

BIM
bim.caleffi.com



Desfangadores DIRTAL

Desfangadores con imán DIRTMAG®

Desfangadores con doble imán de alto flujo DIRTMAGPRO®

Filtro desfangador magnético autolimpiante CALEFFI XF

Filtro desfangador bajo caldera CALEFFI XS®

Dosificador de polifosfatos bajo caldera

Dispositivo multifunción con desfangador y filtro DIRTMAGPLUS®

Aditivos químicos

Desfangadores para calderas murales en material compuesto con imán DIRTMAGSLIM®

Filtro desfangador bajo caldera en material compuesto con imán DIRTMAGMINI®

Grupo de tratamiento de agua automático

Filtro desfangador magnético

BAJO CALDERA

DEFANGADOR		DEFANGADOR CON FILTRO		FILTRO CON IMÁN	
	<p>DIRTMAGSLIM® 5451 - 5452 - 5454</p> <p>3/4" M x 3/4" H 3/4" M x Ø18 3/4" M x Ø22</p>		<p>DIRTMAGMINI® 5450</p> <p>3/4" H con tuerca móvil x 3/4" M</p>		<p>CALEFFI XS® 5459</p> <p>3/4" M X 3/4 H con tuerca móvil</p>
			<p>DIRTMAGMINI® 5450</p> <p>Con válvulas de cierre Ø22</p>		

SISTEMAS PEQUEÑOS-MÉDIANOS

DEFANGADOR EN LATÓN		DEFANGADOR EN MATERIAL COMPUESTO		FILTRO DEFANGADOR EN MATERIAL COMPUESTO	
	<p>5463 DIRTMAG®</p> <p>3/4" - 2"</p>	CAUDAL NORMAL		LIMPIEZA MANUAL	
			<p>5453 DIRTMAG®</p> <p>3/4" - 1" Ø22 - Ø28</p>		<p>5453 DIRTMAGPLUS®</p> <p>3/4" - 1 1/4" Ø22 - Ø28</p>
			<p>5453 DIRTMAG®</p> <p>Con válvulas de cierre 3/4" - 1 1/4"</p>		
		ALTO CAUDAL		LIMPIEZA SEMI-AUTOMÁTICA	
	<p>5457 DIRTMAGPRO®</p> <p>3/4" - 1 1/4" Ø22 - Ø28</p>		<p>577 CALEFFI XF</p> <p>3/4" - 2" Ø22 - Ø28</p>		

GRANDES SISTEMAS

DEFANGADOR EN ACERO		FILTRO DEFANGADOR CON IMÁN	
	<p>DIRTMAG® 5466</p> <p>DN 50-DN 300</p>		<p>DIRTMAGCLEAN® 5790</p>

DESFANGADORES CON IMÁN



5463 DIRTMAG®

doc. 01137

Desfangador **con imán**.
Cuerpo en latón.
Conexiones roscadas hembra.
Grifo de descarga con portamanguera.
Conexión superior con tapón.
Con aislamiento.
Presión máxima de servicio: 10 bar.
Campo de temperatura: 0-110 °C.
Capacidad de separación de las partículas: hasta 5 µm.

PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

Código				
546315	3/4"		1	-
546316	1"		1	8
546317	1 1/4"		1	-
546318	1 1/2"		1	-
546319	2"		1	-
546305	3/4"	sin aislamiento	1	6
546306	1"	sin aislamiento	1	6
546307	1 1/4"	sin aislamiento	1	5
546308	1 1/2"	sin aislamiento	1	5
546309	2"	sin aislamiento	1	5



5466 DIRTMAG®

doc. 01137

Desfangador **con imán**.
Cuerpo en acero pintado con resinas epoxi.
Conexiones embridadas PN 16.
Acoplamiento con contrabrida EN 1092-1.
Con aislamiento.
Presión máxima de servicio: 10 bar.
Campo de temperatura: 0-100 °C.
Capacidad de separación de las partículas: hasta 5 µm.

Código				
546650	DN 50		1	-
546660	DN 65		1	-
546680	DN 80		1	-
546610	DN 100		1	-
546612	DN 125		1	-
546615	DN 150		1	-

5466 DIRTMAG®

doc. 01137

Desfangador **con imán**.
Cuerpo en acero pintado con resinas epoxi.
Conexiones embridadas PN 10.
Acoplamiento con contrabrida EN 1092-1.
Presión máxima de servicio: 10 bar.
Campo de temperatura: 0-100 °C.
Conexión para sonda de temperatura: 1/2" H.
Capacidad de separación de las partículas: hasta 5 µm.



Código				
546620	DN 200		1	-
546625	DN 250		1	-
546630	DN 300		1	-



5468 DIRTMAG®

doc. 01137

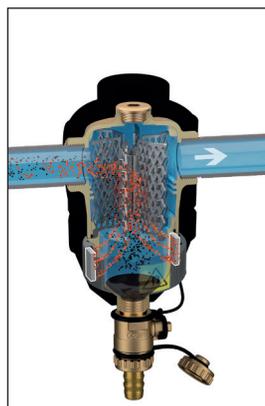
Desfangador **con imán** para tubería vertical.
Cuerpo en latón.
Conexiones roscadas hembra.
Grifo de descarga con portamanguera.
Presión máxima de servicio: 10 bar.
Campo de temperatura: 0-110 °C.

PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

Código				
546805	3/4"		1	5
546806	1"		1	5

Funcionamiento

El desfangador magnético, además de su característica tradicional de desfangador, está dotado de un sistema patentado para la recolección de las impurezas ferrosas contenidas en el agua del circuito. Para la versión roscada, un anillo compuesto de dos secciones diseñadas para albergar los imanes, se ubica al externo del cuerpo del dispositivo, en la zona de recolección de las impurezas, mientras en la versión bridada, el imán se encuentra dentro del cuerpo del desfangador en una vaina diseñada para esta función, que puede ser retirada para la eliminación del material ferroso. En este caso la partículas ferrosas se depositan en la zona inferior del desfangador, evitando así que retornen las impurezas al sistema.



DESFANGADOR EN MATERIAL COMPUESTO CON IMÁN



5453 DIRTMAG®

doc. 01240

Desfangador con imán. Cuerpo en tecnopolímero. **Conexión roscadas hembra, Ø 22 y Ø 28 mm con conexiones de compresión.** Orientable para instalaciones horizontales o verticales. Grifo de descarga con portamanguera. Presión máxima de servicio: 3 bar. Campo de temperatura: 0-90 °C.



Conexiones roscadas

Código		Caudal max [m ³ /h]		
545305	3/4"	1,3	1	5
545306	1"	1,3	1	5
545325	3/4" sin aislamiento	1,3	1	5
545326	1" sin aislamiento	1,3	1	5



5453 DIRTMAG®

doc. 01240

Desfangador con válvulas de cierre, con imán. Cuerpo en tecnopolímero. **Conexión roscadas hembra. Orientable para instalaciones horizontales, verticales o 45°.** Grifo de descarga con portamanguera. Presión máxima de servicio: 3 bar. Campo de temperatura: 0-90 °C.



Código		Caudal max [m ³ /h]		
545345	3/4"	1,3	1	5
545346	1"	1,3	1	5
545347	1 1/4"	2,1	1	5



Aislamiento para desfangador de la serie 5453.

Código			
CBN545305	545305/306	1	-



Aislamiento para desfangador de la serie 5453.

Código			
CBN545345	545345/346/347	1	-



Protection pack

Formado por:
 - desfangador con válvulas de corte,
 - C3 CLEANER,
 - C1 INHIBITOR.

Conexiones roscadas

Código			
KIT545345	con desfangador 3/4"	1	-
KIT545346	con desfangador 1"	1	-

Conexiones a compresión

Código			
KIT545342	con desfangador Ø 22	1	-



Dosificación de aditivos

El dispositivo también se puede utilizar como punto de acceso para la introducción de aditivos químicos en el circuito, para proteger el sistema.

DESFANGADOR CON DOBLE IMÁN PARA ALTO FLUJO



5457

doc. 01388

DIRTMAGPRO®

Desfangador con doble imán para alto flujo.

Cuerpo en tecnopolímero.

Conexión roscadas hembra. Orientable para instalaciones horizontales o verticales.

Grifo de descarga con portamanguera.

Presión máxima de servicio: 3 bar.

Campo de temperatura: 0-90 °C.



Aislamiento para desfangador serie 5457..

Código

CBN545305 545705-545706-545702-545703



1

-

Conexiones roscadas

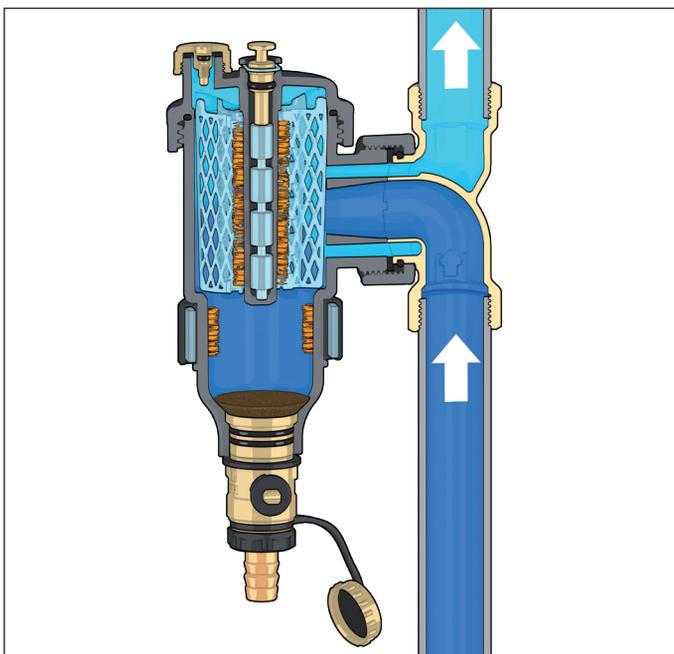
Código		Caudal max [m ³ /h]		
545705	3/4"	1,6	1	5
545706	1"	1,8	1	5
545707	1 1/4"	2,6	1	5

Funcionamiento

Las impurezas que circulan por los circuitos cerrados de los sistemas, consistentes en partículas de arena y lodos pero sobre todo de naturaleza ferrosa como la magnetita, son recogidas en una gran cámara de decantación que permite bajas frecuencias de limpieza.

