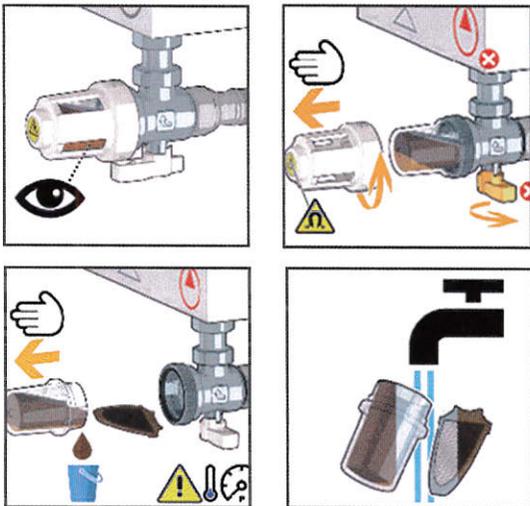


Detalles de construcción

Mantenimiento

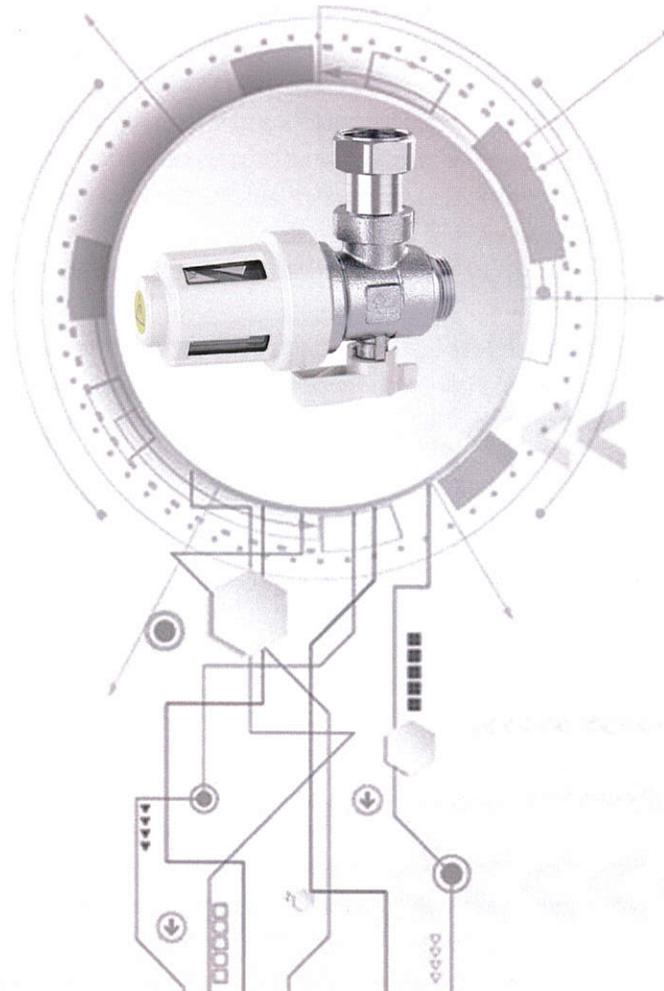
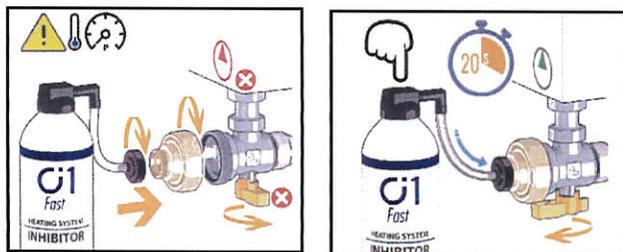
Después de verificar el estado de obstrucción del filtro, es posible realizar la limpieza con unas pocas y sencillas operaciones, interceptando el filtro a través de la válvula de bola adecuada. El cartucho del filtro se puede lavar con agua corriente.



KIT DE LAVADO

El dispositivo se puede utilizar como práctico punto de acceso para introducir aditivos químicos de lavado y protección de la instalación, y también para hacer el lavado mediante un kit específico.

CODIGO F0001037



CALEFFI
Hydronic Solutions

COAL
Somos soluciones.

