



# STP

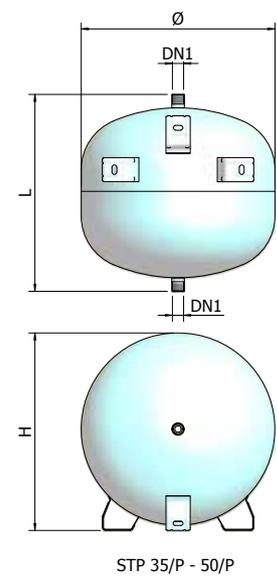
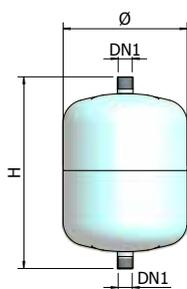
## VASI STEMPERATORI PER IMPIANTI SOLARI (5 - 50 LITRI)



### STP 35/P-50/P



### STP 5



PER IMPIANTI SOLARI

I vasi stemperatori della serie STP vengono installati negli impianti solari prima del vaso di espansione. Hanno la funzione di disperdere calore e quindi ridurre la temperatura di esercizio. Questa loro applicazione garantisce una maggior durata del vaso di espansione solare.

#### Caratteristiche:

- Verniciatura a polveri epossidiche di lunga durata, colore bianco.
- Temperatura min./max. di esercizio: -10° / +110°C con una temperatura di picco di +130°C (max. 2 ore).

#### Normativa di riferimento:

- Conformi all' Art. 4.3 della Direttiva Europea 2014/68/UE con esenzione dalla marcatura CE.

**GARANZIA: 2 ANNI**

### DATI DIMENSIONALI

MODELLO	CODICE	Cap. litri	P. pre bar	Temp. max	Diam. mm	H mm	L mm	DN1	Imballo mm
STP-5	A270J11	5	8	110°C	205	240	-	3/4"	210 X 210 X 250
STP-8	A270J16	8	8	110°C	205	320	-	3/4"	210 X 210 X 320
STP-12	A270J20	12	8	110°C	270	315	-	3/4"	280 X 280 X 310
STP-18	A270J24	18	8	110°C	270	420	-	3/4"	280 X 280 X 450
STP-24	A270J27	24	8	110°C	320	335	-	3/4"	330 X 330 X 375
STP-35	A270L31	35	10	110°C	400	415	405	3/4"	410 x 410 x 410
STP-50	A270L34	50	10	110°C	400	415	520	3/4"	410 x 410 x 535



I vasi stempatori della serie STP possono essere usati anche come sistemi DRAIN-BACK.  
I sistemi DRAIN-BACK proteggono il bollitore dal surriscaldamento e i collettori solari dal rischio di congelamento.

Quando la temperatura dei pannelli è inferiore alla temperatura nel bollitore (Schema A), la pompa del circuito solare è ferma e il fluido rimane nella parte bassa del circuito (sotto al livello DRAIN-BACK). In questo modo si evita sia lo scambio di calore inverso (quindi che il bollitore ceda calore al circuito dei pannelli) sia il possibile congelamento dei pannelli durante il periodo invernale.

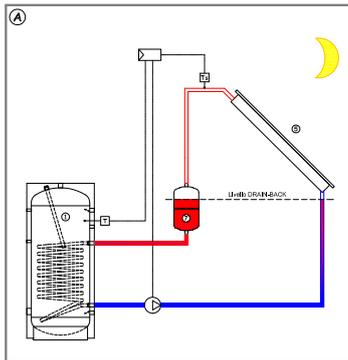
Quando invece la temperatura dei pannelli è superiore alla temperatura nel bollitore (Schema B), la pompa del circuito solare mette in moto il fluido che andrà a riscaldare lo scambiatore del bollitore.

Per evitare il surriscaldamento, si può far arrestare la pompa quando nel bollitore si raggiungono temperature troppo alte (Es. quando il bollitore raggiunge gli 85 °C si può far spegnere la pompa ed il fluido solare rimarrà nella parte bassa del circuito evitando così il surriscaldamento).

Questo tipo di sistema permette di non usare l'antigelo e inoltre, essendo l'impianto a circuito chiuso, quindi senza ossigeno, il rischio di corrosione è praticamente eliminato. Non essendo l'impianto in pressione, non c'è bisogno di installare vasi di espansione, valvole di sicurezza, etc.

### SCHEMA A:

Temperatura pannelli inferiore a temperatura bollitore (condizione notturna, di poca insolazione o invernale)



### SCHEMA B:

Temperatura pannelli superiore a temperatura bollitore (condizione di buona insolazione)

