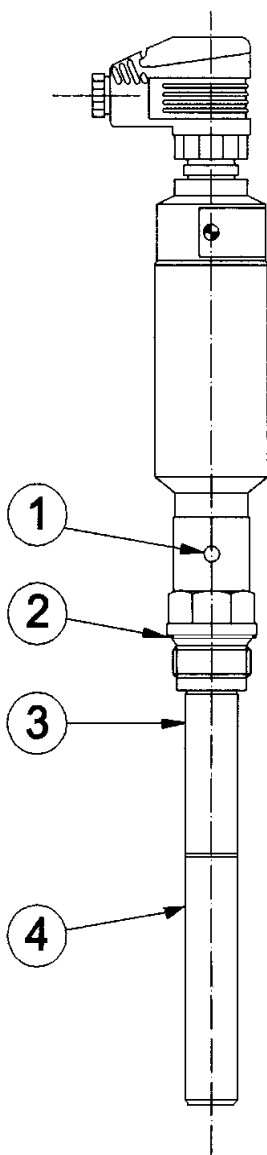


## Electrodo de conductividad EC-1

### 1.- Descripción del electrodo.

El electrodo de conductividad es una sonda de medición que debe manejarse con sumo cuidado. Evitar los golpes, en particular contra la zona de la vaina aislante (4).



(1) Agujeros de inspección.

(2) Junta.

(3) Funda aislante.

(4) Vaina aislante.

### 2- Instalación del electrodo.

Antes de instalar el electrodo, limpiar la funda aislante (3) y la vaina aislante (4), mediante un trapo limpio y ligeramente humedecido. Los aislantes deben estar absolutamente libres de aceite o grasa. Después de colocar la junta (2) roscar el electrodo manualmente y apretar con una llave.

#### ATENCIÓN:

! Solamente son adecuadas las juntas (2) de acero inoxidable !

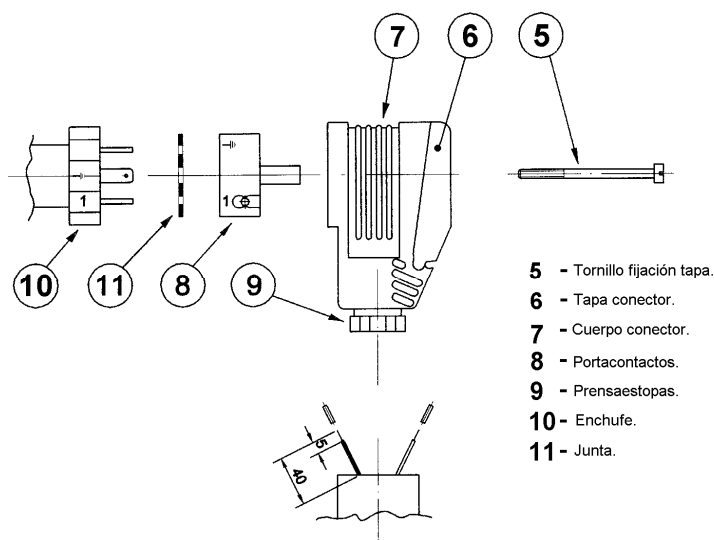
! En cada montaje colocar una junta (2) nueva !

La posición de instalación es indistinta; vertical, inclinada u horizontal, pero la varilla del electrodo debe estar sumergida  $30 \div 40$  mm. por debajo del nivel normal de agua con la caldera en frío. El punto exacto de conmutación solo se puede determinar con la caldera en condiciones de trabajo.

Recomendamos emplear cable de conexión apantallado 2 x 1 de una longitud máxima de 50 mts.

### 3.- Conexión del electrodo.

Desenroscar el tornillo fijación tapa conector (5), sacar la tapa conector (6), el cuerpo conector (7) y desenchufar el porta contactos (8). Pasar el cable por el prensaestopas (9), fijando un hilo a la conexión N° 1 y el otro a la toma de tierra del porta contactos (8). Comprobar las conexiones, introducir el porta contactos (8) al enchufe (10) con su junta (11) correspondiente. Colocar el cuerpo conector (7), la tapa conector (6) y apretar el tornillo tapa conector (5).



**ATENCIÓN :** ! Encajar de forma correcta la junta (11) !  
! El cuerpo conector (7) puede orientarse según convenga !

### 4.- Puesta en marcha.

Efectuar un chequeo del electrodo después de cualquier manipulación. Únicamente un resultado satisfactorio permite instalar el electrodo en la caldera y poner esta en funcionamiento.

### 5.- Mantenimiento.

Recomendamos controlar la punta del electrodo cada 6 meses y efectuar una limpieza exhaustiva.

### 6.- Anomalías.

Una fuga por la junta (2) se suele solucionar apretándola. Si no desaparece sustituir la junta (2) por una nueva.

Cuando la caldera está fría, puede detectarse una fuga de agua o vapor por los agujeros de inspección (1). Calentar la caldera hasta la presión de funcionamiento. Normalmente la perturbación desaparece. En caso contrario desconectar el electrodo conforme al apartado 3 y montar un nuevo electrodo.

Folleto informativo, sin compromiso y sujeto a nuestras Condiciones Generales de Venta