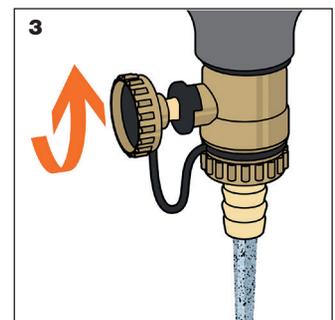
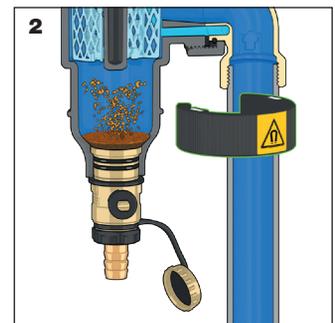
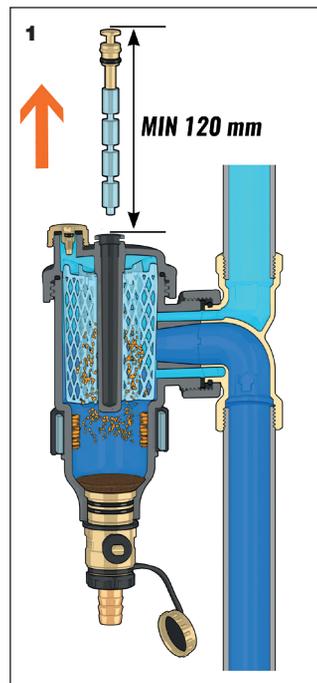
Las impurezas ferromagnéticas son retenidas por el anillo magnético extraíble y por los cuatro imanes colocados en el centro del flujo. Estos últimos permiten obtener una **mayor velocidad de paso del fluido, hasta 1,6 m/s, y, en consecuencia, un mayor caudal.**

Fabricado en un material compuesto específico para su uso en sistemas de climatización, este separador de suciedad es particularmente versátil porque se puede instalar tanto en tuberías horizontales como verticales.



Descarga de lodos

Apague el circulador, retire la varilla portaimanes (1) de la tapa superior, retire el anillo en el que se alojan los imanes (2) y purgue las impurezas, con la llave especial suministrada (3).



FILTRO DESFANGADOR MAGNÉTICO AUTOLIMPIANTE SEMIAUTOMÁTICO

NOVEDAD

**577
CALEFFI XF**

doc. 01391



Filtro desfangador magnético autolimpiante semiautomático. Cuerpo de tecnopolímero.
Conexión roscadas hembra. Orientable para instalaciones horizontales o verticales.
 Grifo de descarga con portamanguera.
 Presión máxima de servicio: 3 bar.
 Campo de temperatura: 0-90 °C.
 Malla del filtro = 0,16 mm.

PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

Conexiones roscadas

Código			
577500	3/4"	1	-
577600	1"	1	-
577700	1 1/4"	1	-



Aislamiento para filtro magnético autolimpiante semiautomático.

Código			
CBN577500	577500/600/700/200/300	1	-

NOVEDAD

**577
CALEFFI XF**

doc. 01391



Filtro desfangador magnético autolimpiante semiautomático **con by-pass.** Cuerpo de tecnopolímero.
Conexión roscadas hembra. Orientable para instalaciones horizontales o verticales.
 Grifo de descarga con portamanguera.
 Presión máxima de servicio: 3 bar.
 Campo de temperatura: 0-90 °C.
 Malla del filtro = 0,16 mm.

PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

Código			
577800	1 1/2"	1	-
577900	2"	1	-

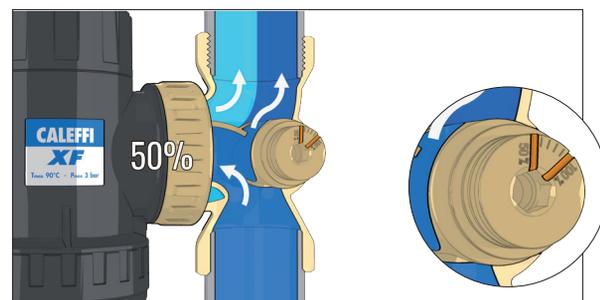
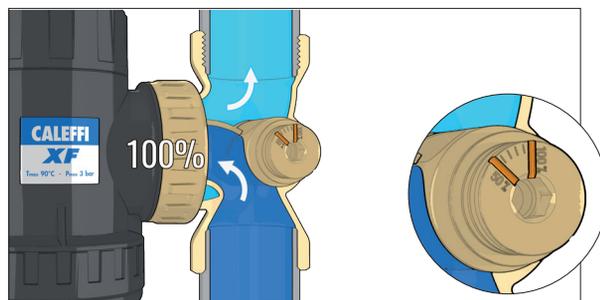


Aislamiento para filtro magnético autolimpiante semiautomático.

Código			
CBN577800	577800/900	1	-

By-pass regulable

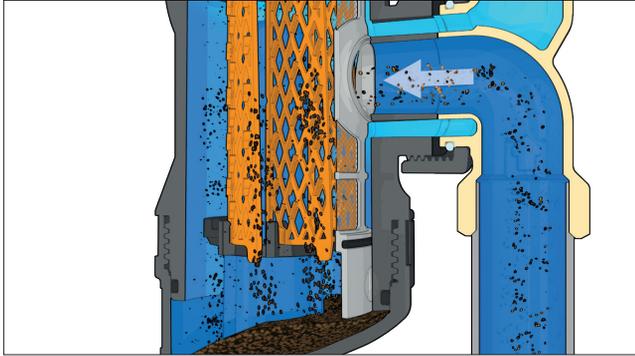
Los tamaños DN 40 (código 577800, 1 1/2 ") y DN 50 (código 577900, 2") están equipados con un by-pass que permite reducir el flujo a través del dispositivo hasta en un 50%, y así aumentar el valor de Kv. Se recomienda una filtración del 100 % durante el llenado y durante las primeras semanas de funcionamiento del sistema. Posteriormente, en la fase de "mantenimiento", se puede regular el dispositivo en función by-pass para obtener un Kv superior.



