

صمام تصريف القذارة التحتي التلقائي من تصريف القذارة الرواسب

إستعمال الطراز A-260



مياه بسبب تبخر غير القطع محتوي ا لملح في المرجل .إذا لا يصرف هذا الملح , فيشكل الفقاعة و الرغوة حين إرتفاع آثافة المياه .

لتجنب أن تشكل هذه الرواسب الكربونات الكالسويوم , لازم أن قيام التعامل المزود المياه بالمناسب . ونتيجة أن بعض الملح يصبح النجاسة , هذه النجاسة تشكل الحمأة و الرواسب , لاصق مع حبوب القذارة , بقايمان القطب الكهربائي, حمض الكربونيك و أسجين علي جانب المرجل و الانبوبة الإحتراق , وتؤدي إلي حدوث الصدا الشديد , وربما :

- تدمير مادة المعدن للمرجل ,وتؤدي إلي الكلفة العالية للصيانة .
- تشكل الضغط الكهربائي الحراري , تؤدي إلي أسر اللوحة المعدنية و شق اللحام .
- تبطئ الموصلية الحرارية بارز , هذا يعني إستهلاك الوقود غير الضرورية و الأثر من الأصل .

الضغط الإسمي : PN-40

الضغط الإباحي ودرجة الحرارة بحسب DIN-240/2

الشفة المحدبة : (EN-1092-1) 20, 25, 32 , 40 , 50 DN

مواصفات

- تحكم السائل إنتاج الضغط علي الغشاء, يجعل منطقة التصريف فتح سريع تمام .تجمع الرواسب من جزء الأسفل للمرجل مضطرب الأنبوية الإمتصاص و إمتصاص بالسريع .
- غلق الأجهزة فورا , لتجنب أن تؤدي إلي خسارة الضغط و المياه غير الرجوع .
- تفاعل و توازن القاعدة و محور الختم , يجعل الختم أعلي من معيار الطلب DIN-3230/3 .
- الوصلة من محور الختم شكل الضيقة الذاتية , و لا تحتاج الصيانة .

مواد	أسماء القطع الغيار	رقم القطع الغيار		
فولاذ مسيبوك (EN-1.0619)	صمام	1		
فولاذ مسيبوك (EN-1.0619)	صندوق المحور الرئيسي	2		
فولاذ مسيبوك (EN-1.0619)	رف الداعم	3		
فولاذ مسيبوك (EN-1.0619)	غطاء الصمام	4, 5		
فولاذ الكربون (EN-1.1191)	موقف	6		
الفولاذ مقاوم للصدأ (EN-1.4028)	محور	7		
الفولاذ مقاوم للصدأ (EN-1.4028)	محور العازلة	8		
فولاذ الكربون (EN-1.1181)	محور الدليل	9		
فولاذ الكربون (EN-1.1181)	واصلت النقل	10		
فولاذ الكربون (EN-1.0308)	قاعدة	11		
فولاذ الكربون (EN-1.0308)	زنتريك	12, 29		
فولاذ زنتريك (SH-1027)	غطاء الضغط	13		
برنز (EN-CC491K-GZ)	حلقة	14		
برنز (EN-CC491K-GZ)	صمولة	15		
فولاذ الكربون (EN-1.1141)	رف العازلة	16, 21, 27, 33		
حديد مسيبوك الفرايت الكروية	مسمار البرغ	17		
فولاذ الكربون (EN-1.1191)	أنبوية الضطرة	18, 19, 37, 38		
حديد مسيبوك (EN-JL1030)	حلقة الحماية	20		
المطاط الإيثيلين البروبيلين PTFE (Topchem)	غيار التوصيل لغطاء	22		
فولاذ الكربون (EN-1.11 81)	ترباس اللولب بالراسين	23		
فولاذ الكربون (EN-1.1151)	سنفوق	24, 25		
المطاط النتريل \ نايلون	غشاء	26		
حديد مسوك من الموليبدنيوم والكروم (EN-17223)	لوحة الأسم	28		
الألومنيوم	حلقة الوسادة	30		
فولاذ الكربون (EN-1.1141)	مسمار البرغ	31		
فولاذ الكربون (EN-1.1141)	مسمار البرغ	32		
نحاس أصفر (EN-CW617N)	حلقة الوسادة	34, 35, 36		
	مسمار البرغ	39		
	DN (القطر الإسمي)	25 إلى 50		
	PN (الصغط الإسمي)	40		
مجال الشغل الإباحي	ضغط (bar)	40	35	32
	درجة الحرارة القصوي (°C)	120	200	250
	تحكم السائل	ضغط الهواء		
	تحكم الضغط (bar)	4 - 7		

