

## Purgadores manuales para radiadores

*Junta:* EPDM 70SH negro

*Material:* Latón UNI EN 12164 CW614N  
Plástico Nylon6 blanco

*Acabado:* Niquelado 3-5 micras

*Temperatura de trabajo:* 80°C

*Temperatura máxima de trabajo:* 110°C (solo GIC132)  
130°C

*Presión de trabajo:* 4 bar

*Presión máxima de trabajo:* 10 bar (solo GIC131)  
13 bar

### GIC131

Metálico de pitón



### GIC132

Plástico/Metálico de pitón



### K035

Metálico de rosca



### K1004

Descarga orientable de 3/8"



### K1007

Descarga orientable de 1/2"



### KPOA

Para toallero



### INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

Inserte el elemento en el conector del radiador y gírelo hasta que la junta tórica quede adherida a la superficie exterior del conector.

Asegúrese de que la junta tórica se adhiera a la superficie plana del conector y no se salga del asiento.

Aunque la válvula puede soportar un par de apriete de 10 Nm, no exceda el par de apriete máximo recomendado de 8 Nm para evitar que la junta tórica se salga del asiento, se corte o se deforme permanentemente.

La pieza conectada debe cumplir con la norma DIN 76-2.

El instalador es responsable de comprobar que el componente está instalado correctamente, llevando el sistema al menos hasta la presión de funcionamiento y asegurándose de que no se producen fugas.

Debe evitarse absolutamente la congelación del fluido dentro del sistema para evitar la rotura del componente, que no está diseñado para soportar la sobrepresión causada por el cambio de estado.