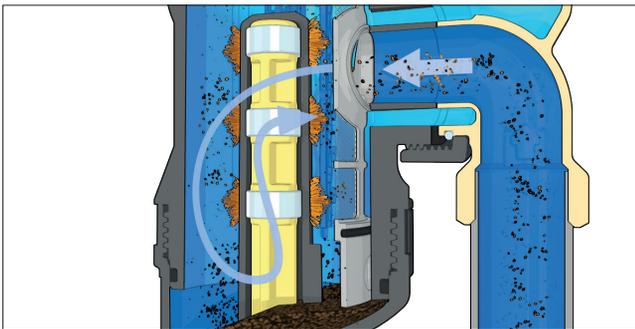
FILTRO DESFANGADOR MAGNÉTICO AUTOLIMPIANTE SEMIAUTOMÁTICO

Principio de funcionamiento

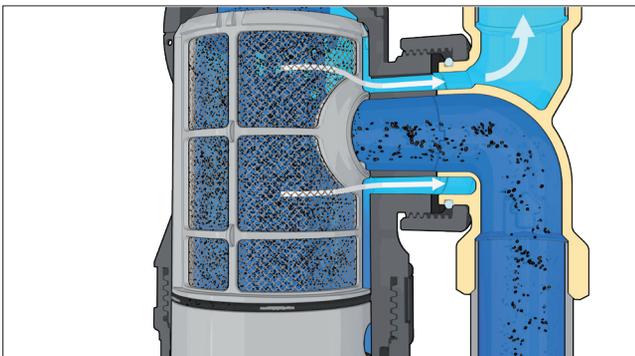
El tratamiento del agua de la instalación se realiza en tres fases bien diferenciadas: el agua ingresa al dispositivo centralmente y entra en contacto con el elemento interno, que consta de un conjunto de superficies reticulares dispuestas en un patrón radial. Las impurezas presentes en el agua, al chocar con estas superficies, se separan y precipitan en la parte inferior del cuerpo donde se recogen.



En la zona central hay una sonda magnética que capta la magnetita e impurezas ferrosas hasta el tamaño más pequeño.



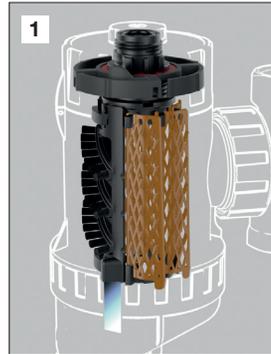
A la salida de la cámara de tratamiento pasa el fluido caloportador por un filtro, que bloquea mecánicamente todas las impurezas residuales contenidas en el fluido. El filtro retiene las impurezas por selección mecánica de las partículas en función de su tamaño, a través de una malla metálica filtrante específica de 160 µm. La gran superficie de la malla filtrante la hace poco sensible a las obstrucciones.



Doble efecto filtrante

El filtro desfangador magnético CALEFFI XF está equipado con dos dispositivos de filtrado:

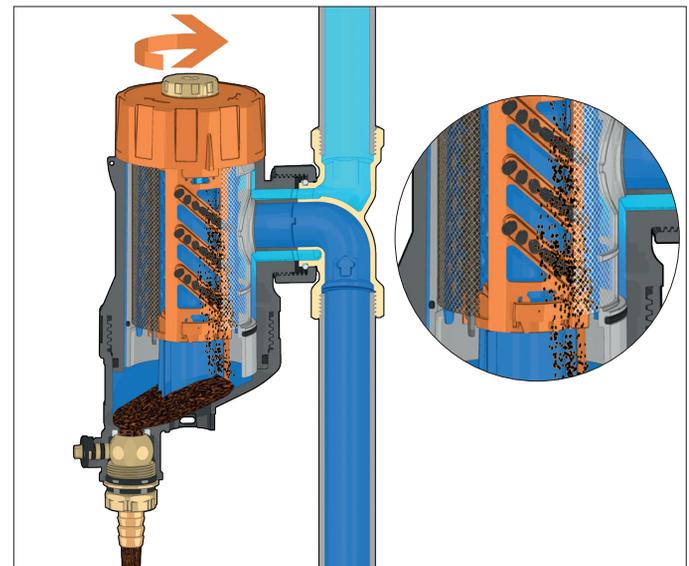
1. Un elemento reticular interno, que consta de un conjunto de superficies dispuestas en un patrón radial. Las impurezas presentes en el agua, al chocar con estas superficies, se separan y precipitan en la parte inferior del cuerpo donde se recogen.
2. Un filtro de salida de metal de gran superficie, que retiene las impurezas por selección mecánica de las partículas sobre la base a su tamaño (160 µm).



Limpeza de mallas filtrantes

Para limpiar el filtro desfangador magnético CALEFFI XF no es necesario desmontar el componente pero es suficiente que:

1. Detenga el flujo apagando la bomba de circulación.
2. Extraiga el imán, de esta manera, las impurezas magnéticas adheridas a la sonda central caerán en la cámara de recolección.
3. Abra la llave de drenaje.
4. Gire la perilla en la parte superior del dispositivo para limpiar la malla del filtro usando el mecanismo de cepillo interno.
5. De esta forma, se eliminan todas las impurezas captadas por el filtro.



FILTRO DESFANGADOR BAJO CALDERA



5459
CALEFFI XS®

doc. 01357

Filtro desfangador bajo caldera con imán. Cuerpo en latón. Cromado. Conexiones: 3/4" M x 3/4" H. Presión máxima de servicio: 3 bar. Campo de temperatura: 0-90 °C. PATENT PENDING.



Código			
545900	3/4" M x 3/4" H tuerca móvil	1	10



Racor de conexión con tapa y junta. Cromado.