الكفاءة والإفراغ

قدرة الإمكان أن المياه في الحالة الثابتة والحد الأدنى من نسبة السرعة لشقط الهواء لقيام عملية التصريف لأن هذه الوقت رواسب تتجمع أسفل المرجل .

قيام التصريف واحدة مرة في آل 8 ساعة على أقل . وقت المدة الصلاحية إستمر 4 نحو الثانية ولكن نحن التوصية أن تحسب بالصيغة الرياضية التالية لحباب :

$$M \cdot A = S \cdot P$$

في منا :

$$Q = \text{أمية البخار الواقية من المرجل (ساعة \ أيلو غرام)}$$

$$A = \text{أمية المزود المياه (ساعة \ أيلو غرام)}$$

$$M = \text{أيمة المحتويات الملح في تزويد المياه (لتر \ مليون غرام)}$$

$$P = \text{أمية السحب المياه في عملية التصريف (ساعة \ لتر)}$$

$$Q = \text{أمية المحتويات الملح لداخل المرجل المطلوب (لتر \ مليون غرام)}$$

$$S = \text{جودة الوحدة المياه لداخل المرجل (لتر \ ميلو غرام)}$$

$$P = \text{ضغط الشغل (bar)}$$

نسبة مياه التصريف و إنتاج البخار :

مثال :
Q = 1.520 أمية \ ساعة \ أيلو غرام
M = 200 لتر \ مليون غرام
S = 4.000 لتر \ مليون غرام
s = 1 لتر \ أيلو غرام
p = 3bar

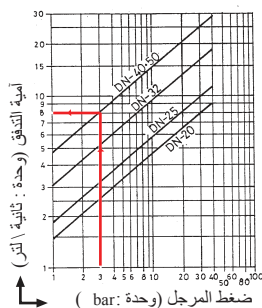
$$P = \frac{M}{(S-M)} \cdot Q$$

$$P = 80 \text{ ساعة \ لتر}$$

$$C = 8 \text{ ثانية \ لتر}$$

بنسبة DN (القطر الإسمي). يمكن ان يحسب رسم حساب و إستخدام باللترا الثانية لوحدة من أمية التدفق (C

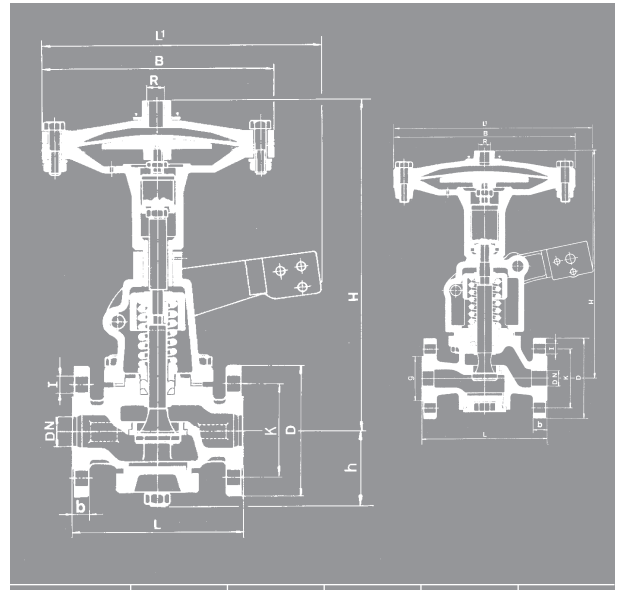
إلى خارج (P/C) يجعل معرفتنا مسافة الوقت بين عملية التصريف ووقت الإستمرار (T) , وحدة للساعة \ القسمة



$$T = 10 \text{ ثانية}$$

المرجل التصريف التلقائي في الساعة و قته 10 ثانية

إذا يبلغ وقت التصريف 3 ثانية في آل الساعة . فيصرف 3 مرة في الساعة . وقت التصريف بين آل 20 دقائق .



