Articulation du poignet 2](#)

[3.1.12 Articulation du poignet 2 – Articulation du poignet 1](#)

[3.1.11 Articulation du poignet 1 – Bras inférieur](#)

[3.1.10 Contre-coude – Articulation du coude](#)

[3.1.9 Articulation du coude – Bras supérieur](#)


[3.1.8 Bras supérieur – Articulation de l'épaule](#)

[3.1.7 Articulation de l'épaule – Articulation de la base](#)

[3.1.6 Articulation de la base – Support de montage de la base](#)

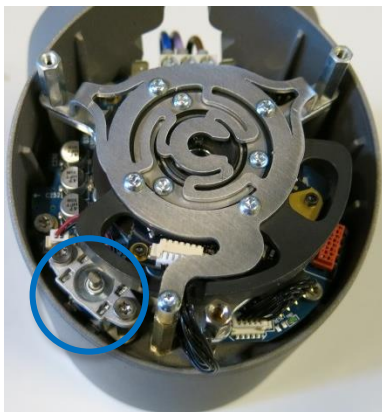
3.1.3 Relâchement du frein

Dans une situation d'urgence, le frein sur les articulations de la base, de l'épaule et du coude peut être relâché sans mise sous tension. Il est impossible de relâcher les freins sur les poignets 1, 2 et 3 manuellement.

	<p>ATTENTION :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Avant de relâcher un frein, il est extrêmement important de démonter toutes les pièces dangereuses pour éviter les situations dangereuses. • Avant de desserrer le frein sur l'articulation de la base, l'articulation de l'épaule ou l'articulation du coude, il est important de prévoir un support mécanique approprié. • Assurez-vous toujours que le personnel est en sécurité lorsque vous desserrez le frein. • Ne déplacez pas l'articulation plus que nécessaire. Pas plus de 160 degrés pour s'assurer que le robot puisse trouver sa position physique d'origine.
---	---

Procédure pour desserrer l'articulation

- Arrêtez le contrôleur.
- Retirez le couvercle bleu sur l'articulation.
- Poussez la goupille de frein pour desserrer et faire tourner l'articulation.
Il est impossible de relâcher les freins sur les poignets 1, 2 et 3 manuellement.



Frein sur les articulations de la base et de l'épaule,



Frein sur l'articulation du coude,

- Assurez-vous de remettre correctement le couvercle bleu sur l'articulation et fixez les vis avant de mettre le contrôleur sous tension.
- Réglez la valeur de couple pour les vis sur les couvercles bleus à **0,4 Nm**

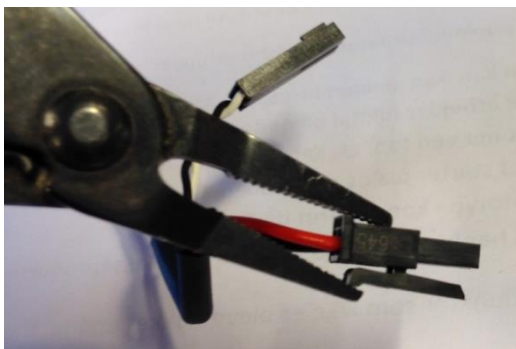
3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude

Pour démonter :

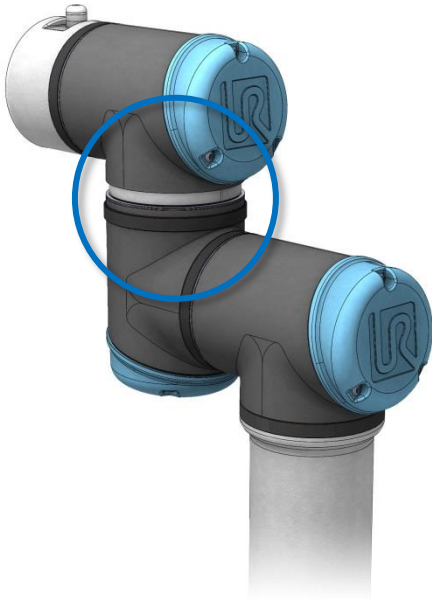
1. Assurez-vous que les outils et la documentation nécessaires sont disponibles avant de commencer la réparation.
 - 1.1. Kit d'entretien avec outils dynamométriques, bracelet ESD, etc.
 - 1.2. Si vous devez démonter le bras robotique vous aurez besoin : de nouveaux joints plats, un outil de taraudage M3 et M4 pour les filetages, des vis pré-enduites ou du Loctite.
 - 1.3. Lisez attentivement et comprenez le présent guide.
2. Placez le robot dans une position confortable pour le démontage ou le cas échéant, démontez tout le bras robotique de la cellule de travail et placez-le sur une surface solide.
3. Arrêtez le contrôleur.
4. Retirez le couvercle bleu.
5. Refixez l'une des vis des couvercles bleus et reliez-la au bracelet ESD à l'aide de la pince crocodile, comme illustré ci-dessous.



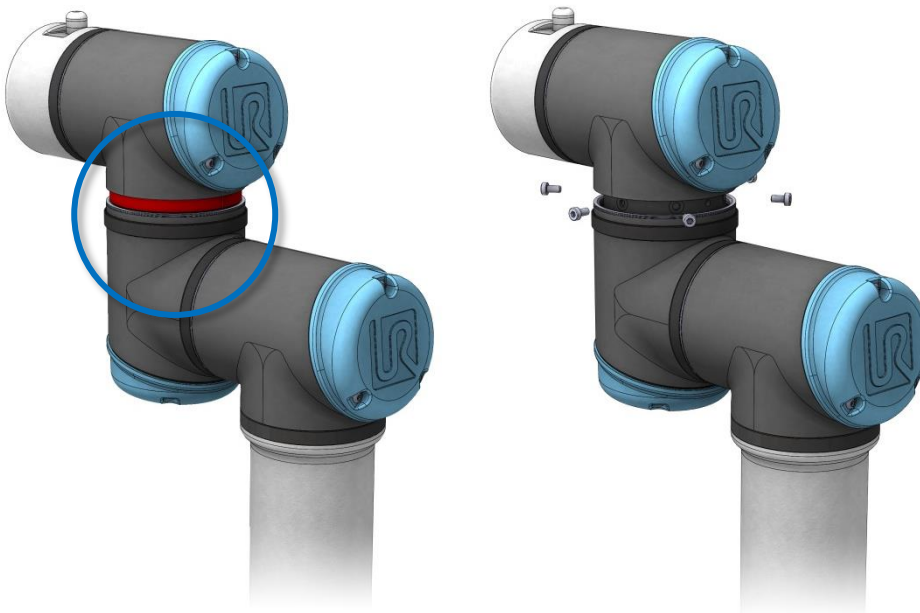
6. **Débranchez** doucement les connecteurs de câble **sans plier la carte de circuit imprimé**. Certains connecteurs ont un verrou qui doit être engagé avant de retirer la carte de circuit imprimé. Voir l'exemple ci-dessous.



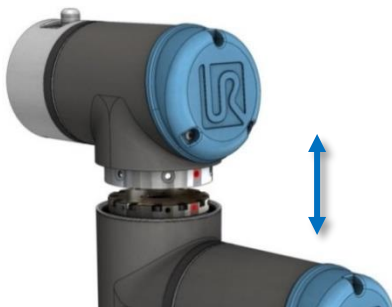
7. Après avoir déconnecté les fils, retirez délicatement le joint plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis plat ou d'un outil similaire, puis, remplacez-le au-dessus du boîtier de l'articulation, loin de sa position d'origine.





8. Glissez le joint en Téflon noir (marqué en rouge sur le schéma ci-dessous) vers l'arrière pour que 6, 8 ou 10 vis (selon la taille de l'articulation) soient visibles sous le joint. Ensuite, retirez ces vis.




9. Séparez légèrement les deux parties.

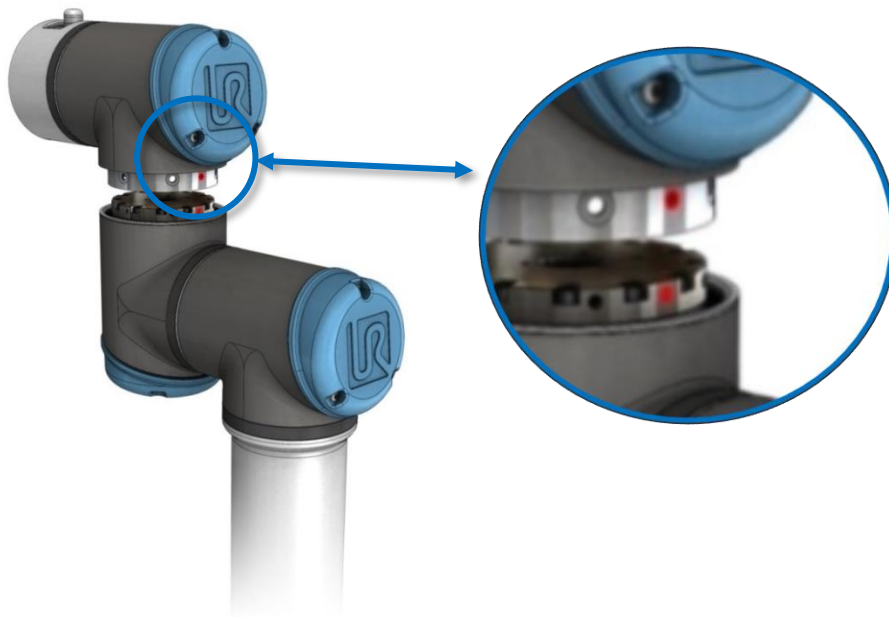


Pour monter :

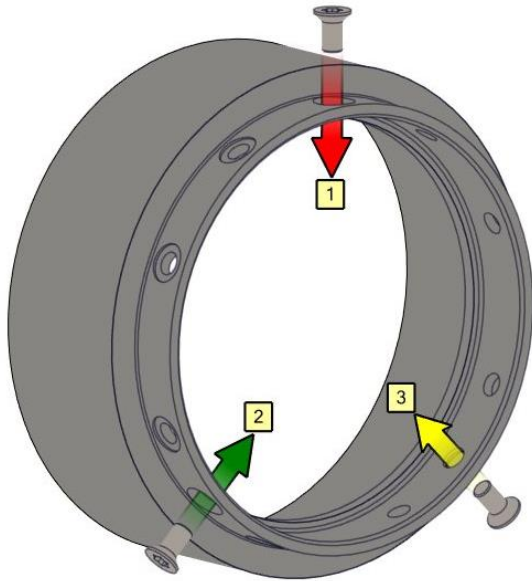
	<p>AVERTISSEMENT :</p> <ul style="list-style-type: none">• Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves. • Utilisez toujours de nouvelles vis pré-enduites si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.
---	---

	<p>REMARQUE :</p> <p>Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.</p>
---	---

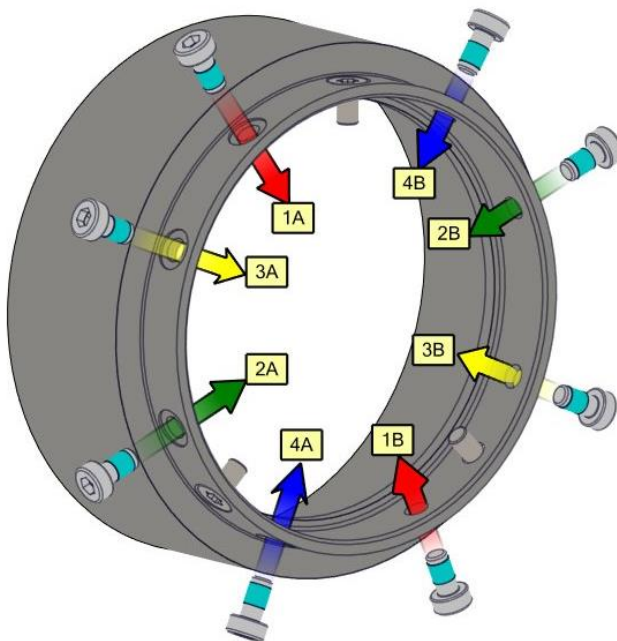
1. Orientez les articulations selon les repères d'alignement et rassemblez doucement les deux articulations. (Dans le schéma ci-dessous, les repères d'alignement sont indiqués en rouge)



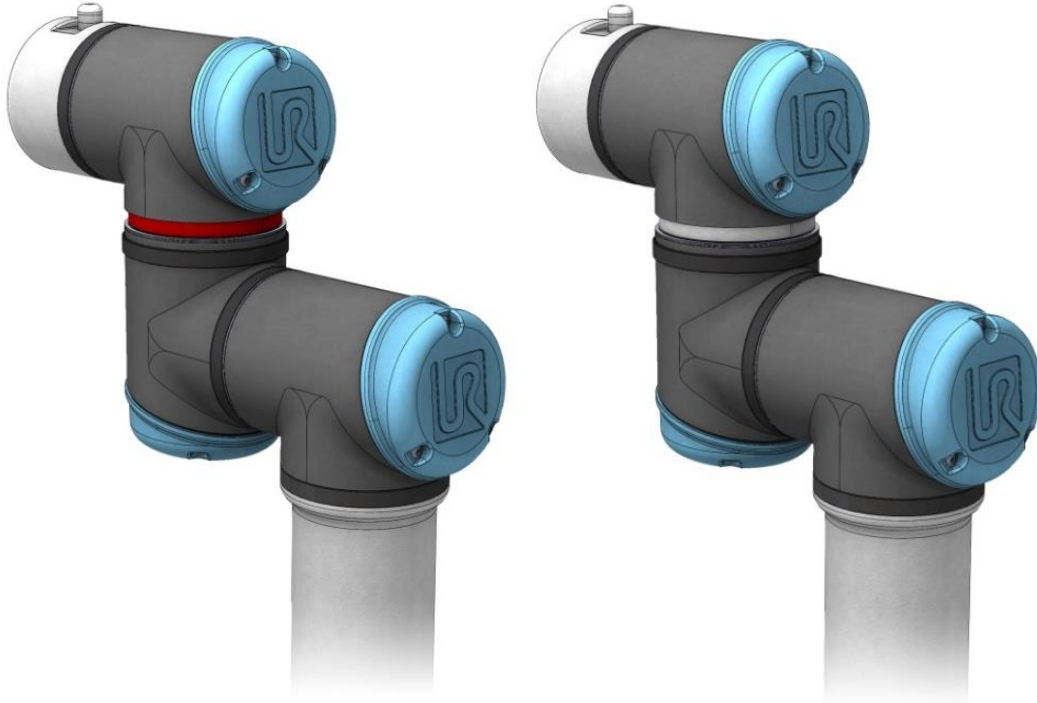
2. Insérez et serrez les vis à tête **hexagonale fraisée** selon l'exemple ci-dessous et au couple approprié.
Exemple : 1, 2, 3



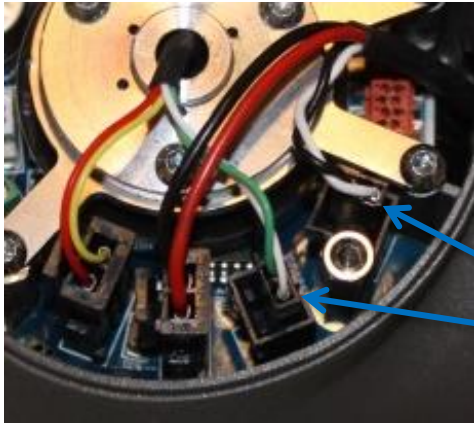
3. Insérez et serrez les vis à tête **hexagonale** de manière croisée selon l'exemple ci-dessous et au couple approprié.
Exemple : 1A, 1B, 2A, 2B etc.



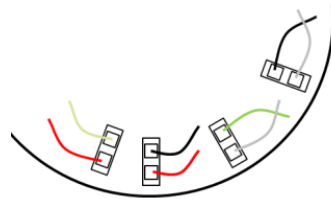
4. Faites glisser le joint en Téflon noir (indiqué en rouge) en place et remettez doucement le nouveau joint plat au-dessus du joint en Téflon.



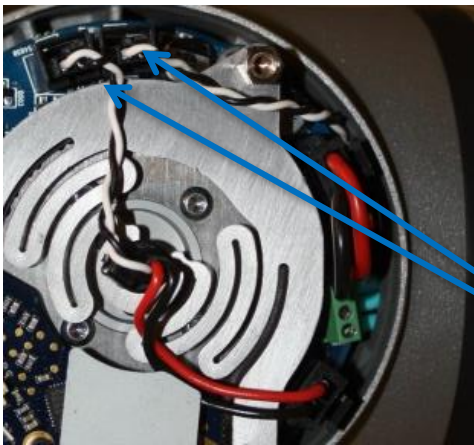
5. Connectez les câbles :
Articulation de taille 0.



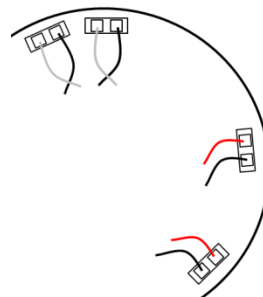
Articulation de taille 1.



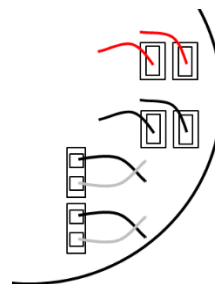
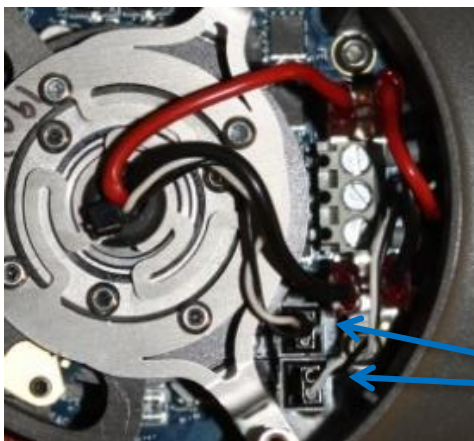
Torsadez le câble de communication de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter (Pour réduire le bruit électrique dans le système)



Articulation de taille 2.



Torsadez le câble de communication de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter (Pour réduire le bruit électrique dans le système)



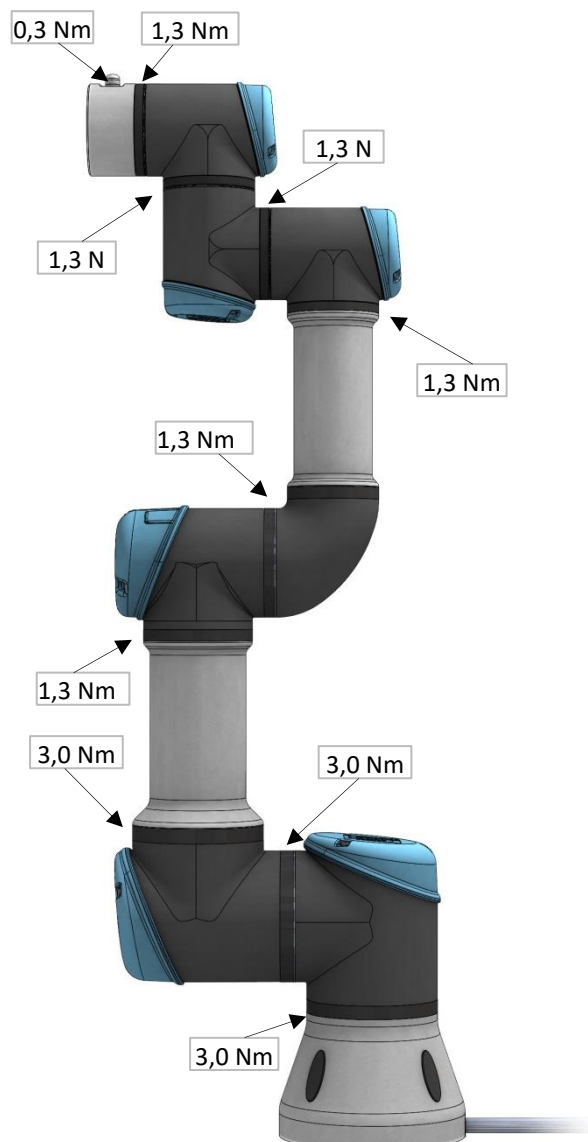
Torsadez le câble de communication de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

6. **Torsadez le câble de communication** de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter
7. Montez le couvercle bleu sur l'articulation et serrez à **0,4 Nm**.
8. Allez à [3.1.16 Calibrage double du robot](#) pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.5 Valeurs de couple

Valeurs de couple UR3		COUPLE	TAILLE DE LA TÊTE
CONNEXION			
Support de montage de la base	Base J0	3,0 Nm	Torx T20
[J0] Base	[J1] Épaule	3,0 Nm	Torx T20
[J1] Épaule	Bras supérieur	3,0 Nm	Torx T20
Bras supérieur	[J2] Coude	1,3 Nm	Torx T10
[J2] Coude	Bras inférieur	1,3 Nm	Torx T10
Bras inférieur	[J3] Poignet 1	1,3 Nm	Torx T10
[J3] Poignet 1	[J4] Poignet 2	1,3 Nm	Torx T10
[J4] Poignet 2	[J5] poignet 3	1,3 Nm	Torx T10
[J5] poignet 3	Support de montage d'outils	1,3 Nm	Torx T10
Couvercle bleu : Base, épaule et coude		0,4 Nm	Torx T10
Couvercle bleu : Poignet 1, poignet 2 et poignet 3		0,4 Nm	Torx T8
Connecteur d'outil		0,3 Nm	Doigt / Main

Attention : **Cliquez sur les outils de couple 3 fois avant de les utiliser** pour vous assurer que le couple calibré est correct.



3.1.6 Articulation de la base – Support de montage de la base


Pour démonter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le joint plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis plat ou d'un outil similaire puis, remplacez-le au-dessus du boîtier de l'articulation, loin de sa position d'origine.
3. Glissez le joint en Téflon noir vers l'arrière. Les vis deviennent visibles. Desserrez les vis.
4. Séparez délicatement le support de montage de la base et l'articulation de la base.
5. Débranchez les fils du filtre CEM dans le support de montage de la base.


Articulation de la base – Support de montage de la base : Pour monter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)




AVERTISSEMENT :

- Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.



- Utilisez toujours de nouvelles vis **pré-enduites** si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.



REMARQUE :

Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.

1. Remplacer le support de montage de la base et reconnectez les fils au filtre CEM.

Torsadez le câble de communication de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter.

(Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus

2. Orientez l'articulation et le support de montage de la base selon les repères d'alignement et rassemblez - les doucement.
3. Assemblez doucement la base et son support de montage afin d'aligner les trous de vis dans les deux parties avant d'insérer les vis.



Alignez les trous de vis dans les deux parties

4. Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 3,0 Nm**.

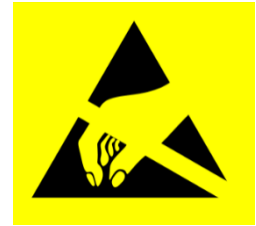
5. Faites glisser le joint en Téflon noir en place et remettez doucement le joint plat au-dessus du joint en Téflon.
6. Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.7 Articulation de l'épaule – Articulation de la base

Pour démonter :



Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)


1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le couvercle bleu sur l'articulation de la base et **connectez le bracelet ESD.**
3. Débranchez les fils entre l'articulation de la base et l'articulation de l'épaule.
Sans plier la carte de circuit imprimé.
4. Après avoir débranché les fils, retirez délicatement l'anneau plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du boîtier de l'articulation.
5. Glissez le joint en Téflon noir vers l'arrière pour rendre les vis visibles. Desserrez les vis.
6. Séparez doucement l'articulation de la base de l'articulation de l'épaule.



Articulation de l'épaule – Articulation de la base : Pour monter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

	<p>AVERTISSEMENT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.  <ul style="list-style-type: none"> • Utilisez toujours de nouvelles vis pré-enduites si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.
---	---

	<p>REMARQUE :</p> <p>Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.</p>
---	---

1. Orientez l'articulation de la base et l'articulation de l'épaule selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.
2. Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 3,0 Nm.**
3. Faites glisser le joint en Téflon noir en place et remettez doucement le joint plat au-dessus du joint en Téflon.
4. **Connectez le bracelet ESD.**
5. **Torsadez le câble de communication** de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus
6. Une fois les fils connectés, montez le couvercle bleu et serrez à **0,4 Nm.**
7. Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.



3.1.8 Bras supérieur – Articulation de l'épaule



Pour démonter :


Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le couvercle bleu sur l'articulation de l'épaule et **connectez le bracelet ESD.**
3. Débranchez les fils entre le bras supérieur et l'articulation de l'épaule.
Sans plier la carte de circuit imprimé.
4. Après avoir débranché les fils, retirez délicatement l'anneau plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du bras supérieur. Desserrez les vis.
5. Séparez doucement l'articulation de l'épaule du bras supérieur.



Bras supérieur – Articulation de l'épaule : Pour monter :

	<p>AVERTISSEMENT :</p> <ul style="list-style-type: none"> Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.  <ul style="list-style-type: none"> Utilisez toujours de nouvelles vis pré-enduites si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.
---	---

	<p>REMARQUE :</p> <p>Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.</p>
---	---

1. Orientez l'articulation de l'épaule et le bras supérieur selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.

2. Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 3,0 Nm**.

3. **Connectez le bracelet ESD.**

4. **Torsadez le câble de communication** de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus



5. Une fois les fils connectés, montez le couvercle bleu et serrez à **0,4 Nm**

6. Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.9 Articulation du coude – Bras supérieur



Pour démonter et monter


Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le couvercle bleu sur l'articulation du coude et **connectez le bracelet ESD.**
3. Débranchez les fils entre le bras supérieur et l'articulation du coude.
Sans plier la carte de circuit imprimé.
4. Après avoir débranché les fils, retirez délicatement l'anneau plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du bras supérieur. Desserrez les vis.
5. Séparez doucement l'articulation du coude du bras supérieur.



Articulation du coude – Bras supérieur : Pour monter :

	<p>AVERTISSEMENT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.  <ul style="list-style-type: none"> • Utilisez toujours de nouvelles vis pré-enduites si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.
---	---

	<p>REMARQUE :</p> <p>Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.</p>
---	---

1. Orientez l'articulation du coude et le bras supérieur selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.

2. Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 1,3Nm.**

3. **Connectez le bracelet ESD.**

4. **Torsadez le câble de communication** de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus



5. Une fois les fils connectés, montez le couvercle bleu et serrez à **0,4 Nm.**

6. Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.10 Contre-coude – Articulation du coude

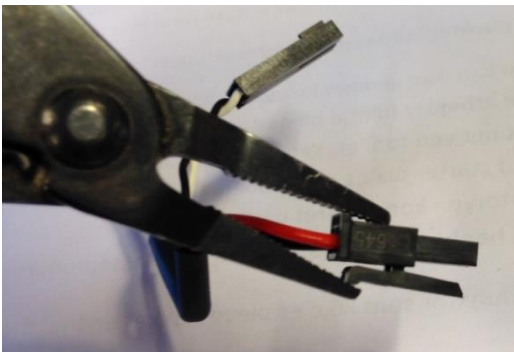
Pour démonter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le joint plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du boîtier de l'articulation.
3. Les vis deviennent visibles. Desserrez les vis.
4. Séparez doucement l'articulation du coude du contre-coude.
5. Débranchez les fils.



Sans plier la carte de circuit imprimé.


Certains connecteurs ont un verrou qui doit être engagé avant de retirer la carte de circuit imprimé. Voir l'exemple ci-dessous.



Contre-coude – Articulation du coude : assemblage

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

	<p>AVERTISSEMENT :</p> <ul style="list-style-type: none">• Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.  <ul style="list-style-type: none">• Utilisez toujours de nouvelles vis pré-enduites si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.
---	---

	<p>REMARQUE :</p> <p>Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.</p>
---	---

1. Rebranchez les connecteurs.

Torsadez le câble de communication de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus

2. Orientez l'articulation et le contre-coude selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.
3. Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 1,3Nm**.
4. Remettez le joint plat au-dessus des vis.
5. Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.11 Articulation du poignet 1 – Bras inférieur

Pour démonter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

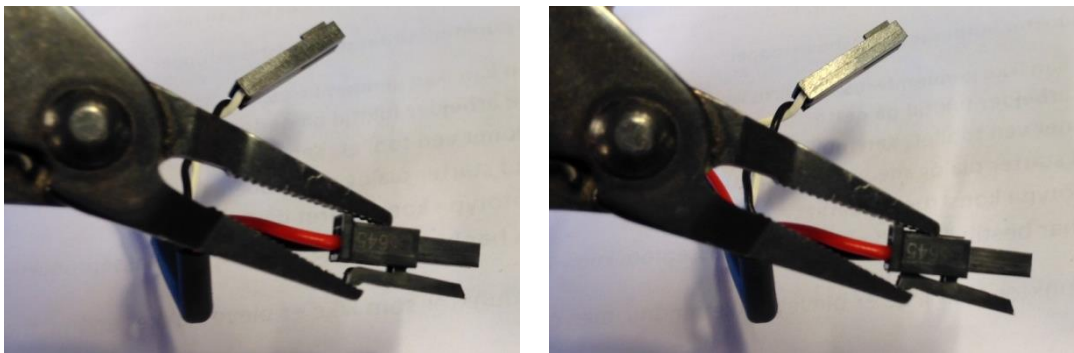
1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le couvercle bleu sur l'articulation du poignet 1 et **connectez le bracelet ESD.**



3. Débranchez les fils entre l'articulation du poignet 1 et le bras inférieur.

Sans plier la carte de circuit imprimé.


Certains connecteurs ont un verrou qui doit être engagé avant de retirer la carte de circuit imprimé. Voir l'exemple ci-dessous.



4. Après avoir débranché les fils, retirez délicatement l'anneau plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du bras inférieur.
5. Retirez l'anneau de recouvrement en plastique pour voir les vis. Desserrez les vis.
6. Séparez doucement l'articulation du poignet 1 du bras inférieur.


Assemblage de l'articulation du poignet 1 – Bras inférieur

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)




AVERTISSEMENT :

- Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.



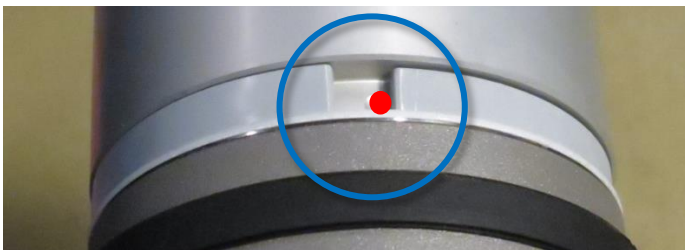
- Utilisez toujours de nouvelles vis **pré-enduites** si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.



REMARQUE :

Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.

1. Orientez l'articulation du poignet 1 et le bras inférieur selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.
2. Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 1,3Nm**.
3. Placez l'anneau de recouvrement en plastique suivant les repères sur la bride. (Sur la photo, les repères sont indiqués en rouge)



4. Remettez doucement le joint plat au-dessus de l'anneau de recouvrement en plastique.

5. **Connectez le bracelet ESD.**

6. **Torsadez le câble de communication** de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus



7. Une fois les fils connectés, montez le couvercle bleu et serrez à **0,4 Nm**.

8. Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.12 Articulation du poignet 2 – Articulation du poignet 1

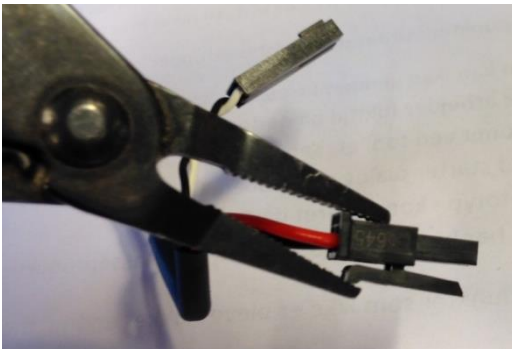
Pour démonter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le couvercle bleu sur le poignet 2 et **connectez le bracelet ESD.**
3. Débranchez les fils entre l'articulation du poignet 1 et l'articulation du poignet 2.
sans plier la carte de circuit imprimé.





Certains connecteurs ont un verrou qui doit être engagé avant de retirer la carte de circuit imprimé. Voir l'exemple ci-dessous.




4. Après avoir débranché les fils, retirez délicatement l'anneau plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du boîtier de l'articulation.
5. Retirez l'anneau de recouvrement en plastique pour voir les vis. Desserrez les vis.
6. Séparez doucement l'articulation du poignet 2 de l'articulation du poignet 1

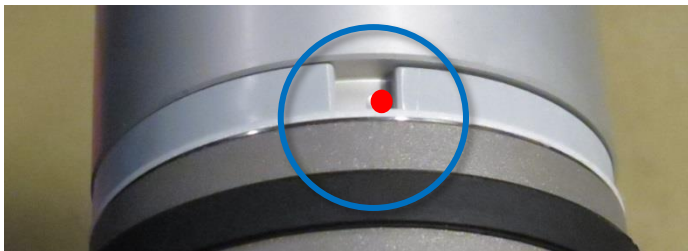
Articulation du poignet 2 – Articulation du poignet 1 Pour monter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

	<p>AVERTISSEMENT :</p> <ul style="list-style-type: none"> Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.  <ul style="list-style-type: none"> Utilisez toujours de nouvelles vis pré-enduites si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.
---	---

	<p>REMARQUE :</p> <p>Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.</p>
---	---

- Orientez l'articulation du coude et le bras supérieur selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.
- Orientez l'articulation du poignet 2 et l'articulation du poignet 1 selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.
- Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 1,3Nm**.
- Placez l'anneau de recouvrement en plastique suivant les repères sur la bride.



- Remettez doucement le joint plat au-dessus du joint en Téflon.
- Connectez le bracelet ESD.**
- Torsadez le câble de communication** de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil noir	= GND
Blanc et noir	= connecteur de bus
- Une fois les fils connectés, montez le couvercle bleu et serrez à **0,4 Nm**.
- Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.13 Articulation du poignet 3 – Articulation du poignet 2

Pour démonter et monter

La procédure de séparation de l'articulation du poignet 3 de l'articulation du poignet 2 est semblable à celle utilisée pour séparer l'articulation du poignet 2 de l'articulation du poignet 1, consultez le chapitre [3.1.12 Articulation du poignet 2 – Articulation du poignet 1](#)

3.1.14 Bride de l'outil – Articulation du poignet 3

Pour démonter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)

1. Arrêtez le contrôleur.
2. Retirez le joint plat noir souple à l'aide d'un petit tournevis et enroulez-le autour du boîtier de l'articulation.
3. Retirez l'anneau de recouvrement en plastique pour voir les vis. Desserrez les vis.

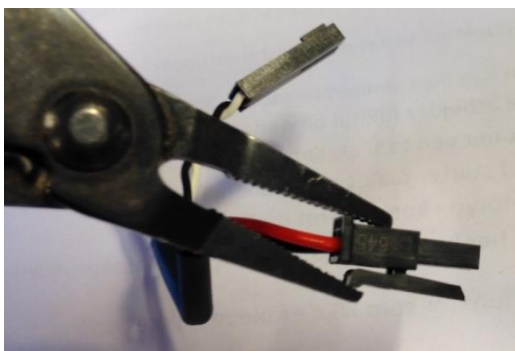
4. **Connectez le bracelet ESD.**

5. Séparez doucement la bride de l'outil de l'articulation du poignet 3.

6. Débranchez les fils.


Sans plier la carte de circuit imprimé.

Certains connecteurs ont un verrou qui doit être engagé avant de retirer la carte de circuit imprimé. Voir l'exemple ci-dessous.




Bride de l'outil – Articulation du poignet 3 : Pour monter :

Pour plus de détails et de photos, consultez : [3.1.4 Guide général pour séparer l'articulation du contre-coude](#)




AVERTISSEMENT :

- Enlevez les résidus Loctite dans les trous de vis à l'aide d'un outil de taraudage M3 (M4 pour la taille 2) pour les fils avant l'assemblage de l'articulation pour obtenir le couple de serrage des vis neuves.



- Utilisez toujours de nouvelles vis **pré-enduites** si possible. Si vous devez remonter avec d'anciennes vis, nettoyez attentivement les vis et appliquez du Loctite 243 aux fils avant le montage.



REMARQUE :

Remplacez toujours le joint plat flexible noir pour conserver la classification IP.

1. Orientez l'articulation du coude et le bras supérieur selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.

2. Rebranchez les connecteurs.

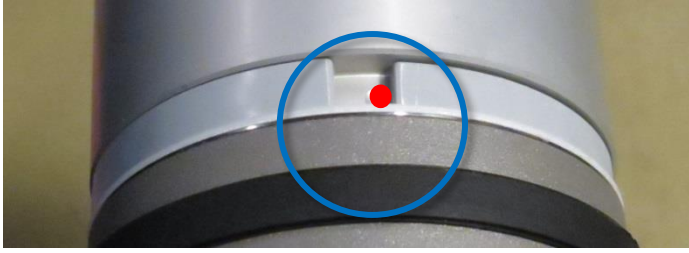
Torsadez le câble de communication de 1,5 à 2 tours complets avant de le connecter. (Pour réduire le bruit électrique dans le système)

1 fil rouge	= 48 V CC
1 fil jaune	= GND
Blanc et vert	= connecteur de bus



3. Orientez la bride de l'outil et l'articulation du poignet 3 selon les repères d'alignement et rassemblez-les doucement.

- Placez l'anneau de recouvrement en plastique suivant les repères sur la bride.



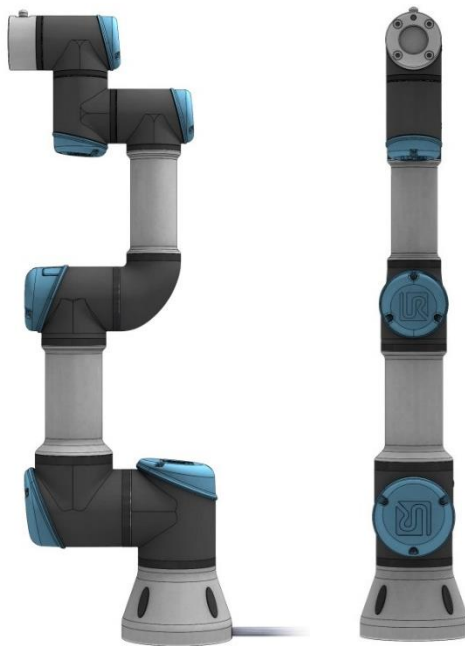
- Serrez légèrement les vis, puis serrez-les **de manière croisée à 1,3Nm**.
- Faites glisser le joint en Téflon noir en place et remettez doucement le joint plat au-dessus du joint en Téflon.
- Allez à [3.1.16 Calibrage double du](#) robot pour obtenir des instructions sur la façon d'étalonner le robot.

3.1.15 Instructions pour le calibrage d'une articulation

Après le remplacement, le calibrage de la nouvelle articulation doit trouver la position zéro correcte. Si possible (un kit de calibrage double du robot et un deuxième robot du même modèle sont disponibles) et nécessaire (la plus grande précision de position possible, et l'écart minimal de positions enseignées avant le remplacement d'articulations sont obligatoires), effectuez [3.1.16 Calibrage double du robot](#). Vous pouvez également effectuer un calibrage simple de l'articulation comme indiqué ci-dessous.