CALEFFI
Hydronic Solutions



FILTRO DESFANGADOR BAJO CALDERA EN TECHNOPLIMERO CON IMÁN

5450 DIRTMAGMINI®

hoja téc. 01348

Filtro desfangador bajo caldera con imán. Cuerpo en tecnopolímero. Grifo de descarga con racor para manguera, cromado. Conexión lado caldera: 3/4" H con tuerca móvil. Conexión lado retorno de instalación: 3/4" M. Presión máxima de servicio: 3 bar. Campo de temperatura: 0÷90 °C. PATENT PENDING.



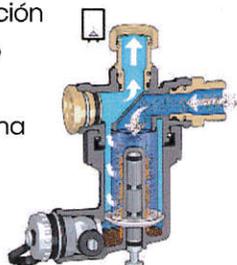
Código

545000 3/4" H tuerca móvil x 3/4" M

Principio de funcionamiento

El filtro desfangador magnético DIRTMAGMINI® filtra, separa y recoge las impurezas presentes en la instalación gracias a la acción combinada de filtro y desfangador. Las impurezas ferrosas quedan retenidas dentro del cuerpo mediante un imán extraíble. Las impurezas recogidas se descargan abriendo el grifo específico.

El líquido proveniente de la instalación se ralentiza para permitir la separación y sedimentación de las partículas más pequeñas, no retenidas por el filtro, impidiendo que vuelvan a la circulación. La forma especial del fondo optimiza la recolección y la descarga de las impurezas acumuladas.

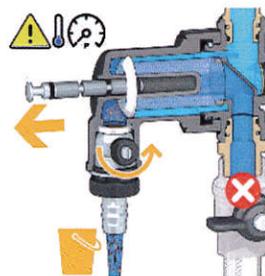


Filtración, desfangado y autolimpieza

Las altas prestaciones del desfangador se basan en la acción combinada del filtro, del imán y de la función de desfangado. La malla filtrante, captura los residuos no magnéticos, por ejemplo arena, escoria de soldadura o restos de elementos de estanqueidad como cáñamo o PTFE. El imán, que no está en contacto directo con el líquido, separa y captura las partículas magnéticas.

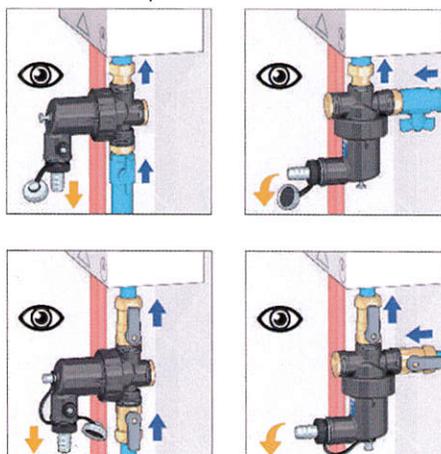
Las impurezas recogidas se descargan sin desmontar el cuerpo, simplemente abriendo el grifo de salida previa extracción del imán.

En el momento de la descarga se activa la función de autolimpieza del filtro mediante el agua de la instalación, que luego se recoge en un recipiente específico y se desecha según las normas vigentes.



Instalación

El filtro desfangador magnético se instala en el circuito de retorno para proteger la caldera de las impurezas presentes en el sistema, sobre todo durante la puesta en marcha. Se puede orientar en dirección vertical o horizontal, siempre con el grifo de descarga en la posición adecuada y respetando el sentido de flujo indicado por las flechas en el cuerpo de la válvula.



FILTRO DESFANGADOR BAJO CALDERA CON IMÁN

5459 CALEFFI XS®

hoja téc. 01357

Filtro desfangador bajo caldera con imán. Cuerpo en latón. Cromado. Conexiones: 3/4" M x 3/4" H. Presión máxima de servicio: 3 bar. Campo de temperatura: 0÷90 °C. PATENT PENDING.



Código

545900 3/4" M x 3/4" H tuerca móvil

Principio de funcionamiento

El funcionamiento del filtro desfangador magnético se basa en tres principios:

- la filtración mecánica con la malla de acero que retiene las impurezas
- el campo magnético que separa las partículas ferrosas
- una amplia cámara de decantación de la suciedad

Gracias al perfil particular del deflector, las impurezas presentes en el agua se dirigen, se precipitan y se quedan recogidas en la cámara de sedimentación. El imán, colocado frente a la dirección del flujo, separa efectivamente las partículas ferrosas. La malla filtrante de 800 µm intercepta las impurezas restantes.