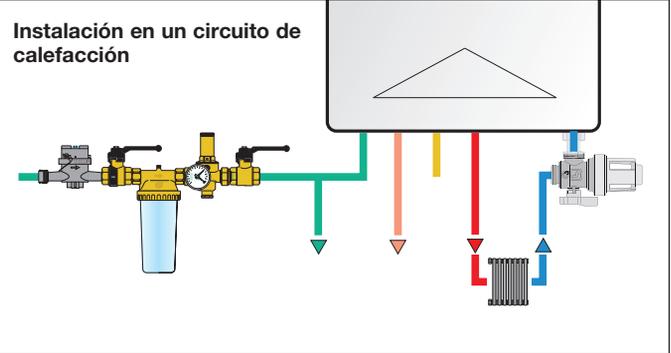
Código			
F0001297	3/4" H x 3/4" H	1	-



Kit de lavado y adición de aditivos.

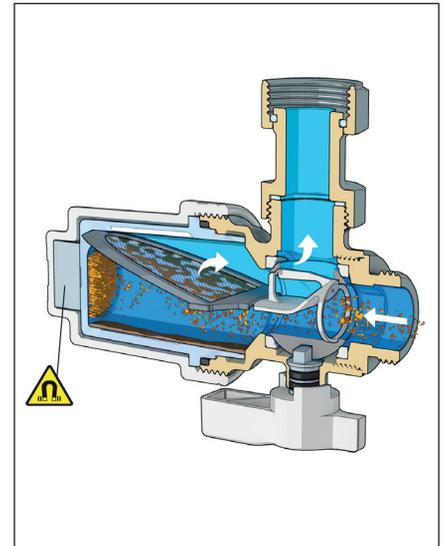
Código			
F0001037		1	-

Instalación en un circuito de calefacción

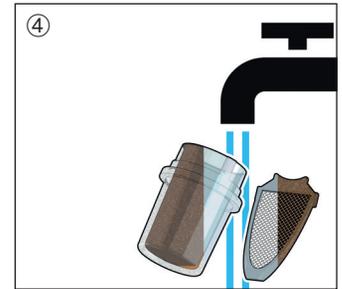
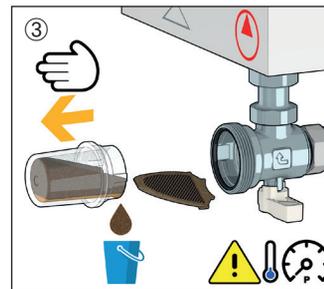
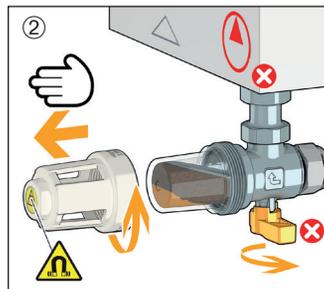
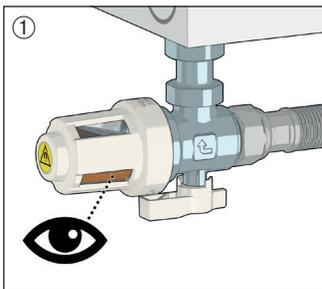


Funcionamiento

El filtro desfangador de suciedad magnético bajo caldera separa mecánicamente las impurezas contenidas en los sistemas de calefacción a través de un triple efecto: un filtro de malla de acero (luz de paso de Ø 0,80 mm) para partículas ligeras no ferrosas, un potente imán de neodimio para partículas ferrosas y una gran cámara fija para recoger partículas más pesadas. La cámara tiene ventanas transparentes a través de las cuales es posible verificar la necesidad de limpiar los elementos internos.



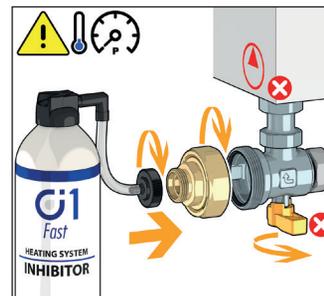
Mantenimiento



Protection pack

Paquete compuesto por:
- Filtro desfangador magnético bajo caldera;
- C3 FAST CLEANER;
- C1 FAST INHIBITOR.

Se puede usar con kit cód. F0001037.



Código			
KIT545900		1	-

DOSIFICADOR DE POLIFOSFATO BAJO CALDERA

NOVEDAD

5459 CALEFFI XP

doc. 01375



Dosificador de polifosfato bajo caldera.
Para circuito de agua caliente sanitaria.
 Cuerpo de latón, cromado.
 Conexiones: 1/2" M x 1/2" H.
 Pmax de funcionamiento: 6 bar.
 Rango de temperatura de funcionamiento: 5-40 ° C.
 Temperatura ambiente máx.: 40 ° C.
 Contenido máximo de cristales: 140 g.
 Vida media de los cristales: 35-40 m³ de agua caliente sanitaria con dureza media 12ºf.
 Use solo recarga original cod. F0001503.
 PATENTE PENDIENTE.
 (*) datos referentes a aguas con una dureza media de 12ºf, pH 7, temperatura 20 ° C y consumo medio de agua caliente sanitaria.

Código			
545950	1/2" M x 1/2" H	1	5
545951	1/2" M x 1/2" H tuerca móvil	1	5



Recarga de cristales de polifosfatos.
 Completo con filtro de repuesto interno.
 Para dosificador cod. 545950.

Código			
F0001503	140 g	1	10

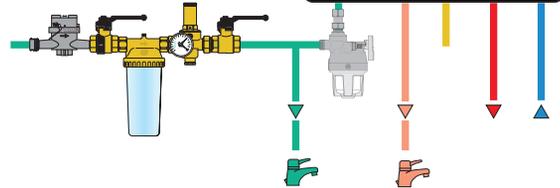


Aislamiento para dosificador de polifosfatos.