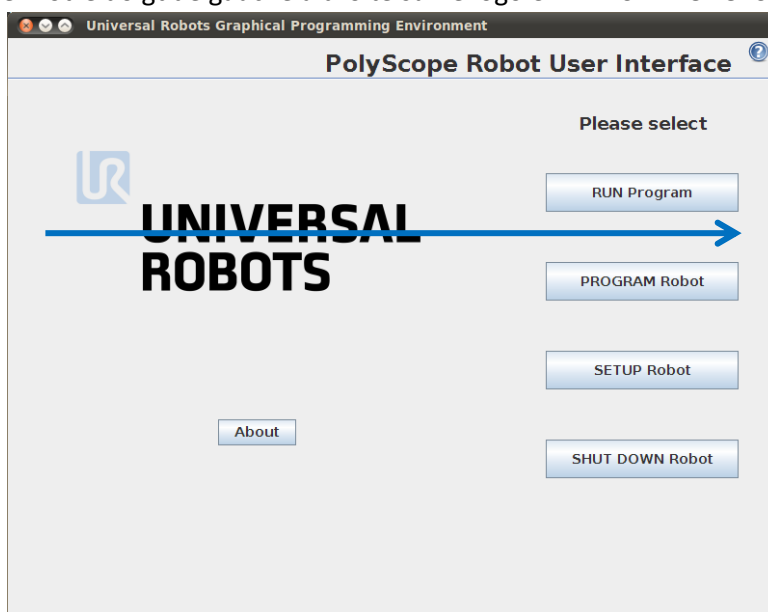
Instructions pour le calibrage d'une articulation :

1. Déplacez le robot à la position HOME (INITIALE)

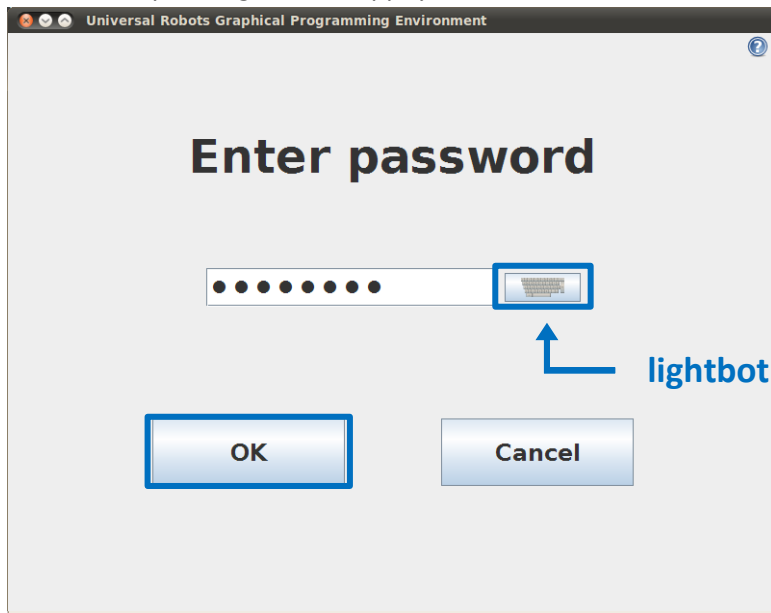


L'illustration montre la position HOME (INITIALE), qui est définie comme position zéro pour toutes les articulations.

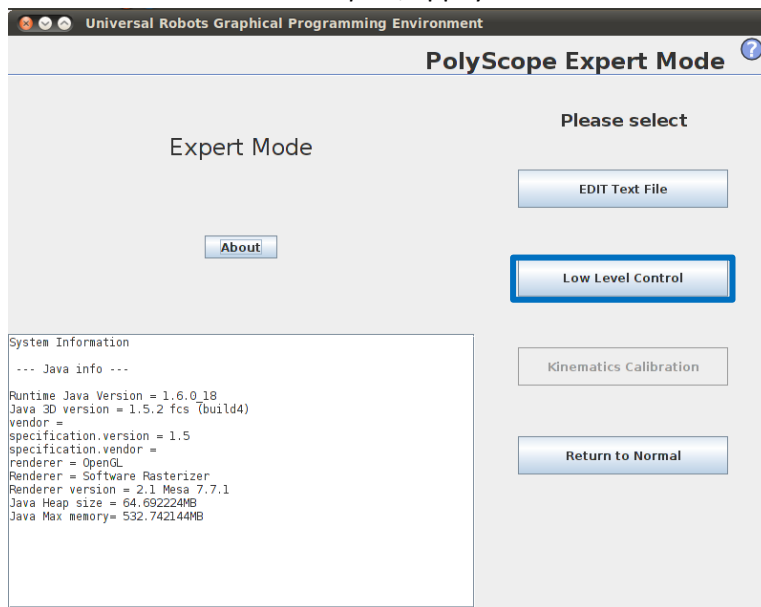
2. Passez votre doigt de gauche à droite sur le logo *UNIVERSAL ROBOTS* sur l'écran principal de PolyScope.



3. Entrez le mot de passe *lightbot* et appuyez sur *OK*.



4. Vous êtes maintenant en *mode Expert*, appuyez sur *Low Level Control* (Contrôle du niveau bas).

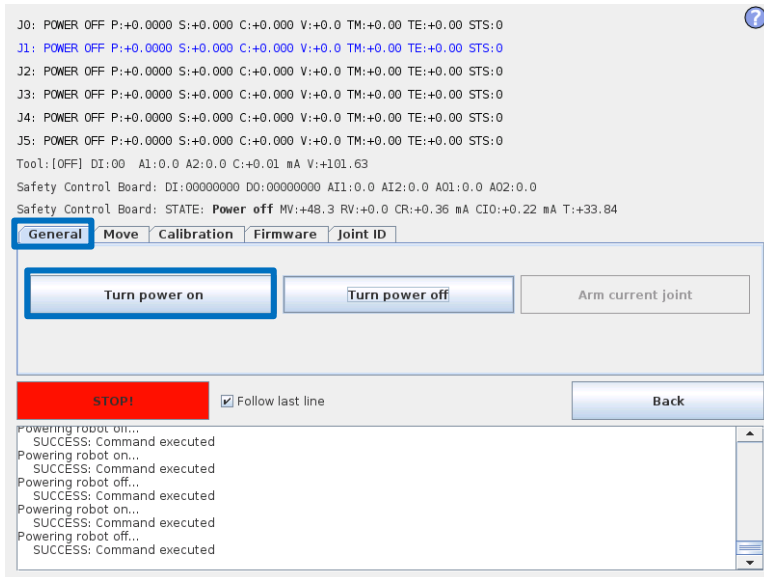


AVERTISSEMENT :

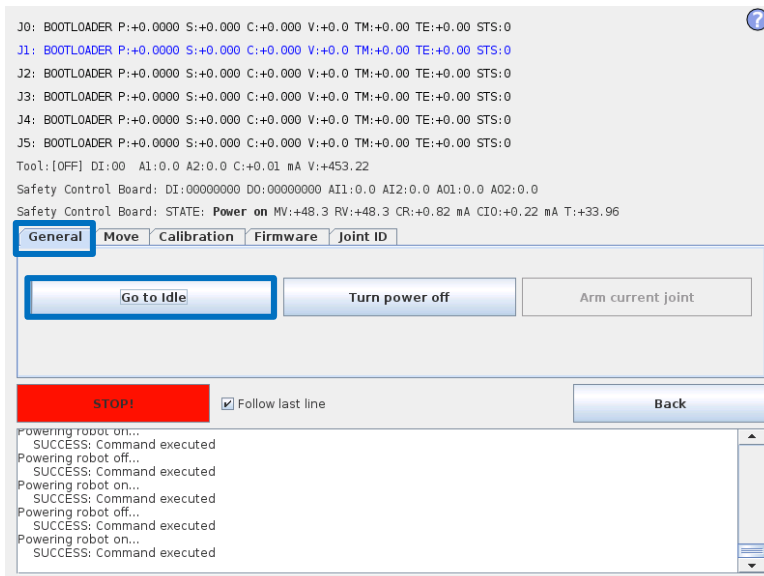
Dans Contrôle du niveau bas, seuls les paramètres de sécurité dans l'onglet Installation de Polyscope sont actifs. **L'arrêt de protection n'est PAS actif.**

Régalez tous les paramètres de sécurité à leurs réglages les plus bas avant de déplacer le robot.

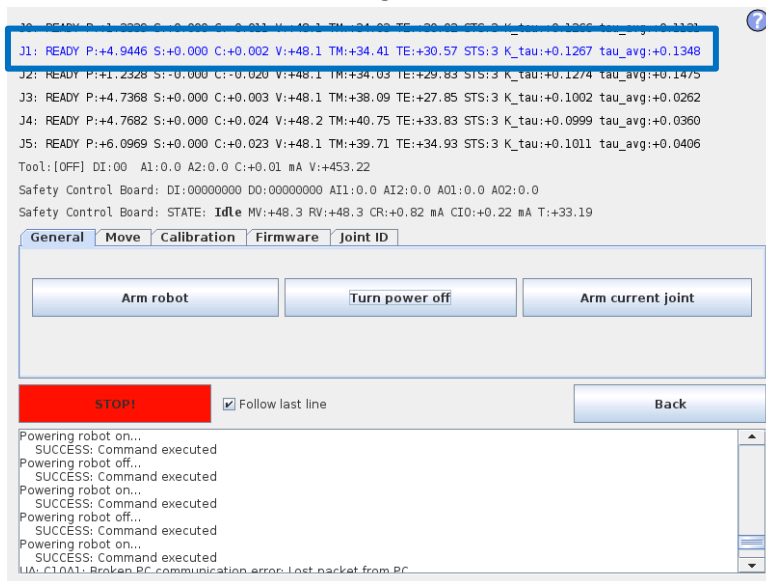
5. Appuyez sur *Turn power on (Mettre sous tension)* pour alimenter les articulations.



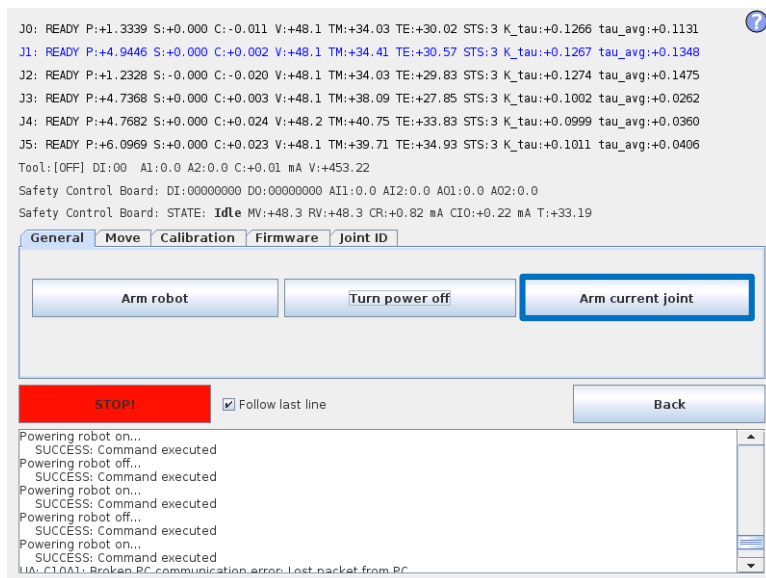
6. Appuyez sur *Go to Idle (Passer en mode Veille)* pour mettre les articulations en mode Ready (Prêt).



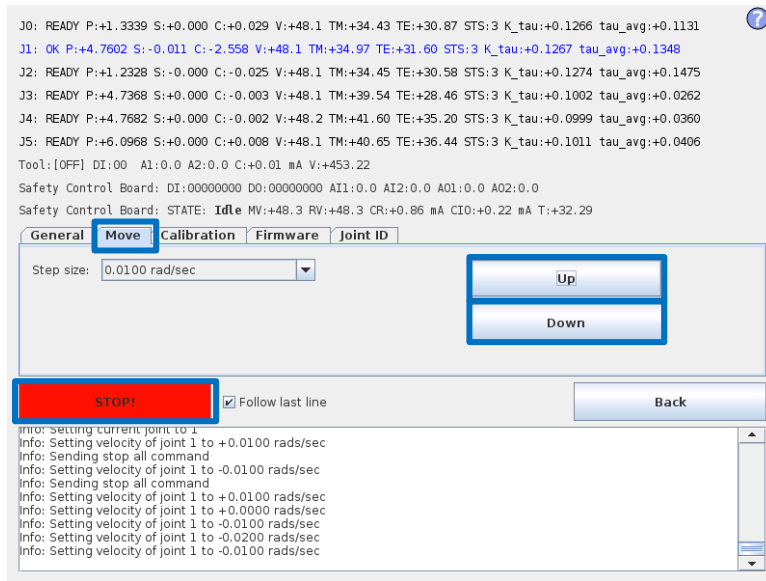
7. Sélectionnez l'articulation souhaitée en cliquant directement la ligne d'état pour cette articulation.
L'articulation sélectionnée sera surlignée en bleu.



8. Appuyez sur *Arm current joint* (Articulation actuelle du bras) pour relâcher le frein sur l'articulation sélectionnée.



Utilisez les boutons *Up (Haut)* et *Down (Bas)* dans la fenêtre *Move (Déplacer)* pour faire tourner l'articulation à la position zéro correcte selon les illustrations suivantes.
Appuyez sur *STOP* lorsque l'articulation est dans la bonne position.



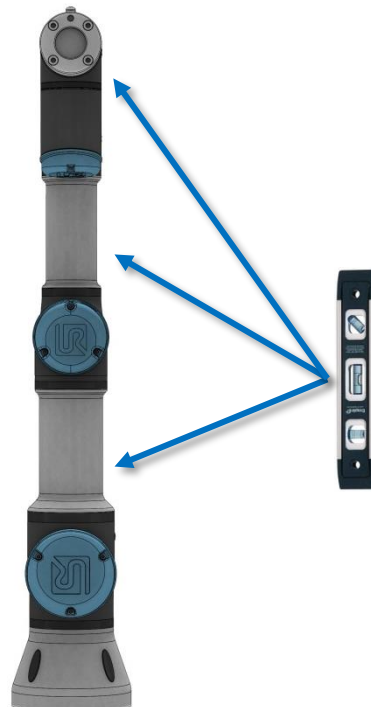
9. Illustrations de la position zéro

Base :



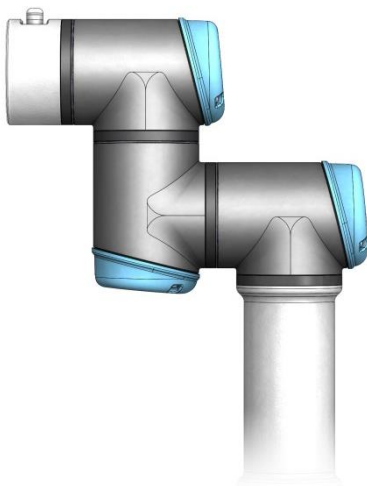
La position zéro de la base est alignée de sorte que la bride de sortie est décalée de 180 degrés à partir du supposant que la base est horizontale)

Épaule, coude, poignet 1 :



Bride zéro de sortie de l'épaule, du coude et du poignet 1 alignée verticalement (en supposant que la base est horizontale). Assurez-vous que la base du robot est horizontale, utilisez un niveau à bulle pour niveler les articulations.

Poignet 2 :



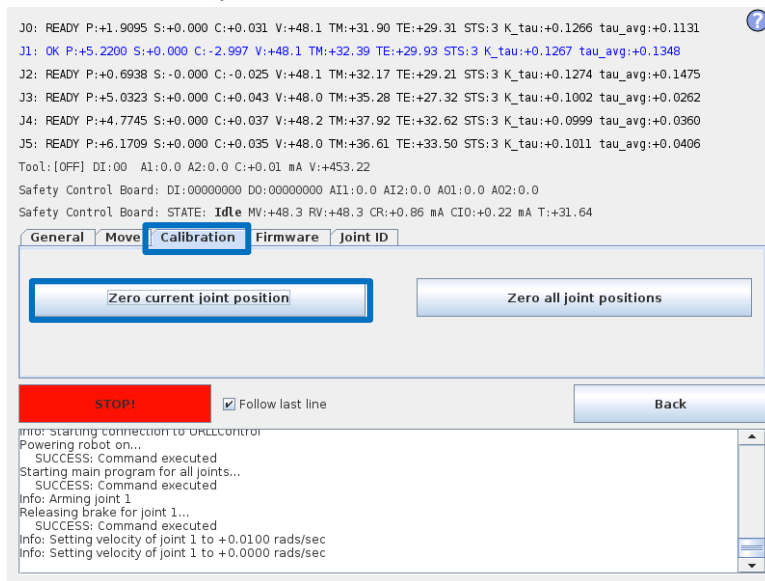
La position zéro du poignet 2 est alignée de la même manière que l'articulation de la base, avec la bride de l'outil parallèle à la bride de sortie du poignet 1.

Poignet 3 :

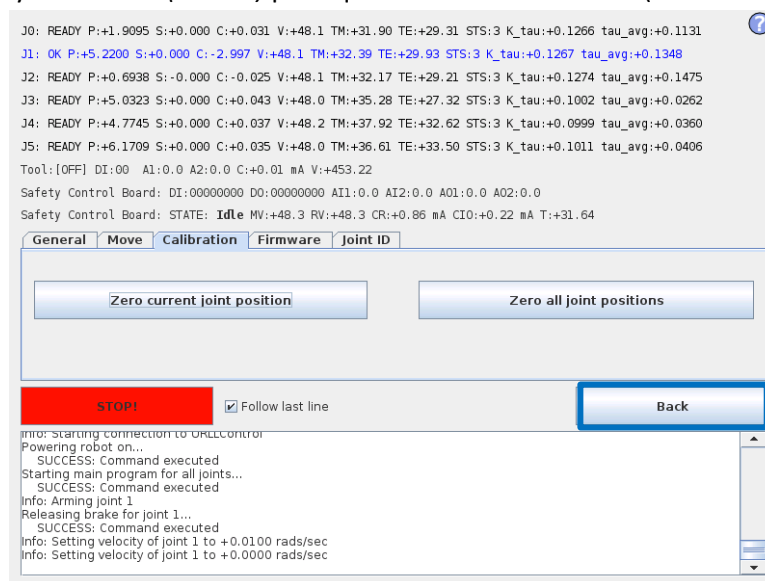


La position zéro du poignet 3 est alignée de sorte que le connecteur d'outil soit dirigé vers le haut. Montez deux boulons dans les trous de l'outil et utilisez un niveau à bulle pour aligner l'articulation.

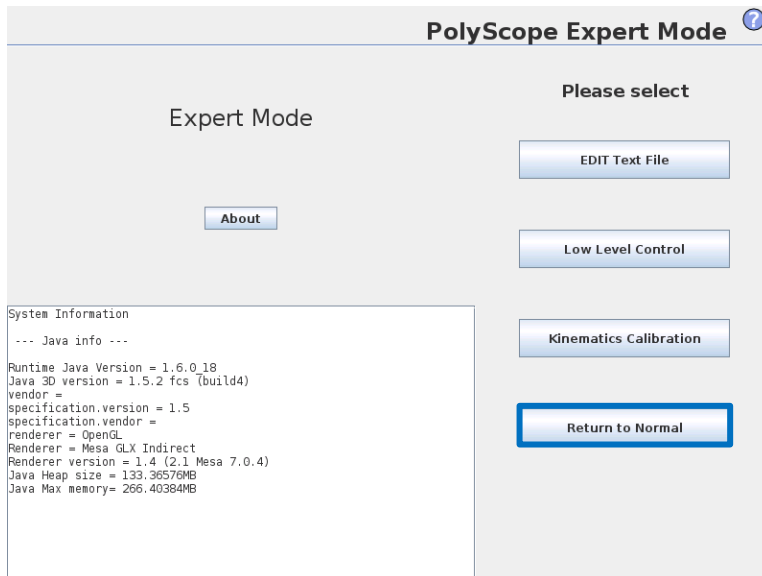
10. Sélectionnez l'onglet *Calibration (Calibrage)* et appuyez sur *Zero current joint (Position zéro de l'articulation actuelle)* pour calibrer l'articulation.



11. Appuyez sur *Back (Retour)* pour quitter Low Level Control (Contrôle de niveau bas).



12. Appuyez sur *Back (Retour)* en mode Normal.



13. Vérifiez la position zéro en déplaçant le robot à la position HOME (INITIALE). Si vous n'êtes pas satisfait de la position zéro, reprenez la procédure.

3.1.16 Calibrage double du robot

Kit de calibrage double du robot (Référence : 185500)

La procédure de calibrage double du robot étalonne le robot sur tout son espace de travail. Tous les robots sont doublement calibrés avant de quitter l'usine.

Si une articulation a été remplacée, le calibrage d'usine n'est plus valide.

Il y a 2 options :

- Effectuer un calibrage double du robot après le remplacement d'une articulation permet au robot de continuer sur la ligne de production sans modifier les points de passage dans le programme robot. Pour effectuer un calibrage double du robot, il vous faut : 2 robots (de même taille et de même génération), l'étalon de calibration et le connecteur de l'outil de calibrage. Rendez-vous sur www.universal-robots.com/support pour télécharger le manuel de calibrage en format PDF.
- Calibrage simple d'une articulation (tel que décrit dans [3.1.15 Instructions de calibrage d'une articulation](#)). Après le remplacement d'une articulation, la position zéro de l'articulation peut être ajustée mais la qualité du calibrage ne sera pas aussi bonne que celle obtenue par la méthode de Calibrage double du robot. L'ajustement des points de passage du programme sera probablement nécessaire.

3.1.17 Changement de l'ID de l'articulation

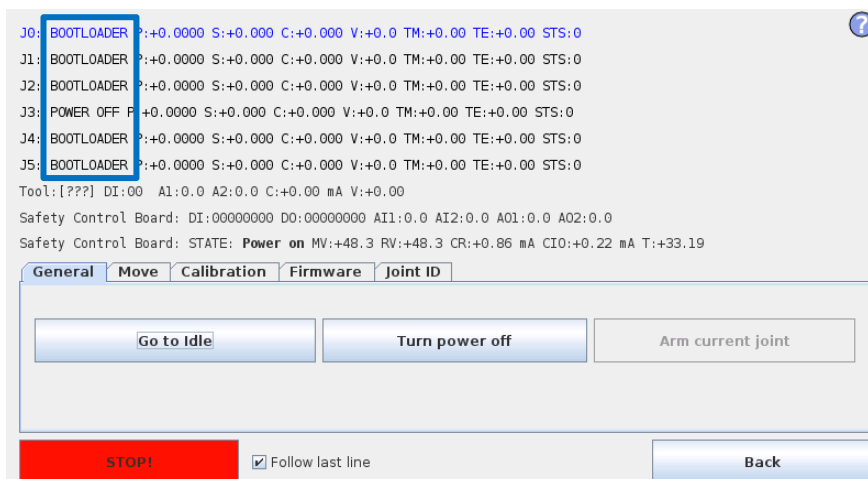
Chaque articulation possède un ID unique. Si deux articulations ayant le même ID se trouvent sur le même robot, cela causera des problèmes de communication et le robot ne sera pas en mesure de fonctionner.

ID	Articulation
J0	Base
J1	Épaule
J2	Coude
J3	Poignet 1
J4	Poignet 2
J5	Poignet 3

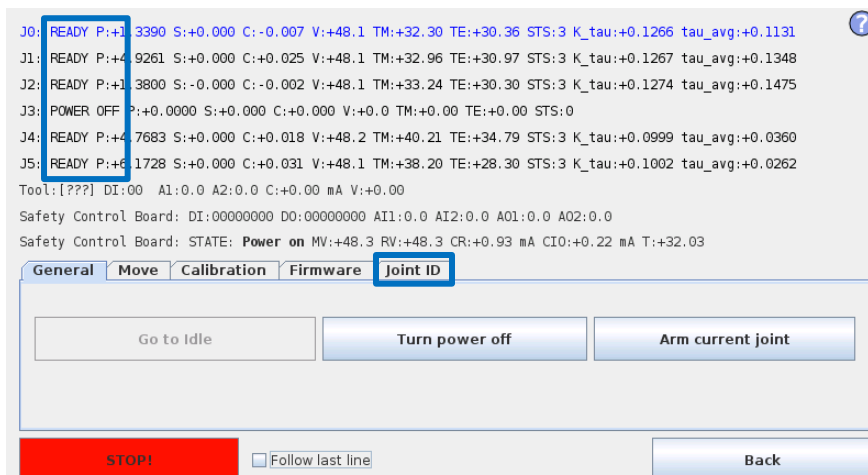
Exemple :

Le poignet 1 (J3) doit être remplacé. L'articulation de rechange est un poignet 3 (J5)

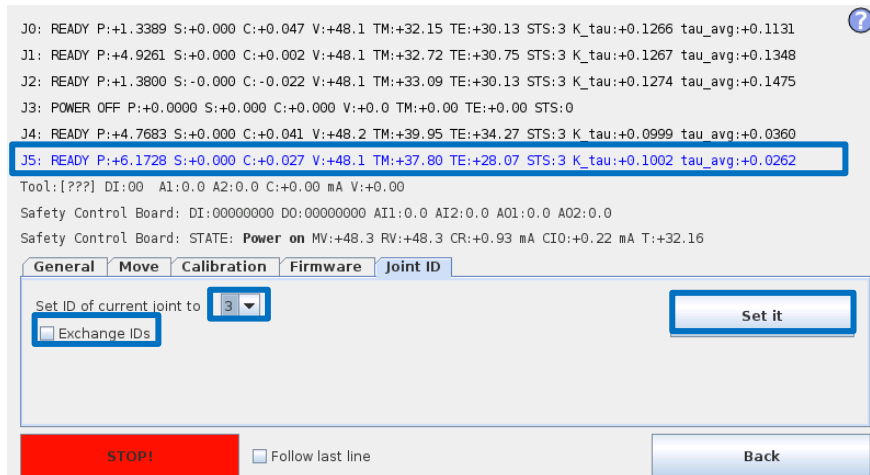
1. Débranchez l'articulation avec l'ID incorrect.
2. Entrez dans Low Level Control (Contrôle de niveau bas)
3. Appuyez sur *Turn power on (Mettre sous tension)* pour que les joints connectés entrent en mode BOOTLOADER



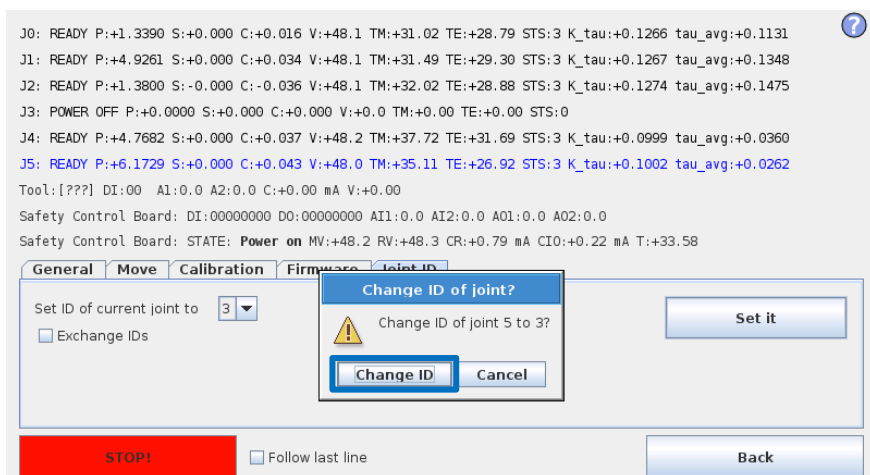
4. Appuyez sur *Go to Idle (Passer en mode Veille)* pour que les articulations connectées passent en mode READY (PRÊT)



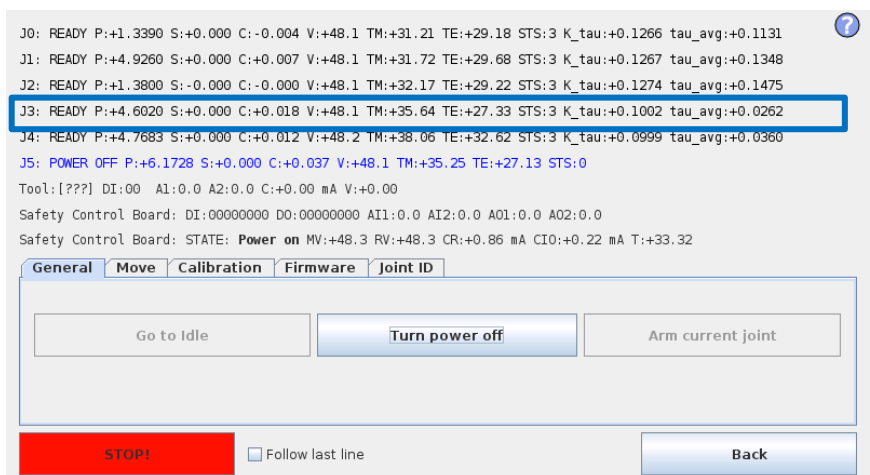
5. Sélectionnez l'onglet *Joint ID* (*ID de l'articulation*)
6. Sélectionnez *J5* (celui qu'il faut changer)
7. Décochez la case « *Exchange IDs* (*Échanger les ID*) »
8. Dans la zone de liste déroulante, sélectionnez ID n° 3
9. Appuyez sur *Set it* (*Définir*)



10. Cliquez sur *Change ID* (*Changer l'ID*) pour confirmer



11. Lorsque le robot sera remis sous tension, J5 sera affiché à la place de J3.



3.1.18 Adaptation des articulations de rechange

Le UR3 dispose d'articulations de trois tailles différentes :

Les articulations de rechange recommandées pour UR3 sont marquées par :

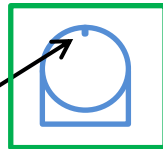


Robot :

UR3

Poignet 3 : ID = 5 Taille 0

Repère d'alignement



Pour utiliser une articulation du poignet 3 comme poignet 1 ou poignet 2, il est nécessaire de modifier l'articulation.

Voir [3.1.19 Utilisation du poignet 3 comme](#)

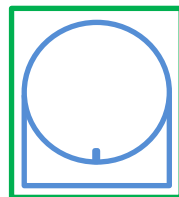
Poignet 2 : ID = 4 Taille 0



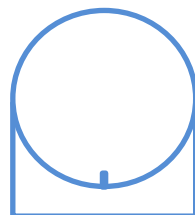
Poignet 1 : ID = 3 Taille 0



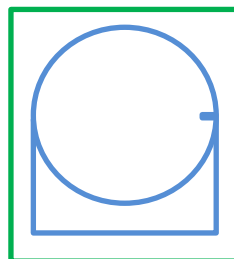
Coude : ID = 2 Taille 1



Épaule : ID = 1 Taille 2



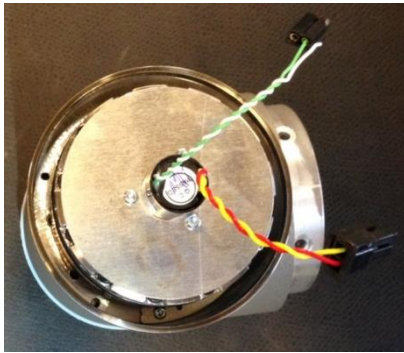
Base : ID = 0 Taille 2



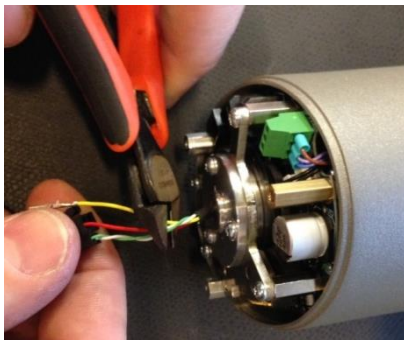
3.1.19 Utilisation du poignet 3 comme poignet 1 ou poignet 2

1. Les pièces mécaniques doivent être remplacées.
2. L'orientation de la bride de sortie doit être modifiée
3. L'ID de l'articulation doit être modifiée.

Respectez les directives ESD pour la modification du poignet, voir : [3.0.0 Manipulation des pièces sensibles à l'ESD](#)



Le poignet 3 dispose d'une bague collectrice pour la rotation infinie du support de montage de l'outil.



Coupez les fils de la bague collectrice



Dévissez la bague collectrice
(Utilisez un tournevis T8)



Retirez délicatement la bague collectrice



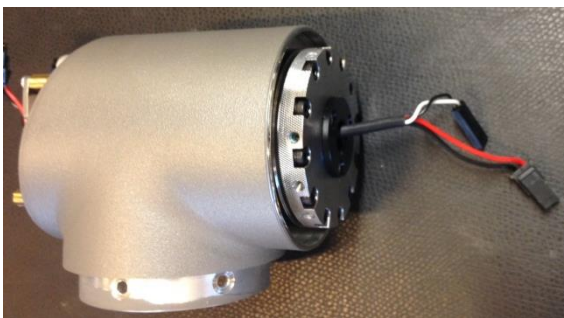
Bague collectrice enlevée avec les vis

Pièces pour les poignets 1 et 2



Fixez la protection en plastique.

(Utilisez un tournevis T6, couple 0,32 Nm)



Faites passer les fils à travers le joint et fixez-les puis, montez les connecteurs de communication et d'alimentation.

Il n'y a aucun serre-câble pour cette articulation.

N.B : Tirez doucement sur chaque fil pour être sûr qu'il est bien fixé dans la partie en plastique du connecteur.

Ajustez l'orientation de l'articulation. Voir : [3.1.15 Instructions pour le calibrage d'une articulation](#)

Modification de l'ID de l'articulation Voir [3.1.17 Changement de l'ID](#) de l'articulation

3.1.20 Guide d'installation du faisceau de fils

Général

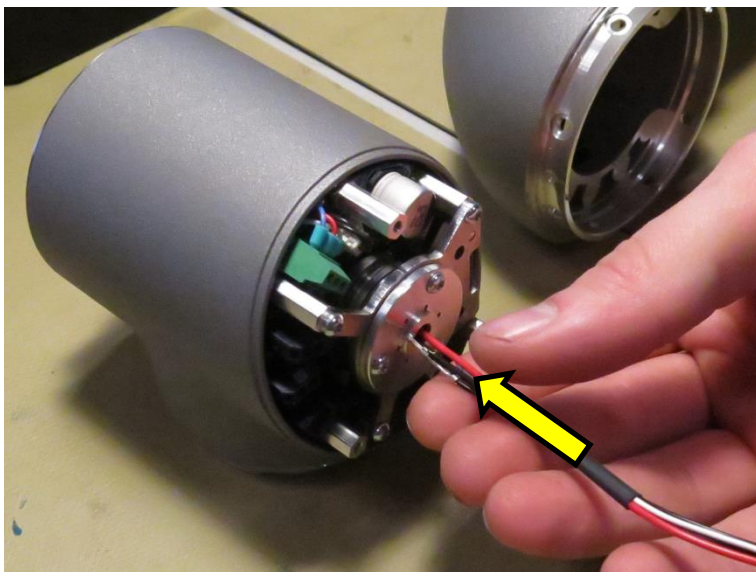
À l'instar du kit de faisceau de fils pour la taille d'articulation correcte, les outils ESD approuvés ci-dessous sont recommandés pour ce remplacement :

- Outil pour appuyer les broches
- Mini pince à nez plat
- Tendeur et outil de coupe pour le serre-câble
- Petit tournevis plat
- Brucelles
- Pince à sertir pour les cosses de câble

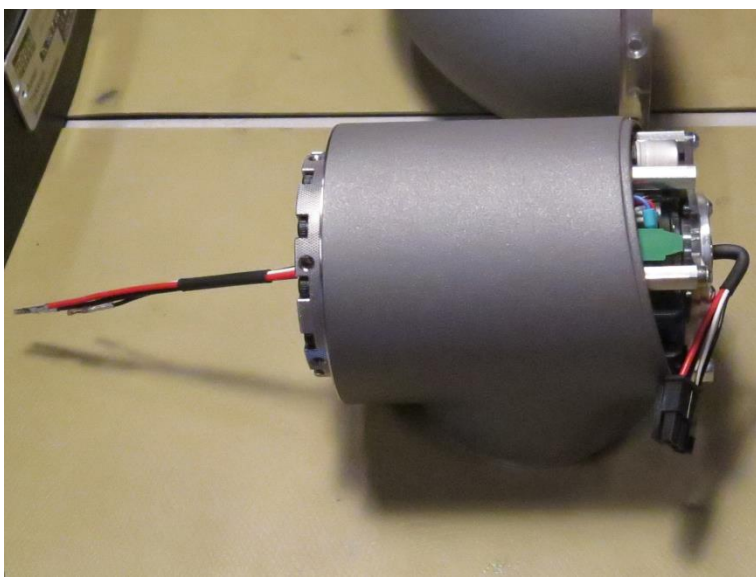
Temps prévu : 20 mn (temps de démontage de l'articulation non inclus)

Taille 0 – Numéro de pièce : 103500

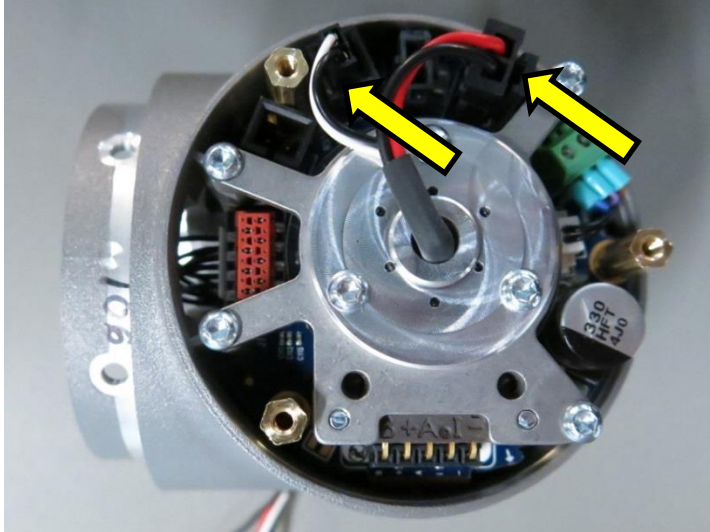
Remarque : le poignet 3 doit être envoyé à UR pour réparation



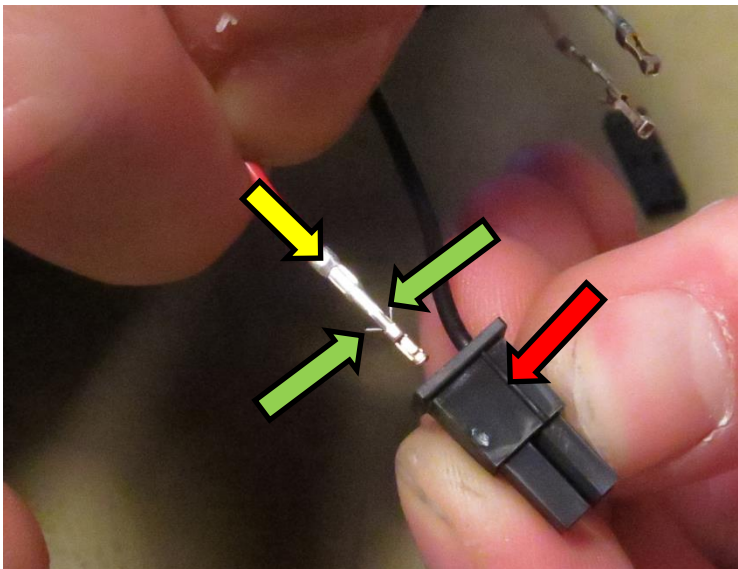
- Insérez le faisceau de fils comme indiqué sur la photo



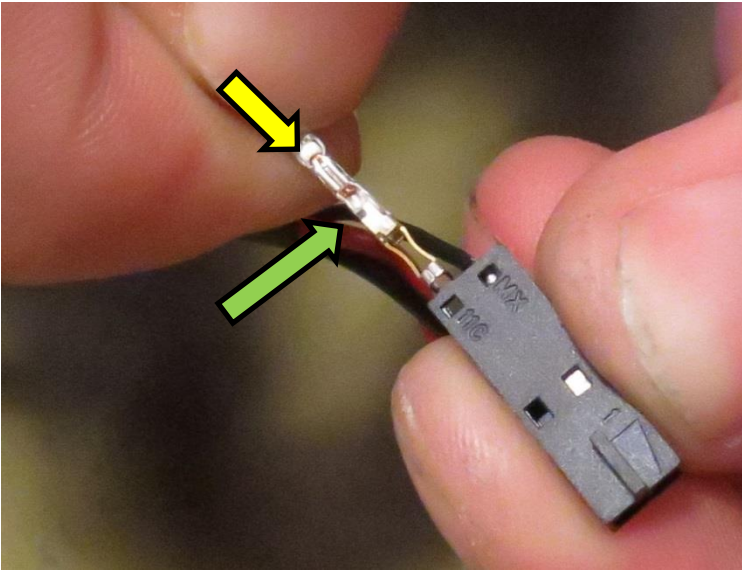
- Vous devrez obtenir un résultat comme celui présenté sur la photo.



