

# Purga calderes

**Vàlvula de tancament ràpid**  
**per a la purga automàtica de**  
**fangs i llots**  
**Per a calderes de vapor**



260-A

MP-2

MP-1




260-A

**Vàlvula de purga contínua de sals**  
**Per a calderes de**  
**vapor**



## Mod. 260-A EN

Connexió: Brida x Brida  
DN: 20 a 50  
Material:  Acer al carboni. PN-40  
Tancament:  Metàl·lic

### Comandament programable per a la purga automàtica de fangs i llots. MP-1 i MP-2

Connexió: Entrada aire 1/8"  
Comandament i descàrrega tub Ø6/4 mm.  
Tensió: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

L'aigua de la caldera conté sals, la concentració de les quals augmenta per la contínua evaporació. Si no s'eliminen aquestes sals, en augmentar la densitat de l'aigua de la caldera es formen bombolles i escumes.

Per evitar la formació d'incrustacions calcàries, és necessari un tractament adequat de l'aigua d'alimentació, conseqüentment certes sals es veuen alterades produint impureses que sedimenten en forma de llots i incrustacions, adherint-se a les parets o fons de la caldera i als tubs de combustió, conjuntament amb partícules de brutícia, restes d'elèctrodes, àcid carbònic, oxigen, etc. Això origina un alt índex de corrosió que pugues:

- Destruir la xapa de la caldera, ocasionant alts costos de manteniment.
- Produir tensions tèrmiques, originant esquerdes en la xapa i cordons de soldadura.
- Entorpir notablement la transmissió tèrmica, la qual cosa suposa un innecessari i excessiu consum de combustible.

Segons versió



+250°C





40,00 bar



Vapor/Líquids

## Mod. 560 EN ASME/ANSI

Connexió: Brida x Brida  
DN: 15 a 25  
Material:  Acer al carboni. PN-40  
Tancament:  Metàl·lic

Amb la vàlvula de purga contínua es realitza el procés de descàrrega d'una quantitat ajustable d'aigua de la caldera de vapor, amb el que s'eliminen:

- Materials orgànics i sals minerals en dissolució. (lons calci, magnesi, sodi, potassi, ferro, bicarbonat, clorurs, sulfats, nitrats,...etc).
  - Materials en suspensió de caràcter sòlid. (Sorra, argila, residus metàl·lics, residus de roques, matèria orgànica,...etc.).
- Amb el procés de purga contínua s'eviten:
- Els danys ocasionats per la corrosió i perforació, amb els seus elevats costos:
  - Directes: Reposició o reparació de materials.
  - Indirectes: Aturs, pèrdues de productes,...etc.
  - Perills d'explosió de la caldera
- I es redueixen:

- Les incrustacions i sediments per la precipitació de sals calcíques i magnèsiques, que dificulten la transmissió tèrmica i que originen l'innecessari i excessiu consum de combustible.
- La formació d'escumes degudes a l'excessiva concentració salina, amb els seus corresponents arrossegaments.

Segons versió



+300°C



40,00 bar



Vapor/Líquids