Código			
CBN545950		1	-

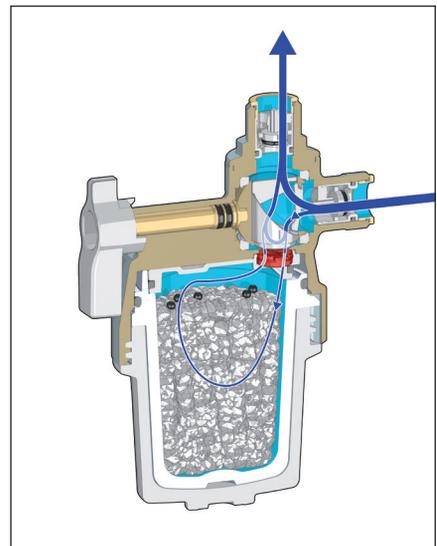
Completo con una recarga de cristales de polifosfato.

Instalación en el circuito sanitario a la entrada de agua fría a la caldera.



Funcionamiento

El dosificador de polifosfato, instalado directamente en la entrada de **agua fría sanitaria** en la caldera, reduce los efectos de la cal en el circuito de agua caliente sanitaria. Los polifosfatos de sodio y potasio crean un escudo que evita la precipitación de calcio y magnesio y la formación de depósitos calcáreos. La dosificación de polifosfatos en el agua se realiza en proporción a la cantidad de agua fría que pasa por el aparato.



Recarga de polifosfato

Los cristales de polifosfato se mezclan con gránulos de goma de color oscuro, útiles para ver el nivel de los cristales directamente desde las ventanas transparentes del dispositivo. Una recarga es suficiente para llenar completamente el dispensador. Recargue el dispositivo cuando los gránulos de color oscuro sean visibles en la parte inferior del cristal y los cristales ya no sean visibles.



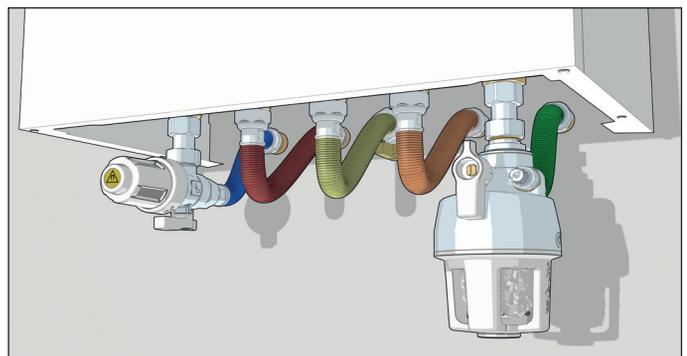
NOVEDAD

Double X protection

Paquete compuesto por:
 - Filtro desfangador magnético bajo caldera;
 - Dosificador polifosfato bajo caldera.



Código			
KIT5459		1	-



DISPOSITIVO MULTIFUNCIÓN CON DESFANGADOR Y FILTRO



5453
DIRTMAGPLUS®

doc. 01258

Dispositivo multifunción con desfangador y filtro. Específico para limpiar a fondo el circuito hidráulico y proteger el generador y los componentes. Cuerpo en tecnopolímero. Desfangador con elemento interno en tecnopolímero con imán.

Dos filtros inspeccionables con malla de acero: 1 de primer pasaje (color azul) ya instalado, 1 de mantenimiento (color gris) incluido en el kit. Válvulas de corte con tuerca, cuerpo en latón.

Conexiones roscadas hembra, Ø 22 y Ø 28 mm con conexiones de compresión. Orientable para instalaciones horizontales, verticales o a 45°.

Grifo de descarga con portamanguera.

Presión máxima de servicio: 3 bar.
Campo de temperatura: 0-90 °C.



Conexiones roscadas

Código			
545375	3/4"	1	5
545376	1"	1	5
545377	1 1/4"	1	5



Colector de impurezas

Filtro de primera limpieza
Malla Ø = 0,30 mm

Filtro di mantenimiento
Malla Ø = 0,80 mm



Kit accesorio de llenado y lavado del circuito y filtro accesorios para dispositivo de la serie 5453.

Código			
F49476	Kit accesorio	1	10
F49474/BL	filtro de primer pasaje (azul)	1	10
F49474/GR	filtro di mantenimiento (gris)	1	10

Funcionamiento

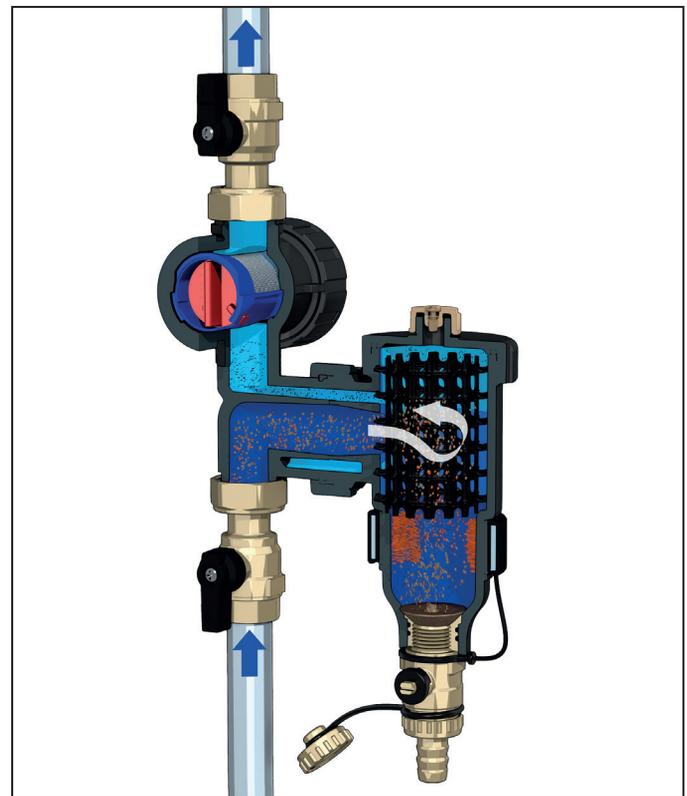
El dispositivo multifunción está compuesto por un desfangador y un filtro de cartucho instalados en serie. El agua que circula por la instalación pasa a través del desfangador y, a continuación, a través del filtro de cartucho. El desfangador separa las impurezas contenidas en el agua mediante la acción del elemento interno.