- Branchez la fiche d'alimentation et de communication – voir l'exemple photo

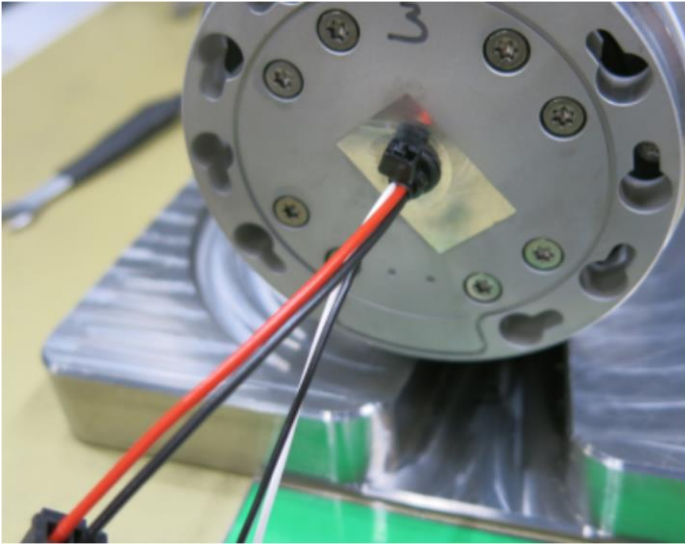


- Prenez le connecteur d'alimentation :
- Lors de l'insertion des broches du connecteur, assurez-vous que les ardillons, indiqués par des flèches vertes, sont situés comme indiqué sur la photo. Sinon, ils ne seront pas accrochés à l'intérieur du connecteur et tomberont.
- Insérez la broche du connecteur noir dans le trou de la fiche marqué par une ligne – également représenté avec la flèche rouge. Rappelez-vous d'orienter les ardillons comme décrit ci-dessus.
- Insérez le connecteur rouge dans l'autre trou de la fiche.
- Quand cela est fait, vérifiez que les broches des connecteurs sont fermement accrochés à l'intérieur de la fiche en tirant doucement sur les fils.
- Si ce n'est pas le cas, vérifiez que l'orientation de: ardillons est correcte. Si elles sont insérées correctement, utilisez un outil pour appuyer sur les broches, ceci afin de vous assurer qu'elles son poussées à fond.

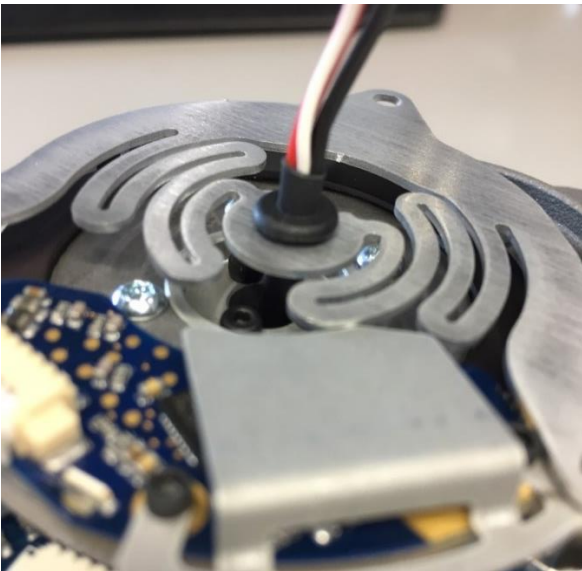


- Prenez le connecteur de communication :
- Lors de l'insertion des broches du connecteur, assurez-vous que les ardillons, indiqués par des flèches vertes, sont situés comme indiqué sur la photo. Sinon, ils ne seront pas accrochés à l'intérieur du connecteur et tomberont.
- Insérez la broche du connecteur noir dans le trou de la fiche marqué « MX ». Rappelez-vous d'orienter les ardillons comme décrit ci-dessus. Vous entendrez un « clic » une fois qu'elle sera insérée correctement.
- Insérez la broche du connecteur blanc dans l'autre trou de la fiche.
- Quand cela est fait, vérifiez que les broches des connecteurs sont fermement accrochés à l'intérieur de la fiche en tirant doucement sur les fils.
- Si ce n'est pas le cas, vérifiez que l'orientation des ardillons est correcte. Si elles sont insérées correctement, utilisez un outil pour appuyer sur les broches, ceci afin de vous assurer qu'elles sont poussées à fond

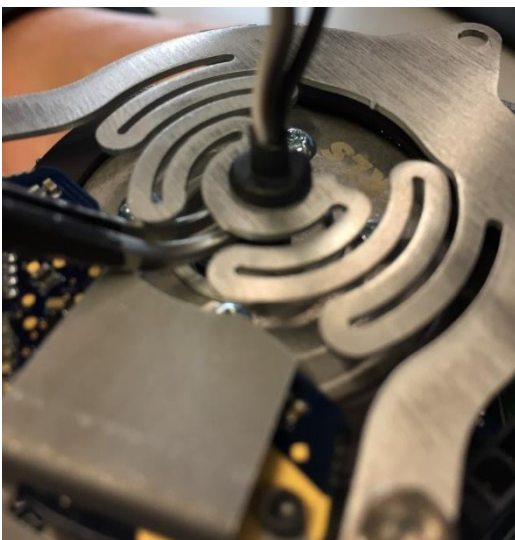
Taille 1 – Numéro de pièce : 103501



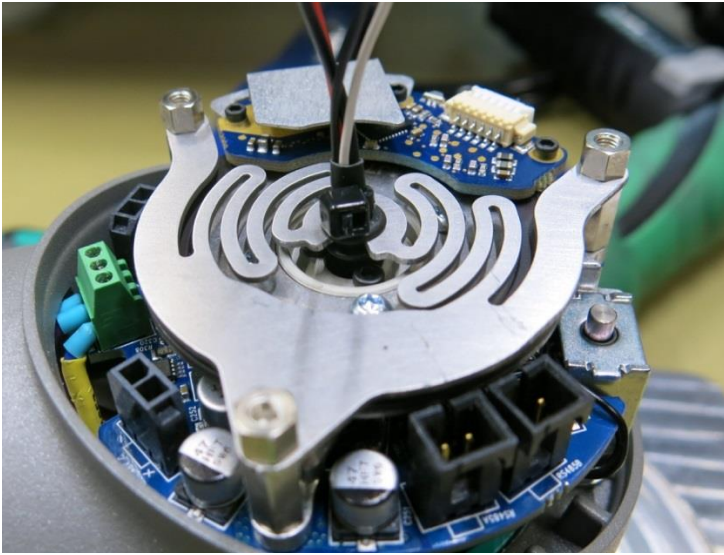
- Insérez le faisceau de fils comme illustré sur la photo à l'aide du serre-câble en direction de la bride.



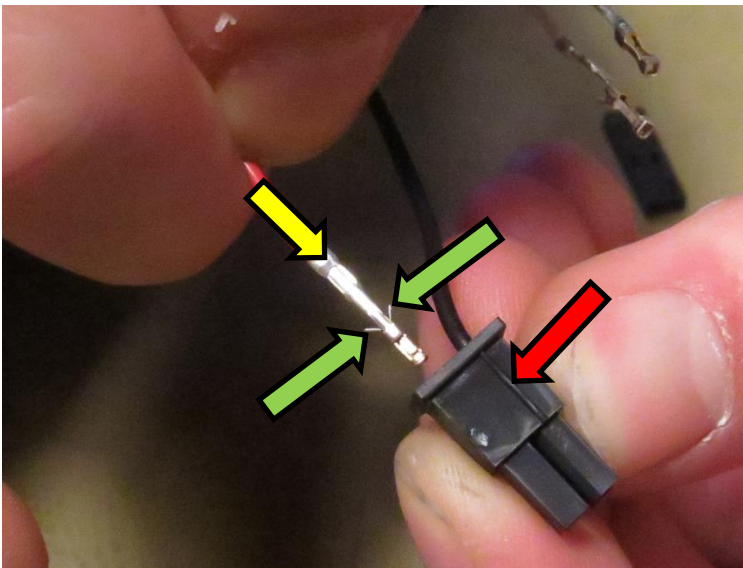
- Fixez le passe-fil dans la plaque flexible à l'aide des brucelles ou d'une mini pince à nez plat.



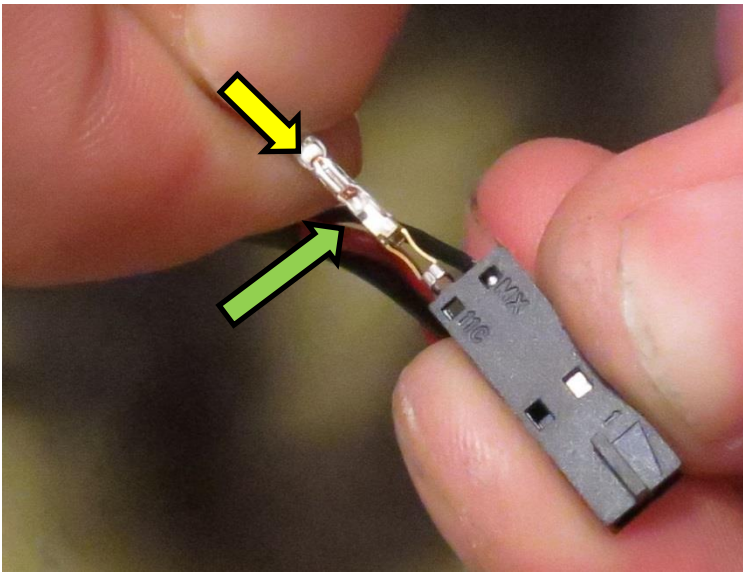
- Tenez la partie thermorétractable avec les brucelles tout en faisant coulisser le passe-fil.



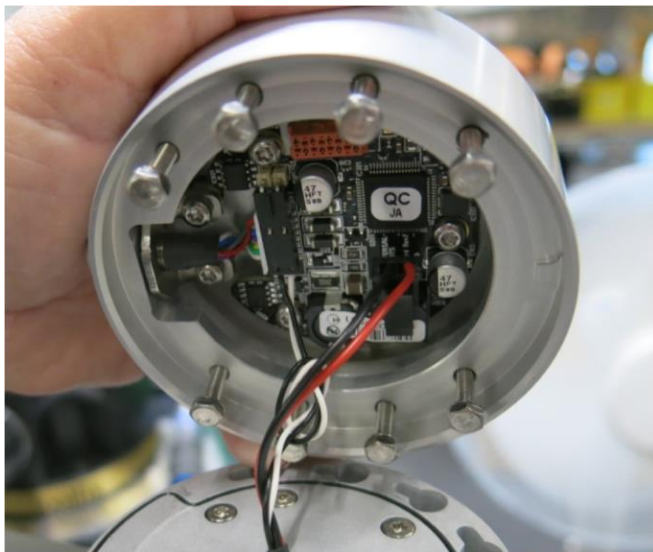
- Fixez un serre-câble au-dessus du passe-fil.
- Serrez et coupez avec le serre-câble.



- Prenez le connecteur d'alimentation :
- Lors de l'insertion des broches du connecteur, assurez-vous que les ardillons, indiqués par des flèches vertes, sont situés comme indiqué sur la photo. Sinon, ils ne seront pas accrochés à l'intérieur du connecteur et tomberont.
- Insérez la broche du connecteur noir dans le trou de la fiche marqué par une ligne – également représenté avec la flèche rouge. Rappelez-vous d'orienter les ardillons comme décrit ci-dessus.
- Insérez le connecteur rouge dans l'autre trou de la fiche.
- Quand cela est fait, vérifiez que les broches des connecteurs sont fermement accrochés à l'intérieur de la fiche en tirant doucement sur les fils.
- Si ce n'est pas le cas, vérifiez que l'orientation des ardillons est correcte. Si elles sont insérées correctement, utilisez un outil pour appuyer sur les broches, ceci afin de vous assurer qu'elles sont poussées à fond.

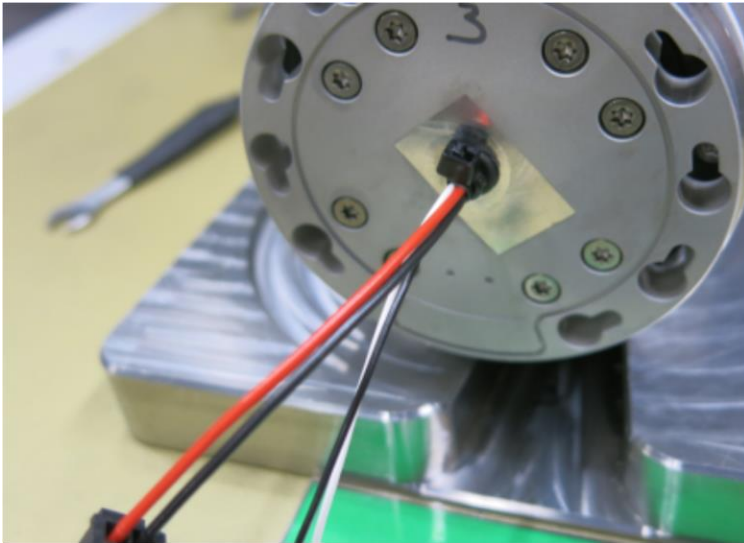


- Prenez le connecteur de communication :
- Lors de l'insertion des broches du connecteur, assurez-vous que les ardillons, indiqués par des flèches vertes, sont situés comme indiqué sur la photo. Sinon, ils ne seront pas accrochés à l'intérieur du connecteur et tomberont.
- Insérez la broche du connecteur noir dans le trou de la fiche marqué « MX ». Rappelez-vous d'orienter les ardillons comme décrit ci-dessus. Vous entendrez un « clic » une fois qu'elle sera insérée correctement.
- Insérez la broche du connecteur blanc dans l'autre trou de la fiche.
- Quand cela est fait, vérifiez que les broches des connecteurs sont fermement accrochés à l'intérieur de la fiche en tirant doucement sur les fils.
- Si ce n'est pas le cas, vérifiez que l'orientation des ardillons est correcte. Si elles sont insérées correctement, utilisez un outil pour appuyer sur les broches, ceci afin de vous assurer qu'elles sont poussées à fond.

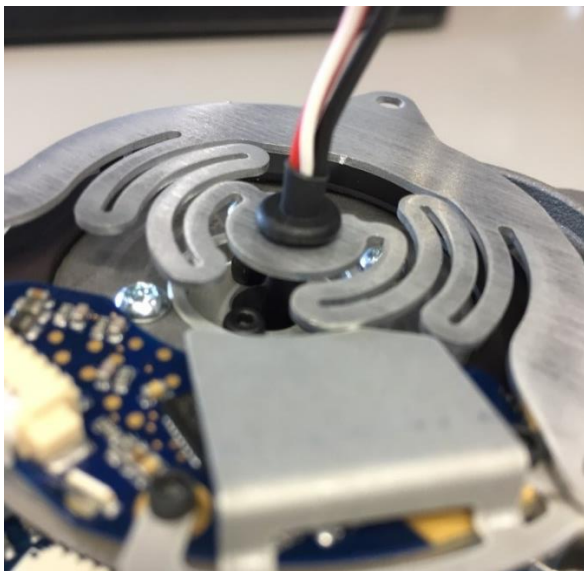


- Lors de la connexion à la bride de l'outil, vous devrez faire un nœud lâche, sur le fil de communication, afin de le raccourcir. Cela réduira le risque de pincer le fil.

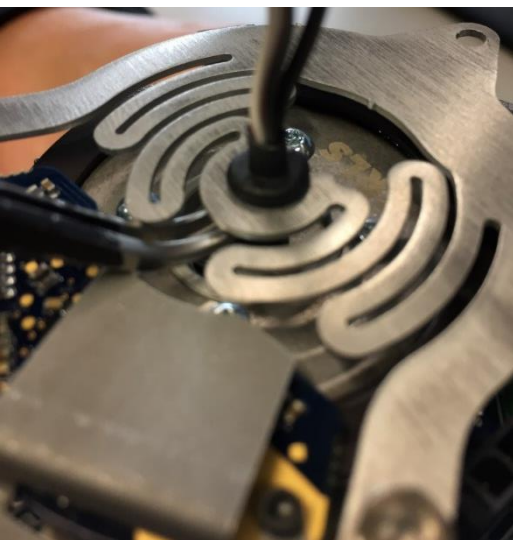
Taille 2 – Numéro de pièce : 103502



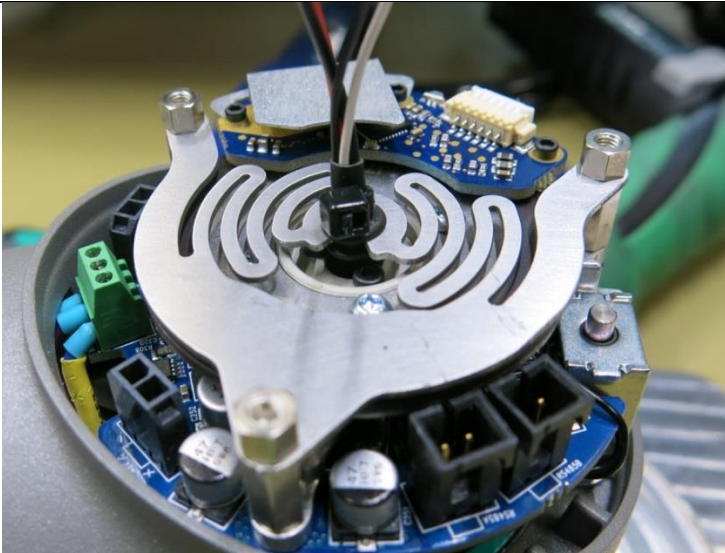
- Insérez le faisceau de fils comme illustré sur la photo à l'aide du serre-câble en direction de la bride.



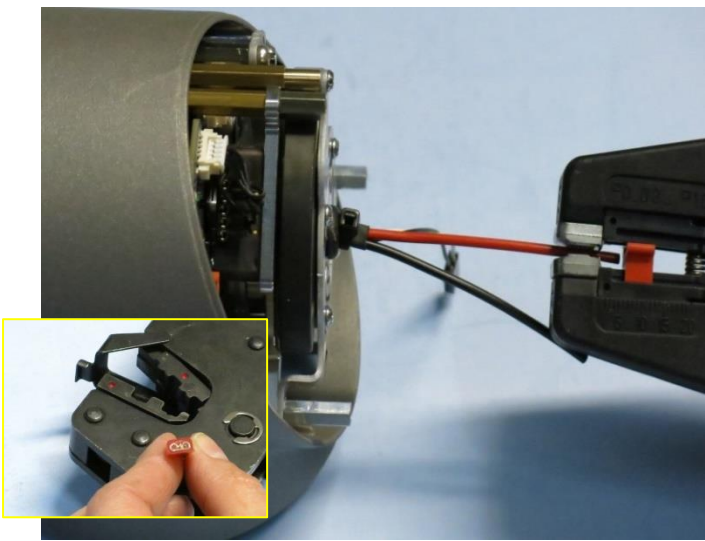
- Fixez le passe-fil dans la plaque flexible à l'aide des brucelles ou d'une mini pince à nez plat.



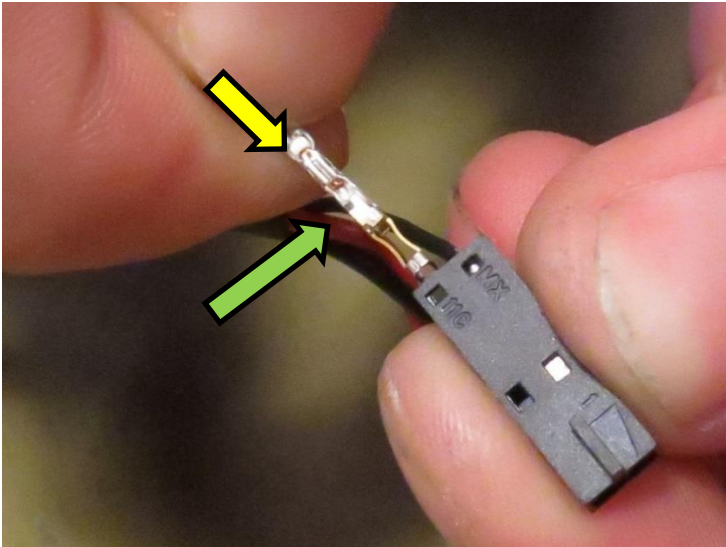
- Tenez la partie thermorétractable avec les brucelles tout en faisant coulisser le passe-fil.



- Fixez un serre-câble au-dessus du passe-fil.
- Serrez et coupez avec le serre-câble.



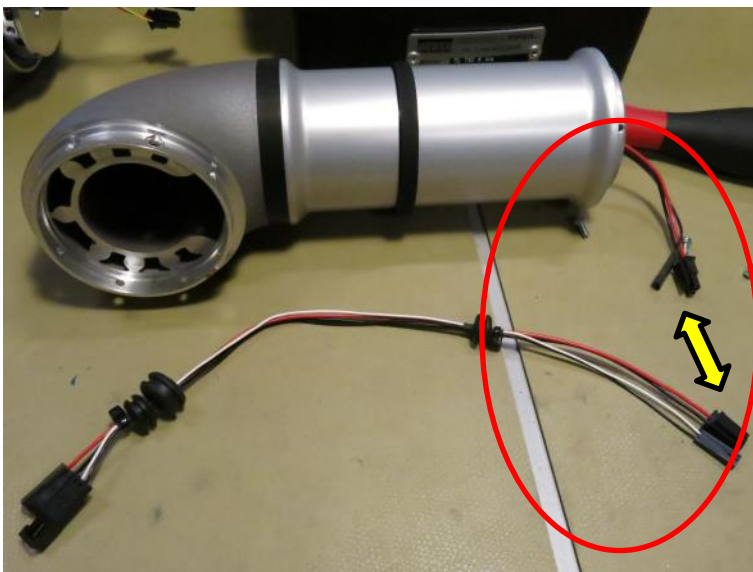
- Les deux câbles d'alimentation (deux fils plus épais, rouge et noir) doivent être dénudés (environ 5 mm).
- Fixez les cosse de câble
- Utilisez l'outil de serrage tel que décrit par le fabricant.
- Assurez-vous que le câble est sécurisé dans les cosse de câble.



- Prenez le connecteur de communication :
- Lors de l'insertion des broches du connecteur, assurez-vous que les arpillons, indiqués par des flèches vertes, sont situés comme indiqué sur la photo. Sinon, ils ne seront pas accrochés à l'intérieur du connecteur et tomberont.
- Insérez la broche du connecteur noir dans le trou de la fiche marqué « MX ».
- Rappelez-vous d'orienter les arpillons comme décrit ci-dessus. Vous entendrez un « clic » une fois qu'elle sera insérée correctement.
- Insérez la broche du connecteur blanc dans l'autre trou de la fiche.
- Quand cela est fait, vérifiez que les broches des connecteurs sont fermement accrochés à l'intérieur de la fiche en tirant doucement sur les fils.
- Si ce n'est pas le cas, vérifiez que l'orientation des arpillons est correcte. Si elles sont insérées correctement, utilisez un outil pour appuyer sur les broches, ceci afin de vous assurer qu'elles sont poussées à fond.

Bras inférieur - Numéro de pièce : 103508

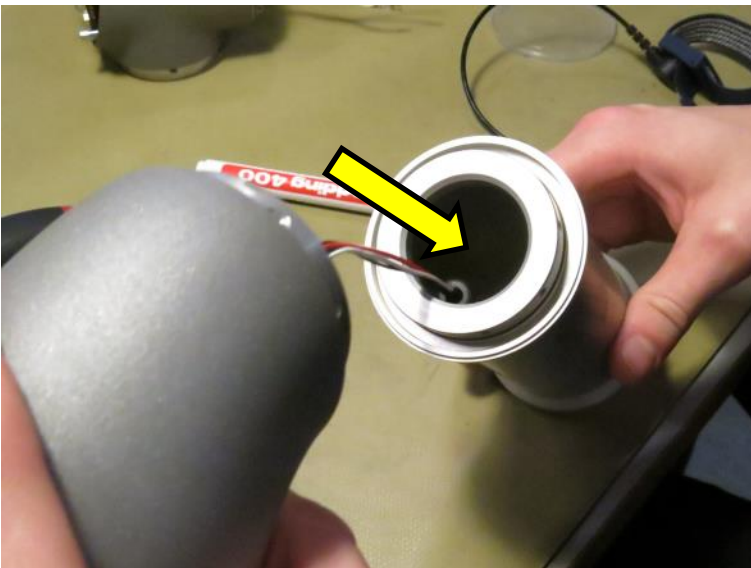
Remarque : Le kit de faisceau de fils du bras inférieur contient le faisceau de fils pour plusieurs types de robots. Assurez-vous d'utiliser la bonne longueur.



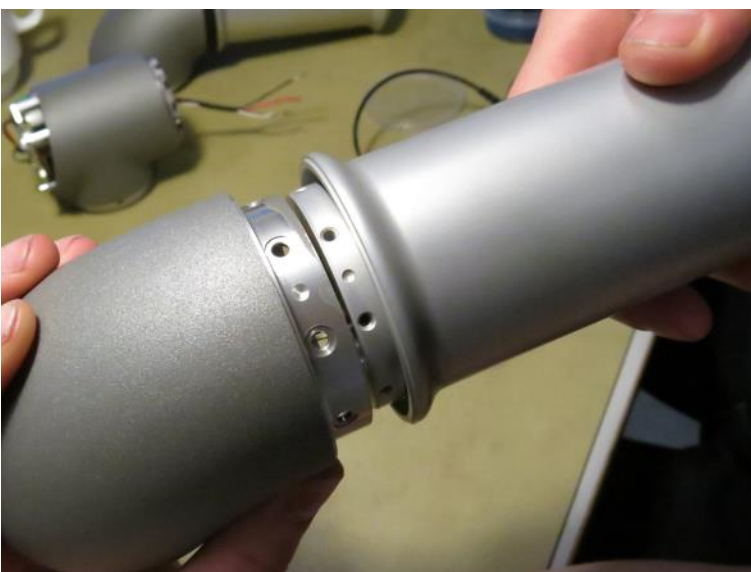
- Pour monter un nouveau faisceau de fils dans le bras inférieur UR3, il est recommandé d'enlever le coude. Cela devrait rendre le travail plus facile.
 - Le faisceau de fils est différent à chaque extrémité et doit être inséré correctement.
- Il est important que la longue section de fil après le petit passe-fil soit comme indiqué sur la photo.



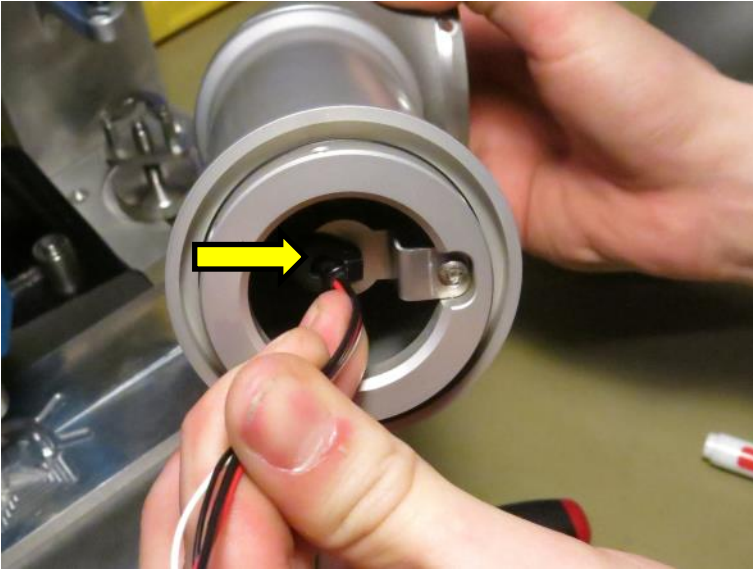
- Avec le coude démonté, le gros passe-fil doit être placé à l'extrémité comme indiqué sur la photo, s'il n'est pas déjà monté.



- Faites glisser la partie longue des fils vers le bas, le long du bras inférieur.



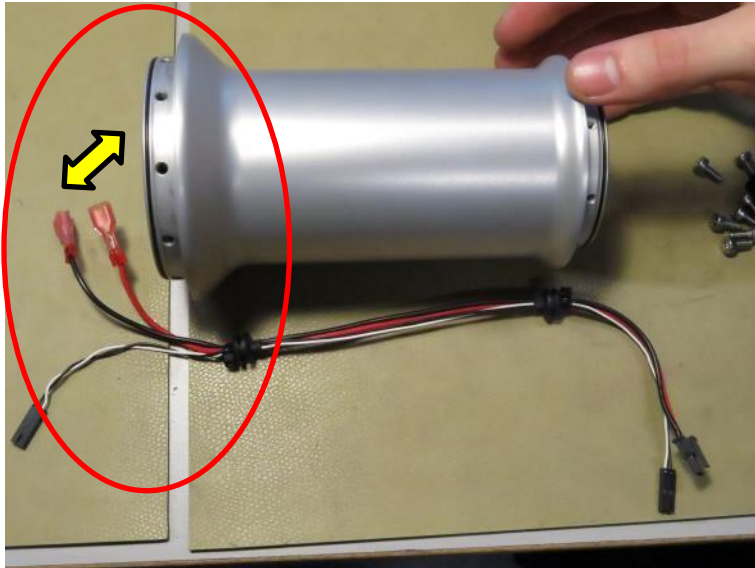
- Branchez le coude et le bras inférieur. Consultez le manuel de service pour plus de détails sur la procédure.



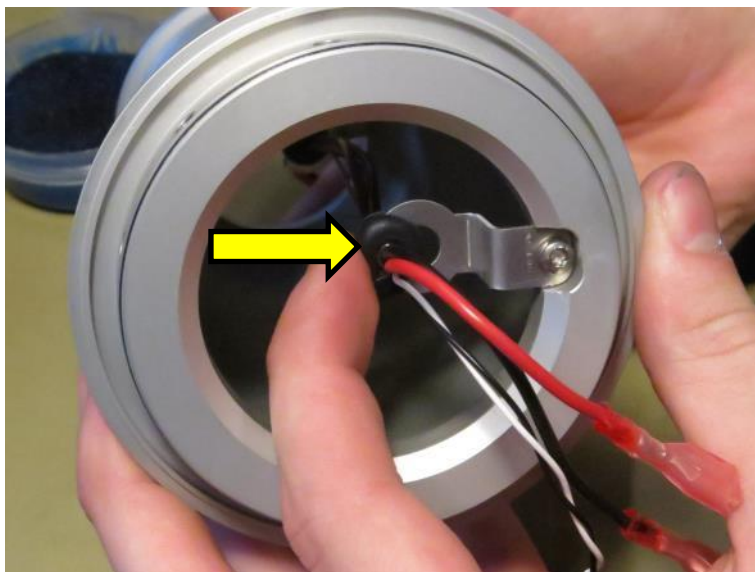
- Le petit passe-fil doit maintenant être appuyé sur le support.

Bras inférieur – Numéro de pièce : 103509

Remarque : Le kit de faisceau de fils du bras inférieur contient le faisceau de fils pour plusieurs types de robots. Assurez-vous d'utiliser la bonne longueur.




- Faites glisser le faisceau de fils à travers le bras supérieur à l'aide des deux cosses de câble rouges jusqu'à l'extrémité du bras supérieur qui a un petit diamètre.



- Poussez le passe-fil sur le support.

3.2 Contrôleur

3.2.1 Remplacement de la carte mère 3.1

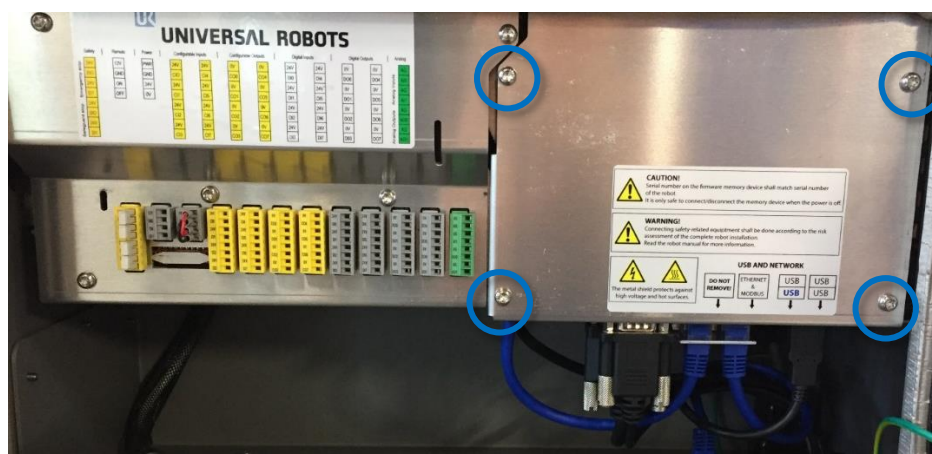
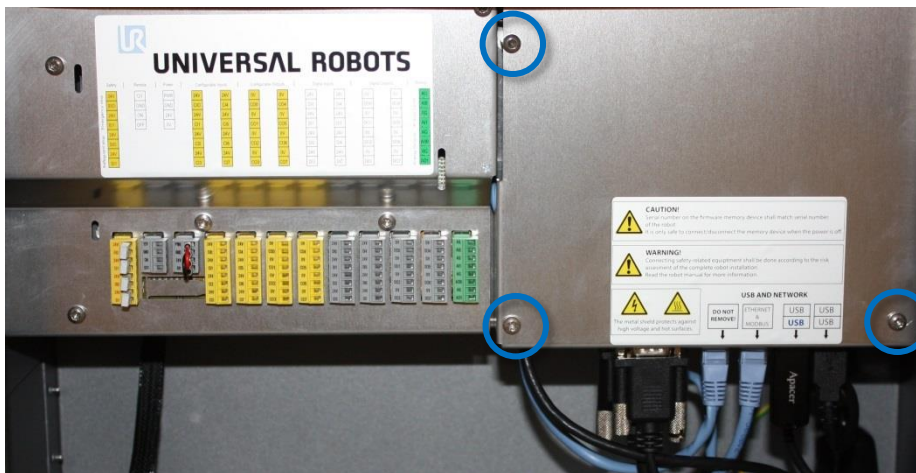


AVERTISSEMENT :
 Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est **IMPORTANT** d'effectuer un arrêt complet.
 Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

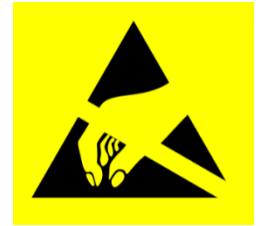
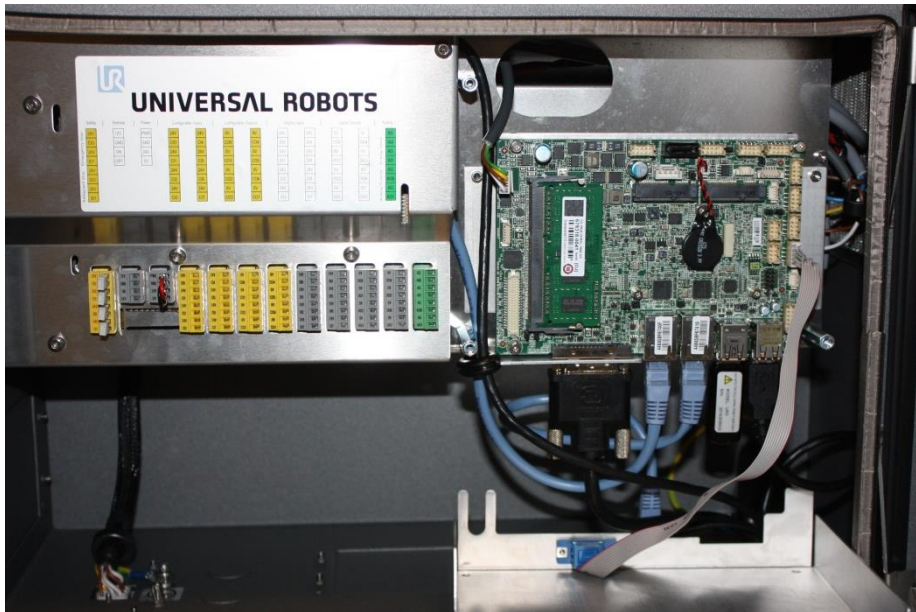
Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la Section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)

Comment remplacer la carte mère 3.1

1. Arrêtez le contrôleur et débranchez le câble d'alimentation, ouvrez l'armoire de commande et retirez les 3 vis Torx (4 vis sur le contrôleur de fusion)

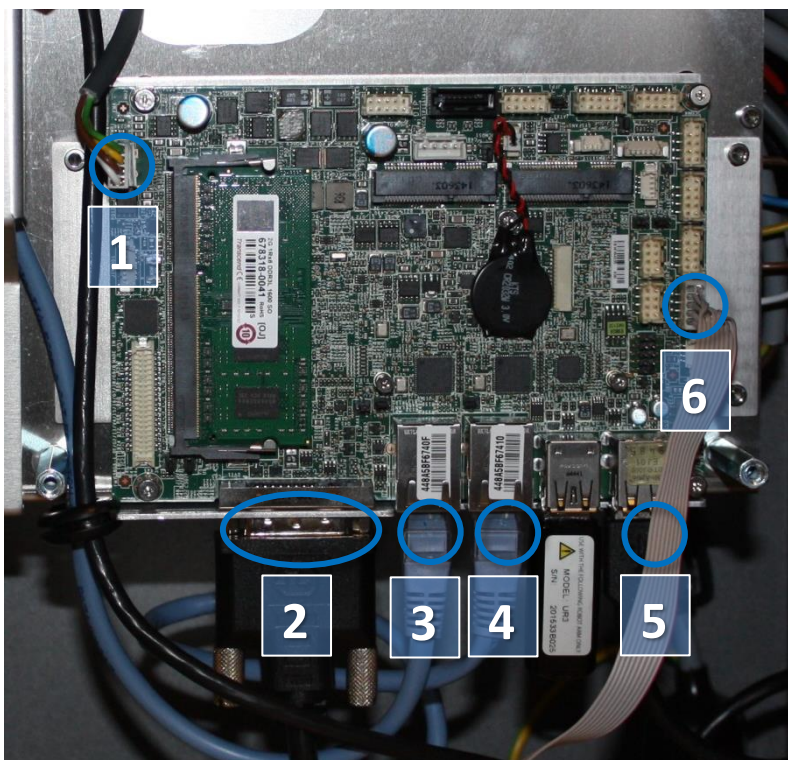


2. Retirez la plaque de protection en aluminium

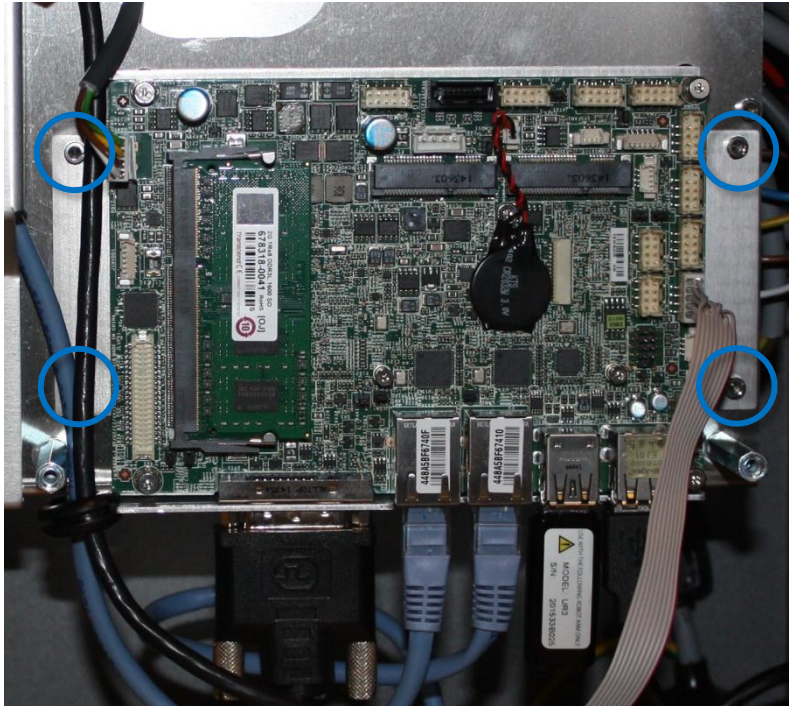


3. Débranchez les connexions de câbles de la carte mère :

1. Fiche blanche avec des fils blanc, brun, jaune et vert, 12 V
2. Câble DVI pour l'écran du pendentif d'apprentissage
3. Câble Ethernet relié à la carte de commande de sécurité SCB
4. Câble Ethernet relié au connecteur externe
5. Câble USB noir pour connecteur USB du pendentif d'apprentissage
6. Câble plat gris pour connexion RS232 à l'écran tactile du pendentif d'apprentissage



4. Enlevez les 4 vis des 2 supports de retenue




5. Remplacez la carte mère.

6. Insérez les 6 câbles dans les connecteurs appropriés. Prêtez une attention particulière au câble Ethernet relié à la carte de commande de sécurité. Il doit être relié au connecteur approprié sur la carte mère

7. Réinstallez la clé USB pour le logiciel système UR.

8. Remplacez soigneusement la plaque de protection en aluminium ; assurez-vous de la monter correctement et de la fixer avec les 3 vis

3.2.2 Remplacement de la carte de commande de sécurité



AVERTISSEMENT :

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est **IMPORTANT** d'effectuer un arrêt complet.

