

Purga calderes

Vàlvula de tancament ràpid per a la purga de fangs i llots
Per a calderes de vapor



Mod. 460 EN ASME/ANSI

Connexió: Brida x Brida
DN: 25 a 50
Material: Acer al carboni. PN-40
Tancament: Metàl·lic

L'aigua de la caldera conté sals, la concentració de les quals augmenta per la contínua evaporació. Si no s'eliminen aquestes sals, en augmentar la densitat de l'aigua de la caldera es formen bombolles i escumes.

Per evitar la formació d'incrustacions calcàries, és necessari un tractament adequat de l'aigua d'alimentació, conseqüentment certes sals es veuen alterades produint impureses que sedimenten en forma de llots i incrustacions, adherint-se a les parets o fons de la caldera i als tubs de combustió, conjuntament amb partícules de brutícia, restes d'elèctrodes, àcid carbònic, oxigen, etc. Això origina un alt índex de corrosió que pugues:

- Destruir la xapa de la caldera, ocasionant alts costos de manteniment.
- Produir tensions tèrmiques, originant esquerdes en la xapa i cordons de soldadura.
- Entorpir notablement la transmissió tèrmica, la qual cosa suposa un innecessari i excessiu consum de combustible.

Segons versió



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquids

Mod. 260 EN

Connexió: Brida x Brida
DN: 20 a 50
Material: Acer al carboni. PN-40
Tancament: Metàl·lic

L'aigua de la caldera conté sals, la concentració de les quals augmenta per la contínua evaporació. Si no s'eliminen aquestes sals, en augmentar la densitat de l'aigua de la caldera es formen bombolles i escumes.

Per evitar la formació d'incrustacions calcàries, és necessari un tractament adequat de l'aigua d'alimentació, conseqüentment certes sals es veuen alterades produint impureses que sedimenten en forma de llots i incrustacions, adherint-se a les parets o fons de la caldera i als tubs de combustió, conjuntament amb partícules de brutícia, restes d'elèctrodes, àcid carbònic, oxigen, etc. Això origina un alt índex de corrosió que pugues:

- Destruir la xapa de la caldera, ocasionant alts costos de manteniment.
- Produir tensions tèrmiques, originant esquerdes en la xapa i cordons de soldadura.
- Entorpir notablement la transmissió tèrmica, la qual cosa suposa un innecessari i excessiu consum de combustible.

Segons versió



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquids