

Purga calderas

**Válvula de cierre rápido
para la purga automática de
fangos y lodos
Para calderas de vapor**



260-A

MP-2

MP-1

260-A

**Válvula de purga continua de sales
Para calderas de
vapor**



Mod. 260-A EN

Conexión: Brida x Brida
DN: 20 a 50
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico

Mando programable para la purga automática de fangos y lodos. MP-1 y MP-2

Conexión: Entrada aire 1/8"
Mando y descarga tubo Ø6/4 mm.
Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

El agua de la caldera contiene sales, cuya concentración aumenta por la continua evaporación. Si no se eliminan estas sales, al aumentar la densidad del agua de la caldera se forman burbujas y espumas.

Para evitar la formación de incrustaciones calcáreas, es necesario un tratamiento adecuado del agua de alimentación, consecuentemente ciertas sales se ven alteradas produciendo impurezas que sedimentan en forma de lodos e incrustaciones, adheriéndose a las paredes o fondo de la caldera y a los tubos de combustión, conjuntamente con partículas de suciedad, restos de electrodos, ácido carbónico, oxígeno, etc. Ello origina un alto índice de corrosión que puede:

- Destruir la chapa de la caldera, ocasionando altos costes de mantenimiento.
- Producir tensiones térmicas, originando grietas en la chapa y cordones de soldadura.
- Entorpecer notablemente la transmisión térmica, lo que supone un innecesario y excesivo consumo de combustible.

Según versión



+250°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos

Mod. 560 EN ASME/ANSI

Conexión: Brida x Brida
DN: 15 a 25
Material: Acero al carbono. PN-40
Cierre: Metálico

Con la válvula de purga continua se realiza el proceso de descarga de una cantidad ajustable de agua de la caldera de vapor, con lo que se eliminan:

- Materiales orgánicos y sales minerales en disolución. (iones calcio, magnesio, sodio, potasio, hierro, bicarbonato, cloruros, sulfatos, nitratos,...etc).
 - Materiales en suspensión de carácter sólido. (Arena, arcilla, residuos metálicos, residuos de rocas, materia orgánica,...etc.).
- Con el proceso de purga continua se evitan:
- Los daños ocasionados por la corrosión y perforación, con sus elevados costes:

- Directos: Reposición o reparación de materiales.
- Indirectos: Paros, pérdidas de productos,...etc.

- Peligros de explosión de la caldera

Y se reducen:

- Las incrustaciones y sedimentos por la precipitación de sales cálcicas y magnésicas, que dificultan la transmisión térmica y que originan el innecesario y excesivo consumo de combustible.
- La formación de espumas debidas a la excesiva concentración salina, con sus correspondientes arrastres.

Según versión



+300°C



40,00 bar



Vapor/Líquidos