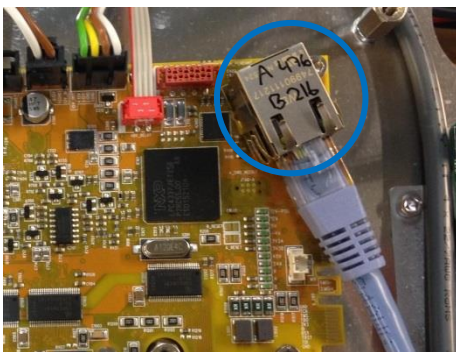
Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)



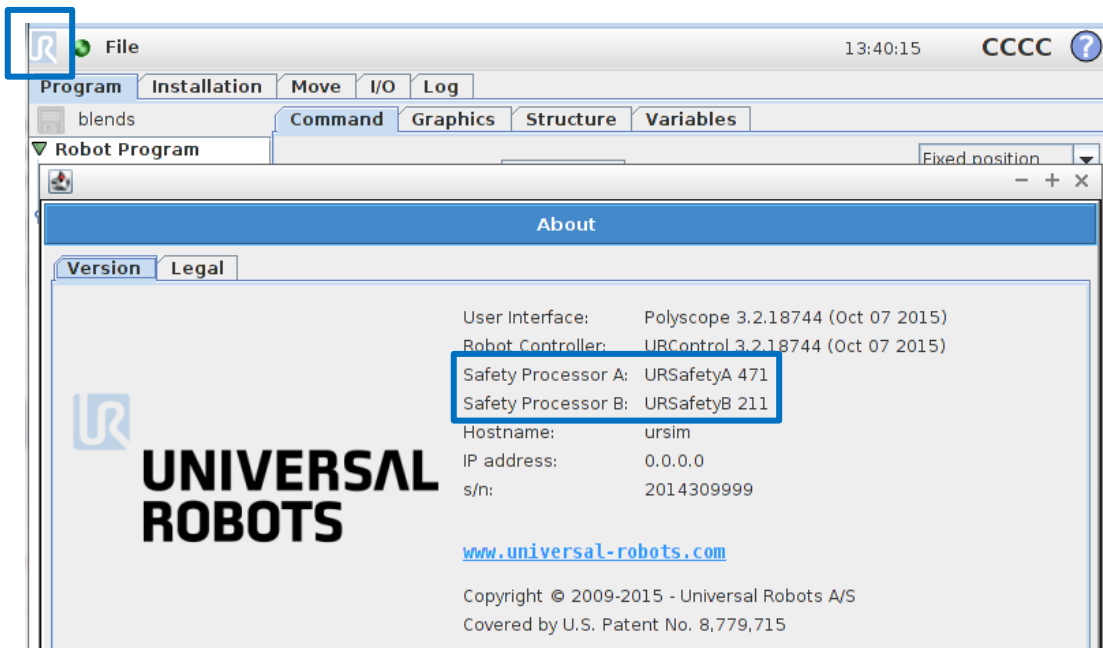
Pour remplacer la carte de commande de sécurité dans le contrôleur :

1. Vérifiez que la version du logiciel du robot n'est pas plus ancienne que la version du firmware de la SCB.
Si tel est le cas, l'erreur C203A0 sera affichée.
La version du firmware de la SCB se trouve sur le connecteur Ethernet.

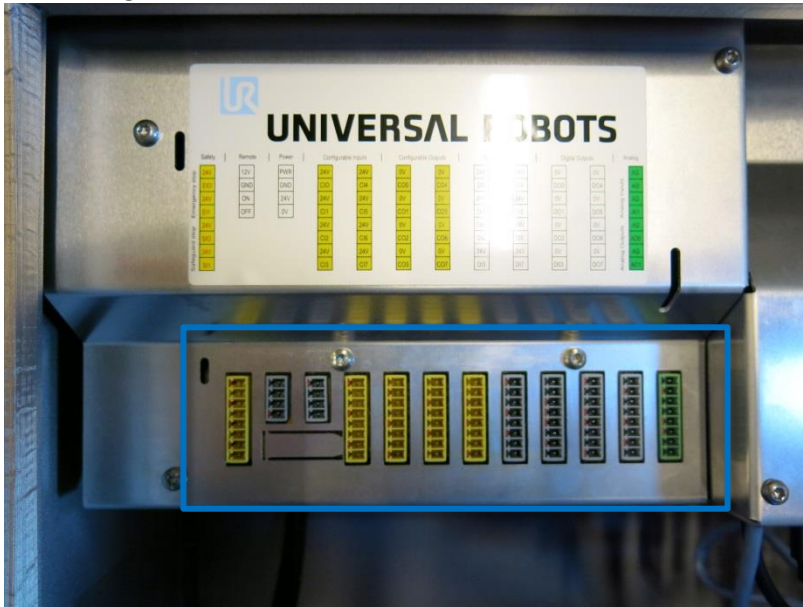


Cela peut également être trouvée dans le menu « À propos ».

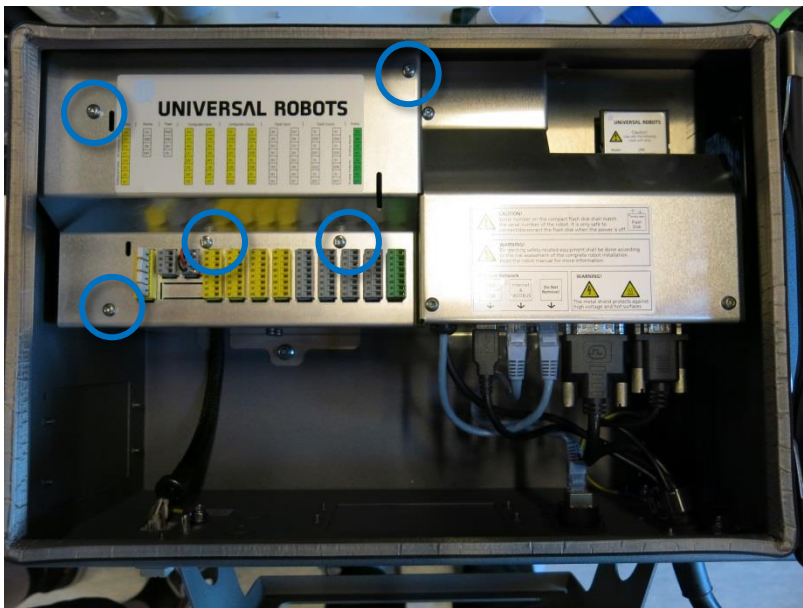
Le raccourci vers « À propos », accessible en cliquant sur le logo UR dans le coin supérieur droit de l'écran, est disponible à partir de la version du logiciel 3.2.18642



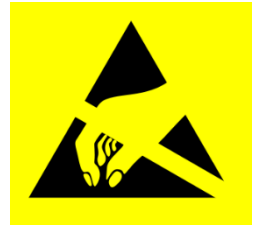
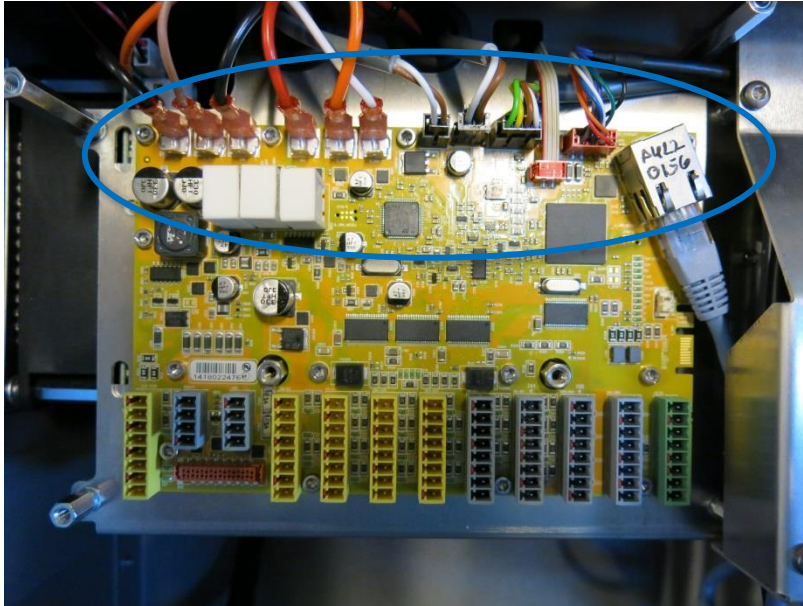
2. Arrêtez le contrôleur et débranchez le câble d'alimentation, ouvrez l'armoire de commande puis retirez soigneusement tous les connecteurs et fiches



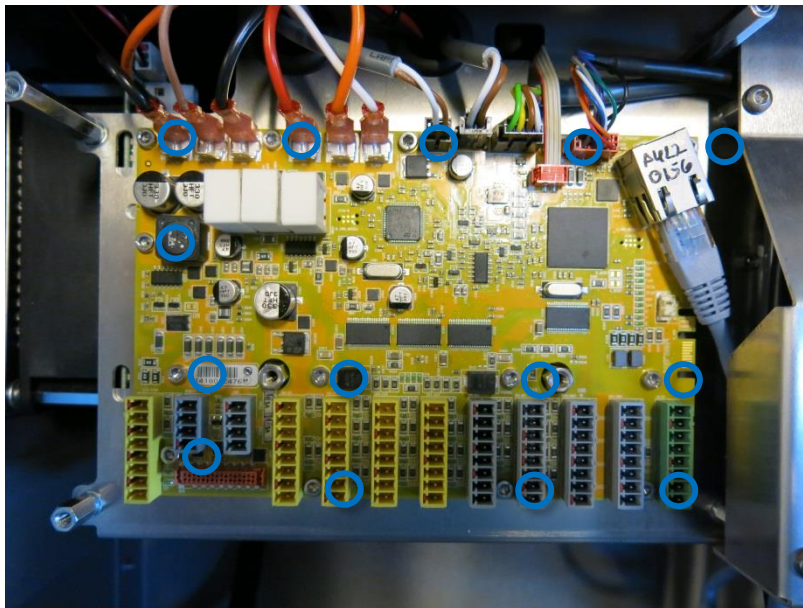
3. enlevez les 5 vis Torx puis, le couvercle en aluminium.



4. Retirez délicatement tous les connecteurs et fiches de la carte de commande de sécurité.



5. Retirez les 14 vis qui fixent la carte en place.



6. Remplacez la carte de commande de sécurité par une nouvelle et resserrez les 14 vis pour fixer la carte.
7. Remettez tous les connecteurs et les fiches en place. En cas de doute des positions exactes, consultez [5.4.1 Vue schématique](#)
8. Remplacez soigneusement le couvercle en aluminium ; assurez-vous de le monter correctement et de le fixer avec les 5 vis.

3.2.3 Remplacement du pendentif d'apprentissage

3.2.3.1 Contrôleur d'origine



AVERTISSEMENT :

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est IMPORTANT d'effectuer un arrêt complet.
Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

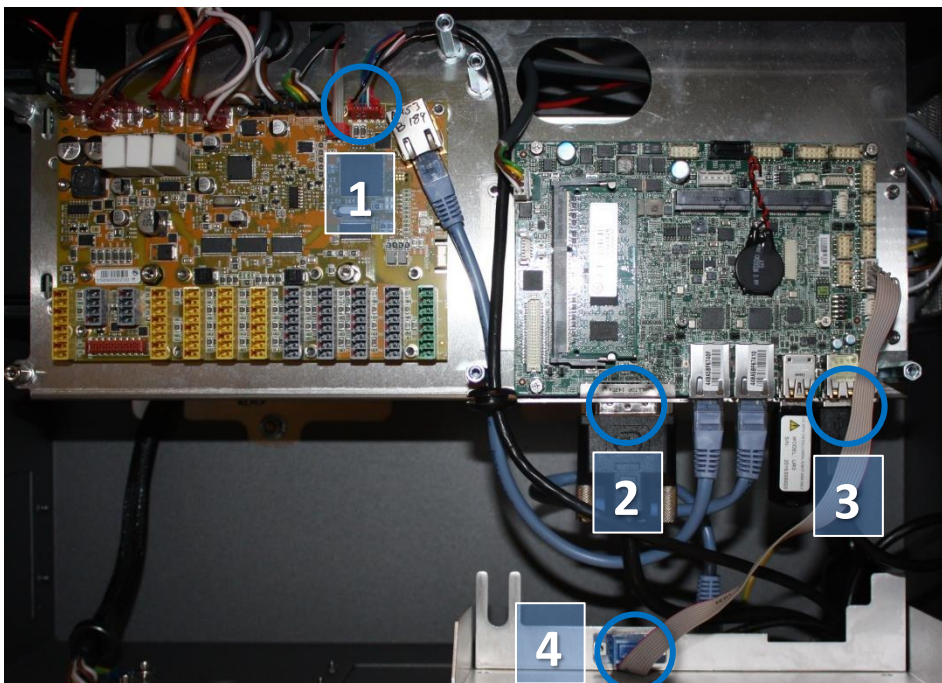
Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)

Remarque : Employez la même procédure pour la mise hors tension et retirez la plaque de protection en aluminium comme dans le chapitre [3.2.1 Remplacement de la carte mère 3.1](#), ou [3.2.2 Remplacement de la carte de commande de sécurité](#)



1. Débranchez 4 câbles :

1. Fiche rouge avec câble noir, alimentation de 12 V
2. Câble noir DVI pour l'écran du pendentif d'apprentissage
3. Câble USB noir pour le connecteur USB du pendentif d'apprentissage
4. Câble noir pour connexion RS232 à l'écran tactile du pendentif d'apprentissage



2. Retirez le support (pied du contrôleur) qui maintient l'entrée de câble et retirez les câbles et fiches à travers ce trou.



3. Pour installer un nouveau pendentif d'apprentissage, faites passer les câbles par l'entrée, branchez les connecteurs dans la bonne position, puis fixez le couvercle en aluminium en place.
4. Branchez l'alimentation et vérifiez que le pendentif d'apprentissage fonctionne correctement.
Voir le schéma : [5.4.1 Vue schématique](#)

3.2.3.2 Contrôleur de fusion



AVERTISSEMENT :

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est IMPORTANT d'effectuer un arrêt complet.

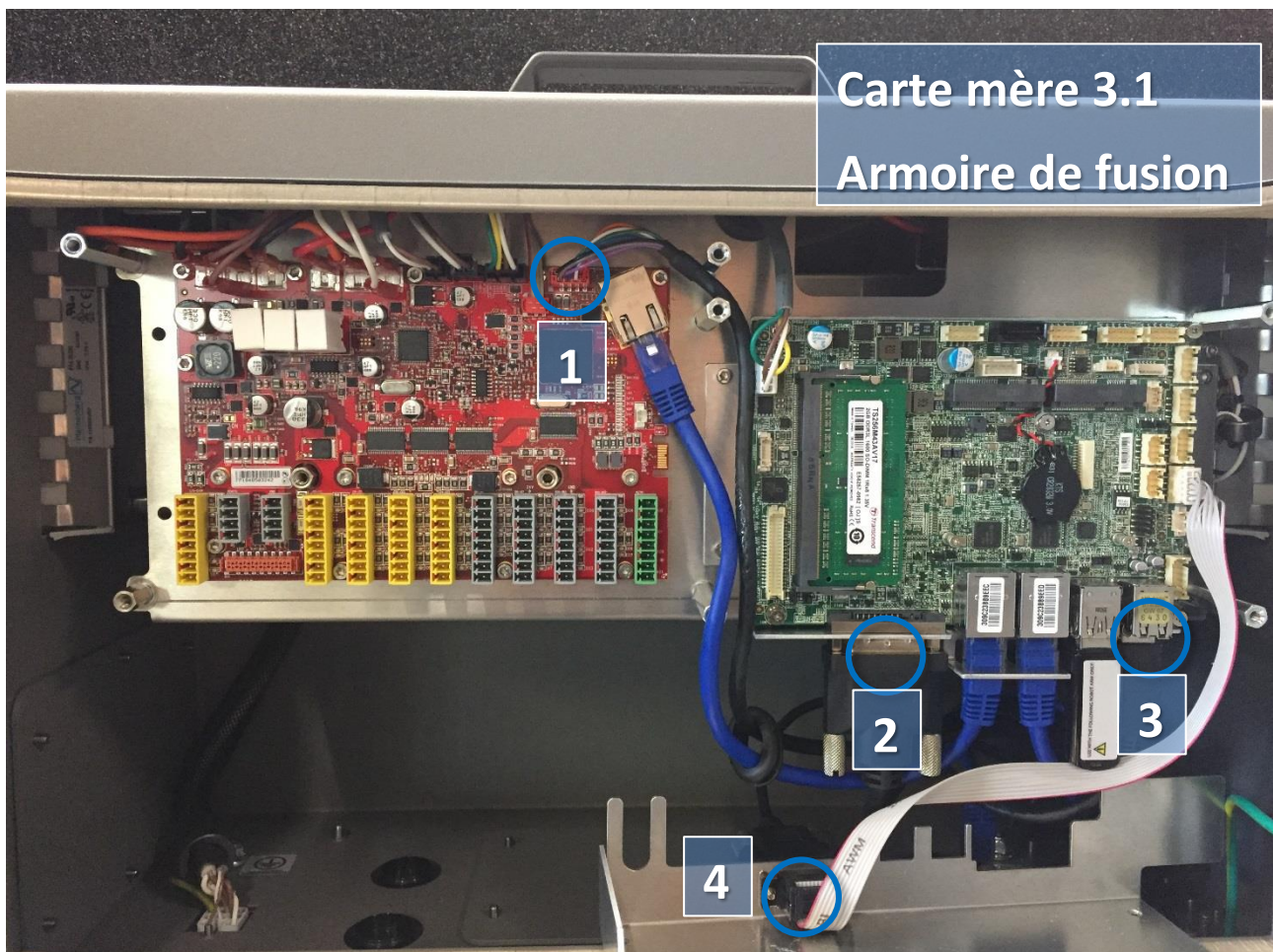
Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)

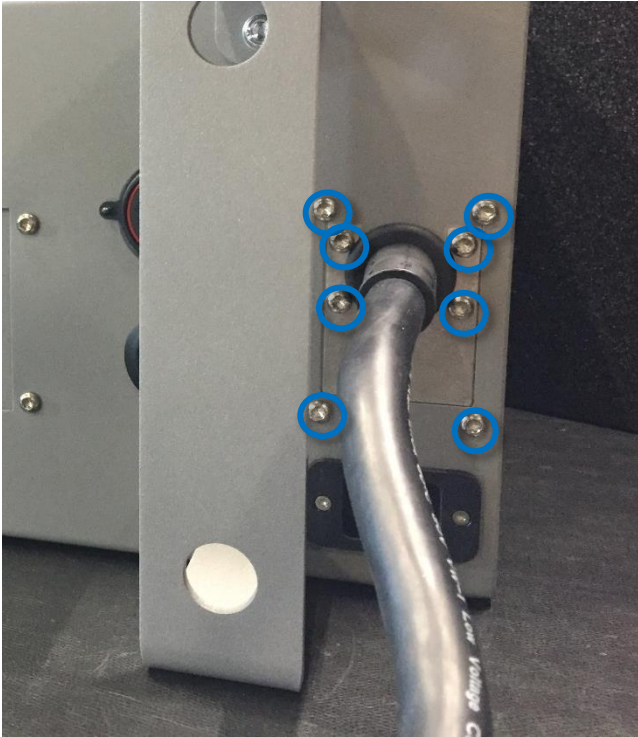
Remarque : Employez la même procédure pour la mise hors tension et retirez la plaque de protection en aluminium comme dans le chapitre [3.2.1 Remplacement de la carte mère 3.1](#) ou [3.2.2 Remplacement de la carte de commande de sécurité](#)

1. Débranchez 4 câbles :

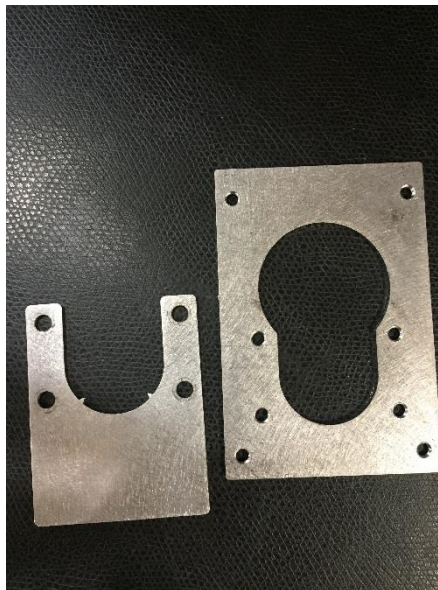
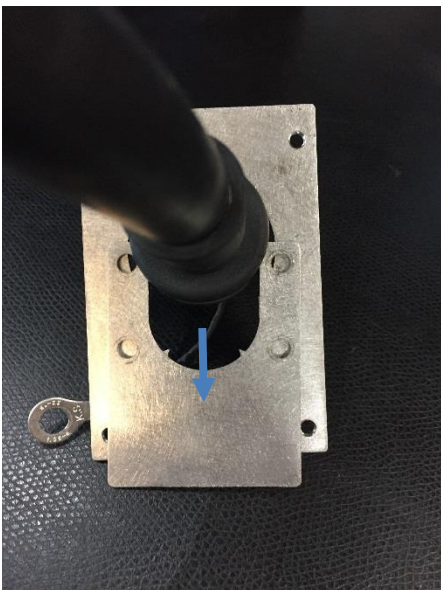
1. Fiche rouge avec câble noir
2. Câble DVI noir
3. Câble USB noir
4. Câble noir pour connexion RS232 à l'écran tactile



2. Retirez le support en enlevant les 8 vis Torx qui le maintiennent en place.



3. Séparez les deux plaques.



4. Pour installer un nouveau pendentif d'apprentissage, faites passer les câbles par l'entrée, branchez les connecteurs dans la bonne position, puis fixez le couvercle en aluminium en place.
5. Branchez l'alimentation et vérifiez que le pendentif d'apprentissage fonctionne correctement.
Voir le schéma : [5.4.1 Vue schématique](#)

3.2.4 Remplacement du bloc d'alimentation 48 V

3.2.6.1 Contrôleur d'origine



AVERTISSEMENT :

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est IMPORTANT d'effectuer un arrêt complet.
Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)

Pour remplacer le bloc d'alimentation 48 V du contrôleur :

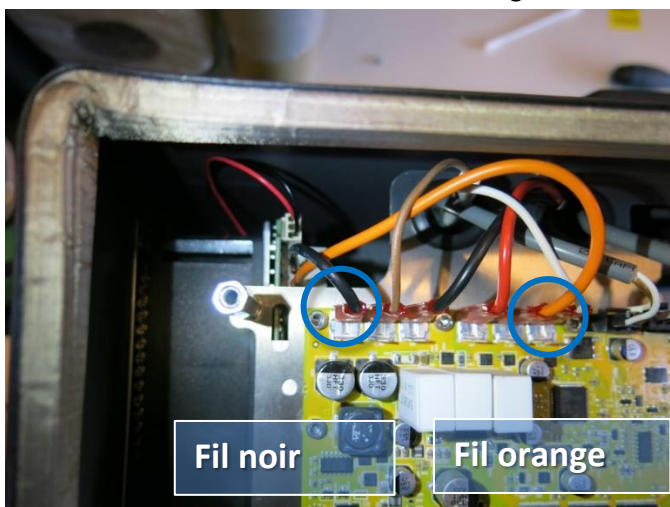
Remarque : Employez la même procédure pour la mise hors tension et retirez la plaque de protection en aluminium comme dans le chapitre

[3.2.1 Remplacement de la carte mère 3.1](#) ou [3.2.2 Remplacement de la carte de commande de sécurité](#)

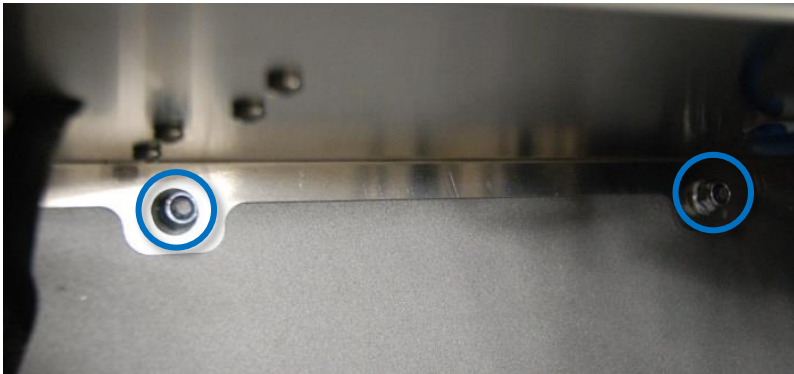
1. Retirez le câble du pendentif d'apprentissage – voir la section précédente
2. Enlevez la poignée du contrôleur en retirant les 2 vis qui la maintiennent en place.



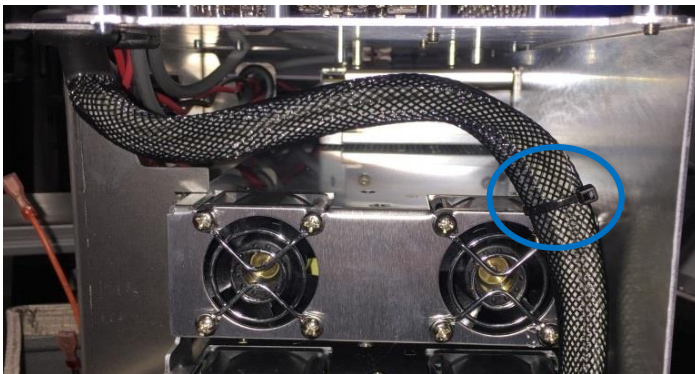
3. Débranchez les 2 fils du consommateur d'énergie et du ventilateur.



4. Retirez les 2 écrous (M6) au fond du module de commande.



5. Retirez doucement le module de commande du contrôleur.
 6. Tournez le module à 90 ° dans le sens antihoraire et placez-le sur le bord du contrôleur.
 7. Coupez le serre-câble qui relie le câble du robot, débranchez les connecteurs de la carte de commande de sécurité et retirez le câble.

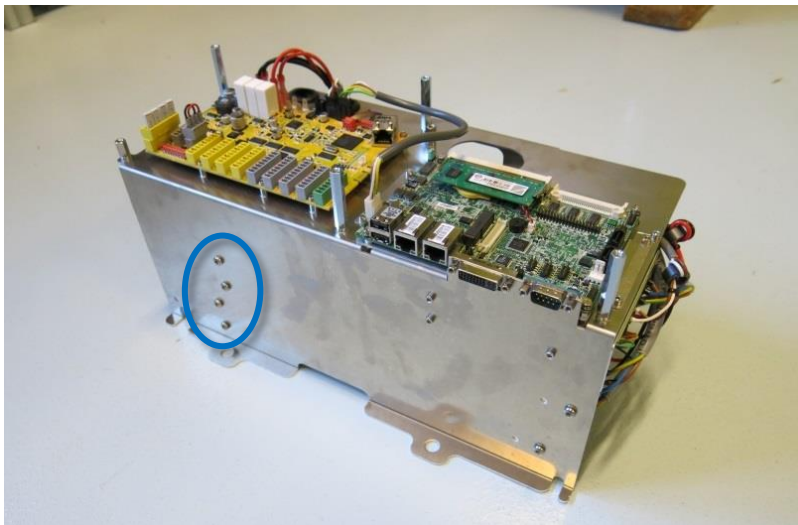
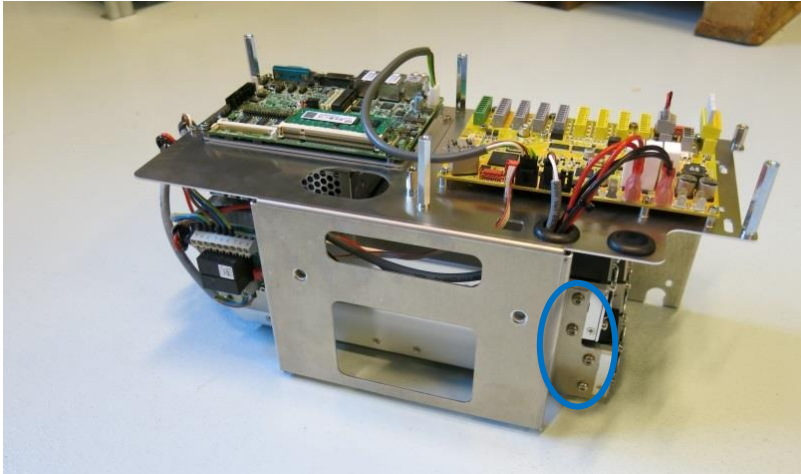


8. Tournez le module à 180 ° dans le sens horaire et placez-le sur le bord du contrôleur.
 9. Débranchez l'alimentation du distributeur de courant.
 Le module est maintenant détaché du contrôleur.



10. Les bloc d'alimentation sont situés dans l'armoire sous le module de commande, les deux blocs d'alimentation 48 V sont les plus en bas dans l'armoire (UR3 et UR5 en ont un tandis que UR10 a deux blocs d'alimentation 48 V).
 Avant de retirer le bloc d'alimentation 48 V, étiquetez les fils puis déconnectez-les de cette alimentation.

11. Retirez les vis qui maintiennent le bloc d'alimentation défectueux de 48 V sur le côté de l'armoire.



12. Remplacez le bloc d'alimentation défectueux de 48 V par le nouveau.
13. Rebranchez les fils à la nouvelle alimentation 48 V.
14. Réinstallez le module de commande dans l'ordre inverse puis, reconnectez les 2 fils du ventilateur et les câbles du pendentif d'apprentissage.
15. Remplacez soigneusement la plaque de protection en aluminium en vous assurant de la monter correctement et de la fixer avec les vis.
16. Branchez l'alimentation et vérifiez que le pendentif d'apprentissage fonctionne correctement.

3.2.6.2 Contrôleur de fusion



AVERTISSEMENT :

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est IMPORTANT d'effectuer un arrêt complet.

Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

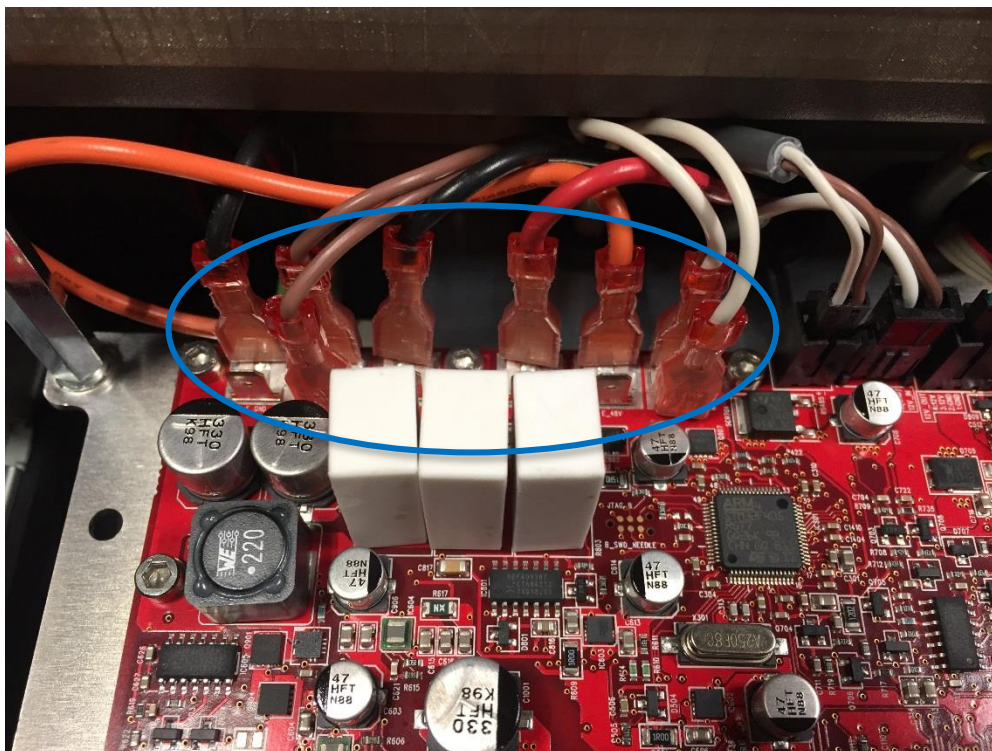
Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)

Pour remplacer le bloc d'alimentation 48 V du contrôleur :

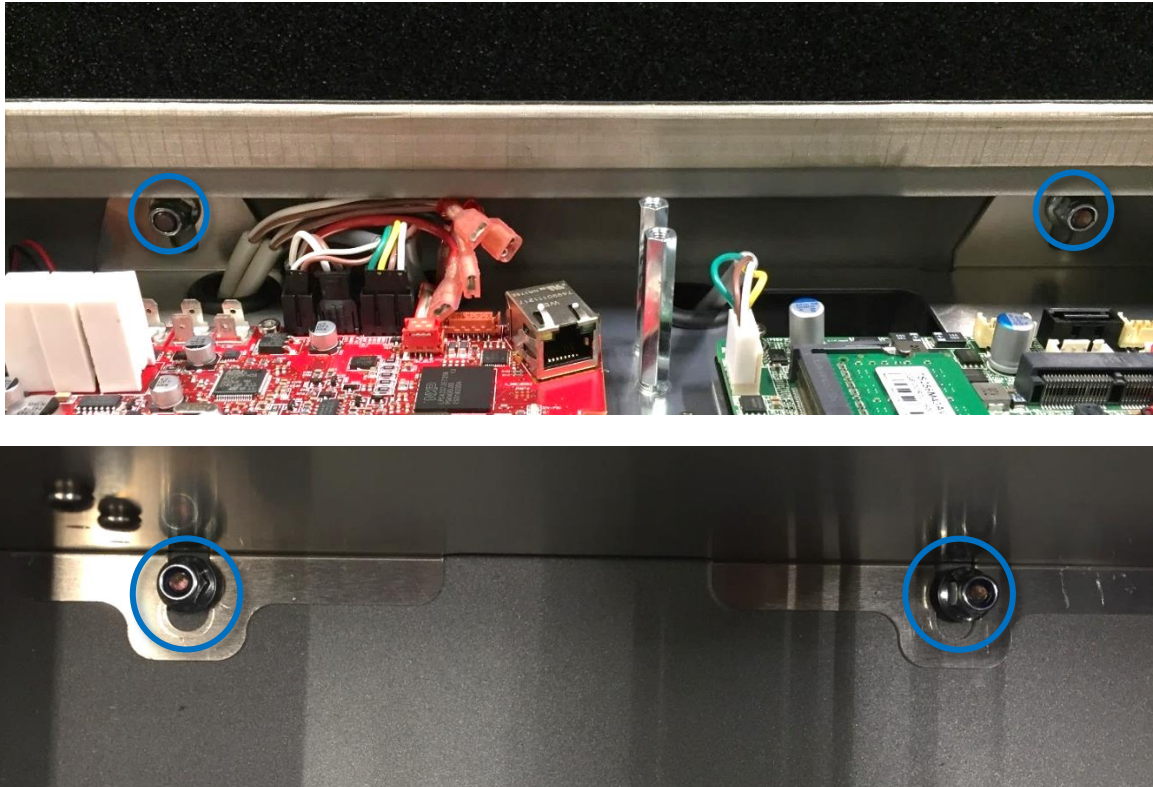


Remarque : Employez la même procédure pour la mise hors tension et retirez la plaque de protection en aluminium comme dans le chapitre [3.2.1 Remplacement de la carte mère 3.1](#) ou [3.2.2 Remplacement de la carte de commande de sécurité](#)

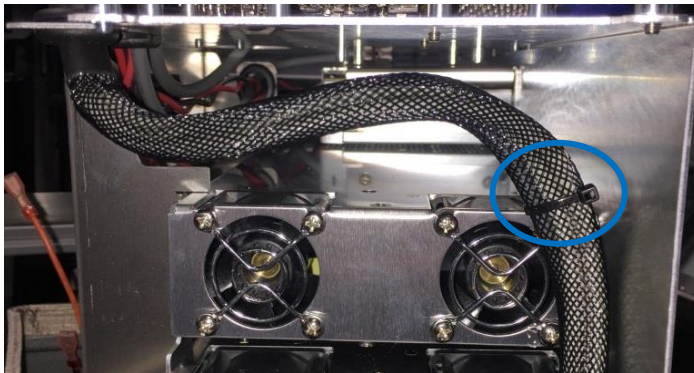
1. Retirez le câble du pendentif d'apprentissage – voir la section précédente
2. Débranchez tous les fils marqués de la SCB.



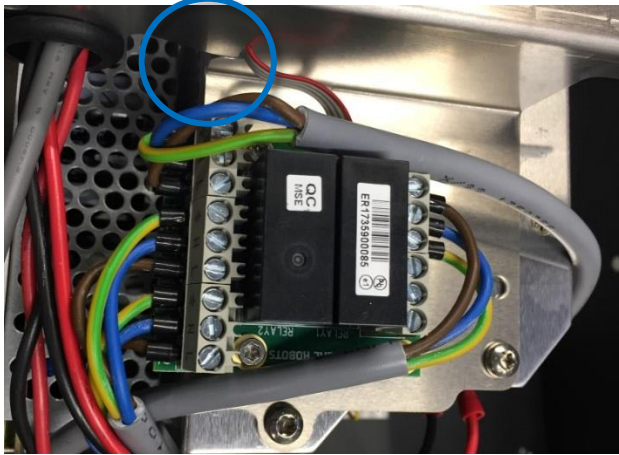
3. Retirez les 4 écrous (M6) dans les parties supérieure et inférieure du module de commande.



4. Retirez doucement le module de commande du contrôleur.
5. Tournez le module à 90 ° dans le sens antihoraire et placez-le sur le bord du contrôleur.
6. Coupez le serre-câble qui relie le câble du robot, débranchez les connecteurs de la carte de commande de sécurité et retirez le câble.



