

Purgador termostático



443

444

543

Mod. 443 EN ASME/FNPT ASME/SW

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
Extremos para soldar SW
R: 1/4" a 1"

Material: Acero inoxidable. PMS-22 bar

Cierre: Metálico

Mod. 444 EN ASME/ANSI

Conexión: Montaje entre bridas
DN: 15 a 25

Material: Acero inoxidable. PMS-22 bar

Cierre: Metálico

Mod. 543 EN ASME/FNPT

Conexión: Rosca hembra GAS
Rosca hembra NPT
R: 1/2"

Material: Acero inoxidable. PMS-22 bar

Cierre: Metálico

Para extraer los condensados de vapor saturado o sobrecalentado a media y baja presión.

Aplicables en; tuberías de vapor, máquinas de planchar, lavanderías y tintorerías, depósitos y recipientes con descarga de condensados, ollas de cocción, esterilizadores, intercambiadores, prensas de platos múltiples, autoclaves de vulcanización, calandras, equipos reductores de presión, etc.

Según versión



+250°C



22,00 bar



Vapor

Detector ultrasónico de fugas



Material: Plástico ABS - Acero inoxidable

Mod. 003

Para la detección de fugas:

- En purgadores de condensados.
- En el cierre de una válvula.

Comprobación de desgaste en rodamientos.
Solución de problemas mecánicos en general.

Los ultrasonidos son direccionales y localizables. En un ambiente ruidoso podemos eliminar o bloquear los ultrasonidos distorsionadores. Durante el control preventivo debemos colocar el estetoscopio adecuadamente y detectaremos, de forma audible y visual, las fugas que nos están afectando. Podremos tomar las acciones correctivas, salvaguardar el medio ambiente, ahorrar energía, tiempo y consecuentemente dinero.

Cumple y excede los requisitos de ASTM E1002-2005 para la Detección de Fugas.

Según versión



0°C +220°C



Vapor/Gases/Líquidos