

Биметаллический паровой осушительный клапан



Соединение резьбы тип 143
Соединение фланца тип 144

Для отвода конденсата пара.

Предназначается для: парового трубопровода, теплообменника, химическая и нефтехимическая промышленности.

Стандарт

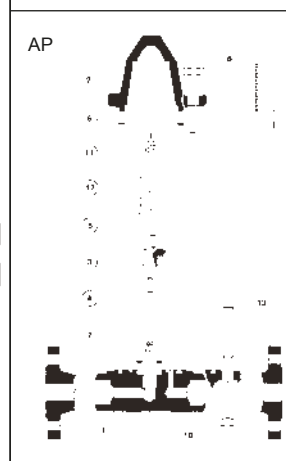
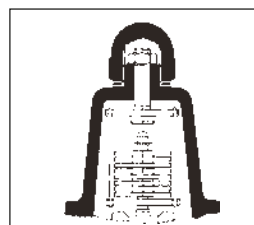
- При применении материалов производился тщательный выбор. Материалы износостойкие, жароупорные и коррозионностойкие.
- Конструкция простая. Часть, которую можно отдельно демонтировать, и одна биметаллическая лента, коррозионностойкая, что обеспечивают минимальное требование к обслуживанию.
- Легко установить. Хотя мы рекомендуем установить по горизонтали, можно установить в любом месте.
- Компактный и прочный. Уменьшаются вес и габарит, что удобно для сохранения.
- Внутреннее проектирование парового осушительного клапана может предоставлять емкости, соответствующие разным состояниям, а не превышает указанный габарит.
- Большой рабочий объем.
- Выпускной клапан можно употреблять в качестве внутреннего обратного клапана/фильтра с функцией выпуска воздуха.
- Точное включение и выключение во избежание потери пара.
- Бесшумный.
- Неразделенный биметаллический лист изготовлен из единицы, коэффициенты объемного расширения его обеих сторон не одинаковые, что значит высокую чувствительность управления.
- Защищается от влияний вибрации, водяного удара, повторного теплового пара, коррозионного конденсата и инея.
- Площадь поверхности фильтра большая, которая достаточна для защиты закрытой зоны.
- При герметической поверхности проводились работы обработки и баланса для герметизации, что даже превышает требование DIN-3230/3.
- При всех паровом осушительном клапане обязательно провести всестороннюю проверку.
- Для каждой части проведены работы нумерации, регистрации и проверки. По предварительным требованиям, будут предоставлены вместе с тепловым осушительным клапаном соответствующие свидетельства о материалах, отливке, проверке и производительности.

Важные пункты

По требованиям или

1.— Другое соединение

2.— Тип ВР и тип МР, которые с внешней оперативной регулирующей установкой



Нумерация частей	Части	Материалы		
		Углеродистая сталь		
1	Тело клапана	Углеродистая сталь (EN-1.0460) (1)		
2	Крышка клапана	Углеродистая сталь (EN-1.0460) (1)		
3	Основание	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)		
4	Пробка клапана	Нержавеющая сталь (EN-1.4112)		
5	Биметаллический лист	RGR		
6	Соединительная часть	Графит		
7	Соединительная часть	Медь		
8	Фильтр	Нержавеющая сталь (EN-1.4301)		
9	Винт	Углеродистая сталь (EN-1.1191)		
10	Гайка	Углеродистая сталь (EN-1.1141) (2)		
11	Прокладочное кольцо	Нержавеющая сталь (EN-1.4305) (2)		
12	Болт с двойными головками	Нержавеющая сталь (EN-1.4305)		
13	Головки	Углеродистая сталь (EN-1.1191)		
Тип		ВР	МР	АР
		Низкое давление	Среднее давление	Высокое давление
R(радиус)		1/2" и 3/4"	1/2" и 3/4"	1/2" до 1"
DN(номинальный диаметр)		15 до 25	15 до 25	15 и 25
PN (номинальное давление)		40	40	100
Допустимый диапазон работы	Максимальное давление (bar)	17	23	80
	Максимальная температура (°C)	400	400	450

(1) Тип АР изготовится из углеродистой стали (EN-1.5415).

(2) Тип ВР Нержавеющая сталь (EN-1.4401)

EN ASME/FNPT ASME/SW ASME/ANSI