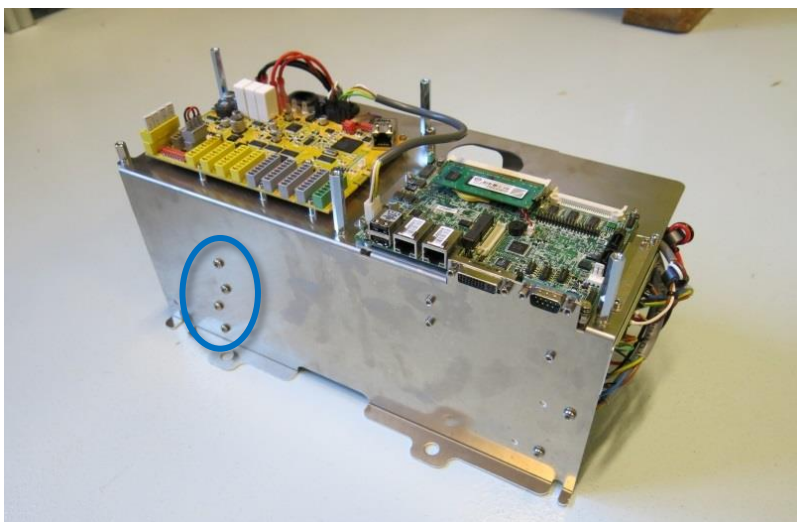
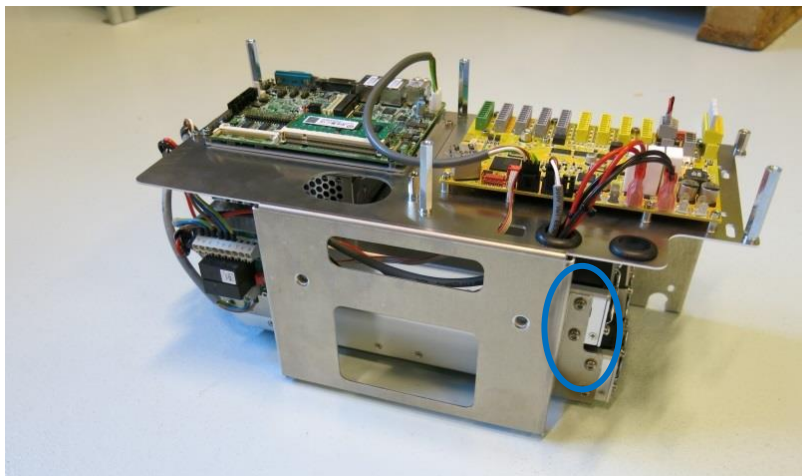
7. Tournez le module à 180 ° dans le sens horaire et placez-le sur le bord du contrôleur.
8. Débranchez l'alimentation du distributeur de courant.
Le module est maintenant détaché du contrôleur.



9. Les blocs d'alimentation sont situés dans l'armoire sous le module de commande, les deux blocs d'alimentation 48 V sont les plus en bas dans l'armoire (UR3 et UR5 en ont un tandis que UR10 a deux blocs d'alimentation 48 V).

Avant de retirer le bloc d'alimentation 48 V, étiquetez les fils puis déconnectez-les de cette alimentation.

10. Retirez les vis qui maintiennent le bloc d'alimentation défectueux de 48 V sur le côté de l'armoire.



11. Remplacez le bloc d'alimentation défectueux de 48 V par le nouveau.
12. Rebranchez les fils à la nouvelle alimentation 48 V.
13. Réinstallez le module de commande dans l'ordre inverse puis, reconnectez tous les fils et serrez les 4 vis à 2,25 Nm.
14. Remplacez soigneusement la plaque de protection en aluminium en vous assurant de la monter correctement et de la fixer avec les vis.
15. Branchez l'alimentation et vérifiez que le pendentif d'apprentissage fonctionne correctement.

3.2.5 Remplacement du bloc d'alimentation 12 V

**AVERTISSEMENT :**

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est IMPORTANT d'effectuer un arrêt complet.

Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

Lorsque vous effectuez le remplacement suivant, suivez les directives énoncées dans la section [3.0 Manipulation de pièces sensibles à l'ESD](#)

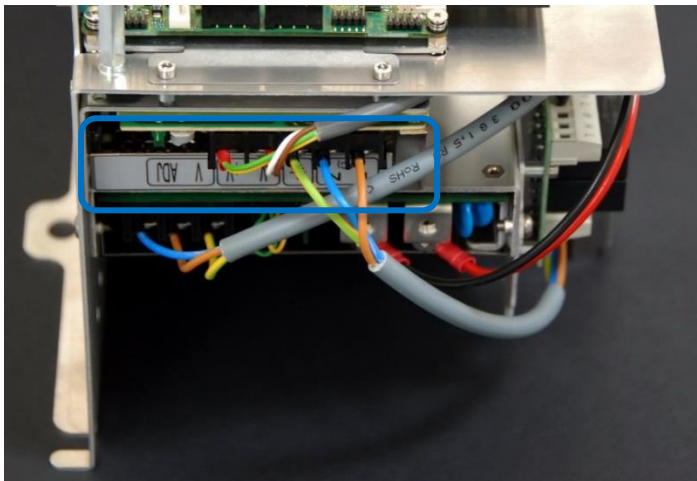
Pour remplacer le bloc d'alimentation 12 V du contrôleur

Remarque : Employez la même procédure pour la mise hors tension puis, retirez la plaque de protection en aluminium et les câbles du pendentif d'apprentissage comme dans le chapitre [3.2.3 Remplacement du pendentif d'apprentissage](#)



Pour remplacer le bloc d'alimentation 12 V, suivez les mêmes étapes que pour la procédure dans le chapitre [3.2.4 Remplacement du bloc d'alimentation 48 V](#)

1. Le bloc d'alimentation 12 V est placé dans la partie supérieure de l'armoire. Les vis qui le maintiennent dans le cadre sont situées sur les côtés.



2. Remplacez le bloc d'alimentation 12 V par un nouveau.
3. Rebranchez les fils à la nouvelle alimentation 12 V.
4. Réinstallez le module de commande dans l'ordre inverse puis, connectez les 2 fils du ventilateur et les câbles du pendentif d'apprentissage.
5. Remplacez soigneusement la plaque de protection en aluminium ; assurez-vous de la monter correctement et de la fixer avec les 5 vis.
6. Branchez l'alimentation et vérifiez que le pendentif d'apprentissage fonctionne correctement.

3.2.6 Remplacement du distributeur de courant



AVERTISSEMENT :

Avant de remplacer TOUT composant du contrôleur, il est IMPORTANT d'effectuer un arrêt complet.

Suivez les 3 premières étapes de la section [5.3.7 Séquence complète de redémarrage](#).

Faites attention lors de la manipulation de l'ESD

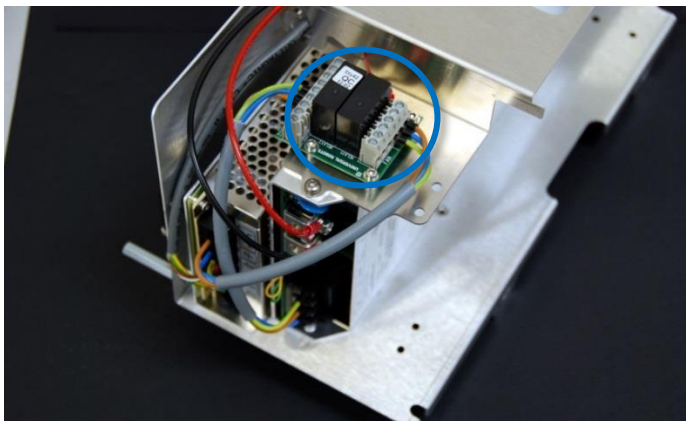
[3.0 Manipulation des pièces sensibles à l'ESD](#)

Comment remplacer le distributeur de courant dans le contrôleur

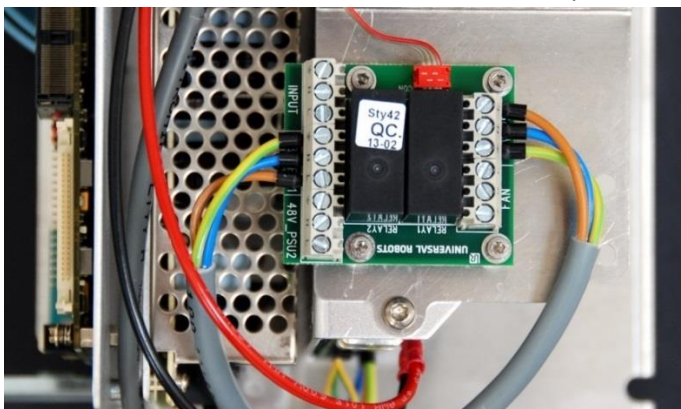
Remarque : Employez la même procédure pour la mise hors tension et retirez la plaque de protection en aluminium et les câbles du pendentif d'apprentissage comme dans le chapitre [3.2.3 Remplacement du pendentif d'apprentissage](#)



1. Le distributeur de courant est placé au-dessus de l'armoire.



2. Avant de démonter le distributeur de courant, marquez et débranchez les câbles de la carte de circuit.




3. Remplacez le distributeur de courant par un nouveau.
4. Rebranchez les fils sur le nouveau distributeur de courant.

5. Réinstallez le module de commande dans l'ordre inverse puis, connectez les 2 fils du ventilateur et les câbles du pendentif d'apprentissage.
6. Remplacez soigneusement la plaque de protection en aluminium ; assurez-vous de la monter correctement et de la fixer avec les 5 vis.
7. Branchez l'alimentation et vérifiez que le pendentif d'apprentissage fonctionne correctement.

4. Logiciel

4.1 Mise à jour du logiciel

Le logiciel Universal Robots s'appelle PolyScope.

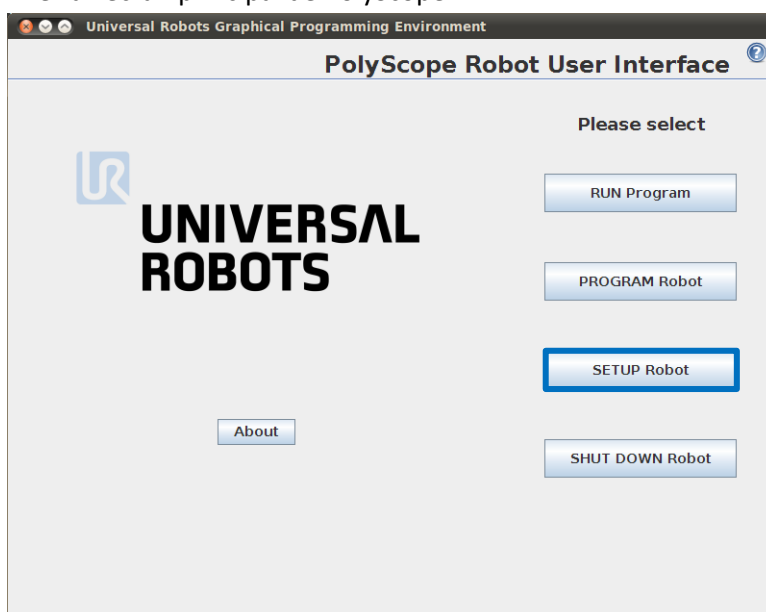
	<p>REMARQUE : Lisez la section complète avant de mettre votre logiciel à jour. L'alimentation du contrôleur NE DOIT PAS être éteinte pendant le processus de mise à jour du logiciel. Universal Robots n'assumera aucune responsabilité en cas d'échec de mise à jour à cause d'une mauvaise opération.</p>
---	--

La mise à jour du logiciel peut entraîner des modifications à certaines fonctionnalités. Vérifiez toujours les notes de version sur le site du support technique de Universal Robots www.universal-robots.com/support/

1. Ne changez pas le logiciel pour une version antérieure à celle de production du robot.
2. Nous vous conseillons seulement de mettre à jour, si vous souhaitez bénéficier des nouvelles fonctionnalités ou résoudre les problèmes.
3. Nous vous conseillons de lire attentivement les notes de version avant d'effectuer une mise à jour, afin d'éviter un comportement inattendu, causé par des fonctionnalités modifiées ou ajoutées.
4. En cas d'inquiétudes liées à vos applications actuelles ou prévues, veuillez contacter votre fournisseur pour obtenir des conseils et une assistance.

Instructions pour mettre à jour le logiciel :

1. Téléchargez la mise à jour du logiciel. La mise à jour doit être faite version après version à savoir de 3.3 à 3.4 puis 3.5.
2. Enregistrez-la dans le dossier racine sur une clé USB.
3. Insérez une clé USB dans le connecteur USB sur le côté droit du pendentif d'apprentissage.
4. Allez à l'écran principal de PolyScope.

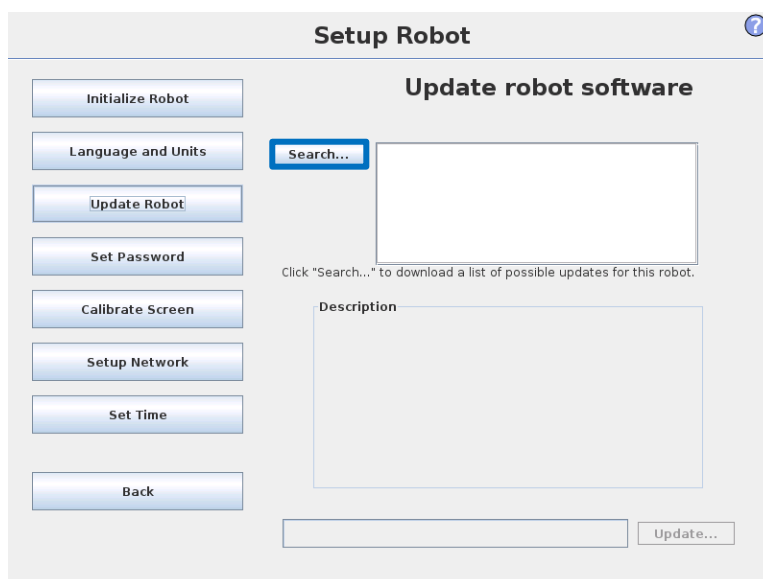


5. Appuyez sur *SETUP Robot (CONFIGURATION Robot)*.

6. Su le menu de gauche, sélectionnez *Update Robot (Mise à jour robot)*.




7. Appuyez sur le bouton *Search (Rechercher)* pour rechercher des fichiers de mise à jour du logiciel sur la clé USB.



8. Sélectionnez la mise à jour logicielle souhaitée et appuyez sur *UPDATE (METTRE À JOUR)*.
9. Appuyez sur YES (OUI) pour mettre à jour le logiciel.
10. Attendez que la mise à jour s'achève ; après la mise à jour réussie, le contrôleur redémarrera automatiquement.
11. Retirez la clé USB et initialisez le robot.

4.2 Mise à jour du firmware de l'articulation

Sur chaque articulation du robot, a été installé un firmware pour contrôler l'articulation.



REMARQUE :

Lisez la section complète avant de mettre votre firmware à jour.
L'alimentation du contrôleur NE DOIT PAS être éteinte pendant le processus de mise à jour du firmware.
Universal Robots n'assumera aucune responsabilité en cas d'échec de mise à jour à cause d'une mauvaise opération.

Lorsque le logiciel du robot UR3 est mis à jour, le firmware l'est **automatiquement**.

Après le remplacement d'un joint sur un UR3 le firmware est mis à jour **automatiquement**.

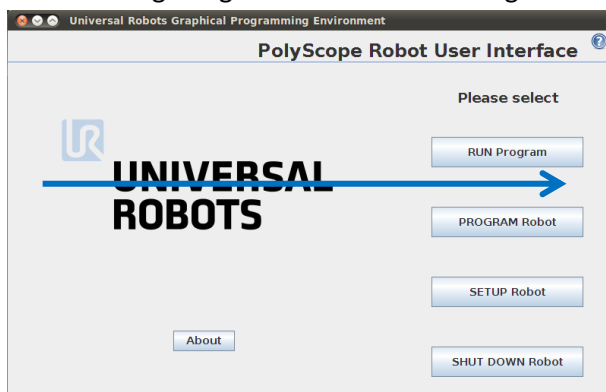
Le firmware peut être mis à jour manuellement si nécessaire. Vous trouverez ci-dessous la procédure à suivre.

Instructions pour la mise à jour du firmware :

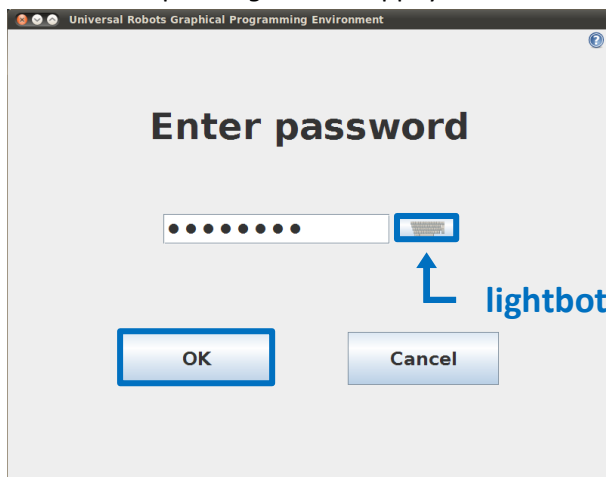
Le logiciel du robot doit être mis à jour avant la mise à jour du firmware.

Reportez-vous au chapitre [4.1 Mise à jour du logiciel](#). Lors de la mise à jour du logiciel du robot, le firmware sera automatiquement copié dans un dossier sur le contrôleur.

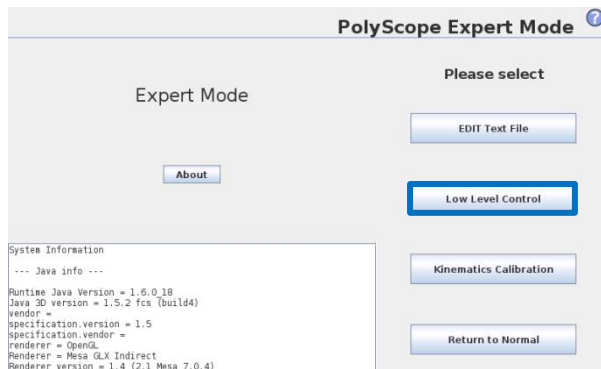
1. Passez votre doigt de gauche à droite sur le logo *UNIVERSAL ROBOTS* sur l'écran principal de PolyScope.



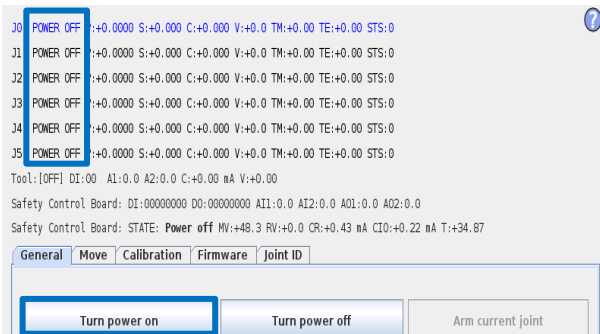
2. Entrez le mot de passe *lightbot* et appuyez sur *OK*.



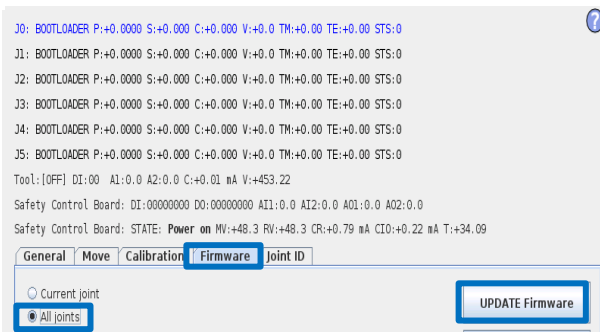
3. Vous êtes maintenant en *mode Expert*, appuyez sur *Low Level Control (Contrôle du niveau bas)*.



4. Appuyez sur *Turn power on (Mettre sous tension)* pour entrer dans BOOTLOADER



5. Sélectionnez l'onglet *Firmware*, marquez Toutes les articulations et appuyez sur UPDATE Firmware (MISE À JOUR du firmware).

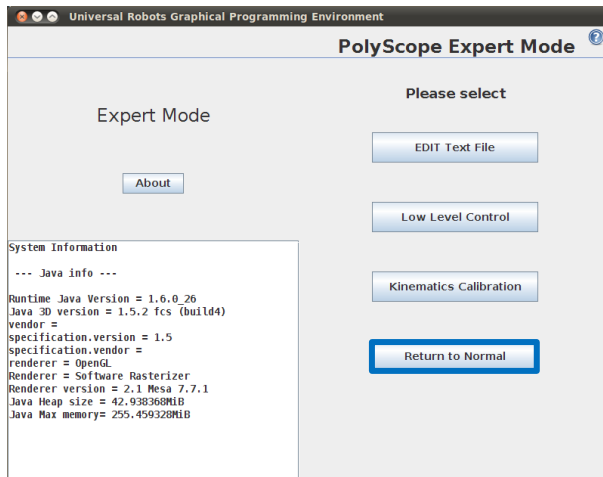


6. La mise à jour du firmware est en cours de traitement, attendez qu'apparaisse le message confirmant que *le firmware du robot a été mis à jour avec succès*.

Le contrôleur NE DOIT PAS être mis hors tension au cours de cette mise à jour.

7. Après la mise à jour réussie, appuyez sur *Back (Retour)*.

8. Retour en mode Expert, appuyez sur *Return to Normal* (*Retour en mode Normal*).



Le firmware est maintenant à jour.

4.3 Utilisation des fichiers magiques

Pour faciliter la sauvegarde, Universal Robots fournit des fichiers magiques afin de copier automatiquement des données depuis le contrôleur vers la clé USB.

- | | |
|-------------------------------------|---|
| • Ces fichiers sont disponibles : | Fonction : |
| • URmagic fichier journal | copie tout le fichier historique journal vers la clé USB |
| • URmagic sauvegarde de programmes | copie tous les programmes et fichier d'installation sur la clé USB |
| • URmagic fichiers de configuration | copie tous les fichiers de configuration sur la clé USB |
| • URmagic chargement de programmes | copie tous les programmes et fichier d'installation <i>depuis</i> la clé USB |
| • URmagic capture d'écran | génère une capture d'écran de la GUI (interface graphique) lorsqu'une clé USB est insérée |

Rendez-vous sur www.universal-robots.com/support pour télécharger les fichiers magiques.

Instructions pour l'utilisation de fichiers magiques.

1. Téléchargez le fichier magique.
2. Enregistrez-la dans le dossier racine sur une clé USB.
Si plus d'un fichier Magic est sur la clé USB, ils seront exécutés dans l'ordre ; les avertissements apparaîtront alors pour chaque fichier. Ne retirez pas la clé USB jusqu'à ce que le dernier fichier soit exécuté. Plusieurs dossiers seront créés et nommés avec le numéro de série en plus d'un numéro de séquence, par exemple 201430xxxx_0, 201430xxxx_1etc.
3. Insérez une clé USB dans le connecteur USB sur le côté droit du pendentif d'apprentissage.
4. Après quelques secondes, un signal rouge **! USB !** apparaît à l'écran, ceci est un avertissement de ne pas retirer la clé USB, pendant que le fichier fera sa magie.
5. Attendez qu'un signal vert **<- USB** apparaisse à l'écran, s'il y a plus d'un fichier magique sur la clé USB, puis passez à l'étape 4.
6. Une fois le dernier fichier magique terminé, la clé USB peut être retirée en toute sécurité.
7. Retirez la clé USB et le processus est terminé.

Le fichier magique crée un dossier sur la clé USB nommé avec le numéro de série du robot.

4.4 Sauvegarde des données

**REMARQUE :**

Lors de la copie/du déplacement des fichiers et dossiers, une action incorrecte peut corrompre le système de fichiers.

Cette section explique le processus de déplacement des fichiers requis lors de la mise à niveau de la carte mère avec carte Compact Flash à la carte mère avec USB.

4.4.1 Exigences matérielles

Carte Compact Flash de l'ancienne carte mère

Un lecteur de carte flash standard qui peut lire la carte CF (non inclus dans le kit de mise à niveau de la carte mère).

La clé USB du kit de mise à niveau de la carte mère

Réf. 122430 (kit de mise à niveau de CB3.0 à CB3.1)



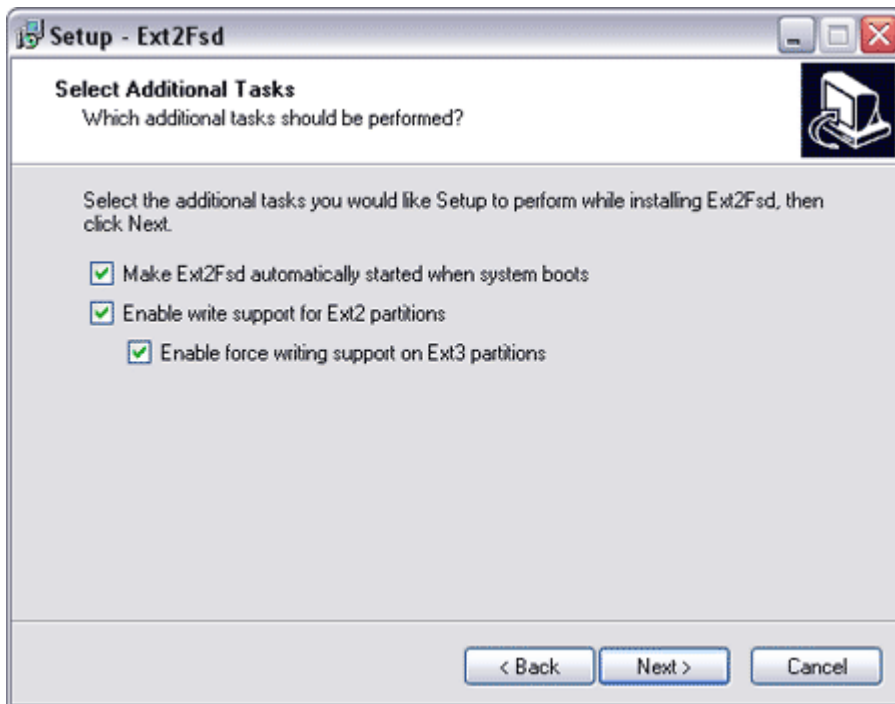
4.4.2 Exigences logicielles

Un pilote de système de fichiers du logiciel Linux est nécessaire ; Universal Robots recommande le pilote de partition Linux gratuit **Ext2Fsd**, mais d'autres lecteurs Linux pour Windows peuvent également être utilisés (ils ne seront néanmoins pas testés par Universal Robots).

4.4.3 Comment accéder à la partition Linux depuis Windows

[Téléchargez](#) et installez **Ext2Fsd**.

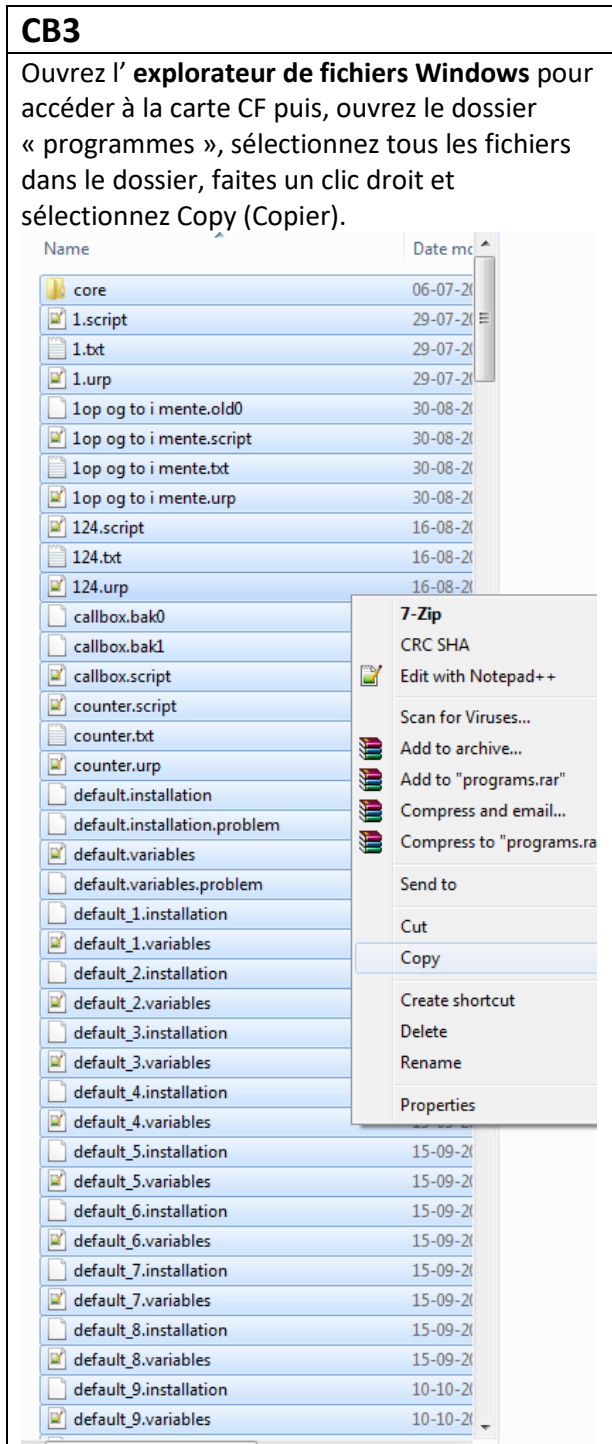
Assurez-vous d'autoriser « read » et « write support » (assistance d'écriture et de lecture) pour Ext2 et Ext3.

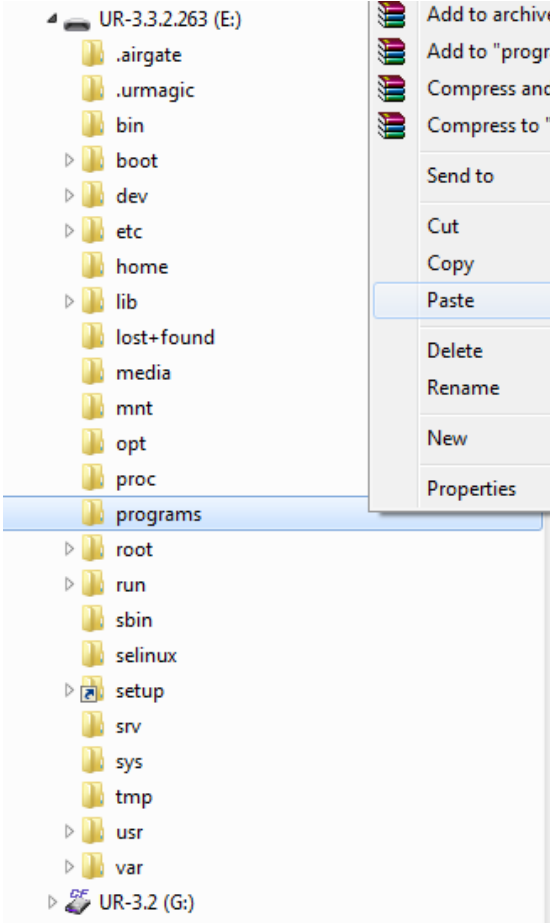
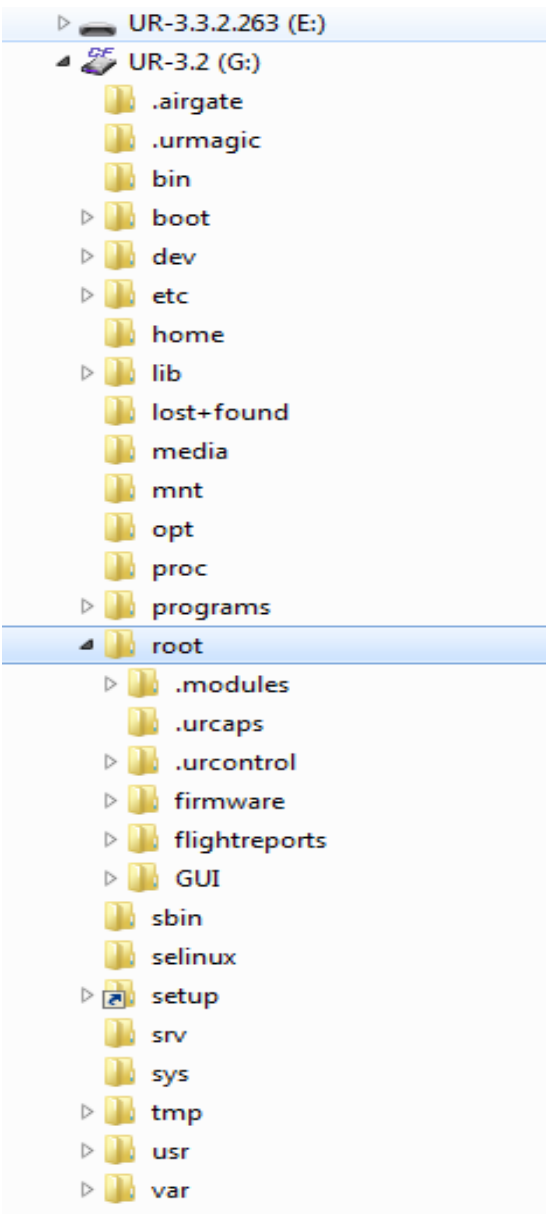


Redémarrez l'ordinateur pour autoriser les modifications à prendre effet.

4.4.4 Copie des données de la carte CF à la clé USB UR

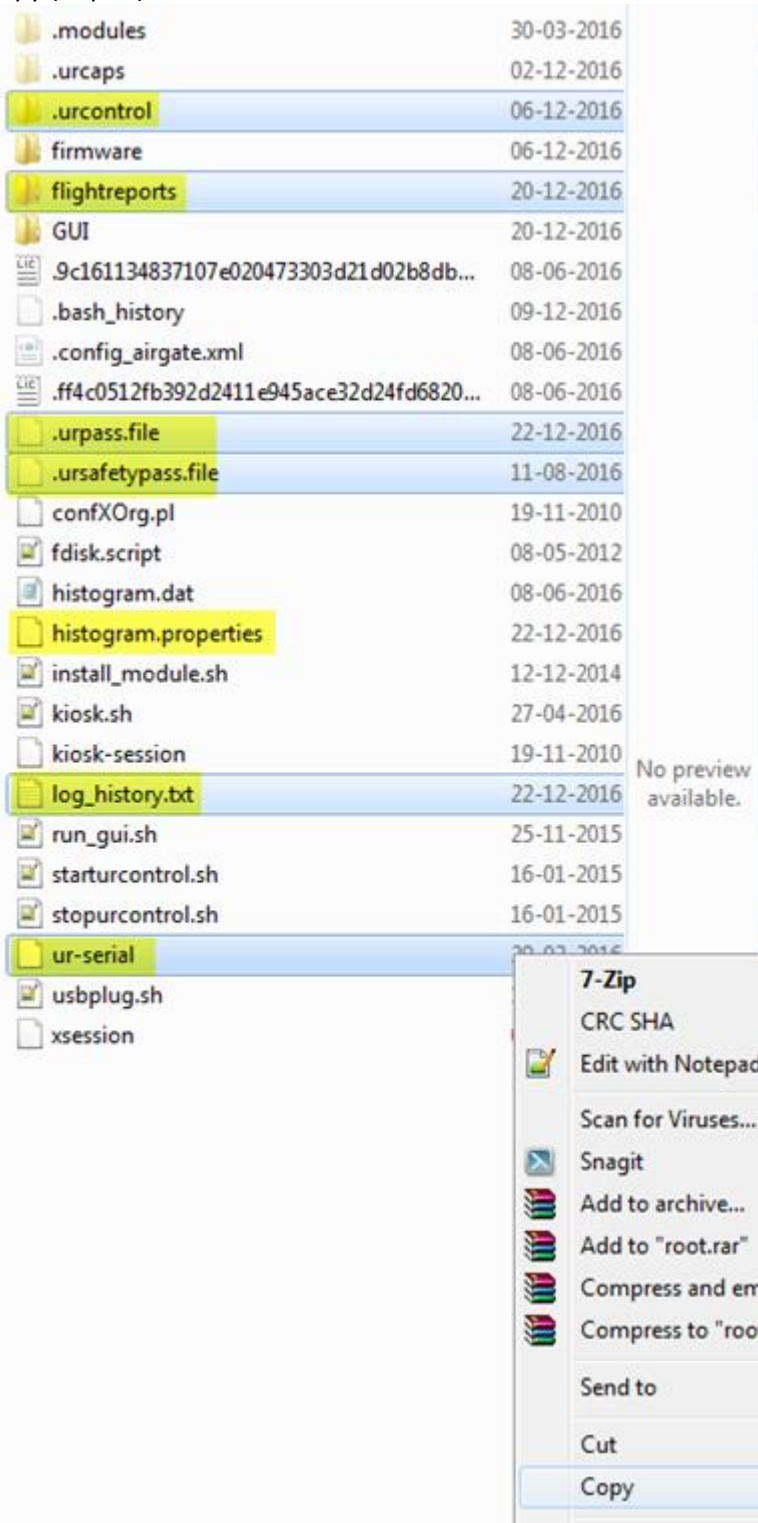
- Sortez la carte CF du contrôleur et insérez-la dans le lecteur de carte puis insérez la clé USB UR dans l'un des ports USB des ordinateurs.



<p>CB3</p>	
<p>Accédez à la clé USB UR puis, faites un clic droit sur le dossier « programs (programmes) » et sélectionnez Paste (Coller).</p> 	<p>Accédez au dossier racine sur la carte CF</p> 

CB3

Dans l'affichage du dossier racine, sélectionnez les dossiers et fichiers surlignés en jaune, puis faites un clic droit et sélectionnez Copy (Copier).

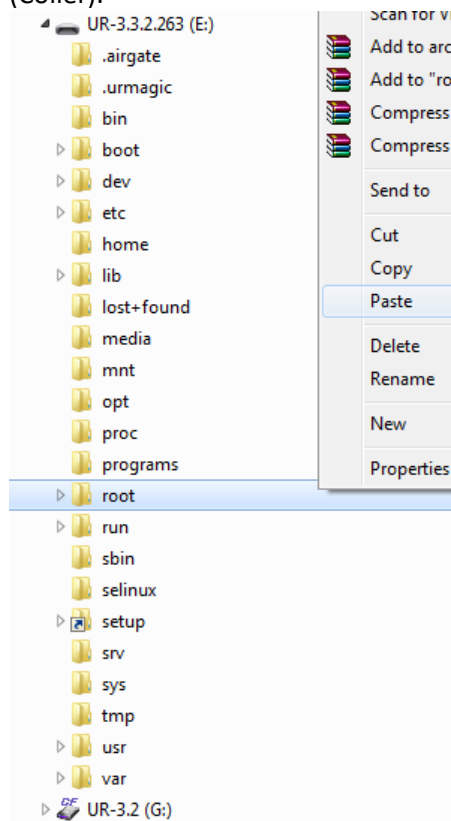


Item	Date
.modules	30-03-2016
.urcaps	02-12-2016
.urcontrol	06-12-2016
firmware	06-12-2016
flightreports	20-12-2016
GUI	20-12-2016
.9c161134837107e020473303d21d02b8db...	08-06-2016
.bash_history	09-12-2016
.config_airgate.xml	08-06-2016
.ff4c0512fb392d2411e945ace32d24fd6820...	08-06-2016
.urpass.file	22-12-2016
.ursafetypass.file	11-08-2016
confXOrg.pl	19-11-2010
fdisk.script	08-05-2012
histogram.dat	08-06-2016
histogram.properties	22-12-2016
install_module.sh	12-12-2014
kiosk.sh	27-04-2016
kiosk-session	19-11-2010
log_history.txt	22-12-2016
run_gui.sh	25-11-2015
starturcontrol.sh	16-01-2015
stopurcontrol.sh	16-01-2015
ur-serial	20-03-2016
usbplug.sh	
xsession	

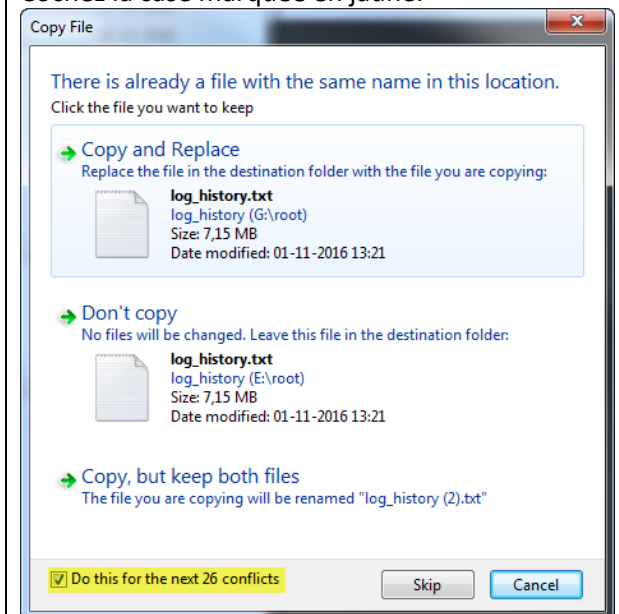
Si le fichier urpass.file ou .ursafetypass.file n'est pas visible sur la carte CF, les fichiers ne doivent pas nécessairement être enregistrés

CB3

Accédez à la clé USB UR puis faites un clic droit sur le dossier racine et sélectionnez Paste (Coller).



Une fenêtre popup s'affiche lorsque les fichiers sont copiés. Sélectionnez Copy and replace (Copier et remplacer) dans cette fenêtre. Cochez la case marquée en jaune.



2. Tous les fichiers requis sont copiés. La clé USB UR peut maintenant être insérée sur la nouvelle carte mère et démarrée

5. Dépannage

Dans les codes d'erreur, des mots différents sont utilisés pour signifier la même chose :

- Sur la carte de commande de sécurité : Processeur A = A uP = SysSécurité1
- Sur la carte de commande de sécurité : Processeur B = B uP = SysSécurité2

Les **abréviations** dans le chapitre de dépannage

PSU = Alimentation

PC = contrôleur

Ouvrez les fichiers journaux avec le lecteur de journaux d'assistance (SLR).

Rendez-vous sur www.universal-robots.com/support pour télécharger le lecteur de journaux d'assistance

5.1 Codes d'erreur

Code	Description de l'erreur	Explication	Comment réparer
C0	Pas d'erreur		
C1	Erreur de débordement hors tampon		
C1A1	Débordement du tampon d'avertissements stockés		
C1A2	Débordement hors tampon vers RS485 (problème avec message du contrôleur)		
C2	Erreur de débordement dans tampon		
C3	Erreur de surcharge du processeur	Le processeur sur n'importe quelle pièce pourrait générer cette erreur.	
C4	Rupture de communication		a) Vérifiez le câble Ethernet entre la carte de commande de sécurité et la carte mère, vérifiez qu'un script ou le logiciel UR+ ne surcharge pas la communication entre la carte de commande de sécurité et la carte mère. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Mettez le logiciel à jour

C4A1	Perte de communication avec le contrôleur	Entre la carte de commande de sécurité et la carte mère	<p>a) Vérifiez le câble Ethernet entre la carte de commande de sécurité et la carte mère, vérifiez qu'un script ou le logiciel UR+ ne surcharge pas la communication entre la carte de commande de sécurité et la carte mère.</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Mettez le logiciel à jour</p>
C4A2	Perte de communication avec la carte de commande de sécurité A uP	Si l'un des processeurs A ou B communique alors, la carte de commande de sécurité ou le câble entre la carte mère et la carte de commande de sécurité est défectueux	<p>a) Vérifiez la connexion PCO/IP entre la carte mère et la carte de commande de sécurité.</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Changez la carte de commande de sécurité</p>
C4A3	Perte de communication avec la carte de commande de sécurité B uP	Si l'un des processeurs A ou B communique alors, la carte de commande de sécurité ou le câble entre la carte mère et la carte de commande de sécurité est défectueux	<p>a) Vérifiez la connexion PCO/IP entre la carte mère et la carte de commande de sécurité.</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Changez la carte de commande de sécurité</p>
C4A4	Perte de communication avec le pendentif d'apprentissage principal uP	Si l'un des processeurs A ou B communique alors, le pendentif d'apprentissage ou le câble entre la carte mère et le pendentif d'apprentissage est défectueux	<p>a) Vérifiez la connexion RS485-12 V entre la carte mère et le pendentif d'apprentissage.</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Changez le pendentif d'apprentissage</p>
C4A5	Perte de communication avec le pendentif d'apprentissage secondaire uP	Si l'un des processeurs A ou B communique alors, le pendentif d'apprentissage ou le câble entre la carte mère et le pendentif d'apprentissage est défectueux	<p>a) Vérifiez la connexion RS485-12 V entre la carte mère et le pendentif d'apprentissage.</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Changez le pendentif d'apprentissage</p>
C4A6	Perte de communication avec l'EUROMAP67 principal uP	Si l'un des processeurs A ou B communique alors, Euromap67 ou le câble entre la carte mère et Euromap est défectueux	<p>a) Vérifiez la connexion Euromap67 entre la carte mère et Euromap67.</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Changez Euromap67</p>

C4A7	Perte de communication avec l'EUROMAP67 secondaire uP	Si l'un des processeurs A ou B communique alors, Euromap67 ou le câble entre la carte mère et Euromap est défectueux	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez la connexion Euromap67 entre la carte mère et Euromap67. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Changez Euromap67
C4A8	EUROMAP67 uP principal présent, mais euromap67 est désactivé	Configuration de sécurité incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> a) Mettez à jour les divers paramètres dans la configuration de sécurité b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A9	EUROMAP67 uP secondaire présent, mais euromap67 est désactivé	Configuration de sécurité incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> a) Mettez à jour les divers paramètres dans la configuration de sécurité b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A10	Pendentif d'apprentissage principal présent, mais la sécurité du pendentif d'apprentissage est désactivée	Configuration de sécurité incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> a) Mettez à jour les divers paramètres dans la configuration de sécurité b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A11	Pendentif d'apprentissage uP secondaire présent, la sécurité du pendentif d'apprentissage est désactivée	Configuration de sécurité incorrecte	<ul style="list-style-type: none"> a) Mettez à jour les divers paramètres dans la configuration de sécurité b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A12	Perte de communication avec l'articulation 0	Plus d'1 paquet perdu	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A13	Perte de communication avec l'articulation 1	Plus d'1 paquet perdu	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A14	Perte de communication avec l'articulation 2	Plus d'1 paquet perdu	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C4A15	Perte de communication avec l'articulation 3	Plus d'1 paquet perdu	<p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A16	Perte de communication avec l'articulation 4	Plus d'1 paquet perdu	<p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A17	Perte de communication avec l'articulation 5	Plus d'1 paquet perdu	<p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A18	Perte de communication avec l'outil	Plus d'1 paquet perdu	<p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A65	Paquet perdu du pendentif d'apprentissage principal	1 paquet perdu – avertissement	<p>Si cela apparaît régulièrement dans le journal :</p> <p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A66	Paquet perdu du pendentif d'apprentissage secondaire	1 paquet perdu – avertissement	<p>Si cela apparaît régulièrement dans le journal :</p> <p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A67	Paquet perdu de l'Euomap67 principal	1 paquet perdu – avertissement	<p>Si cela apparaît régulièrement dans le journal :</p> <p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C4A68	Paquet perdu de l'Euomap67 secondaire	1 paquet perdu – avertissement	<p>Si cela apparaît régulièrement dans le journal :</p> <p>a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés</p>

			b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A69	Paquet perdu de la carte maîtresse	1 paquet perdu – avertissement	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A70	Paquet perdu de l'articulation 0	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A71	Paquet perdu de l'articulation 1	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A72	Paquet perdu de l'articulation 2	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A73	Paquet perdu de l'articulation 3	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A74	Paquet perdu de l'articulation 4	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C4A75	Paquet perdu de l'articulation 5	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A76	Paquet perdu de l'outil	Problème de communication sérielle avec une ou plusieurs articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A77	Paquet perdu de l'uPA vers les articulations	1 paquet perdu – avertissement	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A78	Paquet perdu de l'uPA vers le pendentif d'apprentissage	1 paquet perdu – avertissement	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A79	Paquet perdu de l'uPA vers l'uPB	1 paquet perdu – avertissement	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A80	Paquet perdu de l'uPB	1 paquet perdu – avertissement	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A81	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'écran principal	Le processeur de sécurité 1 dans le pendentif d'apprentissage a un désaccord de paquet	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C4A82	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'écran secondaire	Le processeur de sécurité 2 dans le pendentif d'apprentissage a un désaccord de paquet	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A83	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'Euomap67 principal		Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A84	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'Euomap67 secondaire		Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A85	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de la carte de commande de sécurité B		Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A86	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'articulation 0		Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A87	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'articulation 1		Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A88	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'articulation 2		Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C4A89	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'articulation 3	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A90	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'articulation 4	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A91	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'articulation 5	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A92	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet de l'outil	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A93	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet du processeur A vers les articulations	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A94	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet du processeur A vers B	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C4A95	Désaccord du compteur de paquets dans le paquet du processeur A vers le pendentif d'apprentissage et EUROMAP	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C4A100	Perte de communication en raison de désaccords du compteur de paquets	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C5	Avertissement de surcharge du processeur	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C5A1	Avertissement de surcharge du processeur : 1	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C5A2	Avertissement de surcharge du processeur : 2	Si cela apparaît régulièrement dans le journal : a) Vérifiez que les câbles de communication sont correctement branchés b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C10	Erreur Communication rompue avec le contrôleur	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Mettez le logiciel à jour
C10A1	Paquet perdu du contrôleur	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Mettez le logiciel à jour
C10A101	Paquet du contrôleur reçu trop tôt	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Mettez le logiciel à jour
C10A102	Le compteur de paquets ne correspond pas	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Mettez le logiciel à jour
C10A103	Le contrôleur envoie des paquets trop souvent	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Mettez le logiciel à jour

C11	Erreur CRC incorrect	Problème de communication série avec l'articulation	Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation. Finalement 2 articulations avec le même ID.
C12	Erreur de message inconnu		
C14	Message de débogage		
C14A1	{float}	Ne devrait pas se produire dans le champ	Si vous voyez cette erreur sur un robot, signalez-le à Universal Robots.
C14A2	{signed}	Ne devrait pas se produire dans le champ	Si vous voyez cette erreur sur un robot, signalez-le à Universal Robots.
C14A3	{unsigned}	Ne devrait pas se produire dans le champ	Si vous voyez cette erreur sur un robot, signalez-le à Universal Robots.
C17	Débordement dans tampon dans le paquet de PC	Erreur de communication entre la carte de commande de sécurité et la carte mère	a) Vérifiez la connexion Ethernet entre les circuits imprimés. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Mettez le logiciel à jour
C26	Dérive de l'index de l'encodeur du moteur détectée	Problème mécanique de l'articulation	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C27	Les données de calibrage sont invalides ou n'existent pas, un autotest est nécessaire !		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C29	Échec de somme de contrôle des données de calibrage en ligne	Les données de calibrage ne sont pas dans l'articulation	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C30	Données reçues du maître depuis trop d'articulations		
C31	Message mal attrapé (pas depuis le maître)	Problème de communication série avec l'articulation	Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation
C32	Échec de vérification de l'écriture flash	Message de débogage	Ignorer
C33	Échec de somme de contrôle flash de calibrage		

C34	Échec de somme de contrôle flash du programme		Mise à jour du « firmware »
C34A0	Échec de somme de contrôle flash du programme pendant le démarrage		Mise à jour du « firmware »
C34A1	Échec de somme de contrôle flash du programme à l'exécution		Mise à jour du « firmware »
C35	ID de l'articulation non définie		
C36	Commande du logiciel de démarrage illégale	Message de débogage	Ignorer
C37	Erreur d'analyse dans tampon	Problème de communication sérielle avec l'articulation	Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation
C38	Échec du test RAM en ligne		Vérifiez le fichier journal pour trouver quel élément entraîne cette erreur. Remplacez l'élément problématique
C38A1	Échec du test de bus de données		Vérifiez le fichier journal pour trouver quel élément entraîne cette erreur. Remplacez l'élément problématique
C38A2	Échec du test de bus d'adresse bloqué en position élevée		Vérifiez le fichier journal pour trouver quel élément entraîne cette erreur. Remplacez l'élément problématique
C38A3	Échec du test de bus d'adresse bloqué en position basse		Vérifiez le fichier journal pour trouver quel élément entraîne cette erreur. Remplacez l'élément problématique
C38A4	Échec du test de court-circuit du bus d'adresse		Vérifiez le fichier journal pour trouver quel élément entraîne cette erreur. Remplacez l'élément problématique
C38A5	Échec du test de cellule de mémoire		Vérifiez le fichier journal pour trouver quel élément entraîne cette erreur. Remplacez l'élément problématique
C39	Défaut de surveillance temporelle et logique		
C39A1	Échec de déviation du courant max		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C39A2	Vitesse max articulation-encodeur dépassée		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation

C39A3	Vitesse max moteur-encodeur dépassée		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C39A4	Changement d'état illégal dans l'articulation détecté		
C39A5	Un problème de délai s'est produit pendant le démarrage. Veuillez redémarrer pour continuer	Changement d'état trop rapide dans l'articulation détecté	Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C39A6	Tension du régulateur 5 V trop basse		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C39A7	Tension du régulateur 5 V trop haute		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C39A100	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche ADC dépassé		
C39A101	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche moteur-contrôle dépassé		
C39A102	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche moteur-encodeur dépassé		
C39A103	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche articulation-encodeur dépassé		
C39A104	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche de communication dépassé		
C39A105	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche de test RAM dépassé		

C39A106	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche CalVal dépassé		
C39A107	Défaut du point de surveillance : Délai de la tâche de test ROM dépassé		
C40	Le convertisseur AD a atteint la limite haute de l'articulation	Problème EMC externe ou électronique interne	Vérifiez la présence de problèmes EMC sur la mise à la masse et la protection
C44	Échec de vérification du CRC sur le bus primaire	Problème de communication série avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide
C44A0	Échec de vérification du CRC de l'articulation 0 sur le bus primaire	Problème de communication série avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide
C44A1	Échec de vérification du CRC de l'articulation 1 sur le bus primaire	Problème de communication série avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide
C44A2	Échec de vérification du CRC de l'articulation 2 sur le bus primaire	Problème de communication série avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide
C44A3	Échec de vérification du CRC de l'articulation 3 sur le bus primaire	Problème de communication série avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation

			<p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide</p>
C44A4	Échec de vérification du CRC de l'articulation 4 sur le bus primaire	Problème de communication sérielle avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	<p>a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide</p>
C44A5	Échec de vérification du CRC de l'articulation 5 sur le bus primaire	Problème de communication sérielle avec l'articulation ou le deuxième nœud de bus	<p>a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide</p>
C44A6	Échec de vérification du CRC de l'outil sur le bus primaire.	Problème de communication sérielle avec l'outil ou le deuxième nœud de bus	<p>a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide</p>
C44A80	Échec de vérification du CRC sur le bus primaire.	Probablement une interférence sur le bus de communication	<p>a) Vérifiez les connecteurs noirs à 2 fils et les fils dans l'articulation</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, contactez votre prestataire de service local pour obtenir de l'aide.</p>
C45	Erreur du convertisseur AD		
C46	Boîte de vitesse lâche ou mauvais montage de l'encodeur	Problème mécanique dans l'engrenage en rapport avec le montage de l'encodeur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation</p>

C47	Le convertisseur AD a atteint la limite inférieure	Problème EMC externe ou électronique interne	Vérifiez la présence de problèmes EMC sur la mise à la masse et la protection.
C48	Chute de tension détectée sur le bus d'alimentation.	Erreur sur le bus d'alimentation 48 V vers le bras robotique	Vérifiez la sortie 48 V depuis l'alimentation électrique. Vérifiez la carte du distributeur de courant. Le remplacement du bloc d'alimentation 48 V ou du distributeur de courant est nécessaire
C49	RS485 reçoit un avertissement		
C49A200	Le bus RS485 secondaire est en panne	Bus pour : Pendentif d'apprentissage, processeur A et processeur B sur la carte de commande de sécurité	Vérifiez le câble PCO/IP-12 V vers le pendentif d'apprentissage
C50	Échec de mise sous tension du robot	Erreur électrique du contrôleur	Retirez toutes les connexions externes de l'interface E/S de la carte de commande de sécurité. Vérifiez la présence de court-circuit.
C50A1	Tension détectée au rail 24 V avant le démarrage		
C50A2	Tension présente dans le robot éteint		
C50A5	Tension d'alimentation trop basse	la tension est inférieure à 40 V	Vérifiez le câble 48 V entre l'alimentation et la carte de commande de sécurité
C50A6	Tension d'alimentation trop élevée	La tension est au-dessus de 56 V	
C50A11	Tension non détectée au rail 24 V après le démarrage	24 V à l'interface E/S dans le contrôleur	
C50A15	Avertissement, attendre SYSSécurité2	SYSSécurité2 = Processeur B sur la carte de commande de sécurité	
C50A16	Le pendentif d'apprentissage ne répond pas	Fil lâche ou configuration de sécurité incorrecte.	a) Vérifiez le câble et du pendentif d'apprentissage et les connexions. b) Vérifiez les paramètres dans l'onglet Divers du menu Sécurité.
C50A17	L'interface Euromap67 ne répond pas	Fil lâche ou configuration de sécurité incorrecte	a) Vérifiez le câble Euromap67 et les connexions. b) Vérifiez les paramètres dans l'onglet Divers du menu Sécurité.
C50A18	Avertissement, attendre SYSSécurité1	SYSSécurité1 = Processeur A sur la carte de commande de sécurité	

C50A19	Avertissement, attendre le statut « euromap67 activé » valide depuis la carte de commande de sécurité secondaire	
C50A20	Erreur ADC, 5 V ou 3V3 (5 V trop haut)	
C50A21	Erreur ADC, 5 V ou 3V3 (5 V trop bas)	
C50A22	Lecture du capteur de courant du robot trop élevée	
C50A23	Lecture du capteur de courant du robot trop basse	
C50A24	48 V absent (vérifiez la connexion interne)	<p>Cette erreur peut avoir plusieurs causes profondes et vous devez mesurer la tension à certains endroits. Il existe 3 éléments différents qui pourraient en être la cause principale et vous devez mesurer la tension afin de déterminer lequel d'entre eux est le fautif.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alimentation 48 V - Distributeur de courant - Carte de commande de sécurité <p>Le schéma est disponible dans ce manuel de service</p>
C50A25	Tension du robot présente au démarrage de l'alimentation 48 V	
C50A26	Tension présente à l'alimentation 48 V sans alimentation	
C50A27	Erreur ADC, 12 V ou 3V3 (12 V trop haut)	
C50A28	Erreur ADC, 12 V ou 3V3 (12 V trop bas)	
C50A29	Erreur E/S analogique (-12 V trop haut)	
C50A30	Erreur E/S analogique (-12 V trop bas)	
C50A31	L'autre SYSSécurité ne s'initialise pas	
C50A40	Mauvaise tension de l'Alimentation 1	
C50A41	Mauvaise tension de l'Alimentation 2	

C50A42	La tension ne disparaîtra pas de l'alimentation	
C50A43	Avertissement, attendre la réponse du type CB2 depuis le processeur principal	
C50A50	Tension d'alimentation 3,3 V du processeur A hors limites	
C50A51	Tension du robot sous le seuil	
C50A52	Tension du robot supérieure au seuil	
C50A53	Erreur de déviation du générateur 58 V	
C50A54	Régulateur 5 V trop bas	
C50A55	Régulateur 5 V trop haut	
C50A56	Générateur -4 V trop bas	
C50A57	Générateur -4 V trop haut	
C50A80	Dernière réinitialisation du CPU causée par Low-Power-Reset (réinitialisation-alimentation-basse)	
C50A81	Dernière réinitialisation du CPU causée par Window-Watchdog-Reset (réinitialisation-surveillance-fenêtre)	
C50A82	Dernière réinitialisation du CPU causée par Independent-Watchdog-Reset (réinitialisation-surveillance-indépendant)	
C50A83	Dernière réinitialisation du CPU causée par Software-Reset (réinitialisation-logiciel)	La carte de commande de sécurité a été réinitialisé sur demande explicite.
C50A84	Dernière réinitialisation du CPU causée par External-Pin-Reset (réinitialisation-broche-externe)	
C50A85	Dernière réinitialisation du CPU causée par Brown-Out-Reset (réinitialisation-réduction-tension)	

C50A99	Mauvais logiciel sur la carte		
C50A100	Câble non connecté	Problème sur le robot : Le câble du robot n'est pas détecté	Vérifier le câble et les connexions entre le robot et le contrôleur
C50A101	Court-circuit détecté dans le robot ou mauvais robot connecté au contrôleur	Problème sur le robot : Alimentation 48 V ou type de robot inapproprié	Vérifier le type du robot. Chercher un court-circuit dans le câble et le bras robotique.
C50A102	Augmentation trop lente de la tension	Problème sur le robot : Alimentation 48 V	
C50A103	La tension n'a pas atteint un niveau acceptable	Problème sur le robot : Alimentation 48 V	
C51	Échec de vérification du CRC sur le bus secondaire		
C51A0	Processeur B		
C51A1	Processeur d'écran principal	Échec de vérification du CRC sur le processeur de sécurité 1 dans le pendentif d'apprentissage	
C51A2	Processeur d'écran secondaire	Échec de vérification du CRC sur le processeur de sécurité 2 dans le pendentif d'apprentissage	
C51A3	E67 principal		
C51A4	E67 secondaire		
C53	Surintensité ES détectée	Erreur de carte de commande de sécurité	Supprimer toutes les connexions externes à E/S Vérifiez la présence de court-circuit
C53A1	Surintensité ES détectée, le max est 800 mA	Erreur de carte de commande de sécurité	Supprimer toutes les connexions externes à E/S Vérifiez la présence de court-circuit
C53A2	Surintensité ES détectée, le max est 600 mA	Erreur d'outil	Supprimer toutes les connexions externes à E/S Vérifiez la présence de court-circuit
C55	Erreur du système de sécurité	Dysfonctionnement du système de sécurité	a) Vérifiez la carte mère, la carte de commande de sécurité, le tableau de l'écran, le distributeur de courant (Euomap, si installé). b) Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs. c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C55A23	Erreur du relais de sécurité (connexion moins)	Erreur du distributeur de courant	<p>a) Vérifiez le câble de la carte de commande de sécurité vers le distributeur de courant ou l'alimentation 48 V et le distributeur de courant à la recherche de problèmes</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C55A24	Erreur du relais de sécurité (connexion plus)	Erreur du distributeur de courant	<p>a) Vérifiez le câble de la carte de commande de sécurité vers le distributeur de courant ou l'alimentation 48 V et le distributeur de courant à la recherche de problèmes</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C55A33	Erreur du relais de sécurité (un relais est bloqué)	Erreur du distributeur de courant	<p>a) Vérifiez le câble de la carte de commande de sécurité vers le distributeur de courant ou l'alimentation 48 V et le distributeur de courant à la recherche de problèmes</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C55A34	Erreur du relais de sécurité (des relais ne sont pas activés)	Erreur du distributeur de courant	<p>a) Vérifiez le câble de la carte de commande de sécurité vers le distributeur de courant ou l'alimentation 48 V et le distributeur de courant à la recherche de problèmes</p> <p>b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p>
C55A50	Tension présente dans le robot éteint	Erreur matérielle de la carte de commande de sécurité	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C55A51	La tension ne disparaîtra pas du robot	Erreur matérielle de la carte de commande de sécurité	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C55A52	Erreur ADC, 5 V ou 3V3 (5 V trop bas)	Erreur matérielle de la carte de commande de sécurité	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>

C55A53	Erreur ADC, 5 V ou 3V3 (5 V trop haut)	Erreur matérielle de la carte de commande de sécurité	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité
C55A90	Erreur du logiciel de démarrage, tension du robot trop basse ou courant trop haut		
C55A91	Erreur du logiciel de démarrage, tension du robot trop haute		
C55A100	Violation de sécurité		
C55A101	Erreur du canal de sécurité dans la carte de commande de sécurité		
C55A102	Erreur du canal de sécurité dans l'écran		
C55A103	Erreur du canal de sécurité dans l'interface Euromap67		
C55A109	Message de défaut reçu du contrôleur		
C55A110	L'état de sécurité change trop souvent		
C55A111	L'état on/off change trop souvent		
C55A112	Les lectures des capteurs de courant du robot diffèrent		
C55A120	Le courant du robot est trop haut pendant l'arrêt d'urgence		
C55A121	Le courant du robot est trop haut pendant l'arrêt de sécurité		
C56	Arrêt de surtension	La tension a dépassé 55 V	a) Vérifiez le câble des consommateurs d'énergie et les connexions. b) Vérifiez l'énergie c) Remplacez le consommateur d'énergie
C57	Échec de relâchement du frein		a) Vérifiez le frein, solénoïde b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage

C57A1	L'articulation ne s'est pas déplacée ou l'encodeur du moteur ne fonctionne pas		<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez le frein, solénoïde b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C57A2	Grands mouvements détectés pendant le relâchement du frein		<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez le frein, solénoïde b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C57A3	Le robot n'a pas pu relâcher le frein, voir le journal pour plus de détails		<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez le frein, solénoïde b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C58	L'encodeur du moteur n'est pas calibré		
C59	Arrêt de surintensité	Surintensité dans l'articulation. Argument = courant en ampères.	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez la présence de court-circuit. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C61	La consommation en mode Veille est trop élevée	Le système consomme plus de courant que prévu lorsqu'il est en Veille. Argument = Watt.	<p>Essayez les actions suivantes pour identifier celle qui résout le problème :</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez le câble des consommateurs d'énergie et les connexions b) Vérifiez le consommateur d'énergie. c) Remplacez le consommateur d'énergie
C62A1	Problème thermique : Température de l'articulation : Haut (80 C)	Avertissement	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez que rien n'entrave le mouvement libre des articulations b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C62A3	Problème thermique : Avertissement : Charge statique trop haute	Avertissement	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez que rien n'entrave le mouvement libre des articulations b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C62A11	Problème thermique : Température de l'articulation : Extinction (85 C)	Arrêt	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez que rien n'entrave le mouvement libre des articulations b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage

C62A13	Problème thermique : Arrêt : Charge statique trop haute	Arrêt	a) Vérifiez que rien n'entrave le mouvement libre des articulations b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C63	Échec du test moteur à l'étape {unsigned}.		
C65	Tension de PSU très haute	La tension de sortie de l'alimentation est supérieure à 49 V. Argument = Volt.	Essayez les actions suivantes pour identifier celle qui résout le problème a) Assurez-vous que l'alimentation ne fournit pas plus de 49 V b) Vérifiez le câble des consommateurs d'énergie et les connexions c) Vérifiez le consommateur d'énergie d) Remplacez l'alimentation
C68	Erreur du SPI	Articulation : Erreur de l'encodeur absolu sur la communication des articulations	a) Vérifiez la présence de court-circuit. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plusieurs fois d'affilée, remplacez l'articulation
C70	Proche de la limite de casse de la boîte de vitesse	Accélération/décélération trop haute. Problème mécanique dans l'engrenage en rapport avec le montage de l'encodeur	a) Réduisez l'accélération dans le programme utilisateur. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plusieurs fois d'affilée, remplacez l'articulation
C71	Erreur de vérification du démarrage	Défaut : Firmware de l'articulation	Mise à jour du « firmware »
C71A0	Le matériel est de taille 0, mauvais « firmware » à l'articulation	Défaut : Firmware de l'articulation	Mise à jour du « firmware »
C71A1	Le matériel est de taille 1, mauvais « firmware » à l'articulation	Défaut : Firmware de l'articulation	Mise à jour du « firmware »
C71A2	Le matériel est de taille 2, mauvais « firmware » à l'articulation	Défaut : Firmware de l'articulation	Mise à jour du « firmware »
C71A3	Le matériel est de taille 3, mauvais « firmware » à l'articulation	Défaut : Firmware de l'articulation	Mise à jour du « firmware »
C71A4	Le matériel est de taille 4, mauvais « firmware » à l'articulation	Défaut : Firmware de l'articulation	Mise à jour du « firmware »

C71A5	Taille du matériel non valide		
C71A6	Échec du calibrage de l'ADC	Seulement dans l'articulation	
C71A7	Résultat d'erreur inconnu	Les fils du moteur sont endommagés, mauvaise connexion dans les bornes de vis ou défaut de la carte	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A8	Court-circuit à la masse du moteur ou problèmes du pont H	Les fils du moteur sont endommagés, mauvaise connexion dans les bornes de vis ou défaut de la carte	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A9	Le signal d'indication du moteur ne fonctionne pas	Les fils du moteur sont endommagés, mauvaise connexion dans les bornes de vis ou défaut de la carte	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A10	La phase 1 n'est pas connectée ou ne fonctionne pas	Les fils du moteur sont endommagés, mauvaise connexion dans les bornes de vis ou défaut de la carte	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A11	La phase 2 n'est pas connectée ou ne fonctionne pas	Les fils du moteur sont endommagés, mauvaise connexion dans les bornes de vis ou défaut de la carte	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A12	La phase 3 ou plusieurs phases sont déconnectées ou ne fonctionnent pas	Le fil est (1) endommagé ou (2) a été déconnecté de la carte (peu probable) ou (3) la carte est défectueuse	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A50	Échec du test du capteur de courant	Le capteur a signalé un mauvais courant une fois sondé	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A51	Échec du test du capteur de courant	Le capteur a signalé un mauvais courant une fois sondé	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C71A52	Échec du test du capteur de courant	Les capteurs ont signalé des courants différents une fois sondés	a) Vérifiez l'articulation à la recherche de dommages ou de connexions lâches b) Remplacez l'articulation
C72	Échec de l'unité d'alimentation	Problème avec l'alimentation 48 V	
C72A1	0 alimentations sont actives	L'alimentation n'a pas pu livrer 48 V	Vérifiez la connexion d'alimentation entre l'alimentation et la carte de commande de sécurité
C72A2	1 alimentation active, mais nous nous attendons à 2 (UR10)	L'alimentation n'a pas pu livrer 48 V ou la carte flash de l'UR10 est dans un robot UR5	Vérifiez la connexion d'alimentation entre l'alimentation et la carte de commande de sécurité et vérifiez que la carte flash / clé USB correspond au robot

C72A3	2 alimentations actives, mais nous nous attendons à 1 (UR5)	Carte flash UR5 dans robot UR10	Vérifiez que la carte flash / clé USB correspond au robot
C73	Échec du test de frein pendant l'autotest, vérifiez la goupille de frein		
C74	Avertissement de l'encodeur d'articulation	Erreur de l'encodeur magnétique (encodeur absolu)	
C74A1	Décodage invalide : Mauvais alignement de la tête de lecture, anneau endommagé ou présence d'un champ magnétique externe.		Vérifiez la présence de problèmes EMC sur la mise à la masse et la protection
C74A2	Lecture de vitesse invalide		
C74A4	Erreur système = dysfonctionnement ou calibrage incohérent détecté		
C74A8	La plage de tension d'alimentation n'est pas respectée		
C74A16	La plage de température n'est pas respectée		
C74A64	Signal faible = trop loin de l'anneau magnétique		
C74A128	Saturation du signal = trop près de l'anneau magnétique		
C74A207	Erreur de l'encodeur d'articulation	Exemple : L'argument 207 est la somme des 128, 64, 8, 4, 2, 1 qui signifie que toutes les erreurs liées à l'argument 1, 2, 4, 8, 64 et 128 ont été signalées.	
C75	Erreur de l'encodeur d'articulation	Erreur de l'encodeur magnétique (encodeur absolu)	
C75A1	Décodage invalide : Mauvais alignement de la tête de lecture, anneau endommagé ou présence d'un champ magnétique externe.		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez la mise à la masse et le blindage pour détecter tout problème de CEM c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C75A2	Lecture de vitesse invalide		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation

C75A4	Erreur système = dysfonctionnement ou calibrage incohérent détecté		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C75A8	La plage de tension d'alimentation n'est pas respectée		Voir l'erreur précédente.
C75A16	La plage de température n'est pas respectée		Voir l'erreur précédente.
C75A32	Signal perdu = mauvais alignement de la tête de lecture ou anneau endommagé		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C75A64	Signal faible = trop loin de l'anneau magnétique		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C75A128	Saturation du signal = trop près de l'anneau magnétique		a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez l'articulation
C75A207	Erreur de l'encodeur d'articulation	Exemple : L'argument 207 est la somme des 128, 64, 8, 4, 2, 1 qui signifie que toutes les erreurs reliées à l'argument 1, 2, 4, 8, 64 et 128 ont été signalées.	
C76	Erreur du CRC de communication de l'encodeur d'articulation	Erreur entre le capteur et le circuit de l'articulation	Vérifiez les connexions ou le bruit électrique très important
C77	Changement soudain de position détecté sur l'encodeur d'articulation	La lecture de position de l'encodeur était différente de la valeur attendue.	
C78	Grand changement soudain de position détecté sur l'encodeur d'articulation	La lecture de position de l'encodeur a été drastiquement différente de la valeur attendue, la dernière mesure a été ignorée	
C78A255	Grand changement soudain de position détecté sur l'encodeur d'articulation	Exemple : L'argument 255 est un nombre qui fait référence à la taille du changement de position. En d'autres termes, cela peut être traité comme une erreur C78.	
C80A51	Réinitialisation de la fenêtre de surveillance		

C100	Le robot a changé de mode	Avertissement d'état, changement de mode général	Vérifiez les erreurs précédentes dans l'historique du journal
C101	Robot réel connecté		
C102	Robot réel non connecté – Robot de simulation		
C103	Erreur Ethernet UR	Problème de communication entre la carte mère et carte de commande de sécurité	a) Vérifiez que le câble Ethernet entre la carte mère et la carte de commande de sécurité est connecté. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C103A1	Perte de connexion à la carte de commande de sécurité	La carte mère n'a pas reçu 3 paquets à la suite	a) Vérifiez que le câble Ethernet entre la carte mère et la carte de commande de sécurité est connecté. b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C103A2	Perte de paquet de la carte de commande de sécurité		
C103A3	Échec de l'initialisation de la connexion Ethernet avec la carte de commande de sécurité		
C104	Erreur = commande vide envoyée au robot		
C111	Quelque chose tire le robot		Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C115	Type de robot inconnu	Le type de robot spécifié dans la configuration est inconnu	
C116	Avertissement de pièce en temps réel	Surcharge possible du CPU à cause de la structure du programme utilisateur	Restructurez le programme utilisateur
C117	Échec du redémarrage de la carte de commande de sécurité	La carte de commande de sécurité n'a pas pu être redémarré depuis le contrôleur.	Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C150	Arrêt de protection : Position proche des limites de l'articulation		
C151	Arrêt de protection : Orientation de l'outil proche des limites		

C152	Arrêt de protection : Position proche des limites du plan de sécurité		
C153	Arrêt de protection : La position dévie du chemin		Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C154	Arrêt de protection : Position dans la singularité	Le robot ne peut pas bouger de façon linéaire près d'une singularité	Utilisez DéplacementA ou modifiez le mouvement
C155	Arrêt de protection : Le robot ne peut pas maintenir sa position, vérifiez si la charge utile est correcte		
C156	Arrêt de protection : Mauvaise charge utile ou mauvais montage détecté, ou quelque chose pousse le robot lorsqu'il entre en mode mouvement libre	Le robot peut bouger de façon inattendue à cause de mauvais paramètres	Vérifiez que la configuration du PCO et le montage de l'installation utilisée sont corrects
C157	Arrêt de protection : Collision détectée par l'articulation		Assurez-vous qu'aucun objet n'est sur le chemin du robot et relancez le programme
C160	Arrêt de protection : Le robot a été éteint la dernière fois à cause d'un désaccord de position de l'articulation	a) Vérifiez que la position du robot dans le graphique 3D correspond à celle du vrai robot afin de veiller à ce que les encodeurs fonctionnent avant de relâcher les freins. Reculez-vous et regardez le robot effectuer son premier cycle de programme comme prévu. b) Si la position est incorrecte, le robot doit être réparé. Dans ce cas, cliquez sur « Power Off Robot (Éteindre le robot) ». c) Si la position est correcte, cochez la case sous le graphique 3D et cliquez sur « Robot Position Verified (Position du robot vérifiée) »	
C161	Arrêt de protection : De grands mouvements du robot sont détectés alors qu'il est éteint. Les articulations ont été déplacées pendant qu'il était éteint ou les encodeurs ne fonctionnent pas.	a) Vérifiez que la position du robot dans le graphique 3D correspond à celle du vrai robot afin de veiller à ce que les encodeurs fonctionnent avant de relâcher les freins. Reculez-vous et regardez le robot effectuer son premier cycle de programme comme prévu. b) Si la position est incorrecte, le robot doit être réparé. Dans ce cas, cliquez sur « Power Off Robot (Éteindre le robot) ». c) Si la position est correcte, cochez la case sous le graphique 3D et cliquez sur « Robot Position Verified (Position du robot vérifiée) »	
C171	Problème avec les lissages		
C171A0	Un point de passage mouvement cercle a été ignoré à cause d'un lissage.	La valeur du rayon de lissage est trop grande par rapport à la distance entre les points de passage.	Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.

C171A1	Le rayon de lissage est trop petit dans un mouvement cercle		Augmentez le lissage du mouvement cercle
C171A3	Un point de passage servoC a été ignoré à cause d'un lissage.	La valeur du rayon de lissage est trop grande par rapport à la distance entre les points de passage.	Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A4	Chevauchement des lissages dans un DéplacementA, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A5	Chevauchement des lissages dans un DéplacementA, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A6	Chevauchement des lissages dans un DéplacementA, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A7	Chevauchement des lissages dans un DéplacementA, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A9	Un point de passage DéplacementP a été ignoré à cause d'un lissage.	La valeur du rayon de lissage est trop grande par rapport à la distance entre les points de passage.	Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A10	Erreur de rayon de lissage trop petit dans un DéplacementP		
C171A11	Chevauchement des lissages dans un DéplacementL, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A12	Chevauchement des lissages dans un DéplacementL, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A13	Chevauchement des lissages dans un DéplacementL, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.
C171A14	Chevauchement des lissages dans un DéplacementL, un point de passage a été ignoré		Réduisez le rayon de lissage ou choisissez des points de passage plus éloignés.

C172	Nœud de contrôle illégal
C184	Autotest de l'articulation non reçu par le contrôleur
C185A1	START_NORMAL_OPERATION n'est pas autorisé sur le « firmware » autotest
C185A2	GOTO_BACKDRIVE_COMMAND n'est pas autorisé sur le « firmware » autotest
C186A1	joint_mode == JOINT_RUNNING_MODE n'est pas autorisé sur le « firmware » autotest
C190	Échec de l'articulation pendant l'autotest
C190A0	Marque d'index de l'encodeur du moteur introuvable
C190A1	Phases mal montées
C190A2	Comptage inverse de l'encodeur du moteur
C190A3	Comptage inverse de l'encodeur d'articulation
C190A4	Pas de mouvement détecté pendant l'essai de déplacement du moteur
C190A11	L'alignement de température ne s'est pas préchauffé à 45 °C en 30 minutes
C190A12	L'alignement de température ne s'est pas refroidi à 45 °C en 60 minutes
C191	Violation du système de sécurité
C191A1	Violation de la limite de position de l'articulation
C191A2	Violation de la limite de vitesse de l'articulation
C191A3	Violation de la limite de vitesse du PCO

C191A4	Violation de la limite de position du PCO		
C191A5	Violation de la limite d'orientation du PCO		
C191A6	Violation de la limite de puissance		
C191A7	Violation de la fenêtre de couple de l'articulation		
C191A8	Fenêtre de couple de l'articulation trop grande		
C191A9	Violation de la sortie du mode réduit		
C191A10	Violation de la sortie d'arrêt de sécurité		
C191A11	Violation de la sortie d'arrêt d'urgence		
C191A12	Violation de la limite d'élan		
C191A13	Violation de sortie du robot en mouvement		
C191A14	Le robot ne freine pas en mode d'arrêt	Pendant le processus de freinage, le système de sécurité surveille si le robot freine comme prévu. Si ce n'est pas le cas, cette erreur est générée	Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C191A15	Le robot ne bouge pas en mode d'arrêt	Lorsque le robot est arrêté à cause d'une violation de sécurité ou d'un arrêt de sécurité, le système de sécurité génère cette erreur si le robot se déplace pendant qu'il est dans ce mode	a) Vérifiez si le robot est poussé physiquement pendant l'arrêt de protection b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C191A16	Le robot ne s'est pas arrêté à temps		
C191A17	Réception d'un vecteur nul pour l'orientation du PCO	Erreur dans le fichier de configuration, lorsqu'aucune interface utilisateur n'est utilisée	
C191A18	Violation de la sortie du robot sans arrêt		

C191A19	Configuration ES de sécurité invalide	Erreur dans le fichier de configuration, lorsqu'aucune interface utilisateur n'est utilisée	
C191A20	Informations de configuration ou limites réglées non reçues		
C191A21	L'autre processeur de sécurité a détecté une violation		
C191A22	Réception d'une commande inconnue du contrôleur		
C191A23	Réglage invalide des limites de sécurité		a) Vérifiez le « firmware »/mettez le « firmware » à jour b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C191A24	Sortie du mode réduit réglée, alors qu'elle ne devrait pas l'être		a) Vérifiez le « firmware »/mettez le « firmware » à jour b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C191A25	Sortie du mode réduit non réglée, alors qu'elle devrait l'être		a) Vérifiez le « firmware »/mettez le « firmware » à jour b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C191A26	Sortie du mode non réduit réglée, alors qu'elle ne devrait pas l'être		a) Vérifiez le « firmware »/mettez le « firmware » à jour b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C191A27	Sortie du mode non réduit non réglée, alors qu'elle devrait l'être		a) Vérifiez le « firmware »/mettez le « firmware » à jour b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C191A28	L'arrêt d'urgence du robot a dépassé le temps d'arrêt maximum	Charge utile trop haute	a) Vérifiez que la charge utile maximale du robot n'a pas été dépassée. b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C191A29	L'arrêt d'urgence du système a dépassé le temps d'arrêt maximum	Charge utile trop haute	a) Vérifiez que la charge utile maximale du robot n'a pas été dépassée. b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage

C191A30	L'arrêt de sécurité a dépassé le temps d'arrêt maximum	Charge utile trop haute	a) Vérifiez que la charge utile maximale du robot n'a pas été dépassée. b) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage
C191A31	L'interrupteur du mode de fonctionnement est présent pendant que l'interrupteur de position triple est manquant		
C191A32	Violation de la limite de vitesse de l'articulation – Articulation 0 (Base)		
C191A33	Violation de la limite de vitesse de l'articulation – Articulation 1 (Épaule)		
C191A34	Violation de la limite de vitesse de l'articulation – Articulation 2 (Coude)		
C191A35	Violation de la limite de vitesse de l'articulation – Articulation 3 (Poignet 1)		
C191A36	Violation de la limite de vitesse de l'articulation – Articulation 4 (Poignet 2)		
C191A37	Violation de la limite de vitesse de l'articulation – Articulation 5 (Poignet 3)		
C192	Défaut du système de sécurité		
C192A1	Robot toujours alimenté après un arrêt d'urgence	Lorsque l'arrêt d'urgence est actif, le bras robotique s'éteint. Le contrôleur est responsable de l'envoi de la commande de mise hors tension. Cette erreur est générée si le système de sécurité détecte que le bras robotique est toujours alimenté.	
C192A2	Désaccord d'arrêt d'urgence du robot	Arrêt d'urgence dans le pendentif d'apprentissage ou problème de circuit d'arrêt d'urgence dans le robot	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.