DN	20	25	32	40	50
R	1/8"				
إتصال	شريط اللولب لداخل العمود الختم الغازي من الإسم بوي ، مطابق على معيار (ISO 228/1 1978 DIN-259)				
H	300	300	340	340	340
h	—	—	78	80	86
L	150	160	180	200	230
L1	278	278	295	295	295
B	236	236	236	236	236
D	105	115	140	150	165
K	75	85	100	110	125
I	14	14	18	18	18
b	18	18	18	18	20
عدد الفتحة الثقب	4	4	4	4	4
وزن (أيلو غرام)	17,80	19,40	22,75	25,20	28,00
رمز	2103-260.83441	2103-260.81041	2103-260.81441	2103-260.81241	2103-260.82041

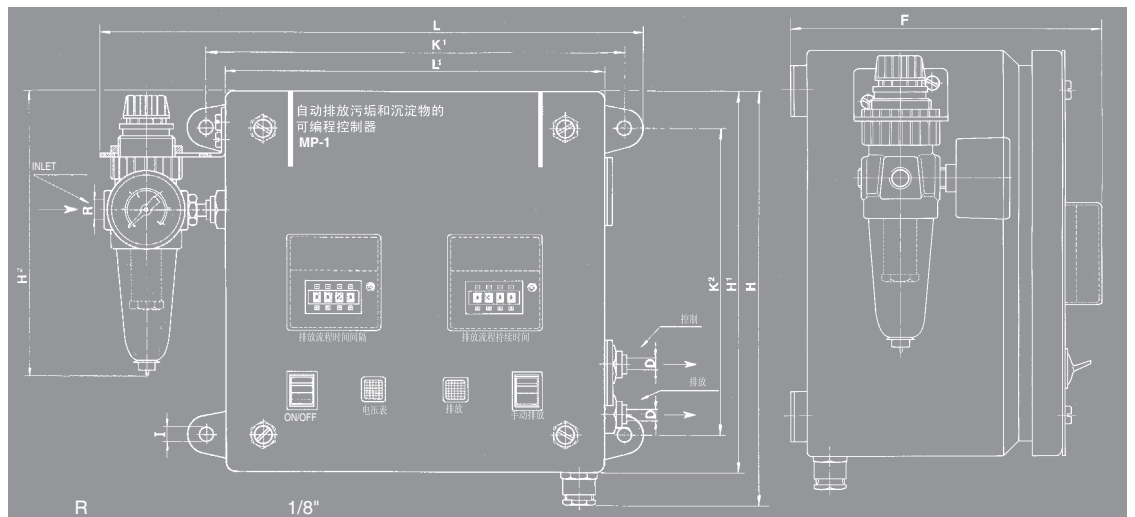
جهاز التحكم البرنامجي تصريف القذرة التلقائي و الوزاسب

MP-1

اجهزة التحكم لتصريف القذرة التلقائي و الرواسب مكونات من الغيارات التالية: مرشح تعديل الهواء ذو قياس الضغط , صمام الثلاثات الكهربائي, مفتاح ON-OFF , الفولتميتر, قياس الضغط للتصريف , مفتاح التصريف اليدوي , مؤقت الفصل الزمن لتصريف و مؤقت الإستمرار الزمن لتصريف. آل هذه الغيارات تجمع في لوحة التحكم المفردة , المصممة باربة , و الأسلاك الشبكة و الإتصالات مناسبة جودة .

