Vàlvula de purga contínua automàtica de sals
Per a calderes de vapor

EC-1 560-A RD-1 ARD-1

Mod.560-A EN

Connexió: Brida x Brida
DN: 15 i 20
Material: Acer al carboni. PN-40
Tancament: Metàl·lic
Tensió servomotor: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

Regulador de dessalinització
Amb armari de muntatge. ARD-1
Sense armari de muntatge. RD-1
Tensió: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

Elèctrode de conductivitat EC1
Connexió: Rosca mascle
R: 1”
Material: PTFE (Tefló)-
Acer inoxidable. PMS-32 bar

Col·lector conexió elèctrode
Connexió: Brida
DN: 20
Material: Acer al carboni. PN-40
Aixeta de purga: Mod. 999 de 1/2” amb unió simple

L'elèctrode de conductivitat EC-1, el regulador de dessalinització RD-1 i la vàlvula per a la purga contínua amb servomotor permeten el procés de dessalinització automàtic de l'aigua de calderes amb el que s'eliminen:
- Materials orgànics i sals minerals en dissolució. (Ions calci, magnesi, sodi, potassi, ferro, bicarbonat, clorurs, sulfats, nitrats,...etc).
-Materials en suspensió de caràcter sòlid. (Sorra, argila, residus metàl·lics, residus de roques, matèria orgànica,...etc.).
Amb el procés de purga contínua s'eviten:
- Els danys ocasionats per la corrosió i perforació, amb els seus elevats costos:
-Directes: Reposició o reparació de materials.
-Indirectes: Aturs, pèrdues de productes,...etc.
- Perills d'explosió de la caldera.
I es redueixen:
- Les incrustacions i sediments per la precipitació de sals càlciques i magnèsiques, que dificulten la transmissió tèrmica i que originen l'innecessari i excessiu consum de combustible.
- La formació d'escumes degudes a l'excessiva concentració salina, amb els seus corresponents arrossegaments.
Aquesta combinació de mesura, comparació i control assegura unes pèrdues mínimes d'aigua i per tant permet un considerable estalvi d'energia.

Segons versió

+300ºC | 40,00 bar | Vapor/Líquids

Dispositiu refrigerador de mostres
Per a calderes de vapor

Mod.560 DRM-1 EN

Connexió: Circuit presa mostres: Tub Ø6/8mm.
Circuit de refrigeració: Rosca femella 1/2”
Material: Acer inoxidable.
Circuit presa mostres. PMS-140 bar
Circuit de refrigeració. PMS-10 bar

El control d'un règim eficaç de purga de sals, fangs i llots, en una caldera de vapor, exigeix una anàlisi periòdica de l'aigua per verificar que aquesta es manté dins de les salinitats i alcalinitats idònies que exigeix la legislació vigent.
Totes les vàlvules per a la purga contínua de sals (Mod. 560 i 560-A) van proveïdes d'aixeta per a la presa de mostres.
En extreure l'aigua de forma contínua 30-50mm. per sota del nivell mínim, el punt de recollida és idoni i no crea interferències en els dispositius de control i regulació de nivell.
La presa directa de mostres és incorrecta:
- Les pèrdues per expansió provoquen un augment de la densitat de l'aigua i falseja els resultats.
- Comporta un risc físic evident.
La premissa bàsica per efectuar una anàlisi correcta consisteix a conduir les mostres des de l'aixeta de la Vàlvula per a la purga contínua de sals al Dispositiu refrigerador de mostres DRM-1 i rebaixar-les a 24-26ºC.

Segons versió

+340ºC | 140,00 bar | Vapor/Líquids