C192A3	Désaccord d'arrêt d'urgence du système	Problème du circuit d'arrêt d'urgence du système	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A4	Désaccord d'arrêt de sécurité	Problème du circuit de protection	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A5	Désaccord d'arrêt de sécurité Euomap	Problème du circuit Euomap	Vérifiez les câbles reliant la carte de commande de sécurité à Euomap et à la machine externe
C192A6	Désaccord de position de l'articulation		a) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage b) Vérifiez que les paramètres de sécurité sont respectés
C192A7	Désaccord de vitesse de l'articulation		a) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage b) Vérifiez que les paramètres de sécurité sont respectés
C192A8	Désaccord du couple de l'articulation		a) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage b) Vérifiez que les paramètres de sécurité sont respectés
C192A9	Désaccord de la vitesse du PCO		a) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage b) Vérifiez que les paramètres de sécurité sont respectés
C192A10	Désaccord de la position du PCO		a) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage b) Vérifiez que les paramètres de sécurité sont respectés
C192A11	Désaccord de l'orientation du PCO		a) Vérifiez la configuration du PCO, la charge utile et les paramètres de montage b) Vérifiez que les paramètres de sécurité sont respectés
C192A12	Désaccord d'alimentation	Calcul de puissance : désaccord uP-A et uP-B	Erreur d'articulation : Vérifiez les codes d'erreur précédents de la même articulation et évaluez
C192A13	Désaccord de fenêtre de couple de l'articulation		
C192A14	Désaccord d'entrée du mode réduit	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A15	Désaccord de sortie du mode réduit	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A16	Échec de sortie de sécurité	La sortie de sécurité n'a pas atteint la valeur correcte dans le délai prévu	Vérifiez la présence de court-circuit dans les E/S ou de mauvaise connexion vers la sortie.

C192A17	Désaccord de sortie d'arrêt de sécurité	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A18	L'autre processeur de sécurité est en défaut		
C192A19	Désaccord de sortie d'arrêt d'urgence	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A20	Erreur de sortie SPI détectée	L'alimentation pour les E/S n'est pas détectée	Vérifiez si la connexion à l'alimentation interne est correcte. Si une alimentation externe est utilisée, vérifiez qu'elle est activée et à la bonne tension.
C192A21	Désaccord d'élan		
C192A22	Désaccord de sortie du robot en mouvement	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A23	Mauvais ID du processeur		
C192A24	Mauvaise révision du processeur		
C192A25	Réduction de tension potentielle détectée	Chute de tension sur la carte de commande de sécurité ou défaut de la carte de commande de sécurité	
C192A26	Désaccord de sortie d'arrêt d'urgence	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A27	Désaccord de sortie d'arrêt de sécurité	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A28	Désaccord de la sortie du robot sans arrêt	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A29	Désaccord d'entrée de réinitialisation de protection	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A30	Le processeur de sécurité a démarré en mode défaut		
C192A31	Désaccord de sortie du mode réduit	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A32	Désaccord de sortie du mode non réduit	Désaccord uP-A et uP-B des E/S de sécurité	Vérifiez les dispositifs de sécurité et les câbles/connexions vers ces dispositifs.
C192A33	Un problème de délai s'est produit pendant le démarrage. Veuillez redémarrer pour continuer	Désaccord de somme de contrôle entre les processeurs de sécurité uA et uB	

C192A34	Désaccord de somme de contrôle de configuration de sécurité utilisateur entre uA et GUI (interface graphique)		
C192A35	Désaccord de somme de contrôle de configuration du robot entre uA et GUI (interface graphique)		
C192A36	Échec du test RAM en ligne		
C192A37	Toutes les fonctionnalités liées à la sécurité ne fonctionnent pas		
C192A38	Paquet trop court pour le calcul du CRC		
C192A39	Désaccord d'entrée de l'interrupteur de position triple		
C192A40	Désaccord d'entrée de l'interrupteur du mode de fonctionnement		
C193	L'un des nœuds est en mode défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	<ul style="list-style-type: none"> a) Voir l'erreur précédente b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A0	L'articulation 0 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	<ul style="list-style-type: none"> a) Voir l'erreur précédente b) Mettez le « firmware » à jour sur l'articulation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A1	L'articulation 1 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	<ul style="list-style-type: none"> a) Voir l'erreur précédente b) Mettez le « firmware » à jour sur l'articulation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A2	L'articulation 2 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	<ul style="list-style-type: none"> a) Voir l'erreur précédente b) Mettez le « firmware » à jour sur l'articulation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A3	L'articulation 3 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	<ul style="list-style-type: none"> a) Voir l'erreur précédente b) Mettez le « firmware » à jour sur l'articulation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7

C193A4	L'articulation 4 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	a) Voir l'erreur précédente b) Mettez le « firmware » à jour sur l'articulation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A5	L'articulation 5 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	a) Voir l'erreur précédente b) Mettez le « firmware » à jour sur l'articulation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A6	L'outil est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	a) Voir l'erreur précédente b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A7	L'écran 1 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur sur le processeur de sécurité 1 dans le pendentif d'apprentissage	a) Voir l'erreur précédente b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A8	L'écran 2 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur sur le processeur de sécurité 2 dans le pendentif d'apprentissage	a) Voir l'erreur précédente b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A9	Euromap 1 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	a) Voir l'erreur précédente b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C193A10	Euromap 2 est en mode de défaut	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	a) Voir l'erreur précédente b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C194	L'un des nœuds n'est pas amorcé ou manquant		
C194A0	L'articulation 0 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A1	L'articulation 1 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A2	L'articulation 2 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	

C194A3	L'articulation 3 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A4	L'articulation 4 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A5	L'articulation 5 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A6	L'outil pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A7	L'écran 1 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur sur le processeur de sécurité 1 dans le pendentif d'apprentissage	
C194A8	L'écran 2 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur sur le processeur de sécurité 2 dans le pendentif d'apprentissage	
C194A9	Euomap 1 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A10	Euomap 2 n'a pas été démarré ou n'est pas présent	La carte de commande de sécurité a détecté une erreur	
C194A128	L'articulation 0 n'est pas prête alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.
C194A129	L'articulation 1 n'est pas prête alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.
C194A130	L'articulation 2 n'est pas prête alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.
C194A131	L'articulation 3 n'est pas prête alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.
C194A132	L'articulation 4 n'est pas prête alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.
C194A133	L'articulation 5 n'est pas prête alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.

C194A134	L'outil n'est pas prêt alors que le relâchement du frein est demandé	Doit au moins être en mode IDLE (veille) lorsque le relâchement du frein est demandé	Vérifiez la présence d'un câble de communication lâche.
C195	Vitesse du convoyeur trop élevée	La vitesse du convoyeur est plus élevée que ce que le robot peut exécuter	Assurez-vous que le suivi du convoyeur est correctement réglé
C195A1	Vitesse du convoyeur trop élevée pour la limite de sécurité de la vitesse de l'articulation		Assurez-vous que le suivi du convoyeur est correctement réglé
C195A2	Vitesse du convoyeur trop élevée pour la limite de sécurité de la vitesse du PCO		Assurez-vous que le suivi du convoyeur est correctement réglé
C195A3	Vitesse du convoyeur trop élevée pour la limite de sécurité de l'élan		Assurez-vous que le suivi du convoyeur est correctement réglé
C196	Vitesse DéplacementP trop élevée	Vitesse trop élevée par rapport au rayon de lissage	Réduisez la vitesse ou augmentez le rayon de lissage dans le programme utilisateur
C197	Avertissement de chevauchement de lissage		
C200	Erreur matérielle de la carte de commande de sécurité	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité
C200A1	L'ID du matériel est faux	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur : Mauvaise carte de commande de sécurité	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité
C200A2	Le type de MCU est faux	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité
C200A3	L'ID de pièce est faux	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité

C200A4	Échec du test RAM	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A5	Échec du test d'enregistrement	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A6	Échec du test de CRC pRom	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur : erreur de firmware	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A7	La surveillance réinitialise le processeur	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	
C200A8	Échec du test du signal OVG	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur : générateur de surtension	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A9	La bonne broche d'alimentation 3V3A est basse	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A10	La bonne broche d'alimentation 3V3B est basse	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A11	La bonne alimentation 5 V est basse	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>
C200A12	La tension 3V3 est trop basse	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<p>a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7</p> <p>b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité</p>

C200A13	La tension 3v3 est trop haute	Carte de commande de sécurité : uP-A a détecté une erreur	<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité
C200A14	L'entrée 48 V est trop basse		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez l'alimentation 48 V, le distributeur de courant, le consommateur d'énergie et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A15	L'entrée 48 V est trop haute		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez l'alimentation 48 V, le distributeur de courant, le consommateur d'énergie et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A16	Court-circuit des ES 24 V	Courant trop haut	<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Débranchez les connexions E/S externes et vérifiez l'alimentation externe si connectée
C200A17	Le courant PC est trop haut	La carte mère prend un courant trop haut	<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez le câble entre la carte de commande de sécurité et la carte mère et vérifiez toutes les connexions vers la carte de commande. Vérifiez également la présence de court-circuit.
C200A18	La tension du robot est trop basse		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez la présence de court-circuit dans le bras robotique. c) Vérifiez l'alimentation 48 V, le distributeur de courant, le consommateur d'énergie et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A19	La tension du robot est trop haute		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez l'alimentation 48 V, le distributeur de courant, le consommateur d'énergie et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes

C200A20	Tension des ES 24 V trop basse		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Débranchez les E/S, vérifiez l'alimentation externe si connectée et vérifiez la carte de commande de sécurité à la recherche d'erreurs
C200A21	La tension 12 V est trop haute		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez l'alimentation 12 V, les câbles et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A22	La tension 12 V est trop basse		<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez l'alimentation 12 V, les câbles et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A23	Il a fallu trop de temps pour stabiliser le 24 V	Erreur de carte de commande de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Vérifiez le 24 V externe et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A24	Il a fallu trop de temps pour stabiliser les ES 24 V	Erreur de carte de commande de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Vérifiez le 24 V externe et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes
C200A25	La tension 24 V est trop haute	Erreur de carte de commande de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> a) Vérifiez le 24 V externe et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Si cela se produit plus de deux fois d'affilée, remplacez la carte de commande de sécurité
C200A26	Tension des ES 24 V trop haute		<ul style="list-style-type: none"> a) Débranchez les E/S b) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 c) Vérifiez le 24 V externe et la carte de commande de sécurité à la recherche de problèmes

C201A0	Échec de configuration de la carte de sécurité	Aucune donnée n'a été reçue de la carte de commande de sécurité à l'initialisation ou des paramètres de sécurité invalides ont été reçus	a) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7 b) Vérifiez que le câble Ethernet entre la carte mère et carte de contrôle de sécurité est connecté et vérifiez que la configuration de la configuration de sécurité est valide.
C202	La configuration SCE était illégale, après l'application des tolérances		
C203A0	PolyScope a détecté une incohérence entre les paramètres de sécurité affichés et à appliquer	PolyScope vérifie continuellement que les paramètres de sécurité affichés sont les mêmes que les paramètres exécutés	a) Vérifiez que la version du logiciel est la même ou plus récente que celle du firmware sur la carte de commande de sécurité. b) Rechargez l'installation c) Effectuez une séquence de redémarrage complète conformément à la section 5.3.7
C204A0	Arrêt de protection : Échec de vérification de trajectoire		
C204A1	Changement soudain dans la position cible		
C204A2	Incohérence entre la position cible et la vitesse		
C204A3	Arrêt soudain	Le programme contient des mouvements qui ne sont pas restreints correctement	Pour arrêter un mouvement, utilisez les commandes de script « stopj\ » ou « stopl » pour générer une décélération progressive avant d'utiliser « wait ». Évitez d'arrêter les mouvements entre les points de passage avec un lissage
C204A4	Le robot ne s'est pas arrêté pendant le délai autorisé de réaction et de freinage		
C204A5	Le programme robot a résulté en un point de réglage invalide		
C204A6	Échec de lissage entraînant un point de réglage invalide		Essayez de changer les rayons de lissage ou contactez l'assistance technique
C205	La vitesse cible ne correspond pas à la position cible		
C205A0	Incohérence entre la position cible et la vitesse		

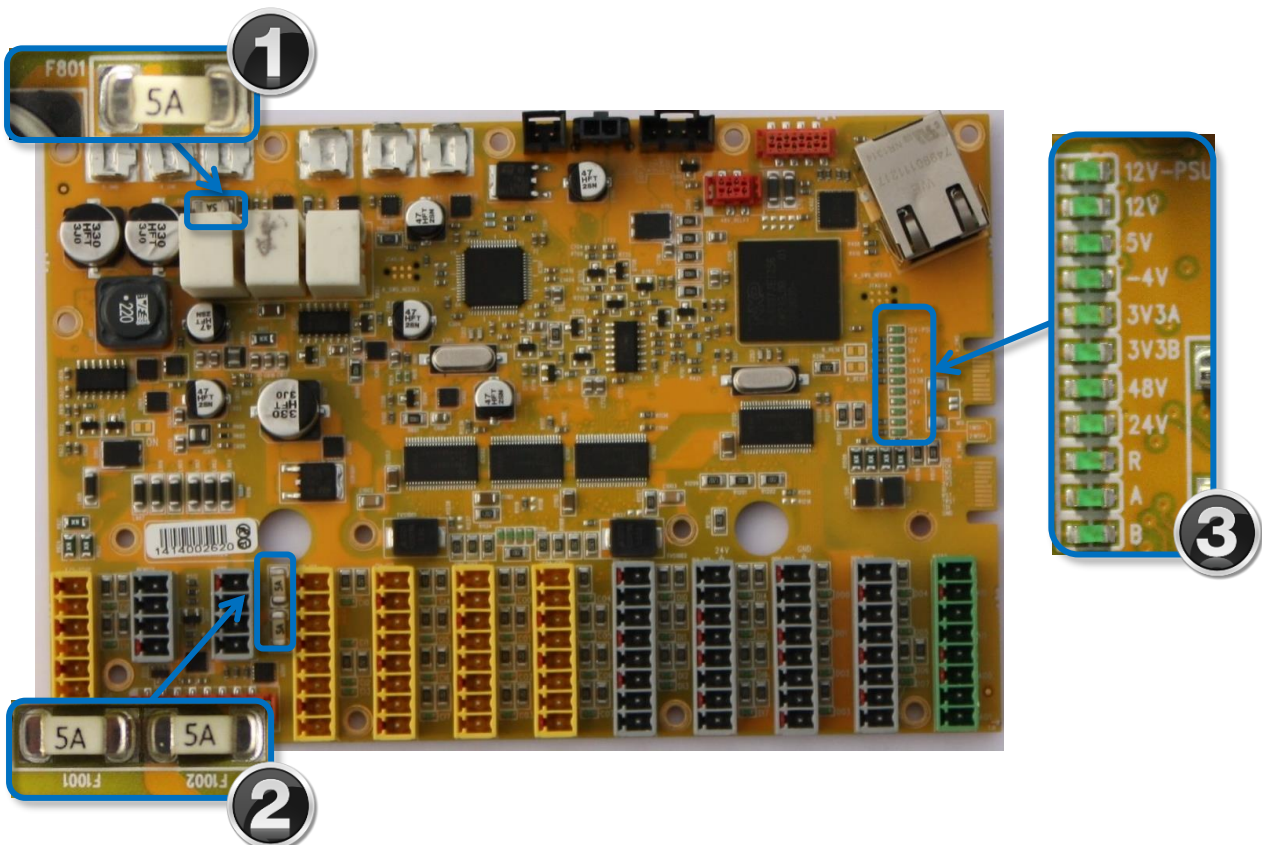
C206	Échec de vérification de raison	La version du logiciel sur le robot doit être identique ou postérieure à la version que robot avait à sa sortie d'usine.
C206A0	La vitesse de l'articulation cible ne correspond pas à la position de l'articulation cible – Articulation 0 (Base)	
C206A1	La vitesse de l'articulation cible ne correspond pas à la position de l'articulation cible – Articulation 1 (Épaule)	
C206A2	La vitesse de l'articulation cible ne correspond pas à la position de l'articulation cible – Articulation 2 (Coude)	
C206A3	La vitesse de l'articulation cible ne correspond pas à la position de l'articulation cible – Articulation 3 (Poignet 1)	
C206A4	La vitesse de l'articulation cible ne correspond pas à la position de l'articulation cible – Articulation 4 (Poignet 2)	
C206A5	La vitesse de l'articulation cible ne correspond pas à la position de l'articulation cible – Articulation 5 (Poignet 3)	
C207	Entrée du bus de terrain déconnectée	Vérifiez les connexions du bus de terrain (RDTE, ModBus, EtherNet/IP et Profinet) ou désactivez le bus de terrain dans l'installation. Vérifiez la fonctionnalité de surveillance RTDE. Vérifiez si un URcap utilise également cette fonction.

5.2 Voyants LED et fusibles sur la carte de commande de sécurité

Carte de commande de sécurité (SCB)

- 1) Fusible 48 V :
Le fusible 5 A (F801) « 48V » protège tous 48 V dans le système inclusif de Euromap de la surtension. Ces informations sont réservées au dépannage. Ne remplacez en AUCUN cas le fusible. En cas d'échec, NE remplacez la SCB QU'avec une nouvelle carte testée.
- 2) Fusible 24 V:
2 fusibles 5 A (F1001 et F1002 de) en parallèle protègent l'alimentation DI / DO 24 V sur la carte de commande de sécurité, que ce soit le 24 V est à partir du contrôleur ou de l'alimentation externe. Ne remplacez en AUCUN cas les fusibles. En cas d'échec, NE remplacez la SCB QU'avec une nouvelle carte testée.
- 3) indicateurs LED :

■	Alimentation de 12 V	Lorsque la prise d'alimentation est connectée.
■	12 V	Système : ON Lorsque la principale alimentation du contrôleur a été activée.
■	5 V	ON Lorsque le « Système 12 V » est sous tension et indique que le 5 V est présent.
■	-4V	ON Lorsque le « Système 12 V » est sous tension et indique que le -4V relié à l'E/S analogique est présent.
■	3V3A	ON Lorsque 5 V est allumé et indique que le 3,3 V pour le circuit de sécurité logique A est présent.
■	3V3B	ON Lorsque 5 V est allumé et indique que le 3,3 V pour le circuit de sécurité logique B est présent.
■	48 V	Indique le 48 V est présent sur la carte de commande de sécurité
■	24 V	48 V est détectée et ok, indique que le 24 V interne est présente pour l'E/S
■	R	48 V présent sur le bras robotique
■	A	Indique l'état de la logique A : une séquence clignotement
■	B	Indique l'état de la logique B : une séquence clignotement



5.2.1 Séquence de démarrage normal pour une CB3.x UR3

- 1) La LED de l'alimentation 12 V est allumée lorsque le cordon d'alimentation est connecté à une alimentation en courant de travail.
- 2) Lorsque le bouton d'alimentation sur le pendentif d'apprentissage est pressé, tous les voyants LED sont allumés, sauf les LED pour 48 V, 24V et R. Les LED A et B présentent également un comportement particulier : elles s'éteignent et s'allument (« clignotent »), une fois déclenchées.
- 3) La dernière phase de la séquence de démarrage se produit (immédiatement) après le chargement du logiciel Polyscope. À ce stade, les voyants LED pour 48 V et 24 V deviennent actifs (s'allument).

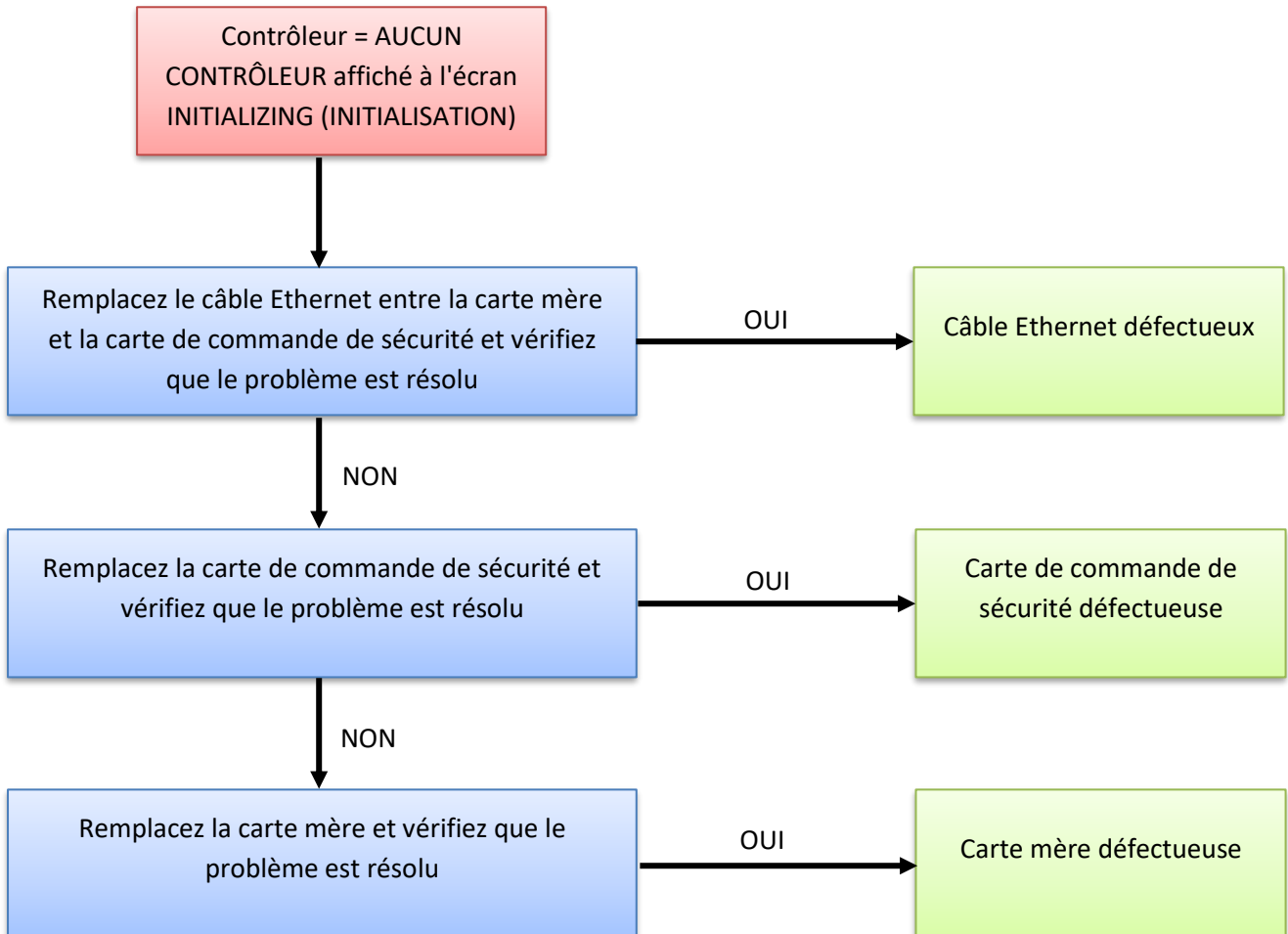
Si le voyant LED pour 48 V est éteint en permanence lors de la séquence de démarrage, vous devez mesurer la tension :

Voir le schéma E-Plan : [5.4.1 Vue schématique](#)

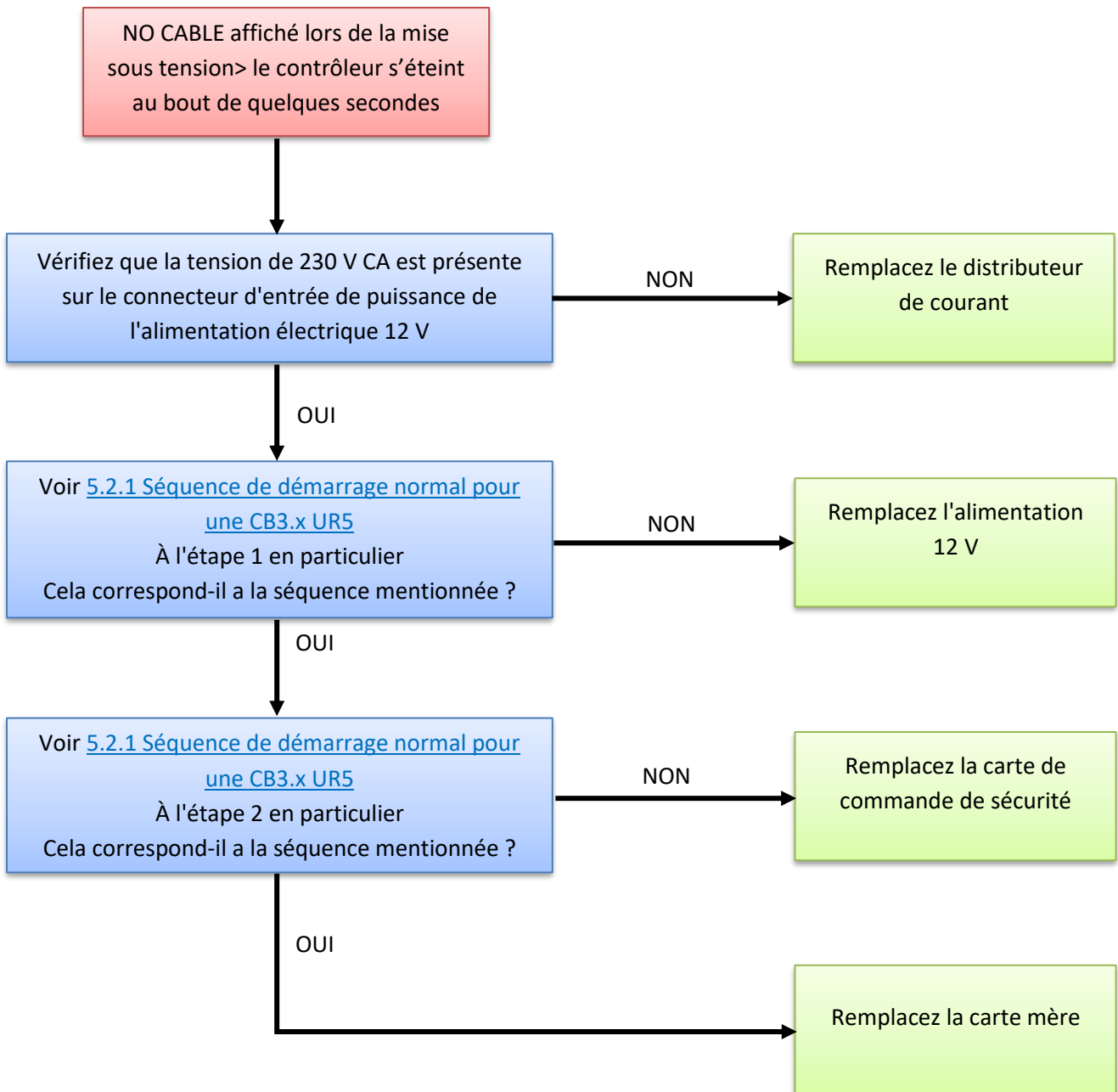
- a) Mesurez l'alimentation 48 V sur la carte de commande de sécurité (SCB) à partir de l'arrivée de l'alimentation 48 V provenant du distributeur de courant. Et vérifiez l'impulsion de 1 seconde.
 - i) La tension est mesurée sur la carte de commande de sécurité. Cela signifie que la carte de commande de sécurité est défectueuse.
 - ii) Aucune tension n'est mesurée sur la carte de commande de sécurité. Puis mesurez la tension de 230 V à l'entrée de l'alimentation 48 V. Si vous constatez une impulsion de tension de 1 seconde, l'alimentation électrique est défectueuse.
 - iii) Aucune tension n'est mesurée à l'entrée de l'alimentation. Mesurez ensuite la tension de 230 V à l'entrée du distributeur de courant. Si la tension est présente, le distributeur de courant est défectueux.

5.3 Phénomènes d'erreur

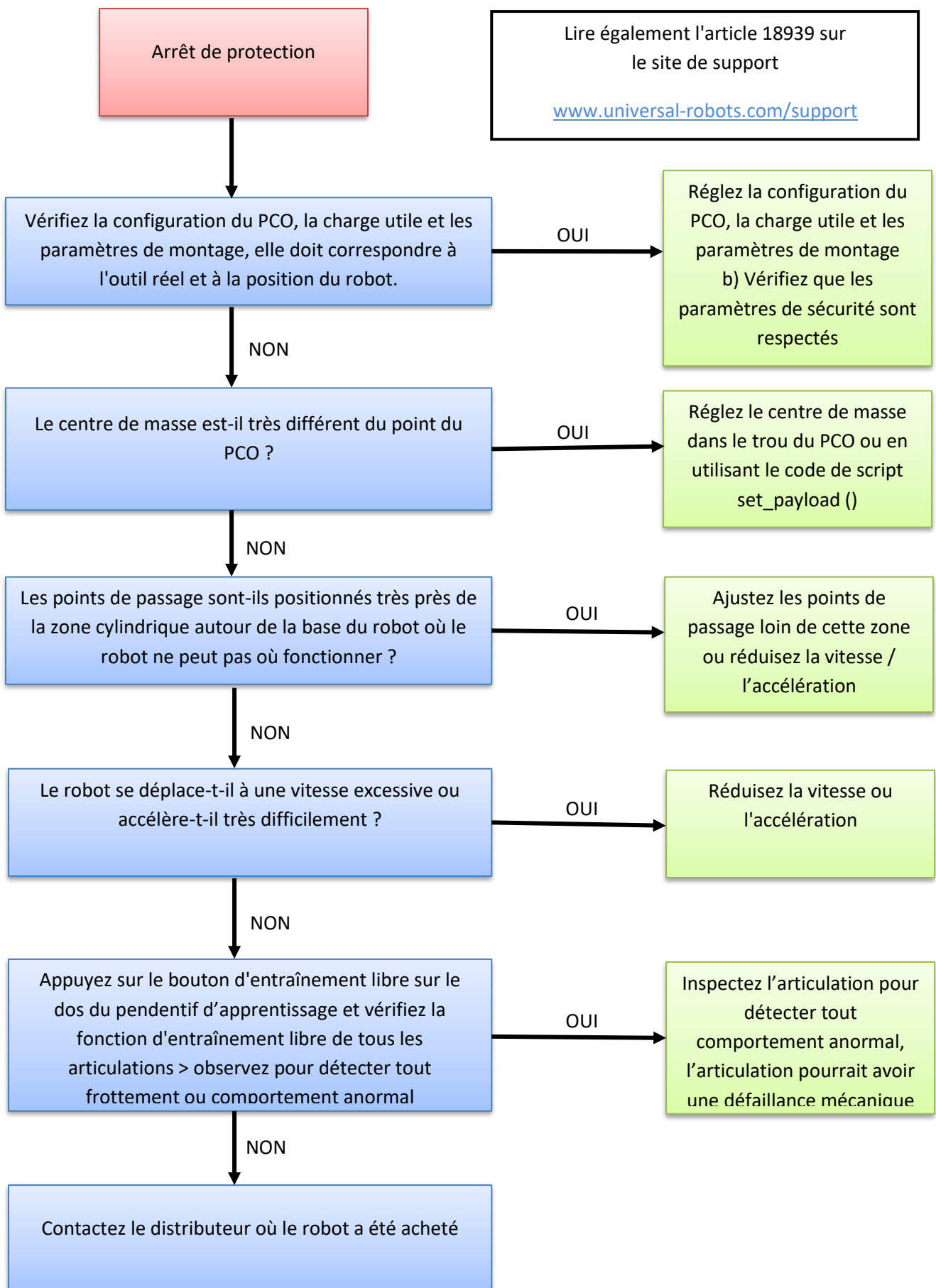
5.3.1 Contrôleur AUCUN CONTRÔLEUR affiché à l'écran Initializing (Initialisation)



5.3.2 AUCUN CÂBLE affiché pendant la mise sous tension



5.3.3 Arrêt de protection



Ignorer les arrêts de protection est considéré comme une mauvaise utilisation du robot , ce qui annule la garantie.

Ces défauts peuvent être masqués dans les deux circonstances suivantes :

- 1) Le personnel a simplement réinitialisé un défaut sans examiner les raisons pour lesquelles le défaut est arrivé.



AVERTISSEMENT :

Ignorer les arrêts de protection masque la détection de défauts !
Faites attention aux arrêts de protection.
Trouvez la cause de leur survenance pour améliorer vos programmes et préserver la détection des défauts !

Les arrêts de protection ne doivent jamais être ignorés et automatiquement réinitialisés, l'utilisateur doit toujours décider délibérément de reprendre après un arrêt de protection.

En général, les arrêts de protection sont conçus pour informer l'utilisateur que le robot est arrêté en raison d'un événement extérieur comme la collision avec un obstacle ou un événement similaire. Dans le cas où les robots sont poussés à proximité des limites, les robots peuvent générer des arrêts de protection afin d'indiquer qu'ils ne sont pas capables de suivre la trajectoire souhaitée. Après un arrêt de protection, les actions suivantes doivent être menées avant de reprendre l'opération :

- i. **S'il y a eu une collision ou un événement similaire :**
Retirez l'obstacle et veillez à ce que les opérateurs sont hors de la piste avant de reprendre l'opération. Voir la section 2 du manuel de service (voir le lien ci-dessous).
- ii. **S'il n'y a pas de collision ou d'événement similaire :**
Le robot fonctionne trop près des limites, l'application doit être ajustée pour réduire la charge sur le robot, par exemple en réduisant les accélérations, en utilisant correctement des mélanges ou des mesures similaires.

Les arrêts de protection sont des indications de problèmes, notamment les problèmes de programmation ou de production et pas uniquement des problèmes de sécurité. Une application qui génère des arrêts de protection quotidienne n'est pas conçue correctement et doit être modifiée.

- 2) S'il a été programmé d'ignorer et de réinitialiser automatiquement l'arrêt de protection, personne ne le constatera.



AVERTISSEMENT :

Ignorer et réinitialiser automatiquement les arrêts de protection masque les défauts qui entraîneront ultérieurement une défaillance.

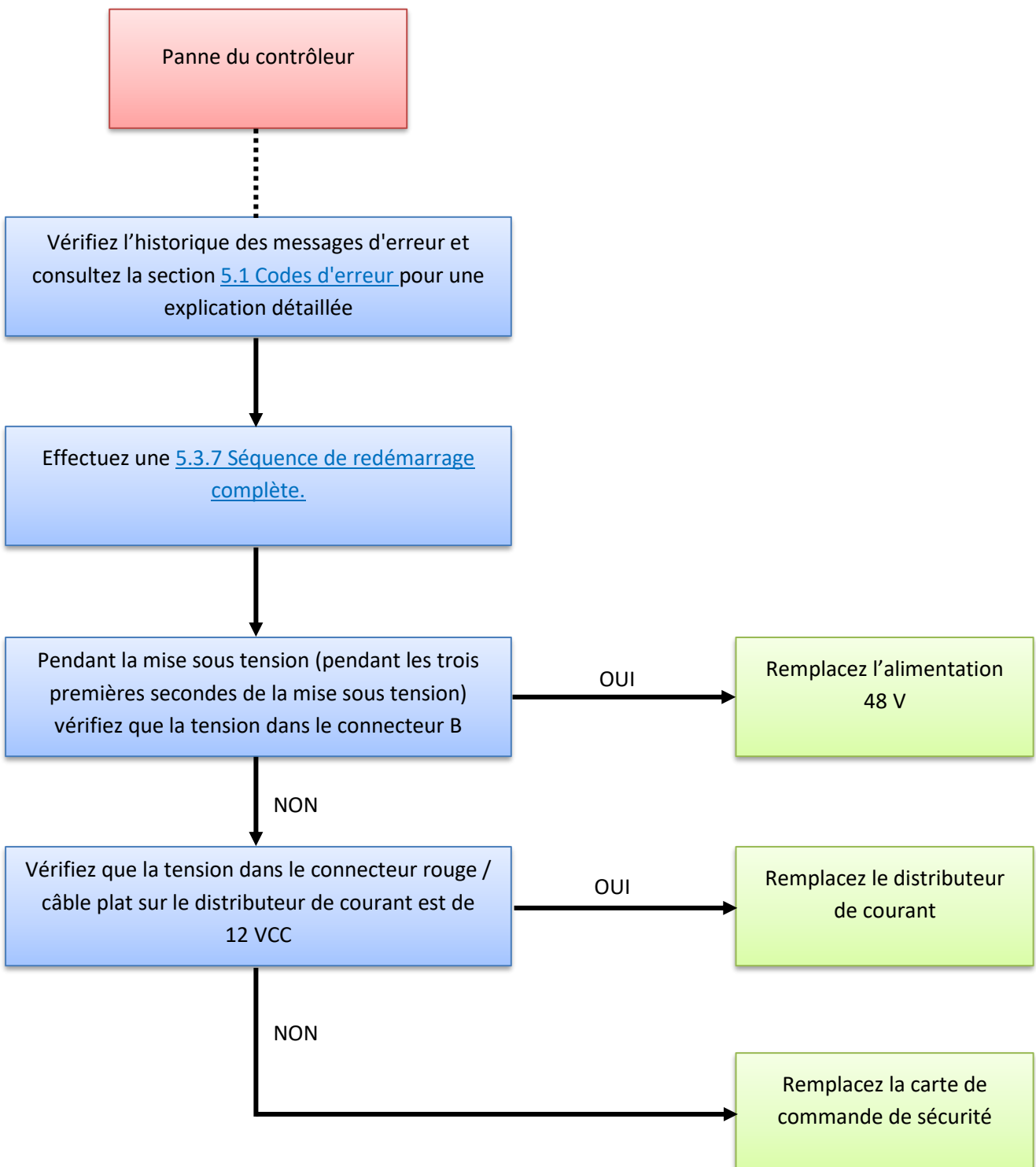
En cas d'arrêt de protection, vérifiez la cause.
S'il n'y a pas eu de collision, réglez le programme

Si un intégrateur a mis en place le programme d'application pour ignorer et réinitialiser automatiquement des arrêts de protection, le client doit contacter l'intégrateur pour modifier immédiatement le programme car, cela pourrait annuler la garantie du produit et masquer la détection de défauts.