El cuerpo del desfangador retiene las impurezas ferrosas gracias a la acción de los dos imanes alojados en el anillo externo extraíble.

La primera pasada por el desfangador permite separar inmediatamente un alto porcentaje de impurezas contenidas en el agua y gran parte de las partículas más pequeñas.

El filtro de cartucho separa las impurezas mediante selección mecánica de las partículas en función de su tamaño, gracias a la malla filtrante de red metálica.

Todas las partículas cuyo diámetro supera la sección de paso quedan retenidas para **garantizar la eficiencia de separación a la primera pasada.**



ADITIVOS QUIMICOS

5709 C3 CLEANER doc. 01345



Elimina fangos, sales calcáreas y suciedad.
 Dosificación:
0,5 l de producto por cada 150 l de agua en la instalación.

570911 0,5 litros 6 -

5709 C1 INHIBITOR doc. 01345



Previene la corrosión y las incrustaciones.
 Dosificación:
0,5 l de producto por cada 150 l de agua en la instalación.

570912 0,5 litros 6 -

5709 C7 BIOCIDE doc. 01345



Previene el crecimiento de bacterias y hongos.
 Dosificación:
0,5 l de producto por cada 150 l de agua en la instalación.

570913 0,5 litros 6 -

5709 C4 LEAK SEALER doc. 01345

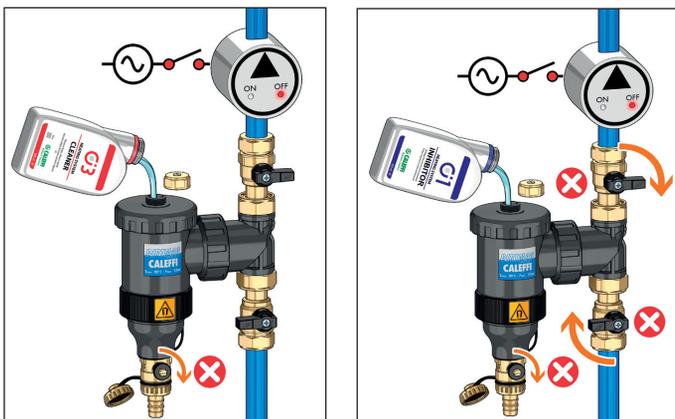


Sellador líquido.
 Dosificación:
0,5 l de producto por cada 150 l de agua en la instalación.

570914 0,5 litros 6 -

Dosificación de aditivos

El separador de suciedad se puede utilizar como punto de acceso para inyectar aditivos químicos en el circuito para la limpieza y protección del sistema.



5709 C3 FAST CLEANER doc. 01345



Elimina fangos, sales calcáreas y suciedad.
 Dosificación:
0,4 l de producto por cada 150 l de agua en la instalación

570915 0,4 litros 1 10

5709 C1 FAST INHIBITOR doc. 01345

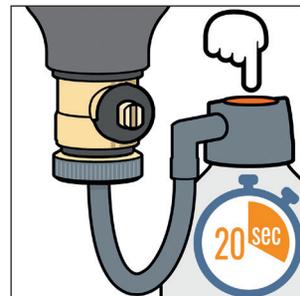


Previene la corrosión y las incrustaciones.
 Dosificación:
0,4 l de producto por cada 150 l de agua en la instalación.

570916 0,4 litros 1 10

Dosificación de aditivos, versión FAST

El separador de suciedad se puede utilizar como punto de acceso para inyectar aditivos químicos en el circuito para la limpieza y protección del sistema.



FILTRO DESFANGADOR BAJO CALDERA EN MATERIAL COMPUESTO CON IMÁN

5450 DIRTMAGMINI®

doc. 01348

Filtro desfangador bajo caldera en material compuesto con imán.

Cuerpo en tecnopolímero.

Grifo de descarga con portamanguera, cromado.

Conexión lado caldera:

3/4" H con tuerca móvil.

Conexión lado retorno de

instalación: 3/4" M.

Presión máxima de servicio: 3 bar.

Campo de temperatura: 0-90 °C.

PATENT PENDING.



Código

545000 3/4" H tuerca móvil x 3/4" M

1

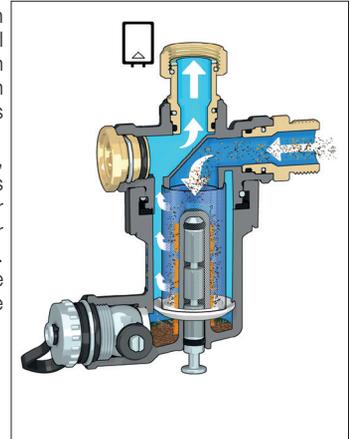
5

Principio de operación

El filtro separador de suciedad magnético DIRTMAGMINI® separa y captura impurezas en el sistema gracias a la acción combinada del filtro y el separador de suciedad.

Las impurezas ferrosas también son capturadas en el interior del cuerpo, gracias a la acción de un imán extraíble. La apertura de un grifo dedicado dreña las impurezas capturadas.

