



Torbole Casaglia (BS), 23/05/2022

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



La Ditta

**OLAB s.r.l.**  
**Via Enrico Mattei, 16**  
**25030 TORBOLE CASAGLIA (Brescia)**

dichiara, sotto la propria responsabilità, che i prodotti

### **ELETTROVALVOLE PER ACQUA SERIE 18000-18500** **sono conformi a:**

- *Direttiva 2014/35/EU ("Low Voltage" LVD)*
- *Direttiva 2014/30/EU ("Compatibilità elettromagnetica" EMC)*
- *Direttiva 2011/65/UE ("RoHS II") e la successiva Direttiva delegata (2015/863/EU)*
- *Regolamento 1907/2006 ("REACH")*
- alle specifiche tecniche
- ai disegni costruttivi

Le elettrovalvole serie 18000-18500, se impiegate con fluidi diversi dai gas combustibili, non ricadono nell'ambito della direttiva 2014/68/UE (PED) come da analisi N°2002-0818 rilasciata da AQM srl.

Ogni fornitura viene verificata e collaudata in conformità alle specifiche e ai disegni costruttivi sopra citati

Timbro e Firma del Responsabile Qualità

TORBOLE CASAGLIA (BS)  
Tel. 030.2159411  
Fax. 030.2651067  
Società Resp. Limitata