موصفات

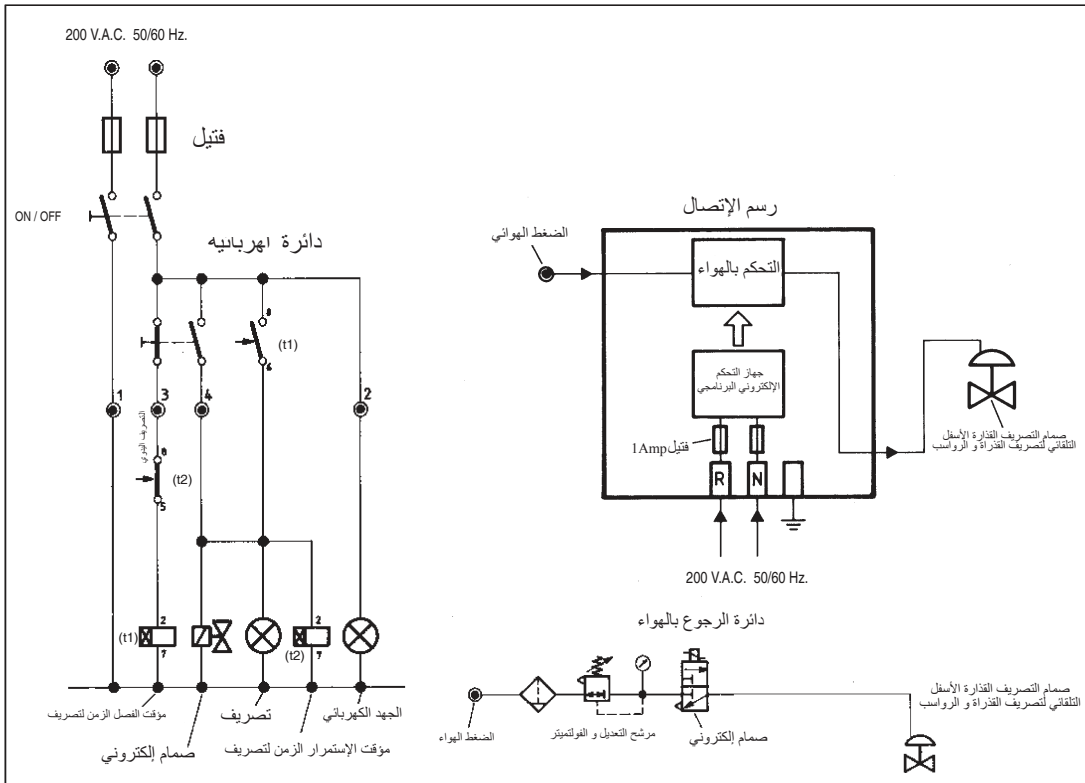
- الضغط الكهربائي : 220 V.A.C = 10% 50/60 Hz
- طاقة الإستهلاك الكهربائي : 10 W
- طلب الدرجة البيئية : 10- إلى 55 °C
- درجة الحماية IP-50 :
- فتيل : 1A/250 V



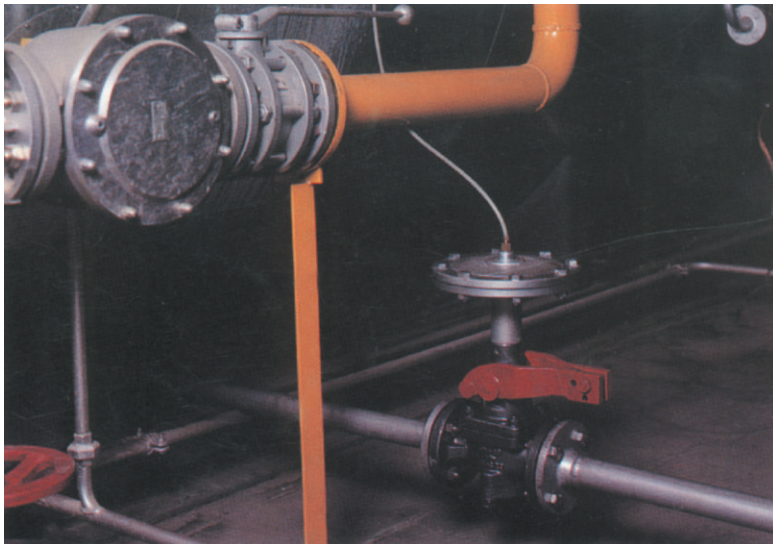
إتصال	1/8"	شريط اللولب لداخل العمود الختم العازي من الإسم موي ملاحق علي معيار (ISO 228/1 1978 DIN-259)
H	218	
H ¹	200	
H ²	150	
F	152	
L	280	
L ¹	200	
D	∅ 4 \ 6	واصلة الأنبوبة
K ¹	220	
K ²	161	
I	7	
وزن (أيلو غرام)	4,56	
رمز	2103-260.0000	

- 1 مرشح التعديل ذو قياس الضغط : شريط اللولب لداخل العمود الختم العازي من الإسم موي ملاحق علي معيار (ISO 228/1 1978 DIN-259) - غيار الترشيح : 25u
- ضغط الشغل الأقصى : 10.5bar (حين درجة الحرارة 50 °C)
- أجهزة التصريف ذو التحكم اليدوي
- جهاز التحكم ذو أجهزة السدد السريع بلا نقل التوجيه , إستعمال في تعديل الضغط
- 2 صمام الثلاثات الكهربائي :
- شريط اللولب لداخل العمود الختم العازي من الإسم موي ملاحق علي معيار (ISO 228/1 1978 DIN-259)
- مسافة اللولب من المدة الصلاحية : 2 ميلمتر
- ضغط الشغل الأقصى : 10bar
- تردد التحكم الأقصى : 2000 مرة \ دقيقة (7bar)
- حدث الحالة الفورية يمكن ان يتخذ Bi-stable (حالة ثابتة مزدوجة) التحكم اليدوي
- بلا إحتياج التشحيم
- 3 مفتاح On- off
- 4 الفولتميتر
- 5 قياس الضغط لتصريف
- 6 مفتاح التصريف اليدوي
- 7 مؤقت الفصل الزمن لتصريف : يمكن ان يتعدل بين 1 دقيقة إلى 59 دقائق للساعة 99 .
- 8 - مؤقت الإستمرار الزمن لتصريف : يمكن ان يتعدل بين 0.1 ثانية إلى 99.9 .

رسم التشغيل



تشغيل
 قبل بدأ الحرارة عملية التصريف التلقائي ، علينا ان يتعين سبقا " مؤقت الفصل الزمن لتصريف و مؤقت الإستمرار الزمن لتصريف "
 فحص عدد القراءة للضغط الهوائي من مرشح التعديل، ل 4 إلى 7bar :فحص الجهد الكهربائي الدخلى من الطرفين R-N . 220 فلت
 إذا نضع om/off علي موقع " on " ، عملية التريص الكلية ستبد الحرارة . إذا يصل فصل الزمن لعملية مفتاح
 التصريف من التعيين (t1) ، المؤقت ترسل النبضة إلى صمام الثلاثات الكهربائي . يجعل سائل التحكم المسبوق إلى (هواء) مرور و الصمام يفتح سريعا و تماما . إذا يصل إستمرار الزمن لعملية التصريف (t2) ، نبضة إلى الأخر من صمام إهرياتي سيقطع طريقة السائل التحكم . صمام تفاعل في الأثر الزنبرك سيغلق . إذا يصل فصل الزمن لعملية التصريف إلى (t1) ، من مرة الأخر للتصريف ستبدأ . بدأ الحرارة " التصريف اليدوي"مفتاح سيؤدي إلى عملية التصريف السريع ، و إذا يكون الطلب ، فيتصرف الفارغ من المرجل . إذا يقطع المصدر الكهربائي ، يمكن ان الطريقة اليدوية لتشغيل صمام الثلاثات الكهربائية .



إستعمال في التجمع صمام التصريف الأسفل لتصريف القذارة و الرواسب* و صمام التصريف التوالي السطحي* ، لتحسين أفاءة المرجل أم جدا . في نفس الوقت يمكن ان يرتفع امان المرجل و نسبة الإستعمال . لا يمكن ان يستخدم منتج الأخر غير المصممة المتخصصة بطريقة الشروط . تبديل أية المنتج من هذه الغيار . ألفتها المناسبة ، تقصير المدة للإسترداد المبلغ المستثمر .

* (مراجع دليل المنتج من الطراز 560 و الطراز A 560) .
 * (مراجع دليل المنتج من الطراز 560 و الطراز A 260) .

VYC industrial, sa

Founded in 1914

www.vycindustrial.com

Avenc del Davi, 22 Pol. Ind. Can Petit 08227 TERRASSA (Barcelona) SPAIN

+34 93 735 76 90 +34 93 735 81 35 119 @info@vycindustrial.com

Informative brochure, without obligation and subject to our General Sales Conditions.

89102/07