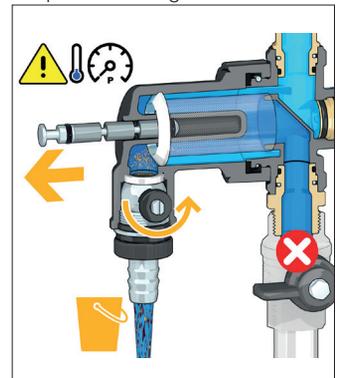
El medio del sistema se ralentiza, de modo que las partículas más pequeñas que no son detenidas por el filtro se separan y depositan, y por lo tanto se eliminan de la circulación. El perfil especial del fondo permite capturar y drenar las impurezas de manera efectiva.



Filtración, separación de suciedad y autolimpieza

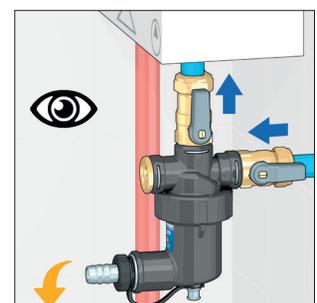
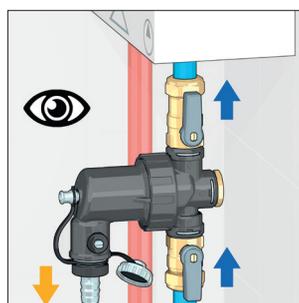
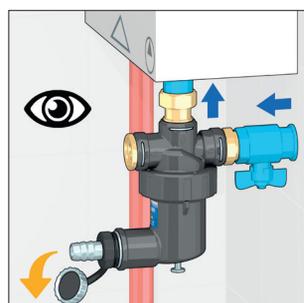
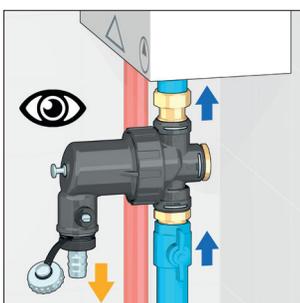
El alto rendimiento del separador de suciedad se basa en la acción combinada del filtro y la función de separación de suciedad. Con su tamaño de malla de 800 µm, la malla del filtro puede capturar residuos no magnéticos como arena, residuos de soldadura y residuos de selladores como cáñamo o PTFE. El imán, que no está en contacto directo con el medio, separa y captura las partículas magnéticas.

Es posible drenar las impurezas sin desmontar el cuerpo, simplemente quitando el imán y abriendo la llave dedicada. Solo realice esta operación cuando el sistema no esté en funcionamiento. Una función de autolimpieza se activa durante el drenaje, utilizando el mismo agua del sistema (que luego se recoge en un contenedor específico y se elimina de acuerdo con las normas vigentes) para limpiar el filtro. Por esta razón, normalmente no es necesario abrir el cuerpo del filtro para limpiarlo manualmente, aunque esto puede ser necesario durante un



Instalación

El filtro desfangador magnético debe instalarse en el circuito de retorno para proteger la caldera de todas las impurezas del sistema, especialmente durante la fase de arranque. Puede instalarse en posición vertical u horizontal, con el grifo de desagüe siempre en una posición adecuada, de acuerdo con el sentido del flujo indicado por las flechas en el cuerpo de la válvula.

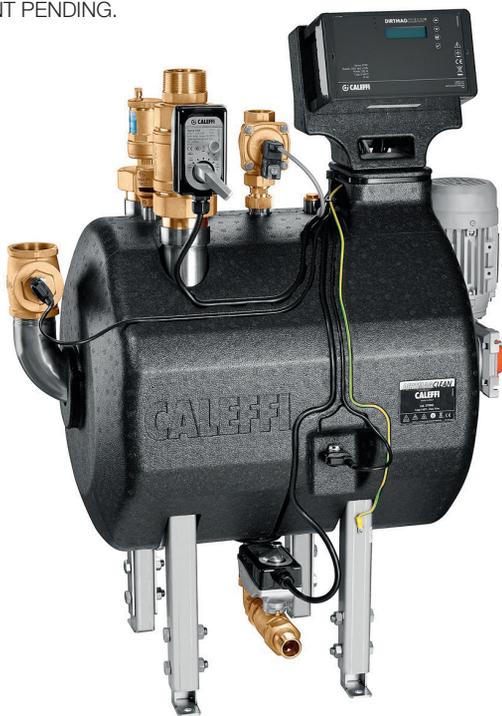


FILTRO DESFANGADOR MAGNÉTICO AUTOLIMPIANTE

5790 DIRTMAGCLEAN®

doc. 01358

Filtro desfangador magnético, autolimpiante. Cuerpo y pies en acero inoxidable AISI 304. Conexiones: en entrada 2" M con enlace, en salida 2" H, descarga 1" M con enlace, lavado 1" H. Presión máxima de servicio: 10 bar. Campo de temperatura: 5-85 °C. Alimentación: 230 V. Capacidad de separación de las partículas: hasta 2 µm. Permite la introducción de aditivos químicos. Compatible con gestión MODBUS-RTU. PATENT PENDING.



Código	Kv (m³/h)		
579000	45	1	-

FILTRO DESFANGADOR MAGNÉTICO MANUAL

5790 DIRTMAGCLEAN®

doc. 01358

Filtro desfangador magnético, manual. Cuerpo y pies en acero inoxidable AISI 304. Conexiones: en entrada 2" H, en salida 2" H, descarga 1" H, lavado 1" H. Presión máxima de servicio: 10 bar. Campo de temperatura: 5-85 °C. Capacidad de separación de las partículas: hasta 2 µm. Permite la introducción de aditivos químicos. PATENT PENDING.



Código	Kv (m³/h)		
579001	45	1	-

Esquema de aplicación con código 579000/579001

