

PRODUCTO: PORCELANATO ESMALTADO PULIDO

NORMA DE PRODUCCIÓN: ISO 13006

TIPO: Bla

MEDIDA NOMINAL: 60X60 CM

TAMAÑO DE TRABAJO: 600X600 MM

ESPESOR: 9 MM



1. Dimensiones y Calidad de la Superficie

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		ESPECIFICACIONES	UNID	RESULTADO	STANDART
1.1 Longitud		± 0,6% MAX	mm	599,70 - 600,30	ISO-10545-2
1.2 Ancho		± 0,6% MAX	mm	599,70 - 600,30	
1.3 Espesura		± 5% MAX.	mm	8.55 ~ 9,45	
1.4 Rectitud de los lados		± 0,5% MAX	mm	599,70 - 600,30	
1.5 Regularidad		± 0,5% MAX	mm	599,70 - 600,30	
1.6 Planitud superficial	1.6.1 Curvatura central	± 0,5% MAX	mm	- 0,30 - + 0,30	
	1.6.2 Curvatura del borde	± 0,5% MAX	mm	- 0,30 - + 0,30	
	1.6.3 Warpage (vs diagonal)	± 0,6% MAX	mm	- 0,50 - + 0,50	
1.7 Calidad de la Superficie		95	%	95	

2. Propiedades Físicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		ESPECIFICACIONES	UNID	RESULTADO	STANDART
2.1 Absorción de Agua		≤ 0,5	%	0,5	ISO-10545-3
2.2 Módulo de ruptura		≥ 35 N / mm ²	N/mm ²	38 N / mm ²	ISO-10545-4
2.3 Resistencia a la abrasión superficial		1 a 5	PEI	4	ISO-10545-7
2.4 Resistencia al choque térmico		RESISTE (SI/NO)	-	TIENE RESISTENCIA	ISO-10545-9
2.5 Resistencia a las heladas		RESISTE (SI/NO)	-	TIENE RESISTENCIA	ISO-10545-12
2.6 Coeficiente de fricción estática (SCOF)	2.6.1 Seco	μ>0.4	-	μ>0.6	ASTM-C1028
	2.6.2 Húmedo	μ<0.4	-	μ<0.6	
Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		≤ 0,4 - Deslizamiento > 0,4 Antideslizante	-	< 0,4 - Deslizamiento	ANSI A 137-1, Section 9.6

3. Propiedades Químicas

3.1 Resistencia a los productos químicos		Ubmin	-	GLA	ISO-10545-13
3.2 Resistencia a las manchas		1 a 5 1- Imposible eliminar 5- Máxima facilidad	-	5- Máxima facilidad	ISO-10545-14

4. Variaciones de Tono

		V1 a V4		V2	ANSI A 137-1, Section 5.4.2
--	--	---------	--	----	-----------------------------