Válvula de purga continua automática de sales
Para calderas de vapor

EC-1 560-A RD-1 ARD-1

Mod.560-A EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 y 20
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico
Tensión servomotor: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

Regulador de desalinización
Con armario de montaje. ARD-1
Sin armario de montaje. RD-1
Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

Electrodo de conductividad EC1
Conexión: Rosca macho
R: 1"
Material: PTFE (Teflón)-
Acero inoxidable. PMS-32 bar

Colector conexión electrodo
Conexión: Brida
DN: 20
Material: Acero al carbono. PN-40
Grifo de purga: Mod. 999 de 1/2" con unión simple

El electrodo de conductividad EC-1, el regulador de desalinización RD-1 y la válvula para la purga continua con servomotor permiten el proceso de desalinización automático del agua de calderas con lo que se eliminan:
- Materiales orgánicos y sales minerales en disolución. (Iones calcio, magnesio, sodio, potasio, hierro, bicarbonato, cloruros, sulfatos, nitratos,...etc).
-Materiales en suspensión de carácter sólido. (Arena, arcilla, residuos metálicos, residuos de rocas, matéria orgánica,...etc.).
Con el proceso de purga continua se evitan:
- Los daños ocasionados por la corrosión y perforación, con sus elevados costes:
  -Directos: Reposición o reparación de materiales.
  -Indirectos: Paros, pérdidas de productos,...etc.
- Peligros de explosión de la caldera.
Y se reducen:
- Las incrustaciones y sedimentos por la precipitación de sales cálcicas y magnésicas, que dificultan la transmisión térmica y que originan el innecesario y excesivo consumo de combustible.
- La formación de espumas debidas a la excesiva concentración salina, con sus correspondientes arrastres.
Esta combinación de medida, comparación y control asegura unas pérdidas mínimas de agua y por consiguiente permite un considerable ahorro de energía.

Según versión

+300ºC | 40,00 bar | Vapor/Líquidos

Dispositivo refrigerador de muestras
Para calderas de vapor

Mod.560 DRM-1 EN

Conexión: Circuito toma muestras: Tubo Ø6/8mm.
Circuito de refrigeración: Rosca hembra 1/2"
Material: Acero inoxidable.
Circuito toma muestras. PMS-140 bar
Circuito de refrigeración. PMS-10 bar

El control de un régimen eficaz de purga de sales, fangos y lodos, en una caldera de vapor, exige un análisis periódico del agua para verificar que ésta se mantiene dentro de las salinidades y alcalinidades idóneas que exije la legislación vigente.
Todas las válvulas para la purga continua de sales (Mod. 560 y 560-A) van provistas de grifo para la toma de muestras.
Al extraer el agua de forma continua 30-50. por debajo del nivel mínimo, el punto de recogida es idóneo y no crea interferéncias en los dispositivos de control y regulación de nivel.
La toma directa de muestras es incorrecta:
- Las pérdidas por expansión provocan un aumento de la densidad del agua y falsea los resultados.
- Comporta un riesgo físico evidente.
La premisa básica para efectuar un análisis correcto consiste en conducir las muestras desde el grifo de la Válvula para la purga continua de sales al Dispositivo refrigerador de muestras DRM-1 y rebajarlas a 24-26ºC.

Según versión

+340ºC | 140,00 bar | Vapor/Líquidos