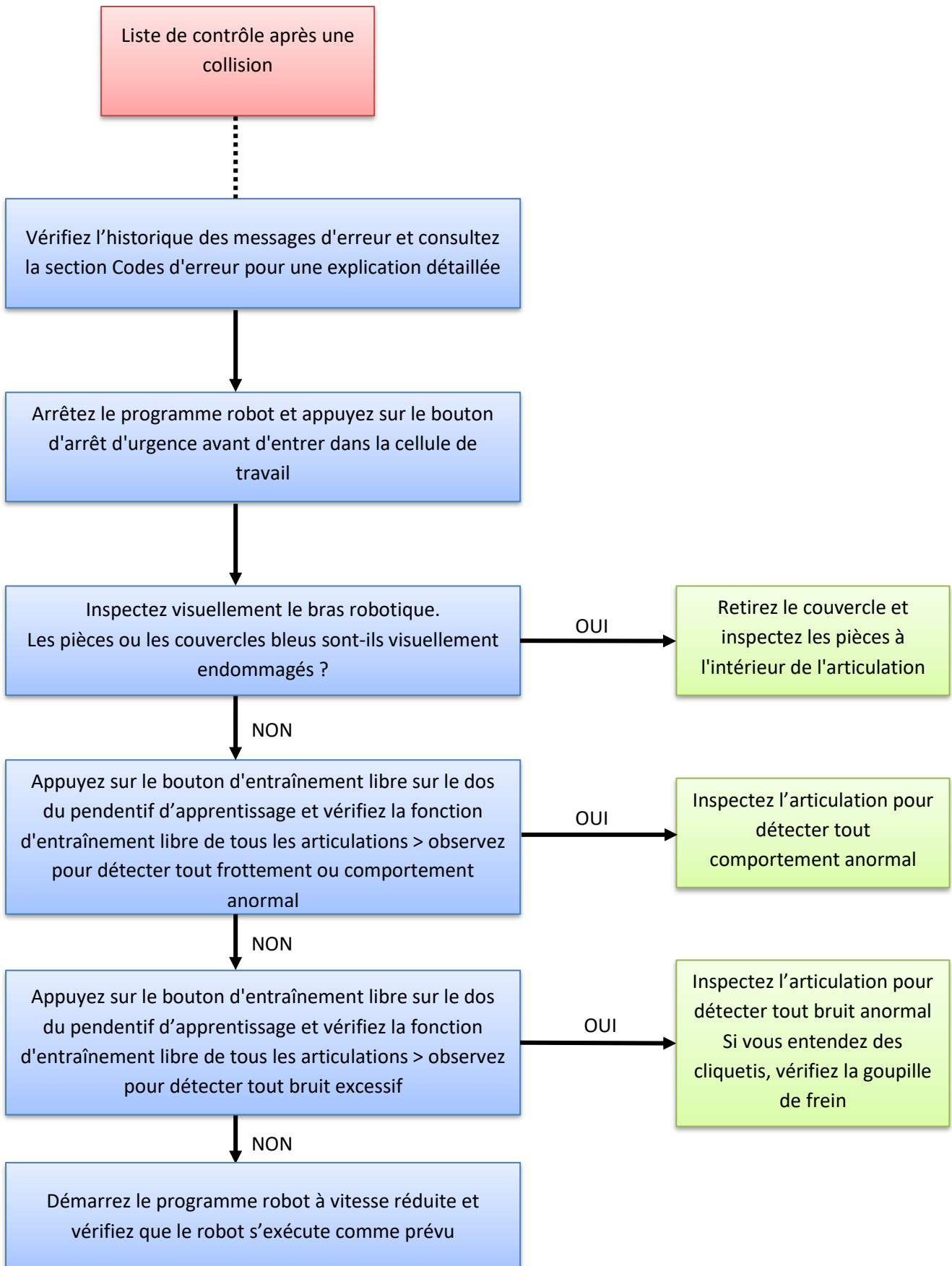
5.3.4 Échec de mise sous tension dans l'écran Initializing (Initialisation)

Si l'alimentation se coupe quelques secondes après la mise sous tension du robot dans la fenêtre Initializing (Initialisation), plusieurs causes éventuelles peuvent expliquer ce phénomène.

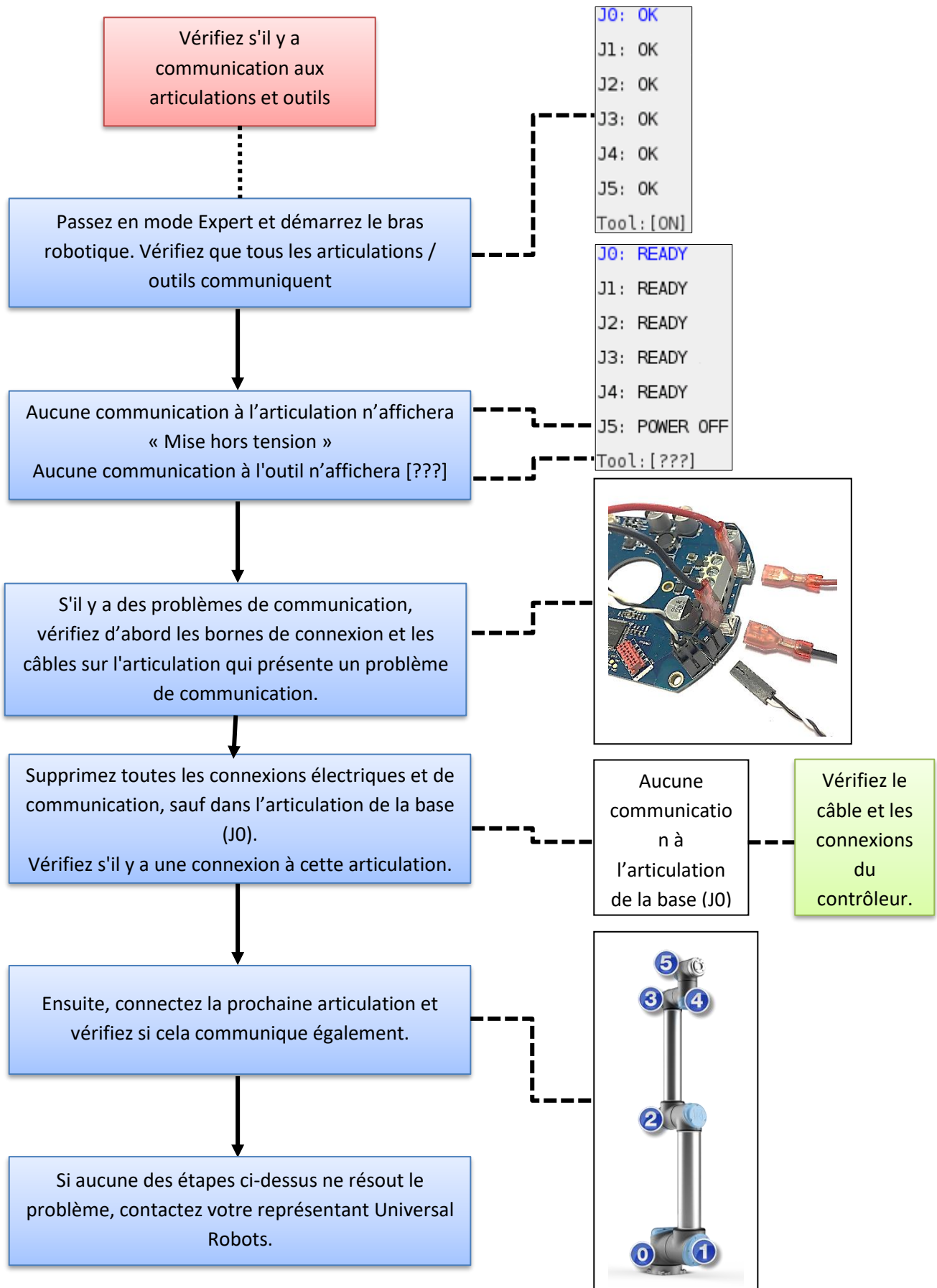
Il y a de fortes chances qu'il y ait une panne dans le contrôleur ou une défaillance de communication avec une articulation ou l'outil.



5.3.5 Liste de contrôle après une collision

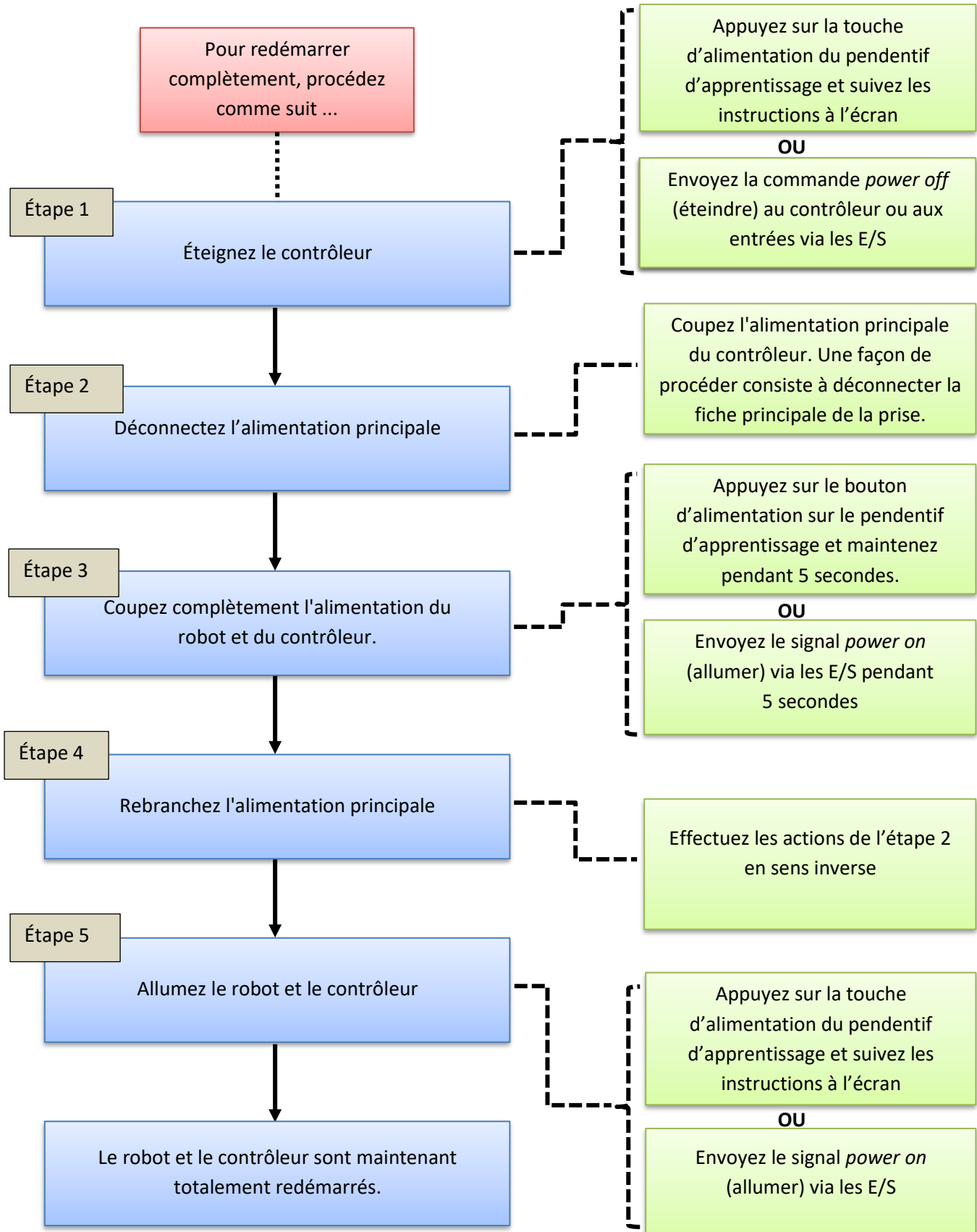


5.3.6 Communication aux articulations et outils



5.3.7 Séquence de redémarrage complète.

Pour effectuer un redémarrage complet du système du robot, suivez ces 5 étapes :




5.4 Schémas électriques

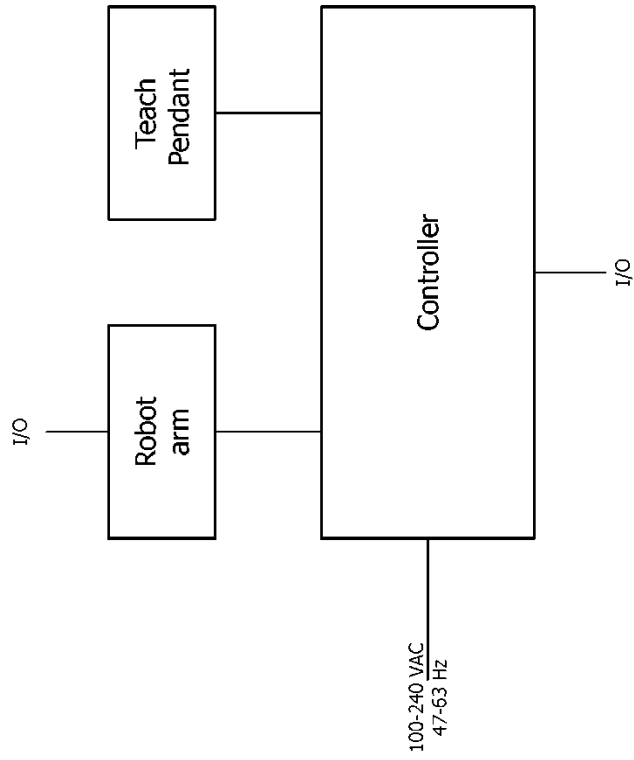
5.4.1 Vue schématique

Les schémas au format PDF ou au format E-plan sont disponibles sur le site de support :

www.universal-robots.com/support/

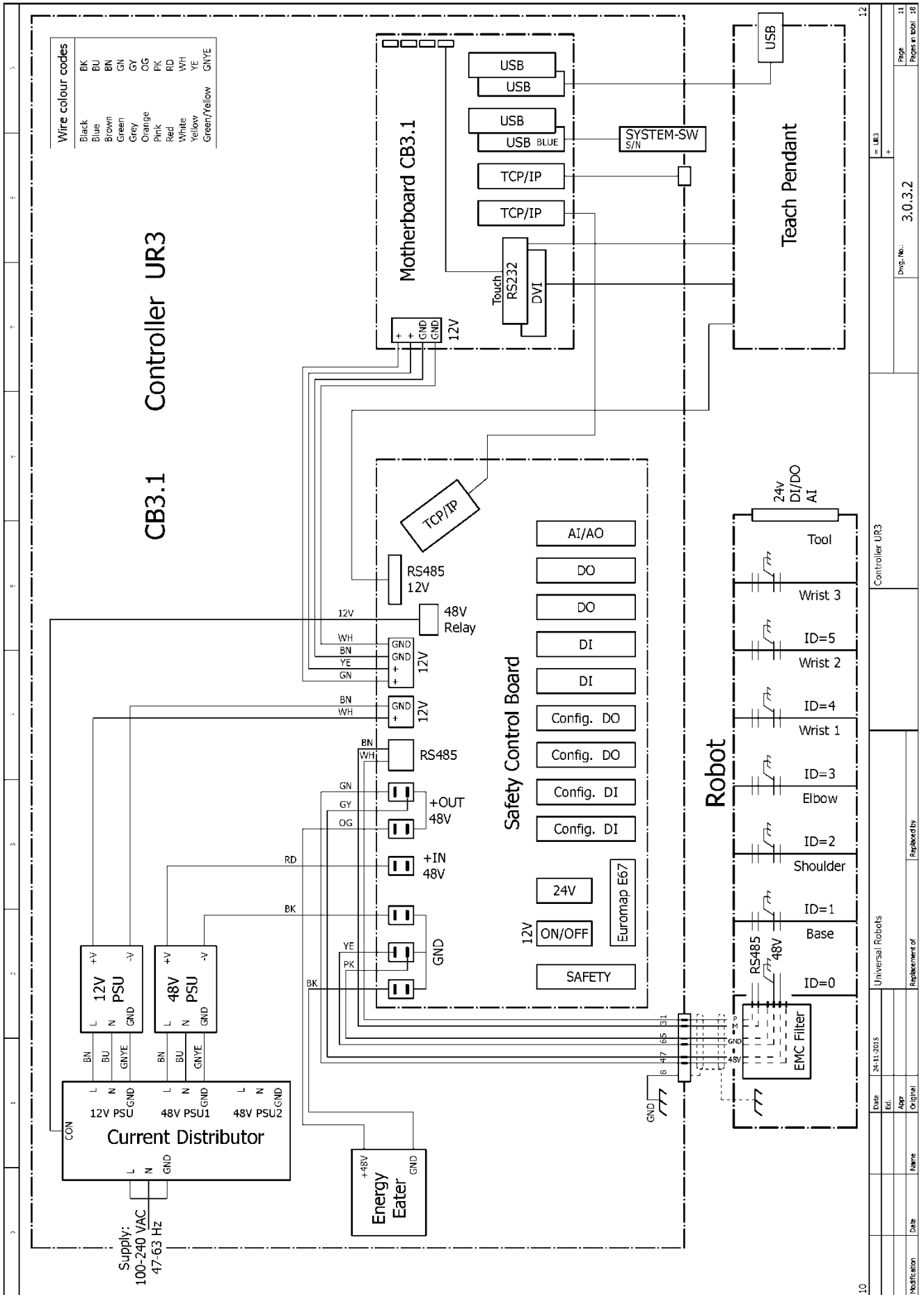
F26_001_UR	
 UNIVERSAL ROBOTS	
Company	Universal Robots
Drawing number	3.0.3.2
Project name	Universal Robots UR3
Created on	09-03-2015
Edit date	24-11-2015
Number of pages	18
Modification	Date
	24-11-2015
	Ed.
	Apr
	Original
	Name
	Universal Robots
	Replacement of
	Replaced by
	Project Front Page
	Dwg. No.:
	3.0.3.2
	Page
	1
	Pages in total
	18

CB3.1 Overview UR3

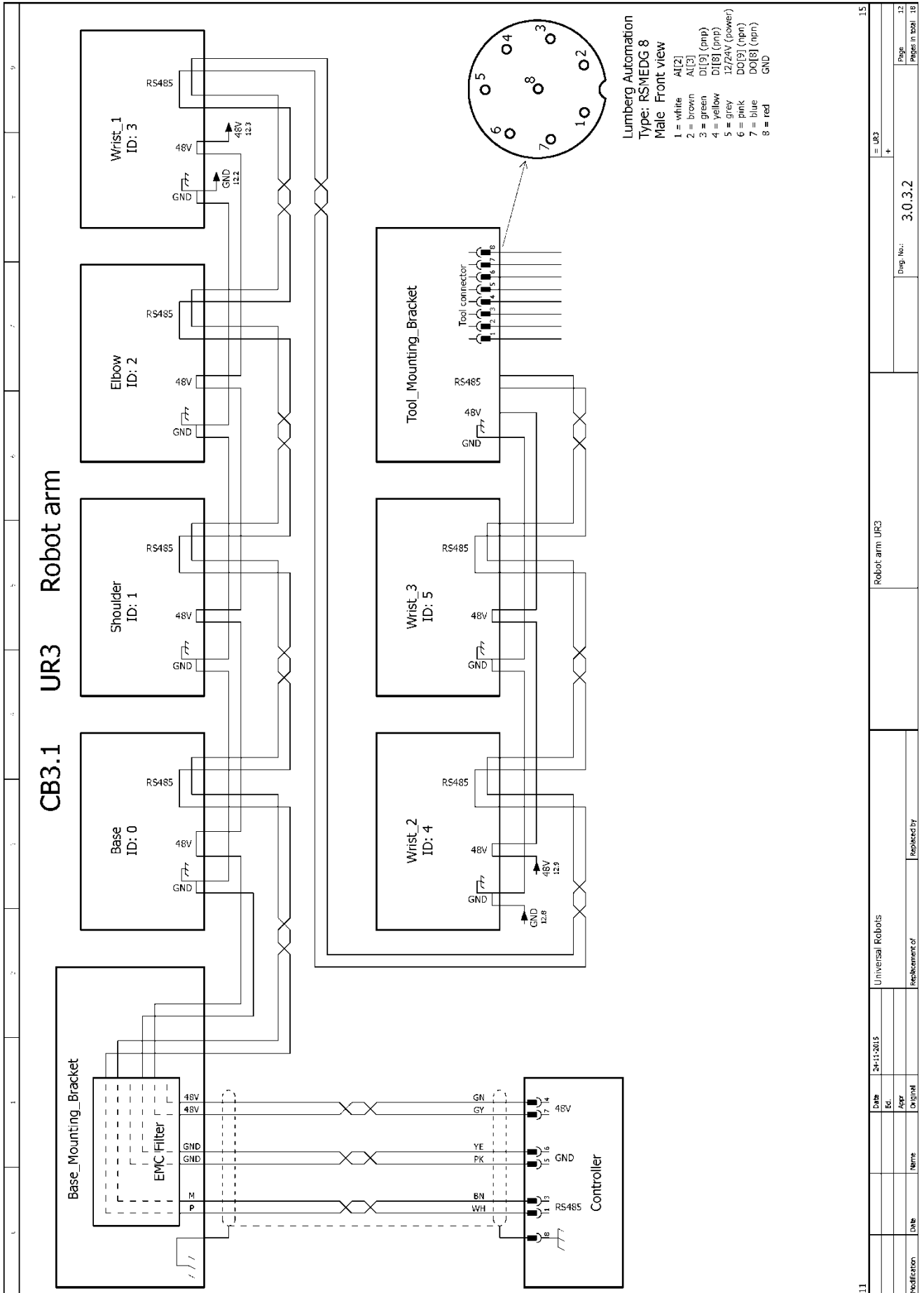


= / 2





Date		24-11-2015		Universal Robots		Overview UR3		= UR3		11	
Ed.								+			
Appr.										Page	
Original										10	
Modification		Date		Name		Replacement of		Replaced by		Pages in total	
										3.0.3.2	
										10	







	= UR3
	+
	Prog. No.: 3.0.3.2
	Pages in total: 18
	Controller UR3
	Replacement of
	Repeatability
	Date: 24-11-2015
	Ed.:
	Name:
	Original
	Modification












Modification	Date	Name	Original	Replaced by	Robot arm UR3	Dwg. No.: 3.0.3.2	Page 12
	2011-2015	Universal Robots					Pages in total 19




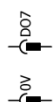

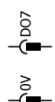

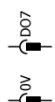

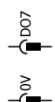

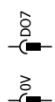

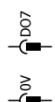

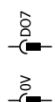

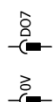

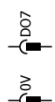

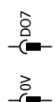

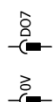

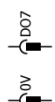

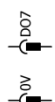

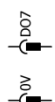

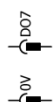

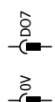

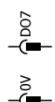

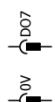

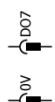

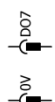

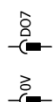

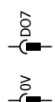

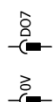

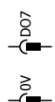

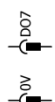

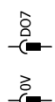

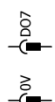

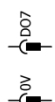

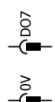

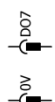

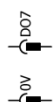

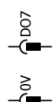

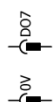

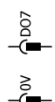

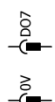

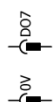

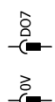

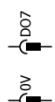

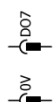

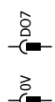

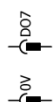

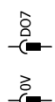

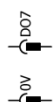

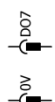

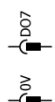

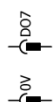

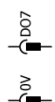

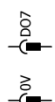

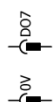

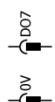

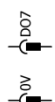

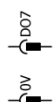

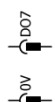

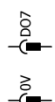

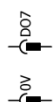

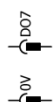

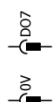

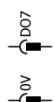

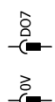

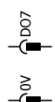

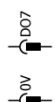

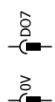

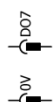

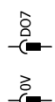

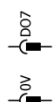

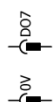

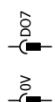

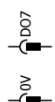

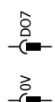

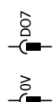

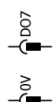

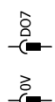

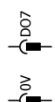

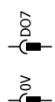

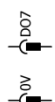

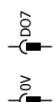

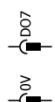

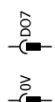

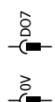

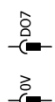

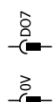

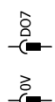

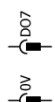

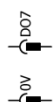

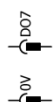

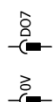

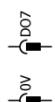

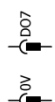

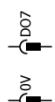

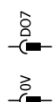

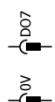

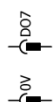

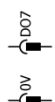

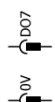

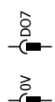

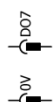

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>-UR3 <small>/15.0</small></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>UNIVERSAL ROBOTS</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>CB3.1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>UR3</p> </div> </div>											
<p>Configurable Inputs</p>											
											
17											
19											
<p>UR3 Controller I/O</p>											
<p>Universal Robots</p>											
<p>Replacement of</p>											
<p>Replaced by</p>											
<p>24-11-2015</p>											
<p>Date</p>											
<p>Ed.</p>											
<p>Appr</p>											
<p>Original</p>											
<p>Name</p>											
<p>Date</p>											
<p>Modification</p>											
<p>Dwg. No.: 3.0.3.2</p>											
<p>+ = UR3</p>											
<p>Page 18</p>											
<p>Pages in total 18</p>											


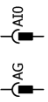


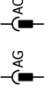
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>UR3 /150</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>UNIVERSAL ROBOTS</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>CB3.1</p> <p>UR3</p> </div> </div>										
Configurable Inputs										
										
18	Modification	Date	Name	Original	Replacement of	Replaced by	UR3 Controller I/O			20
		Date	24-11-2015	Universal Robots						= UR3
		Edt.								+
		Appr								Dwg. No.: 3.0.3.2
										Page 19
										Pages in total 18



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>-UR3 /150</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>UNIVERSAL ROBOTS</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>CB3.1</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>UR3</p> </div> </div>									
<p>Configurable Outputs</p>									
									
21									
= UR3 +									
Dwg. No.: 3.0.3.2									
Page 20 Pages in total 18									
UR3 Controller I/O									
Universal Robots									
Date 24-11-2015									
Ed.									
Appr.									
Original									
Name									
Date									
Replacement of									
Replaced by									

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>-UR3 <small>/15.0</small></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>UNIVERSAL ROBOTS</p> <p>CB3.1 UR3</p> </div> </div> <hr/> <p style="text-align: center;">Digital Inputs</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>24V DIO</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>24V DI1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>24V DI2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>24V DI3</p> </div> </div>										
21									UR3 Controller I/O	23
Modification	Date	Name	Replacement of		Replaced by					
			Universal Robots							
			Date		24-11-2015					
			ECL							
			Appr							
			Original							
								Dwg. No.: 3.0.3.2	Page 22	
								+ UR3	Pages in total 18	
								+		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
 UNIVERSAL ROBOTS CB3.1 UR3										
Digital Inputs										
   										
22									UR3 Controller I/O	24
Modification	Date	Name	Universal Robots				Replaced by		24	
	Date	Ed.	24-11-2015				Replaced by		24	
		Apr	Original				Replaced by		24	
								Dwg. No.:	3.0.3.2	
								UR3	24	
								Page	23	
								Pages in total	18	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
 UNIVERSAL ROBOTS									
UR3 CB3.1 UR3									
Digital Outputs									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>-UR3 /15.0</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>UNIVERSAL ROBOTS</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>CB3.1</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>UR3</p> </div> </div>									
<p>Analog I/O (is not galvanically isolated from Control Box)</p>									
<p>Analog Inputs</p>			<p>Analog Outputs</p>						
 			 						
25									
27									
UR3 Controller I/O									
= UR3 +									
Dwg. No.: 3.0.3.2									
Page 26 Pages in total 18									

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
 UNIVERSAL ROBOTS CB3.1 UR3									
Tools connector Inputs/Outputs									
AL2	AL3	PNP D19	PNP D18	12/24V	NPN D09	NPN D08	GND		
○ 1	○ 2	○ 3	○ 4	○ 5	○ 6	○ 7	○ 8		
									
Z6									
			Universal Robots			UR3 Tools I/O			
			Date: 24-11-2015			= UR3			
			Ed:			+			
			Appr:			Dwg. No.: 3.0.3.2			
			Original			Pages in total: 18			
			Name			Replaced by			
			Date			Replacement of			

6. Pièces de rechange


REMARQUE :

La liste des pièces de rechange comprend les pièces pour d'autres types de robots. Prenez des actions supplémentaires lors de la recherche des numéros de pièces et des descriptions.

Bras robotique

Référence CB3	Référence CB2	Nom du produit	UR3	UR5	UR10	Tout
103303		Kit de joint d'étanchéité plat UR3, externe	*			
103413		Ensemble complet de couvercle UR3 avec joint	*			
122020		Support de montage d'outils UR3	*			
122030		Support de montage de la base avec câble de 6 m UR3	*			
124120		Poignet 1 de l'articulation de taille 0 UR3	*			
124220		Poignet 2 de l'articulation de taille 0 UR3	*			
124320		Poignet 3 de l'articulation de taille 0 UR3	*			
124321		Coude de l'articulation de taille 1 UR3	*			
124122		Base de l'articulation de taille 2 UR3	*			
124222		Épaule de l'articulation de taille 2 UR3	*			
104003		Kit de contre-coude et bras inférieur UR3	*			
103305	103305	Kit de joint d'étanchéité plat UR5, externe		*		
103405	103405	Ensemble complet de couvercle UR5 avec joint		*		
122041		Support de montage d'outils UR5 CB3		*		
	122039	Support de montage d'outils UR5 CB2+		*		
122050	122050	Support de montage de la base avec câble de 6 m UR5		*		
122121		Poignet 1 de l'articulation de taille 1 UR5 CB3		*		
	122011	Poignet 1 de l'articulation de taille 1 UR5 CB2+		*		
122221		Poignet 2 de l'articulation de taille 1 UR5 CB3		*		
	122012	Poignet 2 de l'articulation de taille 1 UR5 CB2+		*		
122321		Poignet 3 de l'articulation de taille 1 UR5 CB3		*		
	122013	Poignet 3 de l'articulation de taille 1 UR5 CB2+		*		
122123		Base de l'articulation de taille 3 UR5 CB3		*		
	122031	Base de l'articulation de taille 3 UR5 CB2+		*		
122223		Épaule de l'articulation de taille 3 UR5 CB3		*		
	122032	Épaule de l'articulation de taille 3 UR5 CB2+		*		
122323		Coude de l'articulation de taille 3 UR5 CB3		*		
	122033	Coude de l'articulation de taille 3 UR5 CB2+		*		
123100	123100	Contre-coude et bras inférieur UR5		*		
103310	103310	Kit de joint d'étanchéité plat UR10, externe			*	
103410	103410	Ensemble complet de couvercle UR10 avec joint			*	

122061		Support de montage d'outils UR10 CB3			*	
	122059	Support de montage d'outils UR10 CB2+			*	
122071	122071	Support de montage de la base UR10			*	
106424	106424	Fiche avec câble pour la base UR10			*	
122122		Poignet 1 de l'articulation de taille 2 UR10 CB3			*	
	122021	Poignet 1 de l'articulation de taille 2 UR10 CB2+			*	
122222		Poignet 2 de l'articulation de taille 2 UR10 CB3			*	
	122022	Poignet 2 de l'articulation de taille 2 UR10 CB2+			*	
122322		Poignet 3 de l'articulation de taille 2 UR10 CB3			*	
	122023	Poignet 3 de l'articulation de taille 2 UR10 CB2+			*	
122324		Coude de l'articulation de taille 3 UR10 CB3			*	
	122034	Coude de l'articulation de taille 3 UR10 CB2+			*	
122124		Base de l'articulation de taille 4 UR10 CB3			*	
	122042	Base de l'articulation de taille 4 UR10 CB2+			*	
122224		Épaule de l'articulation de taille 4 UR10 CB3			*	
	122043	Épaule de l'articulation de taille 4 UR10 CB2+			*	
104001	104001	Kit de contre-coude et bras inférieur UR10			*	
103500		Kit de faisceau de fils pour la taille 0	*			
103501		Kit de faisceau de fils pour la taille 1	*	*		
103502		Kit de faisceau de fils pour la taille 2	*		*	
103503		Kit de faisceau de fils pour la taille 3		*	*	
103504		Kit de faisceau de fils pour la taille 4			*	
103508		Kit de faisceau de fils pour le bras inférieur				*
103509		Kit de faisceau de fils pour le bras supérieur				*

Contrôleur

Référence CB3	Référence CB2	Nom du produit	UR3	UR5	UR10	Tout
122973		Contrôleur sans pendentif d'apprentissage UR3	*			
122900		Contrôleur sans pendentif d'apprentissage UR5 CB3.1		*		
122950		Contrôleur sans pendentif d'apprentissage UR10 CB3.1			*	
122091		Pendentif d'apprentissage complet CB3/CB3.1				*
	122092	Pendentif d'apprentissage complet CB2/CB2.1		*	*	
122673		Module Euomap E67	*			
	106700	Kit Euomap E67 CB2 (avec fiche de dérivation et câble)		*	*	
106800		Kit Euomap E67 CB3 (avec fiche de dérivation et câble)				*
123670	123670	Câble de 6 m pour Euomap E67				*
122671	122671	Fiche de dérivation pour Euomap E67				*
122650		Kit de carte mère CB2.1 et CB3.1 (avec RAM)				*
	122700	Kit de carte mère CB2		*	*	
	122420	Kit de mise à niveau de la carte mère de CB2.0 à CB2.1		*	*	
122430		Kit de mise à niveau de la carte mère de CB3.0 à CB3.1		*	*	


171030	171030	Module RAM CB2.0 et CB3.0		*	*	
171031		Module RAM CB2.1 et CB3.1				*
171022	171022	Carte Flash CB2 et CB3		*	*	
122421	122421	Carte Flash pour robot y compris SW et n° de série CB2 et CB3		*	*	
177002	177002	Unité d'alimentation 12 V				*
177003	177003	Unité d'alimentation 48 V				*
122431	122431	Clé USB pour robot y compris SW et n° de série CB2.1 et CB3.1				*
172080	172080	Carte du distributeur de courant				*
172290		Carte de commande de sécurité				*
107000		Kit de bornes de la carte de commande de sécurité (12 bornes et cavalier)				*
122745	122745	Consommateur d'énergie y compris ventilateur				*
177503	177503	Ensemble de filtres pour le contrôleur (avec deux filtres)				*
139033	139033	Support pour le montage du pendentif d'apprentissage				*
132407	132407	Support pour le montage du contrôleur				*
164231	164231	Câble reliant la base au contrôleur UR10			*	

Outils

Référence CB3	Référence CB2	Nom du produit	UR3	UR5	UR10	Tout
109010	109010	Kit d'outils UR3/5/10 (comprend tous les éléments ci-dessous marqués d'un *)				*
109101	109101	* Clé pour vis hex de 5,5 mm				*
109102	109102	* Clé pour vis hex de 7,0 mm				*
109110	109110	* Spanner hex 10,0mm			*	
109103	109103	* Tournevis Torx T10				*
109104	109104	* Tournevis dynamométrique pour Torx T8 + T10				*
109111		* Tournevis dynamométrique pour Torx T10	*			
109112		* Tournevis dynamométrique pour Torx T20	*			
109105	109105	* Clé dynamométrique pour vis hex de 5,5 mm Taille 1 et Taille 2				
109106	109106	* Clé dynamométrique pour vis hex de 7,0 mm Taille 3				*
109107	109107	* Clé dynamométrique pour vis hex de 10,0 mm Taille 4			*	
109180	109180	* Bracelet ESD				*
164084	164084	* Câble de dérivation (pour l'installation de l'articulation-ID)				*
185500		Outil de calibrage double				*
131501	131501	Support pour montage du bras robotique UR5 (profil de l'article)		*		
131502	131502	Support pour montage du bras robotique UR5 (profil BOSCH)		*		
131503		Support pour montage du bras robotique UR3 (profil de l'article et BOSCH)	*			
131510	131510	Support pour montage du bras robotique UR10 (profil de l'article et BOSCH)			*	
131099		Couvercle de protection en alu. pour le connecteur d'outil	*			
173100	173100	Câble pour outil externe avec connecteur d'angle				*

7. Emballage du robot

Emballage du robot et du contrôleur pour l'expédition



REMARQUE :

- Retirez les outils externes et les connexions électriques externes avant l'expédition.
- Universal Robots peut rejeter l'expédition si des produits tiers ne peuvent pas être démontés sans risque ou s'ils interdisent l'exécution de tests post-réparation nécessaires.
- Universal Robots n'assume aucune responsabilité pour l'expédition retour de biens tiers.
- Assurez-vous que le robot, le contrôleur et le pendentif d'apprentissage sont correctement emballés.
- Universal Robots livre toujours ses produits dans leur emballage Universal Robots d'origine.

- Télécharger le programme de put_in_box correct en ce qui concerne le type de robot et le matériel d'emballage www.universal-robots.com/support/
- Chargez le programme sur le robot. Voir [4.3 Utilisation des fichiers magiques](#) sur la façon de procéder.
- Chargez le programme et suivez les instructions lors de l'exécution.
Remarque : Si le robot ne fonctionne pas ou n'est pas alimenté, vous pouvez relâcher manuellement les freins pour chaque articulation et emballer le robot en conséquence. Pour relâcher le frein, voir [3.1.3 Relâchement du frein](#)
- Mettez le robot hors tension, coupez l'alimentation et débranchez le bras robotique du contrôleur.
- Emballer le bras robotique et le contrôleur dans les boîtes prévues à cet effet. Assurez-vous que le bras robotique est bien placé dans la boîte.



8. Journal de modification

Date	Révision	Action	Modifications
20 mars 2015	UR3_en_3.1.1	Ajouté	Révision 3.1.1 publiée
Décembre 2015	UR3_en_3.1.2	Ajouté	Plus de détails sur le remplacement des pièces, les codes d'erreur supplémentaires, les schémas électriques, la valeur de couple modifiée pour le coude,
Octobre 2016	UR3_en_3.2.0	Ajouté	3.1.20 Guide d'installation du faisceau de fils
Décembre 2016		Ajouté	Code d'erreur C71A12
		Corrigé	5.2 Séquence de démarrage des LED
		Corrigé	Diverses configurations, orthographe, mot
Février 2017		Modifié	7. Emballage du robot
		Ajouté	1.4 Signaux d'alerte
		Ajouté	Description de la tolérance de C50A5 et C50A6
Octobre 2017		Ajouté	Dépannage 5.3.6
		Ajouté	Code d'erreur C103A3
		Modifié	Description du code d'erreur C20A1
		Ajouté	Étapes pour remplacer l'alimentation 48 V
Janvier 2018		Ajouté	Dépannage 5.3.7
		Corrigé	texte « comment réparer » corrigé sur de nombreux codes d'erreur
Septembre 2018	UR3_en_3.2.1	Ajouté	Plan d'inspection au chapitre 2
mai 2019	UR3_en_3.2.2	Mis à jour	Plan d'inspection au chapitre 2
		Mis à jour	1.4 Signaux d'alerte
Août 2019	UR3_en_3.2.4	Ajouté	Détails du contrôleur de fusion
		Corrigé	Numéro de version pour correspondre à TC5 et UR10
Septembre 2019	UR3_en_3.2.5	Ajouté	Plus d'informations à la section 5.3.3 Arrêt de protection
Oct. 2019	UR3_en_3.2.6	Modifié	Titre et libellé de la section 2